

以下附錄節錄自中華人民共和國深圳市市場監督管理局（深圳市知識產權局）的網站，
全文可參閱

http://amr.sz.gov.cn/xxgk/qt/tzgg/content/post_10426402.html

附錄

深圳市市場監督管理局
關於印發 2023 年深圳市食品相關產品質量監督抽查實施細則的通知

各有關單位：

為進一步加強我市食品相關產品質量監督抽查的工作，我局根據《產品質量監督抽查管理暫行辦法》（國家市場監督管理總局令 18 號）有關規定，制定了《2023 年深圳市食品相關產品質量監督抽查實施細則》，現印發你們，請遵照執行。

特此通知。

附件：2023 年深圳市食品相關產品質量監督抽查實施細則

深圳市市場監督管理局
2023 年 2 月 10 日

附件：

2023 年深圳市食品相关产品质量 监督抽查实施细则

一、适用范围

本细则适用于深圳市食品相关产品质量监督抽查。

监督抽查产品范围适用于：食品接触用塑料材料及制品、食品接触用纸和纸板材料及制品、洗涤剂、食品接触用金属材料及制品、涂层制品、陶（搪）瓷、玻璃食具、橡胶制品、食品接触用竹木材料及制品等食品相关产品。

二、产品种类

本次监督抽查所涉及的产品包括：食品接触用塑料材料及制品、食品接触用纸和纸板材料及制品、洗涤剂、食品接触用金属材料及制品、涂层制品、陶（搪）瓷、玻璃食具、橡胶制品、食品接触用竹木材料及制品等食品相关产品。

三、检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则，凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 9683-1988 《复合食品包装袋卫生标准》

GB 4806.2-2015 《食品安全国家标准 奶嘴》

GB 4806.3-2016 《食品安全国家标准 搪瓷制品》

GB 4806.4-2016 《食品安全国家标准 陶瓷制品》

GB 4806.5-2016 《食品安全国家标准 玻璃制品》

GB 4806.6-2016 《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.7-2016 《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.8-2016 《食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品》

GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB 4806.10-2016 《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》

GB 4806.11-2016 《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》

GB 14930.1-2015 《食品安全国家标准 洗涤剂》

GB/T 9985-2000 《手洗餐具用洗涤剂》

GB/T 24691-2009 《果蔬清洗剂》

GB/T 19790.2-2005 《一次性筷子第2部分：竹筷》

GB/T 19790.1-2021 《一次性筷子第1部分：木筷》

GB 14930.1-2022 《食品安全国家标准 洗涤剂》

GB 4806.12-2022 《食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品》

GB 4806.8-2022 《食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品》

GB 9685-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》

相关的法律法规、部门规章和规定

产品明示标准和质量要求

四、抽样方式及数量

(一) 取样方式

深圳市生产企业和经销企业的成品库、成品堆放区或经营场所内随机抽取有产品质量检验合格证明或以其他形式表明合格的待销样品。在生产企业抽样原则上以向厂家购样为主，没有标价的，以同类产品市场价格为准，检样、留样需全部带回承检单位；在经销企业抽样样品原则上以向商家购样为主，检样、留样需全部带回承检单位。

所抽样品须为同一型号、同一规格、同一批次的产品。

散装需做微生物检测的样品应无菌取样，样品如有储藏、运输要求的需按要求执行。

(二) 样品数量

1. 食品接触用塑料材料及制品

类型		总量	检验量	备样量
空心制品	小空心制品(容积小于200mL的制品)	≥18只 (4.8L以上)	≥12只 (3.2L以上)	≥6只 (1.6L以上)
	大空心制品(容积大于等于200mL的制品,小于3L的制品)	≥15只	≥11只	≥4只
扁平制品	面积大于等于200cm ² /只	≥18只 (总面积不少于3600cm ²)	≥12只 (总面积不少于2400cm ²)	≥6只 (总面积不少于1200cm ²)

类型		总量	检验量	备样量
	面积小于 200cm ² /只	≥24 只 (总面积不少于 3600cm ²)	≥16 只 (总面积不少于 2400cm ²)	≥8 只 (总面积不少于 1200cm ²)
贮存容器 (容积大于等于 3L 的制品)		≥6 只	≥4 只	≥2 只
包装袋	面积大于等于 200cm ² /只	≥3 个包装 (24 只并总面积不少于 4800cm ²)	≥2 个包装 (16 只并总面积不少于 3200cm ²)	≥1 个包装 (8 只并总面积不少于 1600cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥3 个包装 (48 只并总面积不少于 4800cm ²)	≥2 个包装 (32 只并总面积不少于 3200cm ²)	≥1 个包装 (16 只并总面积不少于 1600cm ²)
薄膜 (保鲜膜等)		≥3 卷 (面积 10000cm ² /卷)	≥2 卷 (面积 10000cm ² /卷)	≥1 卷 (面积 10000cm ² /卷)
其它不规则、无法计算面积类 食品接触材料		≥24 只 (450g 以上)	≥16 只 (300g 以上)	≥8 只 (150g 以上)
一次性塑料制品 (一次性塑料杯等)		≥3 个包装 (48 只并总面积不少于 4800cm ²)	≥2 个包装 (32 只并总面积不少于 3200cm ²)	≥1 个包装 (16 只并总面积不少于 1600cm ²)

