

以下附錄節錄自中華人民共和國深圳市市場監督管理局（深圳市知識產權局）的網站，全文可參閱
https://amr.sz.gov.cn/xxgk/qt/tzgg/content/post_11283526.html

附錄

深圳市市場監督管理局
關於印發 2024 年深圳市食品相關產品質量專項監督抽檢實施細則的通知

各有關單位：

為進一步加強我市食品相關產品質量監督抽查的工作，我局根據《產品質量監督抽查管理暫行辦法》（國家市場監督管理總局令 18 號）有關規定，制定了《2023 年深圳市食品相關產品質量監督抽查實施細則》，現印發給你們，請遵照執行。

特此通知。

附件：2024 年深圳市食品相關產品質量專項監督抽檢實施細則

深圳市市場監督管理局
2024 年 4 月 11 日

2024 年深圳市食品相关产品质量 专项监督抽检实施细则

1.适用范围

本细则适用于深圳市内生产、销售的食品相关产品质量监督抽检。

监督抽检产品范围适用于：食品接触用塑料材料及制品、食品接触用纸和纸板材料及制品、洗涤剂、食品接触用金属材料及制品、涂层制品、陶（搪）瓷、玻璃食具、橡胶制品、食品接触用竹木材料及制品、工业和商用电热食品加工设备、工业和商用电动食品加工设备等食品相关产品。

2.产品种类

本次监督抽检所涉及的产品包括：食品接触用塑料材料及制品、食品接触用纸和纸板材料及制品、洗涤剂、食品接触用金属材料及制品、涂层制品、陶（搪）瓷、玻璃食具、橡胶制品、食品接触用竹木材料及制品、工业和商用电热食品加工设备、工业和商用电动食品加工设备等食品相关产品。

3.抽样方式及数量

3.1取样方式

深圳市生产企业和经销企业的成品库、成品堆放区或经营场所内随机抽取有产品质量检验合格证明或以其他形式表明合格的待销样品。在生产企业抽样原则上以向厂家购样为主，没有标

价的，以同类产品市场价格为准，检验样品需全部带回承检单位，备样样品可直接带回或由被抽样单位先行无偿提供，封存于被抽样单位；在经销企业抽样样品原则上以向商家购样为主，检样、备样需全部带回承检单位。

所抽样品须为同一型号、同一规格、同一批次的产品。

散装需做微生物检测的样品应无菌取样，样品如有储藏、运输要求的需按要求执行。

3.2 样品数量

3.2.1 食品接触用塑料材料及制品

类型		总量	检验量	备样量
空心制品	小空心制品（容积小于200mL的制品）	≥18只 （4.8L以上）	≥12只 （3.2L以上）	≥6只 （1.6L以上）
	大空心制品（容积大于等于200mL的制品，小于3L的制品）	≥15只	≥11只	≥4只
扁平制品	面积大于等于200cm ² /只	≥18只 （总面积不少于3600cm ² ）	≥12只 （总面积不少于2400cm ² ）	≥6只 （总面积不少于1200cm ² ）
	面积小于200cm ² /只	≥24只 （总面积不少于3600cm ² ）	≥16只 （总面积不少于2400cm ² ）	≥8只 （总面积不少于1200cm ² ）

类型		总量	检验量	备样量
贮存容器 (容积大于等于 3L 的制品)		≥6 只	≥4 只	≥2 只
包装袋	面积大于等于 200cm ² /只	≥3 个包装 (24 只并总面积 不少于 4800cm ²)	≥2 个包装 (16 只并总面积不 少于 3200cm ²)	≥1 个包装 (8 只并总面积不 少于 1600cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥3 个包装 (48 只并总面积 不少于 4800cm ²)	≥2 个包装 (32 只并总面积不 少于 3200cm ²)	≥1 个包装 (16 只并总面积 不少于 1600cm ²)
薄膜 (保鲜膜等)		≥3 卷 (面积 10000cm ² /卷)	≥2 卷 (面积 10000cm ² /卷)	≥1 卷 (面积 10000cm ² /卷)
其它不规则、无法计算面积类食 品接触材料		≥24 只 (450g 以上)	≥16 只 (300g 以上)	≥8 只 (150g 以上)
一次性塑料制品 (一次性塑料杯 等)		≥3 个包装 (48 只并总面积 不少于 4800cm ²)	≥2 个包装 (32 只并总面积不 少于 3200cm ²)	≥1 个包装 (16 只并总面积 不少于 1600cm ²)

