

表 1

享受货物贸易优惠措施的香港货物原产地标准表

| 序号 | 内地 2001 年 税则号列 | 货物名称 | 原产地标准 |
|----|-------------------|-------------------|--|
| 1 | 21050000 | 冰淇淋及其他冰制食品不论是否含可可 | 从奶或代奶用品、甜料、添加剂制造。主要制造工序为混和及冷冻。如冰制食品附有外层，则外层亦须在香港制造。 |
| 2 | 27100054 | 润滑油 | 以化学变化处理工业用油。主要制造工序为石油提炼程序，包括分隔、脱水、蒸馏以及混合其它添加物。 |
| 3 | 28433000 | 金化合物 | 税号改变标准。 |
| 4 | 30041011 | 氨苄青霉素制剂 | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。 |
| 5 | 30041012 | 羟氨苄青霉素制剂 | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。 |
| 6 | 30041013 | 青霉素 V 制剂 | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。 |
| 7 | 30041019 | 其它青霉素 | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。 |
| 8 | 30041090 | 其它已配剂量含有青霉素或链霉素药品 | 从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。 |
| 9 | 30049054 | 清凉油 | 税号改变标准。 |
| 10 | 30049059 | 其它中式成药 | 从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a)按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品； 或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤，则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在香港进行。 |
| 11 | 30049090 | 已配剂量的药品 | 从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a)按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品； 或 (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤，则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在香港进行。 |

| | | | |
|----|----------|-----------------|--|
| 12 | 32041600 | 活性染料及以其为基本成分的制品 | 从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混和化学品或其它着色剂。 |
| 13 | 32041700 | 颜料及以其为基本成分的制品 | 从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混和化学品或其它着色剂。 |
| 14 | 32064900 | 其它无机着色料及其制品 | 从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混和化学品或其它着色剂。 |
| 15 | 32081000 | 溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为 (a) 混合原料；及 (b) 乳化(如适用)；及 (c) 合成。 |
| 16 | 32089090 | 溶于非水介质其它油漆、清漆溶液 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为 (a) 混合原料；及 (b) 乳化(如适用)；及 (c) 合成。 |
| 17 | 32100000 | 其它油漆及清漆；皮革用水性颜料 | 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为 (a) 混合原料；及 (b) 乳化(如适用)；及 (c) 合成。 |
| 18 | 32151900 | 其它印刷油墨 | 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混和。 |
| 19 | 33029000 | 其它工业用混合香料及香料混合物 | 从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。 |
| 20 | 33030000 | 香水及花露水 | 从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。 |
| 21 | 33041000 | 唇用化妆品 | 从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。 |
| 22 | 33042000 | 眼用化妆品 | 从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。 |
| 23 | 33043000 | 指(趾)甲化妆品 | 从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。 |
| 24 | 33049900 | 其它美容化妆品 | 从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。 |
| 25 | 35069900 | 其它未列名的调制胶、粘合剂 | 从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。 |
| 26 | 38099100 | 纺织工业用其它未列名产品和制剂 | 税号改变标准。 |
| 27 | 38249090 | 其它未列名的化学品 | 从化学成份制造，且符合从价百分比标准。 |
| 28 | 39031900 | 初级形状的其他聚苯乙烯 | (1)从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混和、融化或聚变、压制及制粒；或 (2)从塑胶废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。 |
| 29 | 39042200 | 初级形状已塑化的聚氯乙烯 | (1)从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混和、融化或聚变、压制及制粒；或 (2)从塑胶废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。 |
| 30 | 39151000 | 乙烯聚合物的废碎料及下脚料 | (1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |

| | | | |
|----|----------|------------------|--|
| 31 | 39152000 | 苯乙烯聚合物的废碎料及下脚料 | (1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 32 | 39153000 | 氯乙烯聚合物的废碎料及下脚料 | (1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 33 | 39159000 | 其它塑料的废碎料及下脚料 | (1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 34 | 39204100 | 硬质聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁条 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 35 | 39204200 | 软质聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁条 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 36 | 39209990 | 其它塑料制的非泡沫塑料板片 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 37 | 39211210 | 泡沫聚氯乙烯人造革及合成革 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从聚氯乙烯片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 38 | 39231000 | 塑料制盒、箱及类似品 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。 |
| 39 | 39232900 | 其它塑料制的袋及包 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 40 | 39239000 | 供运输或包装货物用其它塑料制品 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 41 | 39269010 | 塑料制机器及仪器用零件 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 42 | 39269090 | 其它塑料制品 | (1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或 (2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |

