

表 1

享受貨物貿易優惠措施的香港貨物原產地標準表

| 序號 | 內地 2001 年 稅則號列 | 貨物名稱 | 原產地標準 |
|----|-------------------|-------------------|--|
| 1 | 21050000 | 冰淇淋及其他冰製食品不論是否含可可 | 從奶或代奶用品、甜料、添加劑製造。主要製造工序為混和及冷凍。如冰製食品附有外層，則外層亦須在香港製造。 |
| 2 | 27100054 | 潤滑油 | 以化學變化處理工業用油。主要製造工序為石油提煉程式，包括分隔、脫水、蒸餾以及混合其他添加物。 |
| 3 | 28433000 | 金化合物 | 稅號改變標準。 |
| 4 | 30041011 | 氨苄青黴素製劑 | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 5 | 30041012 | 羥氨苄青黴素製劑 | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 6 | 30041013 | 青黴素 V 製劑 | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 7 | 30041019 | 其他青黴素 | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 8 | 30041090 | 其他已配劑量含有青黴素或鏈黴素藥品 | 從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。 |
| 9 | 30049054 | 清涼油 | 稅號改變標準。 |
| 10 | 30049059 | 其他中式成藥 | 從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：(a) 按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (b) 煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及/或燥乾及/或過濾，則溶解及/或燥乾及/或過濾亦須在香港進行。 |
| 11 | 30049090 | 已配定劑量的藥品 | 從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：(a) 按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (b) 煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及/或燥乾及/或過濾，則溶解及/或燥乾及/或過濾亦須在香港進行。 |
| 12 | 32041600 | 活性染料及其為基本成分的製品 | 從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混和化學品或其他著色劑。 |

| | | | |
|----|----------|-----------------|--|
| 13 | 32041700 | 顏料及以其為基本成分的製品 | 從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混和化學品或其他著色劑。 |
| 14 | 32064900 | 其他無機著色料及其製品 | 從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混和化學品或其他著色劑。 |
| 15 | 32081000 | 溶于非水介質的聚酯油漆及清漆等 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 16 | 32089090 | 溶于非水介質其他油漆、清漆溶液 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 17 | 32100000 | 其他油漆及清漆；皮革用水性顏料 | 從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。 |
| 18 | 32151900 | 其他印刷油墨 | 從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混和。 |
| 19 | 33029000 | 其他工業用混合香料及香料混合物 | 從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令製造物料產生化學變化。 |
| 20 | 33030000 | 香水及花露水 | 從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。 |
| 21 | 33041000 | 唇用化妝品 | 從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。 |
| 22 | 33042000 | 眼用化妝品 | 從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。 |
| 23 | 33043000 | 指（趾）甲化妝品 | 從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。 |
| 24 | 33049900 | 其他美容化妝品 | 從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。 |
| 25 | 35069900 | 其他未列名的調製膠、粘合劑 | 從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混和化學物料，產生物理或化學變化。 |
| 26 | 38099100 | 紡織工業用其他未列名產品和製劑 | 稅號改變標準。 |
| 27 | 38249090 | 其他未列名的化學品 | 從化學成份製造，且符合從價百分比標準。 |
| 28 | 39031900 | 初級形狀的其他聚苯乙烯 | (1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混和、融化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。 |
| 29 | 39042200 | 初級形狀已塑化的聚氯乙烯 | (1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混和、融化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。 |
| 30 | 39151000 | 乙烯聚合物的廢碎料及下腳料 | (1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 31 | 39152000 | 苯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料 | (1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |

| | | | |
|----|----------|------------------|--|
| 32 | 39153000 | 氯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料 | (1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 33 | 39159000 | 其他塑料的廢碎料及下腳料 | (1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 34 | 39204100 | 硬質聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 35 | 39204200 | 軟質聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 36 | 39209990 | 其他塑膠料的非泡沫塑料板片 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 37 | 39211210 | 泡沫聚氯乙烯人造革及合成革 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 38 | 39231000 | 塑料製盒、箱及類似品 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。 |
| 39 | 39232900 | 其他塑料製的袋及包 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 40 | 39239000 | 供運輸或包裝貨物用其他塑料製品 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 41 | 39269010 | 塑料製機器及儀器用零件 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 42 | 39269090 | 其他塑料製品 | (1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 43 | 41041000 | 面積≤2.6 平米的整張牛皮革 | (1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。 |