3.2.2食品接触用纸和纸板材料及制品

类型		总量	检验量	备样量
食品用 纸包装	面积大于等于 200cm ² /只	≥3 个独立包装单位 (18 个并 300g 以上)	≥2 个独立包装单位 (12 个并 200g 以上)	≥1 个独立包装单位 (6 个并 100g 以上)
	面积小于 200cm ² /只	≥3 个独立包装单位 (36 个并 300g 以上)	≥2 个独立包装单位 (24 个并 200g 以上)	≥1 个独立包装单位 (12 个并 100g 以上)
食品用 纸容器	容积大于等于 300mL/只	(≥3 个独立包装单位 (30 个并 9L 以上)	≥2 个独立包装单位 (20 个并 6L 以上)	≥1 个独立包装单位 (10 个并 3L 以上)
	容积小于 300mL/只	≥3 个独立包装单位 (60 个并 9L 以上)	≥2 个独立包装单位 (40 个并 6L 以上)	≥1 个独立包装单位 (20 个并 3L 以上)

3.2.3洗涤剂类

类型	总量	检验量	备样量
洗涤剂	≥3 个包装 (1.8kg 或 1.8L 以上)	≥2 个包装 (1.2kg 或 1.2L 以上)	≥1 个包装 (0.6kg 或 0.6L 以上)

大包装的餐具洗涤剂样品可用洁净容器无菌分装 3 个包装单位以上 (样品总量不得少于 1.8kg 或 1.8L) ，其中 2 个包装单位以上用于检验 ， 1 个包装单位以上用于留样 。

3.2.4食品接触用金属材料及制品

类型		总 量	检 验 量	备 样 量
空 心 制 品	小空心制品 (容积小于 200mL 的制品)	≥6 只 (1.2L 以上)	≥4 只 (0.8L 以上)	≥2 只 (0.4L 以上)
	大空心制品 (容积大于 等于 200mL 的制品 · 小于 3L 的制品)	≥6 只 (1.2L 以上)	≥4 只 (0.8L 以上)	≥2 只 (0.4L 以上)
扁 平 制 品	面 积 大 于 等 于 200cm ² /只	≥6 只 (总 面 积 不 少 于 1200cm ²)	≥4 只 (总 面 积 不 少 于 800cm ²)	≥2 只 (总 面 积 不 少 于 400cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥12 只 (总 面 积 不 少 于 1200cm ²)	≥8 只 (总 面 积 不 少 于 800cm ²)	≥4 只 (总 面 积 不 少 于 400cm ²)
贮存容器 (容积大于等于 3L 的 制品)		≥6 只	≥4 只	≥2 只
勺子、餐刀、筷子等面积小于 200cm ² /只		≥12 只 (总 面 积 不 少 于 1200cm ²)	≥8 只 (总 面 积 不 少 于 800cm ²)	≥4 只 (总 面 积 不 少 于 400cm ²)

3.2.5涂层制品

类型	总 量	检 验 量	备 样 量
涂层制品	≥12 只	≥10 只	≥2 只

3.2.6 陶瓷、搪瓷、玻璃食具

3.2.6.1 陶瓷、搪瓷食具

类型		总量	检验量	备样量
空心 制品	小空心制品 (容积小于 200mL 的制品)	≥8 只	≥6 只	≥2 只
	大空心制品(容积大于等 于 200mL 的制品 · 小于 3L 的制品)	≥8 只	≥6 只	≥2 只
扁平 制品	面积大于等于 200cm ² / 只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥6 只 (总 面 积 不 少 于 800cm ²)	≥6 只 (总面积不少于 400cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥6 只 (总 面 积 不 少 于 800cm ²)	≥6 只 (总面积不少于 400cm ²)

3.2.6.2 玻璃食具

类型		总量	检验量	备样量
空心 制品	小空心制品 (容积小于 200mL 的制品)	≥6 只	≥4 只	≥2 只
	大空心制品 (容积大于等于 200mL 的制品 · 小于 3L 的 制品)	≥6 只	≥4 只	≥2 只