| | | | |
|----|----------|------------------------|--|
| 43 | 41041000 | 面积 \leq 1.6 平米的整张牛皮革 | (1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍；或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛，则刮毛亦须在香港进行。 |
| 44 | 41043990 | 其它牛皮革、马皮革 | (1)从在香港屠宰的动物的毛皮制造。主要制造工序为去皮及盐渍；或 (2)从进口毛皮制造。主要制造工序为浸泡或滚鼓漂染、鞣制及烘干。如烘干工序后涉及刮毛，则刮毛亦须在香港进行。 |
| 45 | 48051000 | 半化学的瓦楞纸(瓦楞原纸) | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 46 | 48056000 | 其它未经涂布薄纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 47 | 48058000 | 其它未经涂布厚纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 48 | 48101200 | 涂无机物的厚书写、印刷纸、纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 49 | 48102900 | 其它涂无机物的书写、印刷纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 50 | 48109100 | 其它涂无机物的多层纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 51 | 48119000 | 其它经涂布、浸渍、覆盖的纸及纸板 | 从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。 |
| 52 | 48191000 | 瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行。 |
| 53 | 48192000 | 非瓦楞纸或纸板制可折叠箱、盒、匣 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行。 |
| 54 | 48211000 | 纸或纸板印制的各种标签 | 从塑胶或纸制造。主要制造工序为印刷或涂上胶水，及切割。 |
| 55 | 48239090 | 其它纸及纸制品 | (1)从纸制造。主要制造工序为切割及压制。如压制后的制造工序中涉及塑形及/或装配，则塑形及/或装配亦须在香港进行；或 (2)从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及切割。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行；或 (3)从纤维或醋酸盐，及纸制造。主要制造工序为切割、压模、包装及粘合。如压模后的制造工序中涉及卷绕及/或塑形，则卷绕及/或塑形亦须在香港进行；或 (4)从纸及/或塑胶片制造。主要制造工序为印刷、切割。如切割后的制造工序中涉及热封，则热封亦须在香港进行。 |
| 56 | 49111090 | 其它商业广告品及类似印刷品 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行。如印刷后的制造工序中涉及切割，则切割亦须在香港进行。 |
| 57 | 49119900 | 其它印刷品 | 从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在香港进行。如印刷后的 |

| | | | |
|----|----------|-----------------|---|
| | | | 制造工序中涉及切割，则切割亦须在香港进行。 |
| 58 | 50072019 | 其它纯桑蚕丝机织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)装饰进口或本地制造的织物，且符合从价百分比标准；或 (3)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 59 | 51071000 | 非供零售用精梳纯羊毛纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 60 | 51121900 | 重量>200g/平米精梳全毛布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)染色或印花(用已染色纱线所织的织物除外)；及(c)绣绒；及(d)烘干；及(e)拉幅；及(f)刮布或起绒或刷毛；及(g)蒸煮。 |
| 61 | 52051100 | 非零售粗梳粗支纯棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 62 | 52051200 | 非零售粗梳中支纯棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 63 | 52052200 | 非零售精梳中支纯棉单纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 64 | 52053200 | 非零售粗梳中支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 65 | 52054200 | 非零售精梳中支纯棉多股纱 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 66 | 52083200 | 染色的较轻质全棉平纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 67 | 52083300 | 染色的轻质全棉三、四线斜纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 68 | 52083900 | 染色的轻质其它全棉机织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |

| | | | |
|----|----------|------------------|---|
| 69 | 52084200 | 色织的较轻质全棉平纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 70 | 52084900 | 色织的轻质其它全棉机织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 71 | 52091200 | 未漂白重质全棉三、四线斜纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 72 | 52093100 | 染色的重质全棉平纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 73 | 52093200 | 染色的重质全棉三、四线斜纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 74 | 52093900 | 染色的重质其它全棉机织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 75 | 52094100 | 色织的重质全棉平纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 76 | 52094200 | 色织的重质全棉粗斜纹布(劳动布) | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |

| | | | |
|----|----------|----------------|---|
| 77 | 52094300 | 色织的重质全棉三、四线斜纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 78 | 52103100 | 与化纤混纺染色的轻质平纹棉布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 79 | 53091900 | 其它全亚麻机织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 80 | 53092900 | 其它混纺亚麻机织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 81 | 54011010 | 非供零售用合成纤维长丝缝纫线 | 从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。 |
| 82 | 54074200 | 染色的纯尼龙布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 83 | 54074300 | 色织的纯尼龙布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 84 | 54075200 | 染色的纯聚酯变形长丝布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 85 | 54076100 | 其它纯聚酯非变形长丝布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |

| | | | |
|----|----------|----------------|---|
| 86 | 54077200 | 染色的其它纯合成纤维长丝布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 87 | 54079200 | 染色的其它混纺合成纤维布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 88 | 55081000 | 合成纤维短纤纺制的缝纫线 | 从香港制纱制造。主要制造工序为(a)搓捻及卷绕；或 (b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。 |
| 89 | 55093200 | 非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线 | 从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。 |
| 90 | 55121900 | 其它纯聚酯布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 91 | 55129900 | 其它纯合成纤维布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 92 | 55132100 | 与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 93 | 55161200 | 染色的纯人造纤维短纤布 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 94 | 58012200 | 割绒的棉制灯芯绒 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 95 | 58042100 | 化纤机制花边 | 由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 96 | 58062000 | 含弹性纱线≥5%的狭幅织物 | 由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。 |

| | | | |
|-----|----------|--------------------------------|---|
| 97 | 58071000 | 机织非绣制纺织材料 标签、徽章等 | (1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或 (2)从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁（若用布匹制造）及印色或刺绣。 |
| 98 | 59031020 | 用聚氯乙烯浸、涂的 人造革 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 99 | 59031090 | 用聚氯乙烯浸、涂的 其它纺织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 100 | 59032090 | 用聚氨酯甲酸酯浸、 涂的其它纺织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 101 | 59039090 | 用其它塑料浸、涂的 其它纺织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 102 | 60019200 | 化纤制针织或钩编起 绒织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 103 | 60023010 | 宽>30cm 弹性棉针 织、钩编织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 104 | 60023090 | 宽>30cm 其它弹性纺 织材料针织、钩编织 物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 105 | 60024200 | 棉制经编织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |

| | | | |
|-----|----------|-----------------|---|
| 106 | 60029200 | 棉制其它针织或钩编织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 107 | 60029300 | 化纤制其它针织或钩编织物 | (1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 |
| 108 | 61046200 | 棉制针织或钩编女长裤、工装裤等 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |
| 109 | 61051000 | 棉制针织或钩编男衬衫 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |
| 110 | 61052000 | 化学纤维制针织或钩编的男衬衫 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |

| | | | |
|-----|----------|------------------|---|
| 111 | 61059000 | 其它纺织材料制针织或钩编男衬衫 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 |
| | | | 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |
| 112 | 61061000 | 棉制针织或钩编女衬衫 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 |
| | | | 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |
| 113 | 61062000 | 化纤制针织或钩编女衬衫 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 |
| | | | 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |
| 114 | 61069000 | 其它纺织材料制针织或钩编的女衬衫 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 |
| | | | 成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或 (2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。 |
| 115 | 61071100 | 棉制针织或钩编男内裤及三角裤 | 裁剪及车缝类 从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。 |

| | | | |
|-----|----------|---------------------|--|
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 116 | 61083100 | 棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 117 | 61091000 | 棉制针织或钩编T恤衫、汗衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 118 | 61099090 | 其它纺织材料制针织或钩编T恤衫、汗衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 119 | 61101010 | 羊绒制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |

| | | | |
|-----|----------|---------------|--|
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 120 | 61101020 | 羊毛制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 121 | 61101030 | 兔毛制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 122 | 61101090 | 其它毛制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 123 | 61102000 | 棉制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |

| | | | |
|-----|----------|------------------|--|
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 124 | 61103000 | 化纤制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 125 | 61109010 | 丝及绢丝制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 126 | 61109090 | 其它纺织材料制针织或钩编套头衫等 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| 127 | 61112000 | 棉制针织或钩编婴儿服装及附件 | <p>裁剪及车缝类</p> <p>从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在香港进行。</p> |