| | | | |
|----|----------|------------------|--|
| 44 | 41043990 | 其他牛皮革、馬皮革 | (1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。 |
| 45 | 48051000 | 半化學的瓦楞紙(瓦楞原紙) | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 46 | 48056000 | 其他未經塗布薄紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 47 | 48058000 | 其他未經塗布厚紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 48 | 48101200 | 塗無機物的厚書寫、印刷紙、紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 49 | 48102900 | 其他塗無機物的書寫、印刷紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 50 | 48109100 | 其他塗無機物的多層紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 51 | 48119000 | 其他經塗布、浸漬、覆蓋的紙及紙板 | 從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。 |
| 52 | 48191000 | 瓦楞紙或紙板製的箱、盒、匣 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。 |
| 53 | 48192000 | 非瓦楞紙或紙板製可折疊箱、盒、匣 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。 |
| 54 | 48211000 | 紙或紙板印製的各種標籤 | 從塑膠或紙製造。主要製造工序為印刷或塗上膠水，及切割。 |
| 55 | 48239090 | 其他紙及紙製品 | (1) 從紙製造。主要製造工序為切割及壓製。如壓製後的製造工序中涉及塑形及/或裝配，則塑形及/或裝配亦須在香港進行；或 (2) 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及切割。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行；或 (3) 從纖維或醋酸鹽，及紙製造。主要製造工序為切割、壓模、包裝及粘合。如壓模後的製造工序中涉及捲繞及/或塑形，則捲繞及/或塑形亦須在香港進行；或 (4) 從紙及/或塑膠片製造。主要製造工序為印刷、切割。如切割後的製造工序中涉及熱封，則熱封亦須在香港進行。 |
| 56 | 49111090 | 其他商業廣告品及類似印刷品 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割亦須在香港進行。 |
| 57 | 49119900 | 其他印刷品 | 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割亦須在香港進行。 |

| | | | |
|----|----------|-------------------|---|
| 58 | 50072019 | 其他純桑蠶絲機織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 裝飾進口或本地製造的織物，且符合從價百分比標準；或 (3) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 59 | 51071000 | 非零售用精梳純羊毛紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 60 | 51121900 | 重量 > 200g/平米精梳全毛布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 染色或印花 (用已染色紗線所織的織物除外)；及 (c) 繡絨；及 (d) 烘乾；及 (e) 拉幅；及 (f) 刮布或起絨或刷毛；及 (g) 蒸煮。 |
| 61 | 52051100 | 非零售粗梳粗支純棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 62 | 52051200 | 非零售粗梳中支純棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 63 | 52052200 | 非零售精梳中支純棉單紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 64 | 52053200 | 非零售粗梳中支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 65 | 52054200 | 非零售精梳中支純棉多股紗 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 66 | 52083200 | 染色的較輕質全棉平紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 67 | 52083300 | 染色的輕質全棉三、四線斜紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 68 | 52083900 | 染色的輕質其他全棉機織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 69 | 52084200 | 色織的較輕質全棉平紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |

| | | | |
|----|----------|-------------------|--|
| 70 | 52084900 | 色織的輕質其他全棉機織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 71 | 52091200 | 未漂白重質全棉三、四線斜紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 72 | 52093100 | 染色的重質全棉平紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 73 | 52093200 | 染色的重質全棉三、四線斜紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 74 | 52093900 | 染色的重質其他全棉機織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 75 | 52094100 | 色織的重質全棉平紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 76 | 52094200 | 色織的重質全棉粗斜紋布 (勞動布) | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 77 | 52094300 | 色織的重質全棉三、四線斜紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 78 | 52103100 | 與化纖混紡染色的輕質平紋棉布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |

| | | | |
|----|----------|----------------|--|
| 79 | 53091900 | 其他全亞麻機織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 80 | 53092900 | 其他混紡亞麻機織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 81 | 54011010 | 非供零售用合成纖維長絲縫紉線 | 從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。 |
| 82 | 54074200 | 染色的純尼龍布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 83 | 54074300 | 色織的純尼龍布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 84 | 54075200 | 染色的純聚酯變形長絲布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 85 | 54076100 | 其他純聚酯非變形長絲布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 86 | 54077200 | 染色的其他純合成纖維長絲布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 87 | 54079200 | 染色的其他混紡合成纖維布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 88 | 55081000 | 合成纖維短纖紡製的縫紉線 | 從香港製紗製造。主要製造工序為 (a) 搓捻及捲繞；或 (b) (i) 染色或絲光處理或漂白及 (ii) 上蠟或上油及 (iii) 捲繞。 |

| | | | |
|----|----------|-----------------|--|
| 89 | 55093200 | 非零售純聚丙烯短纖多股紗線 | 從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。 |
| 90 | 55121900 | 其他純聚酯布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 91 | 55129900 | 其他純合成纖維布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 92 | 55132100 | 與棉混紡染色的輕質聚酯平紋布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 93 | 55161200 | 染色的純人造纖維短纖布 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 94 | 58012200 | 割絨的棉製燈芯絨 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 95 | 58042100 | 化纖機製花邊 | 由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 96 | 58062000 | 含彈性紗線≥5%的狹幅織物 | 由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 97 | 58071000 | 機織非繡製紡織材料標籤、徽章等 | (1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或 (2) 從布匹、織帶或絲帶製造。主要製造工序為剪裁 (若用布匹製造) 及印色或刺繡。 |
| 98 | 59031020 | 用聚氯乙烯浸、塗的人造革 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 99 | 59031090 | 用聚氯乙烯浸、塗的其他紡織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |

| | | | |
|-----|----------|------------------------|--|
| 100 | 59032090 | 用聚氨基甲酸酯浸、塗的其他紡織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 101 | 59039090 | 用其他塑膠浸、塗的其他紡織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 102 | 60019200 | 化纖製針織或鉤編起絨織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 103 | 60023010 | 寬>30cm 彈性棉針織、鉤編織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 104 | 60023090 | 寬>30cm 其他彈性紡織材料針織、鉤編織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 105 | 60024200 | 棉製經編織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 106 | 60029200 | 棉製其他針織或鉤編織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 107 | 60029300 | 化纖製其他針織或鉤編織物 | (1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。 |
| 108 | 61046200 | 棉製針織或鉤編女長褲、工裝褲等 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |

| | | | |
|-----|----------|-----------------|--|
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 109 | 61051000 | 棉製針織或鉤編男襯衫 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 110 | 61052000 | 化學纖維製針織或鉤編的男襯衫 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 111 | 61059000 | 其他紡織材料製針織或鉤編男襯衫 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 112 | 61061000 | 棉製針織或鉤編女襯衫 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 113 | 61062000 | 化纖製針織或鉤編女襯衫 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |

| | | | |
|-----|----------|-----------------------|---|
| 114 | 61069000 | 其他紡織材料製針織或鉤編的女襯衫 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 115 | 61071100 | 棉製針織或鉤編男內褲及三角褲 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 116 | 61083100 | 棉製針織或鉤編女睡衣及睡衣褲 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 117 | 61091000 | 棉製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 118 | 61099090 | 其他紡織材料製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 119 | 61101010 | 羊絨製針織或鉤編套頭衫等 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |

| | | | |
|-----|----------|---------------|--|
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 120 | 61101020 | 羊毛製針織或鉤編套頭衫等 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 121 | 61101030 | 兔毛製針織或鉤編套頭衫等 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 122 | 61101090 | 其他毛製針織或鉤編套頭衫等 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 123 | 61102000 | 棉製針織或鉤編套頭衫等 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| 124 | 61103000 | 化纖製針織或鉤編套頭衫等 | <p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。</p> |
| | | | <p>成形織片類</p> <p>(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> |