扁平 制品	面积大于等于 200cm ² /只	≥6 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥2 只 (总面积不少于 400cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥8 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 400cm ²)

3.2.7 橡胶制品

3.2.7.1 橡胶制品 (不含奶嘴)

类型	总量	检验量	备样量
食品用橡胶制品、橡胶奶嘴及 其它不规则、无法计算面积类 食品接触材料	≥24 只 (450g 以上)	≥16 只 (300g 以上)	≥8 只 (150g 以上)

3.2.7.2 奶嘴

类型	总量	检验量	备样量
奶嘴制品	≥60 只 (450g 以上)	≥50 只 (300g 以上)	≥10 只 (150g 以上)

3.2.8 食品接触用竹木材料及制品

类型	总量	检验量	备样量
砧板、托盘、分格餐盘等产品	≥10 个	≥6 个	≥4 个
筷子	≥300 双	≥150 双	≥150 双

3.2.9 工业和商用电热食品加工设备

类型	总量	检验量	备样量
工业和商用电热食品加工设备	≥2 台	≥1 台	≥1 台

3.2.10工业和商用电动食品加工设备

类型	总 量	检验量	备样量
工业和商用电动食品加工设备	整机：每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。 材料样块：抽取金属材料，但带涂（镀）层的金属材料除外。 材料样块在直接接触食品的部件上或在与其部件材料牌号、材质、生产商相同的原材料上截取。每批次产品截取样块 6 组，每组样块应满足表面积≥50cm ² ，其中 3 组作为检验样品，3 组作为备用样品。		

抽取样品量、检验及复检备份所需样品量可根据检验和复检需要适量调整。

注：当流通环节抽样基数达不到抽样量的要求时，样品总量根据检验要求可适当减少，且检验项目可酌情减少。

4.检验项目及标准

4.1 食品接触用塑料材料及制品

4.1.1 塑料食品接触材料类产品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
2	总迁移量（4%乙酸）	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
3	总迁移量（10%乙醇）	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
4	总迁移量 (95%乙醇 (植物油替代物))	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
5	重金属 (以Pb计 · 4%乙酸)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
6	脱色试验 (植物油) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2016 GB 31604.7-2023
7	脱色试验(乙醇溶液(65+35)) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2016 GB 31604.7-2023
8	脱色试验 (4%乙酸浸泡液) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2016 GB 31604.7-2023
9	脱色试验 (95%乙醇 (植物油替代物)) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2016 GB 31604.7-2023
10	脱色试验 (10%乙醇浸泡液) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2016 GB 31604.7-2023
11	氯乙烯 (限PVC材质)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.31-2016
12	氯乙烯迁移量 (4%乙酸) (限PVC材质)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.31-2016
13	氯乙烯迁移量(10%乙醇)(限PVC材质)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.31-2016

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
14	氯乙烯迁移量 (95%乙醇 (植物油替代物)) (限PVC材质)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.31-2016
15	1,3-丁二烯 (限有丁二烯单体的聚合物)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.12-2016
16	三聚氰胺迁移量 (4%乙酸) (限MF (三聚氰胺甲醛树脂) 材质)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.15-2016
17	三聚氰胺迁移量 (50%乙醇) (限MF (三聚氰胺甲醛树脂) 材质)	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.15-2016
18	特定迁移量 (以锑计) (限PET 材质)	GB 4806.6-2016	GB 31604.41-2016
19	特定迁移总量 (以己内酰胺计) (限PA材质)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.19-2016
20	特定迁移总量 (以对苯二甲酸 计) (限PET材质)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.21-2016
21	特定迁移总量 (以乙二醇计) (限PET材质)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.44-2016
22	苯乙烯残留量、乙苯残留量 (限 PS材质)	GB 4806.6-2016	GB 31604.16-2016
23	邻苯类增塑剂迁移量	GB 9685-2016	GB 31604.30-2016

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
24	双酚A迁移量 (限PC材质)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.10—2016
25	游离酚迁移量(蒸馏水) (限PC材质)	GB 4806.6-2016	GB 31604.46—2016 GB 31604.46—2023
26	丙烯腈迁移量 (限AS、ABS材质)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.17—2016
27	甲醛迁移总量 (4%乙酸) (限MF (三聚氰胺甲醛树脂) 材质)	GB 4806.6-2016 GB 4806.7-2023	GB 31604.48-2016