| | | | |
|-----|----------|-----------------|--|
| | | | <p>成形织片类</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或</p> <p>(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在香港进行。</p> |
| | | | <p>附件</p> <p>(1)从纱制造。主要制造工序为针织；或</p> <p>(2)从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将裁片缝制成产品。</p> |
| 128 | 61179000 | 其它纺织材料针织或钩编衣着零件 | <p>(1)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或</p> <p>(2)从纱制造。主要制造工序为针织。</p> |
| 129 | 62034210 | 棉制男式阿拉伯裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 130 | 62034290 | 棉制男式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 131 | 62043200 | 棉制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 132 | 62043300 | 合成纤维制女式上衣 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 133 | 62045200 | 棉制裙子及裙裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 134 | 62046200 | 棉制女式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 135 | 62046300 | 合成纤维制女式长裤、工装裤等 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 136 | 62052000 | 棉制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 137 | 62053000 | 人造纤维制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 138 | 62059090 | 其它纺织材料制男衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 139 | 62063000 | 棉制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 140 | 62064000 | 化纤制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 141 | 62069000 | 其它纺织材料制女衬衫 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 142 | 62082200 | 化纤制女式睡衣及睡衣裤 | 车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |

| | | | |
|-----|----------|-----------------|---|
| 143 | 62179000 | 非针织非钩编服装或衣着零件 | (1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；及剪裁；或 (2)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件；或 (3)车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。 |
| 144 | 63025190 | 棉制其它餐桌用织物制品 | 从纱制造。主要制造工序为梭织或针织。 |
| 145 | 64069900 | 其它材料制鞋靴、护腿等零件 | 税号改变标准。 |
| 146 | 70195900 | 其它玻璃纤维机织物 | 税号改变标准。 |
| 147 | 70200011 | 导电玻璃 | (1)从玻璃片及化学品制造。主要制造工序为蚀刻及磨光；或 (2)从玻璃、铅线及化学品制造。主要制造工序为切割玻璃片、装配及焊接。 |
| 148 | 71023100 | 未加工或简单加工非工业用钻石 | (1)未加工工业用钻石：在香港开采；或 (2)简单加工非工业用钻石：从未加工及未分类钻石制造，且符合从价百分比标准。 |
| 149 | 71131100 | 银首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 150 | 71131910 | 黄金制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 151 | 71131990 | 其它贵金属制首饰及其零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 152 | 71132000 | 以贱金属为底的包贵金属制首饰 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 153 | 71141100 | 银器及零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 154 | 71141900 | 其它贵金属制金银器及零件 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 155 | 71142000 | 以贱金属为底的包贵金属制金银器 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 156 | 71151000 | 金属丝布或格栅状的铂催化剂 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 157 | 71159010 | 工业或实验室用贵或包贵金属制品 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 158 | 71159090 | 其它用途的贵或包贵金属制品 | 从珍贵金属制造。主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 159 | 71161000 | 天然或养殖珍珠制品 | 从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌，如镶嵌后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 160 | 71162000 | 宝石或半宝石制品 | 从珍贵金属及珍贵或半珍贵玉石制造。主要制造工序为模塑及镶嵌，如镶嵌后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |

| | | | |
|-----|----------|---------------|---|
| 161 | 71171100 | 贱金属制袖扣、饰扣 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在香港进行。 |
| 162 | 71171900 | 其它贱金属制仿首饰 | 塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配； 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。 |
| 163 | 71179000 | 未列名材料制仿首饰 | 塑胶珠宝 从塑胶粒料或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配； 金属珠宝 从金属制造。主要制造工序为切割（包括冲切）、塑形及装配。 |
| 164 | 73181500 | 其它螺钉及螺栓 | 从金属制造。主要制造工序为切割、冲切、塑形及车床刨削。如车床刨削后的制造工序中涉及钻孔及/或螺纹及/或铣削，则钻孔及/或螺纹及/或铣削亦须在香港进行。 |
| 165 | 73269090 | 其它非工业用钢铁制品 | 从金属及部件（例如带、绳、链或镶板）制造。主要制造工序为切割。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在香港进行。 |
| 166 | 74040000 | 铜废碎料 | (1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |
| 167 | 74081900 | 截面尺寸≤6mm的精炼铜丝 | 从金属制造。主要制造工序为溶解及塑形。如塑形后的制造工序中涉及压制，则压制亦须在香港进行。 |
| 168 | 74092100 | 成卷的黄铜板、片、带 | 从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形（包括溶解、拉压及切割），如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 169 | 74092900 | 其它黄铜板、片、带 | 从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形（包括溶解、拉压及切割）。如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 170 | 74099000 | 其它铜合金板、片、带 | 税号改变标准。 |
| 171 | 74101100 | 无衬背的精炼铜箔 | 从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。 |
| 172 | 74102100 | 有衬背的精炼铜箔 | 从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。 |
| 173 | 76011000 | 未锻轧纯铝 | 从金属制造。主要制造工序为熔炼、物理或化学分离、混合及铸造。 |
| 174 | 76020000 | 铝废碎料 | (1)在香港收集的在香港消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或 (2)在香港加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。 |