| | | | |
|-----|----------|------------------|---|
| 125 | 61109010 | 絲及絹絲製針織或鉤編套頭衫等 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 126 | 61109090 | 其他紡織材料製針織或鉤編套頭衫等 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| 127 | 61112000 | 棉製針織或鉤編嬰兒服裝及附件 | 裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 成形織片類 (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。 |
| | | | 附件 (1) 從紗製造。主要製造工序為針織；或 (2) 從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將裁片縫製成產品。 |
| 128 | 61179000 | 其他紡織材料針織或鉤編衣著零件 | (1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。 |
| 129 | 62034210 | 棉製男式阿拉伯褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 130 | 62034290 | 棉製男式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 131 | 62043200 | 棉製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 132 | 62043300 | 合成纖維製女式上衣 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 133 | 62045200 | 棉製裙子及裙褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 134 | 62046200 | 棉製女式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 135 | 62046300 | 合成纖維製女式長褲、工裝褲等 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 136 | 62052000 | 棉製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 137 | 62053000 | 人造纖維製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |

| | | | |
|-----|----------|-----------------|--|
| 138 | 62059090 | 其他紡織材料製男襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 139 | 62063000 | 棉製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 140 | 62064000 | 化纖製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 141 | 62069000 | 其他紡織材料製女襯衫 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 142 | 62082200 | 化纖製女式睡衣及睡衣褲 | 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 143 | 62179000 | 非針織非鉤編服裝或衣著零件 | (1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或 (3) 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。 |
| 144 | 63025190 | 棉製其他餐桌用織物製品 | 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。 |
| 145 | 64069900 | 其他材料製鞋靴、護腿等零件 | 稅號改變標準。 |
| 146 | 70195900 | 其他玻璃纖維機織物 | 稅號改變標準。 |
| 147 | 70200011 | 導電玻璃 | (1) 從玻璃片及化學品製造。主要製造工序為蝕刻及磨光；或 (2) 從玻璃、鉛線及化學品製造。主要製造工序為切割玻璃片、裝配及焊接。 |
| 148 | 71023100 | 未加工或簡單加工非工業用鑽石 | (1) 未加工工業用鑽石：在香港開採；或 (2) 簡單加工非工業用鑽石：從未加工及未分類鑽石製造，且符合從價百分比標準。 |
| 149 | 71131100 | 銀首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 150 | 71131910 | 黃金製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 151 | 71131990 | 其他貴金屬製首飾及其零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 152 | 71132000 | 以賤金屬為底的包貴金屬製首飾 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 153 | 71141100 | 銀器及零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 154 | 71141900 | 其他貴金屬製金銀器及零件 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 155 | 71142000 | 以賤金屬為底的包貴金屬製金銀器 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 156 | 71151000 | 金屬絲布或格柵狀的鉑催化劑 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 157 | 71159010 | 工業或實驗室用貴或包貴金屬製品 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 158 | 71159090 | 其他用途的貴或包貴金屬製品 | 從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |

| | | | |
|-----|----------|----------------|---|
| 159 | 71161000 | 天然或養殖珍珠製品 | 從珍貴金屬及珍貴或半珍貴玉石製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 160 | 71162000 | 寶石或半寶石製品 | 從珍貴金屬及珍貴或半珍貴玉石製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 161 | 71171100 | 賤金屬製袖扣、飾扣 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。 |
| 162 | 71171900 | 其他賤金屬製仿首飾 | 塑膠珠寶 從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配； 金屬珠寶 從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。 |
| 163 | 71179000 | 未列名材料製仿首飾 | 塑膠珠寶 從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配； 金屬珠寶 從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。 |
| 164 | 73181500 | 其他螺釘及螺栓 | 從金屬製造。主要製造工序為切割、沖切、塑形及車床銼削。如車床刨削後的製造工序中涉及鑽孔及/或螺紋及/或銑削，則鑽孔及/或螺紋及/或銑削亦須在香港進行。 |
| 165 | 73269090 | 其他非工業用鋼鐵製品 | 從金屬及部件（例如帶、繩、鏈或鑲板）製造。主要製造工序為切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。 |
| 166 | 74040000 | 銅廢碎料 | (1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 167 | 74081900 | 截面尺寸≤6mm 的精煉銅絲 | 從金屬製造。主要製造工序為熔解及塑形。如塑形後的製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。 |
| 168 | 74092100 | 成卷的黃銅板、片、帶 | 從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割），如製造工序中涉及打孔及/或沖切，則打孔及/或沖切亦須在香港進行。 |
| 169 | 74092900 | 其他黃銅板、片、帶 | 從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割）。如製造工序中涉及打孔及/或沖切，則打孔及/或沖切亦須在香港進行。 |
| 170 | 74099000 | 其他銅合金板、片、帶 | 稅號改變標準。 |
| 171 | 74101100 | 無襯背的精煉銅箔 | 從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。 |
| 172 | 74102100 | 有襯背的精煉銅箔 | 從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。 |
| 173 | 76011000 | 未鍛軋純鋁 | 從金屬製造。主要製造工序為熔煉、物理或化學分離、混合及鑄造。 |
| 174 | 76020000 | 鋁廢碎料 | (1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。 |
| 175 | 76061190 | 純鋁製矩形的板、片及帶 | 從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割），如製造工序中涉及打孔及/或沖切，則打孔及/或沖切亦須在香港進行。 |