注：1.总迁移量、脱色实验、特定迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、95%乙醇（植物油替代物）三种浸泡液进行检测，测试条件为70℃·2h，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择迁移试验条件。

2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检验项目，按残留量、特定迁移量、总迁移量、脱色试验、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照95%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃·2h。

3.具体检验项目根据标准要求进行选择。

4.邻苯类增塑剂迁移量包括邻苯二甲酸二(α-乙基己酯)、邻苯二甲酸二正丁酯、邻苯二甲酸二异壬酯、邻苯二甲酸二烯丙酯。

4.1.2 复合膜（袋）

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	蒸发残渣（4%乙酸）	GB 9683-1988	GB 31604.8-2021
2	蒸发残渣 （65%乙醇·仅内层为PE时）	GB 9683-1988	GB 31604.8-2021
3	蒸发残渣（正己烷）	GB 9683-1988	GB 31604.8-2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 9683-1988 GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）	GB 9683-1988 GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.9-2016
6	甲苯二胺（4%乙酸）	GB 9683-1988	GB 31604.23-2016
7	溶剂残留量总量（仅适用于塑料与塑料复合膜、袋）	GB/T 10004—2008	GB/T 10004—2008
8	苯类溶剂残留量（仅适用于塑料与塑料复合膜、袋）	GB/T 10004—2008	GB/T 10004—2008
9	总迁移量（4%乙酸）	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
10	总迁移量（10%乙醇）	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
11	总迁移量 (95%乙醇 (植物油 替代物))	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.8-2021
12	脱色试验 (植物油) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
13	脱色试验 (乙醇) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
14	脱色试验 (4%乙酸浸泡液) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
15	脱色试验 (植物油浸泡液) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023
16	脱色试验 (10%乙醇浸泡液) (限添加了着色剂的产品)	GB 4806.13-2023 GB 4806.7-2023	GB 31604.7-2023

注：1.具体检验项目根据标准要求，进行选择。依据标准为GB9683-1988的产品根据使用温度按GB 9683-1988选择浸泡条件。总迁移量测试条件为70℃，2h。

2.溶剂残留总量包括苯、间-二甲苯、甲苯、对-二甲苯、异丙醇、丁醇、乙酸乙酯、乙酸丁酯、乙醇、丁酮、乙酸异丙酯、丙酮、邻-二甲苯共13种。

3.苯类溶剂残留量包括苯、间-二甲苯、甲苯、对-二甲苯、邻-二甲苯。

4.2 食品接触用纸和纸板材料及制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量 (4%乙酸)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
2	总迁移量 (10%乙醇)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
3	总迁移量 (95%乙醇 (植物油 替代物))	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2021
4	铅 (Pb)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.49-2016 第一 分 GB 31604.34-2016 第一 分 GB 31604.49-2023 第一 篇
5	砷 (As)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.49-2016 第一 分 GB 31604.38-2016 第一 分 GB 31604.49-2023 第一 篇
6	甲醛	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.48-2016
7	荧光性物质 (254nm 和 365nm)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.47-2016 GB 31604.47-2023

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 14934-2016附录B
10	沙门氏菌	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 14934-2016附录C
11	霉菌	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 4789.15-2016
12	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022附录C
13	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022附录C
14	丙烯酰胺迁移量 (4%乙酸)	GB 4806.8-2016	GB 31604.18-2016
15	丙烯酰胺迁移量 (50%乙醇)	GB 9685-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.18-2016

注：1.迁移量测试条件为70℃，2h。甲醛、1,3-二氯-2-丙醇和3-氯-1,2-丙二醇根据预期接触食品的温度按GB 4806.8-2022附录A选择浸泡条件。

2.具体检测项目根据标准要求进行选择。

3.大肠菌群、沙门氏菌、霉菌适用于预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的纸和纸板材料及制品，与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的纸和纸板材料及制品除外。