| | | | |
|-----|----------|----------------------|---|
| 175 | 76061190 | 纯铝制矩形的板、片及带 | 从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形（包括溶解、拉压及切割），如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 176 | 76061240 | 厚度>0.35mm的铝合金制矩形铝板片带 | 从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形（包括溶解、拉压及切割），如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 177 | 76069100 | 纯铝制非矩形的板、片及带 | 从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 178 | 76069200 | 铝合金制非矩形的板、片及带 | 从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 179 | 80030000 | 锡及锡合金条、杆、型材、丝 | 从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及/或冲切，则打孔及/或冲切亦须在香港进行。 |
| 180 | 83089000 | 贱金属制珠子及亮晶片 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在香港进行。 |
| 181 | 84159010 | 制冷量≤4千大卡/时等空调的零件 | 税号改变标准。 |
| 182 | 84435990 | 其它印刷机 | 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 183 | 84514000 | 洗涤、漂白或染色机器 | 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 184 | 84518000 | 税号 84.51 所列其它未列名的机器 | 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配。主要制造工序为金属制作、装配及测试。 |
| 185 | 84798962 | 自动贴片机 | 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 186 | 84804100 | 金属、硬质合金用注模或压模 | 从金属块制造。主要制造工序为用车床镗削、铣削、钻孔及打磨。 |
| 187 | 84807900 | 塑料或橡胶用其它型模 | 从金属块制造。主要制造工序为用车床镗削、铣削、钻孔及打磨。 |
| 188 | 84818019 | 其它未列名阀门 | 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 189 | 84821000 | 滚珠轴承 | 在香港进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 190 | 85011010 | 输出功率≤7.5W玩具电动机 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 191 | 85011091 | 机座 20mm≤直径<39mm 微电机 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 192 | 85011099 | 其它输出功率≤7.5W微电机 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |

| | | | |
|-----|----------|---------------------------|-------------------|
| 193 | 85013100 | 输出功率 \leq 50 瓦直流电动机、发电机 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 194 | 85030010 | 玩具用电动机微电机零件 | 税号改变标准。 |
| 195 | 85030020 | 输出功率 $>$ 350MVA 交流发电机零件 | 税号改变标准。 |
| 196 | 85030030 | 风力驱动发电机组的零件 | 税号改变标准。 |
| 197 | 85030090 | 其它电动机、发电机(组)零件 | 税号改变标准。 |
| 198 | 85043190 | 额定容量 \leq KVA 的其它变压器 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 199 | 85044090 | 其它未列名静止式变流器 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 200 | 85049019 | 其它变压器零件 | 税号改变标准。 |
| 201 | 85049090 | 其它静止式变流器及电感器零件 | 税号改变标准。 |
| 202 | 85051190 | 其它金属的永磁体 | 税号改变标准。 |
| 203 | 85051900 | 非金属永磁体 | 税号改变标准。 |
| 204 | 85061000 | 二氧化锰的原电池及原电池组 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 205 | 85068000 | 其它原电池及原电池组 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 206 | 85073000 | 镍镉蓄电池 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 207 | 85078010 | 镍氢电池 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 208 | 85079010 | 铅酸蓄电池零件 | 税号改变标准。 |
| 209 | 85079090 | 其它蓄电池零件 | 税号改变标准。 |
| 210 | 85089000 | 手提式电动工具的零件 | 税号改变标准。 |
| 211 | 85099000 | 家用电动器具的零件 | 税号改变标准。 |
| 212 | 85139010 | 手电筒零件 | 税号改变标准。 |
| 213 | 85139090 | 其它自供能源手提式电灯零件 | 税号改变标准。 |
| 214 | 85152110 | 直缝焊管机 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 215 | 85152190 | 其它全自动或半自动电阻焊接机 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 216 | 85158000 | 其它焊接机器及装置 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 217 | 85169010 | 土壤加热器及加热电阻器零件 | 税号改变标准。 |