| | | | |
|-----|----------|-----------------------|---|
| 176 | 76061240 | 厚度>0.35mm 的鋁合金製矩形鋁板片帶 | 從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割），如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。 |
| 177 | 76069100 | 純鋁製非矩形的板、片及帶 | 從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。 |
| 178 | 76069200 | 鋁合金製非矩形的板、片及帶 | 從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。 |
| 179 | 80030000 | 錫及錫合金條、杆、型材、絲 | 從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。 |
| 180 | 83089000 | 賤金屬製珠子及亮晶片 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。 |
| 181 | 84159010 | 製冷量≤4 千大卡/時等空調的零件 | 稅號改變標準。 |
| 182 | 84435990 | 其他印刷機 | 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 183 | 84514000 | 洗滌、漂白或染色機器 | 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 184 | 84518000 | 稅號 84.51 所列其他未列名的機器 | 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配。主要製造工序為金屬製作、裝配及測試。 |
| 185 | 84798962 | 自動貼片機 | 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 186 | 84804100 | 金屬、硬質合金用注模或壓模 | 從金屬塊製造。主要製造工序為用車床鉋削、銑削、鑽孔及打磨。 |
| 187 | 84807900 | 塑料或橡膠用其他型模 | 從金屬塊製造。主要製造工序為用車床鉋削、銑削、鑽孔及打磨。 |
| 188 | 84818019 | 其他未列名閥門 | 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 189 | 84821000 | 滾珠軸承 | 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 190 | 85011010 | 輸出功率≤37.5W 玩具電動機 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 191 | 85011091 | 機座 20mm≤直徑<39mm 微電機 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 192 | 85011099 | 其他輸出功率≤37.5W 微電機 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 193 | 85013100 | 輸出功率≤750 瓦直流電動機、發電機 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 194 | 85030010 | 玩具用電動機微電機零件 | 稅號改變標準。 |

| | | | |
|-----|----------|------------------------|-------------------|
| 195 | 85030020 | 輸出功率>350MVA 交流發電機零件 | 稅號改變標準。 |
| 196 | 85030030 | 風力驅動發電機組的 零件 | 稅號改變標準。 |
| 197 | 85030090 | 其他電動機、發電機 (組) 零件 | 稅號改變標準。 |
| 198 | 85043190 | 額定容量≤1KVA 的 其他變壓器 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 199 | 85044090 | 其他未列名靜止式變 流器 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 200 | 85049019 | 其他變壓器零件 | 稅號改變標準。 |
| 201 | 85049090 | 其他靜止式變流器及 電感器零件 | 稅號改變標準。 |
| 202 | 85051190 | 其他金屬的永磁體 | 稅號改變標準。 |
| 203 | 85051900 | 非金屬永磁體 | 稅號改變標準。 |
| 204 | 85061000 | 二氧化錳的原電池及 原電池組 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 205 | 85068000 | 其他原電池及原電池 組 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 206 | 85073000 | 鎳鎘蓄電池 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 207 | 85078010 | 鎳氫電池 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 208 | 85079010 | 鉛酸蓄電池零件 | 稅號改變標準。 |
| 209 | 85079090 | 其他蓄電池零件 | 稅號改變標準。 |
| 210 | 85089000 | 手提式電動工具的零 件 | 稅號改變標準。 |
| 211 | 85099000 | 家用電動器具的零件 | 稅號改變標準。 |
| 212 | 85139010 | 手電筒零件 | 稅號改變標準。 |
| 213 | 85139090 | 其他自供能源手提式 電燈零件 | 稅號改變標準。 |
| 214 | 85152110 | 直縫焊管機 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 215 | 85152190 | 其他全自動或半自動 電阻焊接機 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 216 | 85158000 | 其他焊接機器及裝置 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 217 | 85169010 | 土壤加熱器及加熱電 阻器零件 | 稅號改變標準。 |
| 218 | 85169090 | 稅號 85.16 所列貨品 的其他零件 | 稅號改變標準。 |
| 219 | 85181000 | 傳聲器(麥克風)及其 座架 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 220 | 85189000 | 稅號 85.18 所列貨品 的零件 | 稅號改變標準。 |