4.3 洗涤剂

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	甲醇/甲醇含量	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB/T 9985-2000 GB/T30795-2014
2	甲醛/甲醛含量	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB/T 9985-2000 GB/T30796-2014
3	砷 (As) /总砷 (以 As 计)	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB/T 9985-2000 GB/T30797-2014
4	重金属 (以 Pb 计)	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB/T 9985-2000 GB/T30799-2014

5	菌落总数	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4789.2-2022
6	大肠菌群	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4789.3-2016
注：具体检验项目根据标准要求进行选择。			

4.4 食品接触用金属材料及制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	砷(As)	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.38-2016 第二部分 GB 31604.49-2023 第二篇
2	镉(Cd)	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.24-2016 GB 31604.49-2023 第二篇

3	铅(Pb)	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2016 第二部 分 GB 31604.34-2016 第二部 分 GB 31604.49-2023 第二篇
4	铬(Cr)	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2016 第二部 分 GB 31604.25-2016 GB 31604.49-2023 第二篇
5	镍(Ni)	GB 4806.9-2016 GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2016 第二部 分 GB 31604.33-2016 GB 31604.49-2023 第二篇
6	铝(Al)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
7	锑(Sb)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
8	钴(Co)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
9	铜(Cu)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
10	锰(Mn)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
11	钼(Mo)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
12	锡(Sn)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
13	锌(Zn)	GB 4806.9-2023	GB 31604.49-2023 第二篇
注：具体检验项目根据标准要求进行选择，生产日期为2024年9月26日前，迁移试验条件依据GB 4806.9-2016进行选择；生产日期为2024年9月26日及之后，迁移试验条件根据产品实际预期用途依据GB 4806.9-2023进行选择。			

4.5 涂层制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量 (4%乙酸)	GB 4806.10-2016	GB 31604.8-2021
2	总迁移量 (10%乙醇)	GB 4806.10-2016	GB 31604.8-2021
3	总迁移量 (95%乙醇 (植物油替代物))	GB 4806.10-2016	GB 31604.8-2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 4806.10-2016	GB 31604.2-2016
5	重金属 (以 Pb 计)	GB 4806.10-2016	GB 31604.9-2016

注：1.总迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、95%乙醇（植物油替代物）三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择迁移试验条件。

2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照95%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件烹饪产品为100℃·2h，其他产品为70℃·2h。

3.具体检验项目根据标准要求进行选择。

4.6 陶瓷、搪瓷、玻璃食具

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	铅	GB4806.3-2016 GB4806.4-2016 GB4806.5-2016	GB 31604.34-2016 第二部分
2	镉	GB4806.3-2016 GB4806.4-2016 GB4806.5-2016	GB 31604.24-2016

注：具体检验项目根据标准要求，进行选择。

4.7 食品接触用橡胶制品

4.7.1 食品接触用橡胶制品（不含奶嘴）

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量（4%乙酸）	GB 4806.11-2016 GB 4806.11-2023	GB 31604.8-2021
2	总迁移量（10%乙醇）	GB 4806.11-2016 GB 4806.11-2023	GB 31604.8-2021
3	总迁移量（50%乙醇）	GB 4806.11-2016 GB 4806.11-2023	GB 31604.8-2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 4806.11-2016 GB 4806.11-2023	GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）	GB 4806.11-2016 GB 4806.11-2023	GB 31604.9-2016
6	邻苯二甲酸二正丁酯（DBP） 迁移量（4%乙酸）	GB 9685-2016	GB 31604.30-2016
7	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯） （DEHP）迁移量（4%乙酸）	GB 9685-2016	GB 31604.30-2016
8	邻苯二甲酸二正丁酯（DBP） 迁移量（10%乙醇）	GB 9685-2016	GB 31604.30-2016
9	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯） （DEHP）迁移量（10%乙醇）	GB 9685-2016	GB 31604.30-2016

注：1.总迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、50%乙醇三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择迁移试验条件。

2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按特定迁移量、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。