| | | | |
|-----|----------|---------------------------|--|
| 218 | 85169090 | 税号 85.16 所列货品的其它零件 | 税号改变标准。 |
| 219 | 85181000 | 传声器(麦克风)及其座架 | 在香港装配, 且符合从价百分比标准。 |
| 220 | 85189000 | 税号 85.18 所列货品的零件 | 税号改变标准。 |
| 221 | 85221000 | 拾音头 | 税号改变标准。 |
| 222 | 85229010 | 转盘或唱机用零附件 | 税号改变标准。 |
| 223 | 85229021 | 录音机走带机构(机芯) | 税号改变标准。 |
| 224 | 85229030 | 其它视频信号录放设备的零件附件 | 税号改变标准。 |
| 225 | 85229090 | 税号 85.19 至 85.21 所列设备其它零件 | 税号改变标准。 |
| 226 | 85239000 | 其它供录制声音等信息未录制媒体 | (1)从磁带及塑胶粒料制造。主要制造工序为卷绕磁带、铸造外壳及装配; 或 (2)从塑胶片及/或粒料及磁盘制造。主要制造工序为磨光、制造外壳及装配; 或 (3)从聚碳酸酯及涂层物料制造。主要制造工序为喷注模塑、涂上反射涂层及保护层(如为可记录光碟, 则并须进行染色涂层工序) |
| 227 | 85291010 | 雷达及无线电导航设备天线及零件 | 税号改变标准。 |
| 228 | 85299030 | 对讲机零件 | 税号改变标准。 |
| 229 | 85299049 | 其它用途电视摄像机零件 | 税号改变标准。 |
| 230 | 85299060 | 收音机及其组合机的其它零件 | 税号改变标准。 |
| 231 | 85299090 | 税号 85.25 至 85.28 所列设备的零件 | 税号改变标准。 |
| 232 | 85318010 | 蜂鸣器 | 在香港装配, 且符合从价百分比标准。 |
| 233 | 85361000 | 熔断器(电压 \leq 1000V) | 从电木粉及金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)及装配。如切割后的制造工序中涉及塑形及/或模塑, 则塑形及/或模塑亦须在香港进行。 |
| 234 | 85364900 | 电压 $>$ 60V的继电器 | 从电木粉及金属制造。主要制造工序为切割(包括冲切)及装配。如切割后的制造工序中涉及塑形及/或模塑, 则塑形及/或模塑亦须在香港进行。 |
| 235 | 85371010 | 其它数控装置 | 在香港装配, 且符合从价百分比标准。 |
| 236 | 85371090 | 其它电力控制或分配的装置 | 在香港装配, 且符合从价百分比标准。 |
| 237 | 85372090 | 其它电力控制或分配 | 在香港装配, 且符合从价百分比标准。 |