| | | | |
|-----|----------|------------------------------|--|
| 221 | 85221000 | 拾音頭 | 稅號改變標準。 |
| 222 | 85229010 | 轉盤或唱機用零附件 | 稅號改變標準。 |
| 223 | 85229021 | 答錄機走帶機構(機芯) | 稅號改變標準。 |
| 224 | 85229030 | 其他視頻信號錄放設備的零件附件 | 稅號改變標準。 |
| 225 | 85229090 | 稅號 85.19 至 85.21 所列設備其他零件 | 稅號改變標準。 |
| 226 | 85239000 | 其他供錄製聲音等信息未錄製媒體 | (1)從磁帶及塑膠粒料製造。主要製造工序為卷繞磁帶、鑄造外殼及裝配；或 (2)從塑膠片及/或粒料及磁片製造。主要製造工序為磨光、製造外殼及裝配；或 (3)從聚碳酸酯及塗層物料製造。主要製造工序為噴注模塑、塗上反射塗層及保護塗層(如為可記錄光碟，則並須進行染色塗層工序) |
| 227 | 85291010 | 雷達及無線電導航設備天線及零件 | 稅號改變標準。 |
| 228 | 85299030 | 對講機零件 | 稅號改變標準。 |
| 229 | 85299049 | 其他用途電視攝像機零件 | 稅號改變標準。 |
| 230 | 85299060 | 收音機及其組合機的其他零件 | 稅號改變標準。 |
| 231 | 85299090 | 稅號 85.25 至 85.28 所列設備的零件 | 稅號改變標準。 |
| 232 | 85318010 | 蜂鳴器 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 233 | 85361000 | 熔斷器(電壓 \leq 1000V) | 從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切割(包括沖切)及裝配。如切割後的製造工序中涉及塑形及/或模塑，則塑形及/或模塑亦須在香港進行。 |
| 234 | 85364900 | 電壓 >60 V 的繼電器 | 從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切割(包括沖切)及裝配。如切割後的製造工序中涉及塑形及/或模塑，則塑形及/或模塑亦須在香港進行。 |
| 235 | 85371010 | 其他數控裝置 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 236 | 85371090 | 其他電力控制或分配的裝置 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 237 | 85372090 | 其他電力控制或分配裝置 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 238 | 85389000 | 稅號 85.35、85.36 或 85.37 裝置的零件 | 稅號改變標準。 |
| 239 | 85392991 | 電壓 ≤ 12 V 未列名的白熾燈泡 | (1)從本地玻璃燈泡製造。主要製造工序為安裝鎢絲、抽出空氣及將燈泡焊接於燈泡座上；或 (2)從玻璃管製造。主要製造工序為塗層及裝配。 |
| 240 | 85404000 | 點距 <0.4 mm 彩色資料/圖形顯示管 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |

| | | | |
|-----|----------|---|---|
| 241 | 85441100 | 銅製繞組電線 | 從金屬線製造。主要製造工序為包覆。 |
| 242 | 85444190 | 耐壓 $\leq 80\text{V}$ 有接頭電導體 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 243 | 85445190 | $1000\text{V} \geq \text{耐壓} > 80\text{V}$ 有接頭電導體 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 244 | 85445990 | $1000\text{V} \geq \text{耐壓} > 80\text{V}$ 無接頭電導體 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 245 | 90011000 | 光導纖維束及光纜 | 稅號改變標準。 |
| 246 | 90012000 | 偏振材料製的片及板 | 稅號改變標準。 |
| 247 | 90019000 | 稅號 90.01 未列名的其他光學元件 | 從鏡片坯件製造。主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部份。 |
| 248 | 90021990 | 稅號 90.02 未列名的其他物鏡 | 稅號改變標準。 |
| 249 | 90069110 | 特種用途照相機的零附件 | 稅號改變標準。 |
| 250 | 90069120 | 一次成像照相機的零附件 | 稅號改變標準。 |
| 251 | 90069191 | 照相機自動調焦元件 | 稅號改變標準。 |
| 252 | 90069192 | 其他照相機的快門元件 | 稅號改變標準。 |
| 253 | 90069199 | 其他照相機的其他零附件 | 稅號改變標準。 |
| 254 | 90138010 | 放大鏡 | 稅號改變標準。 |
| 255 | 90138090 | 其他液晶裝置及光學儀器 | 從未經加工玻璃或塗層玻璃；以及液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。 |
| 256 | 90139010 | 雷射器、望遠鏡等裝置的零附件 | 稅號改變標準。 |
| 257 | 90139090 | 稅號 90.13 所列其他貨品的零附件 | 稅號改變標準。 |
| 258 | 90318090 | 未列名測量、檢驗儀器器具及機器 | 在香港裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 259 | 91021100 | 機械指示式的其他電子手錶 | 從手錶零件及配件裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準。 |
| 260 | 91021200 | 光電顯示式的其他電子手錶 | 從手錶零件及配件裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準。 |
| 261 | 91031000 | 以錶芯裝成的電子鐘 | (1) 製造錶芯及裝配，且符合從價百分比標準；或 (2) 製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 262 | 91051100 | 電子鬧鐘 | (1) 製造鐘芯及裝配，且符合從價百分比標準；或 (2) 製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準。 |
| 263 | 91081100 | 已組裝的機械指示式完整電子錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 264 | 91081200 | 已組裝的光電顯示式完整電子錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |

| | | | |
|-----|----------|--------------|--|
| 265 | 91081900 | 其他已組裝的完整電子錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 266 | 91089900 | 其他已組裝完整機械錶芯 | 錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。 |
| 267 | 91112000 | 賤金屬製的錶殼 | (1) 從粗坯製造。主要製造工序為車床銑削、鑽孔及裝配；或 (2) 從金屬片或板製造。主要製造工序為切割、塑形及裝配。 |
| 268 | 91132000 | 賤金屬製的錶帶及其零件 | 製造金屬零件（但次要附件，如彈簧等可屬進口）及裝配。主要製造工序為製造零件及裝配（包括拴珠工序）。 |
| 269 | 91149000 | 鐘、錶的其他零件 | 從金屬或從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為切割（包括沖切）。如切割後的製造工序中涉及以車床刨削及/或模塑及/或裝配，則以車床刨削及/或模塑及/或裝配亦須在香港進行。 |
| 270 | 95039000 | 其他未列名玩具 | (1) 從塑膠粒或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配。如模塑後的製造工序中涉及切割及/或封密特有組合零件，則切割及/或封密特有組合零件亦須在香港進行；或(2) 從紡織布匹製造。主要製造工序為剪裁及裝配。如剪裁後的製造工序中涉及縫製及/或填充及/或植髮，則切縫製及/或填充及/或植髮亦須在香港進行；或(3) 從塑膠片製造。主要製造工序為切割塑料片，以熱封方法連接塑料片及裝上氣嘴；或(4) 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切及/或塑造特有組合零件，則沖切及/或塑造特有組合零件亦須在香港進行；或(5) 從原色膠片或紙板或海綿製造。主要製造工序為印刷及切割。如切割後的製造工序中涉及熱封，則熱封亦須在香港進行。 |
| 271 | 96062200 | 金屬製鈕扣 | 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。 |
| 272 | 96071100 | 裝有賤金屬齒的拉鏈 | 從金屬或布製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。 |
| 273 | 96071900 | 其他拉鏈 | 從金屬或塑膠部件及布匹製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。 |

注 1：表中所列貨物必須同時符合《安排》下貨物貿易的原產地規則和本表原產地標準的規定，才能視為《安排》下可享受關稅優惠的原產於香港的貨物。

注 2：表中的“稅號改變標準”必須符合附件 2 第五條第（三）款的規定。

注 3：表中的“從價百分比標準”必須符合附件 2 第五條第（四）款的規定。