3.具体检验项目根据标准要求进行选择。

4.7.2 奶嘴

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量（蒸馏水）	GB 4806.2-2015	GB 31604.8-2021
2	总迁移量（4%乙酸）	GB 4806.2-2015	GB 31604.8-2021
3	总迁移量（50%乙醇）	GB 4806.2-2015	GB 31604.8-2021
4	高锰酸钾消耗量	GB 4806.2-2015	GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）	GB 4806.2-2015	GB 31604.9-2016
6	锌（Zn）迁移量	GB 4806.2-2015	GB 31604.42-2016
7	2,6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量	GB 4806.2-2015	GB 28482-2012
8	2,2'-亚甲基双-(4-甲基-6-叔丁基苯酚)迁移量（仅适用天然橡胶、顺式-1,4-聚异戊二烯橡胶奶嘴）	GB 4806.2-2015	GB 28482-2012
9	N-亚硝胺（仅适用硅橡胶奶嘴）	GB 4806.2-2015	GB 28482-2012

10	N-亚硝胺可生成物 (仅适用硅橡胶奶嘴)	GB 4806.2-2015	GB 28482-2012
11	挥发性物质	GB 4806.2-2015	GB 28482-2012

注：1.当样品数量不足时，根据样品数量选择检验项目，按总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属、挥发性物质、特定迁移量、N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物释放量顺序优先检测，迁移量按照50%乙醇、蒸馏水、4%乙酸顺序进行选择。

2.当奶嘴材质无法确认时，2，6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量、2，2'-亚甲基双-(4-甲基-6-叔丁基苯酚)迁移量、挥发性物质项目不检。

4.8 食品接触用竹木材料及制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量(仅适用于使用了涂料、粘合剂和(或)油墨的食品接触用竹木材料及制品)	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 31604.8-2021
2	甲醛	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 31604.48-2016
3	二氧化硫	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4806.12-2022 附录 A
4	五氯苯酚及其盐类(以五氯酚计))	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4806.12—2022 SN/T 2204—2015
5	噻菌灵	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4806.12-2022 附录 B GB/T 19790.2-2005

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
6	邻苯基苯酚	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4806.12-2022 附 录 B
7	联苯	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4806.12-2022 附 录 B
8	抑霉唑	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 4806.12-2022 附 录 B
9	大肠菌群	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 4806.12-2022 产品明示标准和质量要求	GB 14934-2016
11	志贺氏菌	GB/T 19790.2-2005 产品明示标准和质量要求	GB 4789.5-2012
12	金黄色葡萄球菌	GB/T 19790.2-2005 产品明示标准和质量要求	GB 4789.10 -2016
13	β 型溶血性链球菌	GB/T 19790.2-2005 产品明示标准和质量要求	GB 4789.11-2014
14	霉菌	GB/T 19790.2-2005 产品明示标准和质量要求	GB 4789.15-2016

注 1.具体检验项目根据标准要求进行选择，检测方法应选用与判定依据配套的检测方法。

2.大肠菌群、沙门氏菌适用于预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的竹木材料及制品，与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的竹木材料及制品除外。

4.9 工业和商用电热食品加工设备

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008 上述标准第 8 章
2	输入功率和电流	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008 上述标准第 10 章

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
3	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008 上述标准第 13 章
4	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008 上述标准第 16 章

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
5	非正常工作 (不含 19.11.4)	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008 上述标准第 19 章
6	稳定性和机械危险	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008 上述标准第 20 章

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
7	结构 (不含 22.46)	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008 上述标准第 22 章
8	电源连接和外部软线	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005 、 GB 4706.33-2008 、 GB 4706.34-2008 、 GB 4706.35-2008 、 GB 4706.36-2014 、 GB 4706.37-2008 、 GB 4706.39-2008 、 GB 4706.40-2008 、 GB 4706.52-2008 上述标准第 25 章

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
9	接地措施	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008 上述标准第 27 章
10	螺钉和连接	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008	GB 4706.1-2005、 GB 4706.33-2008、 GB 4706.34-2008、 GB 4706.35-2008、 GB 4706.36-2014、 GB 4706.37-2008、 GB 4706.39-2008、 GB 4706.40-2008、 GB 4706.52-2008 上述标准第 28 章

4.10 工业和商用电动食品加工设备

4.10.1 工业电动食品加工设备

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇

4	镍	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49 — 2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二 篇
5	铬 ^a	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49 — 2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二 篇
6	锑 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇

8	钴 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
11	铝 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇

14	结构特性	GB 16798—2023 第 5.1 章	GB 16798—2023 第 5.1 章
15	机械安全	GB 16798—2023 第 5.2 章	GB 16798—2023 第 5.2 章
16	电气安全	GB 16798—2023 第 5.3 章	GB 16798—2023 第 5.3 章
17	可洗净性	GB 16798—2023 第 5.4 章	GB 16798—2023 第 5.4 章
18	在线清洗和在线消毒	GB 16798—2023 第 5.5 章	GB 16798—2023 第 5.5 章
19	产品接触和非接触表面	GB 16798—2023 第 5.6 章	GB 16798—2023 第 5.6 章
20	可拆卸性	GB 16798—2023 第 5.7 章	GB 16798—2023 第 5.7 章
21	可检查性	GB 16798—2023 第 5.8 章	GB 16798—2023 第 5.8 章
22	设备结构的安全卫生性	GB 16798—1997 第 5 章	GB 16798—1997 第 5 章
23	设备结构的可洗净性	GB 16798—1997 第 6 章	GB 16798—1997 第 6 章
24	设备可拆卸性	GB 16798—1997 第 7 章	GB 16798—1997 第 7 章
25	设备安全卫生检查的方便性	GB 16798—1997 第 8 章	GB 16798—1997 第 8 章

注：1.序号 1 至序号 13 的检验项目优先采用 GB31604.49—2016 第二部分第二法或 GB31604.49—2023 第二篇第二法（电感耦合等离子发射光谱法）；

2.序号 14 至序号 21 的检验项目适用 2024 年 04 月 01 日以后（含）生产的产品，序号 22 至序号 25 的检验项目适用 2024 年 04 月 01 日以前生产的产品；

3.^a马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标（适用于生产日期在 2024 年 9 月 6 日之前的产品）；

4.^b适用于生产日期在 2024 年 9 月 6 日及之后的产品。

4.10.2 商用电动食品加工设备

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	砷	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2015 GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇

3	铅	<p>GB 4806.9—2016</p> <p>GB 4806.9—2023</p>	<p>GB 31604.1—2015</p> <p>GB 31604.1—2023</p> <p>GB 5009.156—2016</p> <p>GB 31604.34—2016</p> <p>第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇</p>
4	镍	<p>GB 4806.9—2016</p> <p>GB 4806.9—2023</p>	<p>GB 31604.1—2015</p> <p>GB 31604.1—2023</p> <p>GB 5009.156—2016</p> <p>GB 31604.33—2016</p> <p>或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇</p>
5	铬 ^a	<p>GB 4806.9—2016</p> <p>GB 4806.9—2023</p>	<p>GB 31604.1—2015</p> <p>GB 31604.1—2023</p> <p>GB 5009.156—2016</p> <p>GB 31604.25—2016</p> <p>或 GB 31604.49—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇</p>

6	铋 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇

11	铝 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌 ^b	GB 4806.9—2023	GB 31604.1—2023 GB 5009.156—2016 GB 31604.49—2023 第二篇
14	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 第 8 章、 GB 4706.38—2008 第 8 章	GB 4706.1—2005 第 8 章、 GB 4706.38—2008 第 8 章
15	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 第 10 章、 GB 4706.38—2008 第 10 章	GB 4706.1—2005 第 10 章、 GB 4706.38—2008 第 10 章
16	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 第 13 章、 GB 4706.38—2008 第 13 章	GB 4706.1—2005 第 13 章、 GB 4706.38—2008 第 13 章
17	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 第 16 章、 GB 4706.38—2008 第 16 章	GB 4706.1—2005 第 16 章、 GB 4706.38—2008 第 16 章