| | | 装置 | |
|-----|----------|--------------------------------|---|
| 238 | 85389000 | 税号 85.35、85.36 或 85.37 装置的零件 | 税号改变标准。 |
| 239 | 85392991 | 电压 \leq 2V 未列名的白炽灯泡 | (1)从本地玻璃灯泡制造。主要制造工序为安装钨丝、抽出空气及将灯泡焊接于灯泡座上；或 (2)从玻璃管制造。主要制造工序为涂层及装配。 |
| 240 | 85404000 | 点距 $<$ 0.4mm 彩色数据/图形显示管 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 241 | 85441100 | 铜制绕组电线 | 从金属线制造。主要制造工序为包覆。 |
| 242 | 85444190 | 耐压 \leq 80V 有接头电导体 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 243 | 85445190 | 1000V \geq 耐压 $>$ 80V 有接头电导体 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 244 | 85445990 | 1000V \geq 耐压 $>$ 80V 无接头电导体 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 245 | 90011000 | 光导纤维束及光缆 | 税号改变标准。 |
| 246 | 90012000 | 偏振材料制的片及板 | 税号改变标准。 |
| 247 | 90019000 | 税号 90.01 未列名的其它光学组件 | 从镜片坯件制造。主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部份。 |
| 248 | 90021990 | 税号 90.02 未列名的其它物镜 | 税号改变标准。 |
| 249 | 90069110 | 特种用途照相机的零附件 | 税号改变标准。 |
| 250 | 90069120 | 一次成像照相机的零附件 | 税号改变标准。 |
| 251 | 90069191 | 照相机自动调焦组件 | 税号改变标准。 |
| 252 | 90069192 | 其它照相机的快门组件 | 税号改变标准。 |
| 253 | 90069199 | 其它照相机的其它零附件 | 税号改变标准。 |
| 254 | 90138010 | 放大镜 | 税号改变标准。 |
| 255 | 90138090 | 其它液晶装置及光学仪器 | 从未经加工玻璃或涂层玻璃；以及液晶材料及起偏器制造，且符合从价百分比标准。 |
| 256 | 90139010 | 激光器、望远镜等装置的零附件 | 税号改变标准。 |
| 257 | 90139090 | 税号 90.13 所列其它货品的零附件 | 税号改变标准。 |
| 258 | 90318090 | 未列名测量、检验仪器器具及机器 | 在香港装配，且符合从价百分比标准。 |
| 259 | 91021100 | 机械指示式的其它电 | 从手表零件及配件装配成手表，并进行测试、校准及品质检 |

| | | | |
|-----|----------|-----------------|---|
| | | 子手表 | 定，且符合从价百分比标准。 |
| 260 | 91021200 | 光电显示式的其它电子手表 | 从手表零件及配件装配成手表，并进行测试、校准及品质检定，且符合从价百分比标准。 |
| 261 | 91031000 | 以表芯装成的电子钟 | (1)制造表芯及装配，且符合从价百分比标准；或 (2)制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 262 | 91051100 | 电子闹钟 | (1)制造钟芯及装配，且符合从价百分比标准；或 (2)制造钟壳及装配，且符合从价百分比标准。 |
| 263 | 91081100 | 已组装的机械指示式完整电子表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 264 | 91081200 | 已组装的光电显示式完整电子表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 265 | 91081900 | 其它已组装的完整电子表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 266 | 91089900 | 其它已组装完整机械表芯 | 表芯装配、测试及校准，且符合从价百分比标准。 |
| 267 | 91112000 | 贱金属制的表壳 | (1)从粗坯制造。主要制造工序为车床镗削、钻孔及装配；或 (2)从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。 |
| 268 | 91132000 | 贱金属制的表带及其零件 | 制造金属零件（但次要附件，如弹簧等可属进口）及装配。主要制造工序为制造零件及装配（包括拴珠工序）。 |
| 269 | 91149000 | 钟、表的其它零件 | 从金属或从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为切割（包括冲切）。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及/或模塑及/或装配，则以车床刨削及/或模塑及/或装配亦须在香港进行。 |
| 270 | 95039000 | 其它未列名玩具 | (1)从塑胶粒或化合物制造。主要制造工序为模塑及装配。如模塑后的制造工序中涉及切割及/或封密特有组合零件，则切割及/或封密特有组合零件亦须在香港进行；或(2)从纺织布匹制造。主要制造工序为剪裁及装配。如剪裁后的制造工序中涉及缝制及/或填料及/或植发，则切缝制及/或填料及/或植发亦须在香港进行；或(3)从塑胶片制造。主要制造工序为切割塑料片，以热封方法连接塑料片及装上气嘴；或(4)从金属制造。主要制造工序为压铸及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切及/或塑造特有组合零件，则冲切及/或塑造特有组合零件亦须在香港进行；或(5)从原色胶片或纸板或海绵制造。主要制造工序为印刷及切割。如切割后的制造工序中涉及热封，则热封亦须在香港进行。 |
| 271 | 96062200 | 金属制钮扣 | 从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在香港进行。 |
| 272 | 96071100 | 装有贱金属齿的拉链 | 从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。 |
| 273 | 96071900 | 其它拉链 | 从金属或塑胶部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。 |

注1：表中所列货物必须同时符合《安排》下货物贸易的原产地规则和本表原产地标准的规定，才能视为《安排》下可享受关税优惠的原产于香港的货物。

注2：表中的“税号改变标准”必须符合附件2第五条第（三）款的规定。

注3：表中的“从价百分比标准”必须符合附件2第五条第（四）款的规定。