18	非正常工作 ^c	GB 4706.1—2005 第 19 章、 GB 4706.38—2008 第 19 章	GB 4706.1—2005 第 19 章、 GB 4706.38—2008 第 19 章
19	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 第 20 章、 GB 4706.38—2008 第 20 章	GB 4706.1—2005 第 20 章、 GB 4706.38—2008 第 20 章
20	机械强度	GB 4706.1—2005 第 21 章、 GB 4706.38—2008 第 21 章	GB 4706.1—2005 第 21 章、 GB 4706.38—2008 第 21 章
21	结构 ^d	GB 4706.1—2005 第 22 章、 GB 4706.38—2008 第 22 章	GB 4706.1—2005 第 22 章、 GB 4706.38—2008 第 22 章
22	内部布线	GB 4706.1—2005 第 23 章、 GB 4706.38—2008 第 23 章	GB 4706.1—2005 第 23 章、 GB 4706.38—2008 第 23 章
23	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 第 25 章、 GB 4706.38—2008 第 25 章	GB 4706.1—2005 第 25 章、 GB 4706.38—2008 第 25 章
24	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 第 26 章、 GB 4706.38—2008 第 26 章	GB 4706.1—2005 第 26 章、 GB 4706.38—2008 第 26 章
25	接地措施	GB 4706.1—2005 第 27 章、 GB 4706.38—2008 第 27 章	GB 4706.1—2005 第 27 章、 GB 4706.38—2008 第 27 章
26	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 第 28 章、 GB 4706.38—2008 第 28 章	GB 4706.1—2005 第 28 章、 GB 4706.38—2008 第 28 章

注：1.序号 1 至序号 13 的检验项目优先采用 GB31604.49—2016 第二部分第二法或 GB31604.49—2023 第二篇第二法（电感耦合等离子发射光谱法）；
2.^a马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标（适用于生产日期在 2024 年 9 月 6 日之前的产品）；
3.^b适用于生产日期在 2024 年 9 月 6 日及之后的产品。
4.^c不包括第 19.11.4 条试验；
5.^d不包括第 22.46 条试验。

注：根据标准要求，重复使用的产品需要进行 3 次浸泡试验（对于特定迁移限量不得检出的食品接触物质，应以第一次迁移试验的测定结果为依据进行合规性判定）。

5.判定规则

5.1 依据标准

GB 9683-1988 《复合食品包装袋卫生标准》

GB 9685-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》

GB/T 9985-2000 《手洗餐具用洗涤剂》

GB/T 9985-2022 《手洗餐具用洗涤剂》

GB 4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》

GB 4706.33-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用电深油炸锅的特殊要求》

GB 4706.34-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》

GB 4706.35-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用电煮锅的特殊要求》

GB 4706.36-2014 《家用和类似用途电器的安全 商用电开水器和液体加热器的特殊要求》

GB 4706.37-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用单双面电热铛的特殊要求》

GB 4706.38—2008 《家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求》

GB 4706.39-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用电烤炉和烤面包炉的特殊要求》

GB 4706.40-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用多用途电平锅的特殊要求》

GB 4706.52-2008 《家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求》

GB 4806.2-2015 《食品安全国家标准 奶嘴》

GB 4806.3-2016 《食品安全国家标准 搪瓷制品》

GB 4806.4-2016 《食品安全国家标准 陶瓷制品》

GB 4806.5-2016 《食品安全国家标准 玻璃制品》

GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.7-2016 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.7-2023 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.8-2016 《食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品》

GB 4806.8-2022 《食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品》

GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB 4806.9-2023 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB 4806.10-2016 《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》

GB 4806.11-2016 《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》

GB 4806.11-2023 《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》

GB 4806.12-2022 《食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品》

GB 4806.13-2023 《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》

GB 16798—1997 《食品机械安全卫生》

GB 16798—2023 《食品机械安全要求》

GB/T 24691-2009 《果蔬清洗剂》

GB/T 24691-2022 《果蔬清洗剂》

GB 14930.1-2015 《食品安全国家标准 洗涤剂》

GB 14930.1-2022 《食品安全国家标准 洗涤剂》

GB/T 19790.1-2021 《一次性筷子第 1 部分：木筷》

GB/T 19790.2-2005 《一次性筷子第 2 部分：竹筷》

产品明示标准和质量要求

相关的法律法规、部门规章和规定

5.2 判定原则

原则上按照细则中检验项目依据的法律法规或标准要求判定，若被检产品明示标准和质量要求高于该要求时，应按被检产品明示标准和质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。出具抽检检验报告，检验报告中检验结论按如下方式作出判定：

1.检验项目全部符合相应依据的法律法规或标准要求的，检验结论为：“经抽样检验，所检项目符合××××要求”。

2.检验项目有不符合相应依据的法律法规或标准要求的，检验结论为：“经抽样检验，××项目不符合××××要求，检验结论为不合格”。

因溶剂残留量(溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量)易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量(溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量)项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。