2. 食品接触用纸和纸板材料及制品

类型		总量	检验量	备样量
食品用 纸包装	面积大于等于 200cm ² /只	≥3 个独立包装单位 (18 个并 300g 以上)	≥2 个独立包装单位 (12 个并 200g 以上)	≥1 个独立包装单位 (6 个并 100g 以上)
	面积小于 200cm ² /只	≥3 个独立包装单位 (36 个并 300g 以上)	≥2 个独立包装单位 (24 个并 200g 以上)	≥1 个独立包装单位 (12 个并 100g 以上)
食品用 纸容器	容积大于等于 300mL/只	(≥3 个独立包装单位 (30 个并 9L 以上))	≥2 个独立包装单位 (20 个并 6L 以上)	≥1 个独立包装单位 (10 个并 3L 以上)
	容积小于 300mL/只	≥3 个独立包装单位 (60 个并 9L 以上)	≥2 个独立包装单位 (40 个并 6L 以上)	≥1 个独立包装单位 (20 个并 3L 以上)

3. 洗涤剂类

类型	总量	检验量	备样量
洗涤剂	≥3 个包装 (1.8kg 或 1.8L 以上)	≥2 个包装 (1.2kg 或 1.2L 以上)	≥1 个包装 (0.6kg 或 0.6L 以上)

大包装的餐具洗涤剂样品可用洁净容器无菌分装 3 个包装单位以上（样品总量不得少于 1.8kg 或 1.8L），其中 2 个包装单位以上用于检验，1 个包装单位以上用于留样。

4. 食品接触用金属材料及制品

类型		总量	检验量	备样量
空心制品	小空心制品（容积小于 200mL 的制品）	≥6 只 (1.2L 以上)	≥4 只 (0.8L 以上)	≥2 只 (0.4L 以上)
	大空心制品（容积大于等于 200mL 的制品，小于 3L 的制品）	≥6 只 (1.2L 以上)	≥4 只 (0.8L 以上)	≥2 只 (0.4L 以上)
扁平制品	面积大于等于 200cm ² /只	≥6 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥2 只 (总面积不少于 400cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥8 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 400cm ²)
贮存容器（容积大于等于 3L 的制品）		≥6 只	≥4 只	≥2 只
勺子、餐刀、筷子等面积小于 200cm ² /只		≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥8 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 400cm ²)

5. 涂层制品

类型	总量	检验量	备样量
涂层制品	≥12 只	≥10 只	≥2 只

6. 陶瓷、搪瓷、玻璃食具

6.1 陶瓷、搪瓷食具

类型		总量	检验量	备样量
空心制品	小空心制品（容积小于 200mL 的制品）	≥8 只	≥6 只	≥2 只
	大空心制品（容积大于等于 200mL 的制品，小于	≥8 只	≥6 只	≥2 只

	3L 的制品)			
扁平制品	面积大于等于 200cm ² /只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥6 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥6 只 (总面积不少于 400cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥6 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥6 只 (总面积不少于 400cm ²)

6.2 玻璃食具

类型		总量	检验量	备样量
空心制品	小空心制品 (容积小于 200mL 的制品)	≥6 只	≥4 只	≥2 只
	大空心制品 (容积大于等于 200mL 的制品, 小于 3L 的制品)	≥6 只	≥4 只	≥2 只
扁平制品	面积大于等于 200cm ² /只	≥6 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥2 只 (总面积不少于 400cm ²)
	面积小于 200cm ² /只	≥12 只 (总面积不少于 1200cm ²)	≥8 只 (总面积不少于 800cm ²)	≥4 只 (总面积不少于 400cm ²)

7. 橡胶制品

7.1 橡胶制品 (不含奶嘴)

类型	总量	检验量	备样量
食品用橡胶制品、橡胶奶嘴及其它不规则、无法计算面积类食品接触材料	≥24 只 (450g 以上)	≥16 只 (300g 以上)	≥8 只 (150g 以上)

7.2 奶嘴

类型	总量	检验量	备样量
奶嘴制品	≥60 只 (450g 以上)	≥50 只 (300g 以上)	≥10 只 (150g 以上)

8. 食品接触用竹木材料及制品

类型	总量	检验量	备样量
食品接触用竹材料及制品	≥6个独立包装单位 (筷子不少于300双)	≥5个独立包装单位 (筷子不少于150双)	≥1个独立包装单位 (筷子不少于150双)

抽取样品量、检验及复检备份所需样品量可根据检验和复检需要适量调整。

注：当经营环节抽样基数达不到抽样量的要求时，样品总量根据检验要求可适当减少，且检验项目可酌情减少。

五、检验相关事项要求

(一) 检测项目及检验方法

1. 食品接触用塑料材料及制品

1.1 塑料食品接触材料类产品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2016	GB 31604.2-2016
2	总迁移量(4%乙酸)		GB 31604.8-2016
3	总迁移量(10%乙醇)		GB 31604.8-2016
4	总迁移量(95%乙醇(植物油替代物))		GB 31604.8-2016
5	重金属(以Pb计, 4%乙酸)		GB 31604.9-2016
6	脱色试验(植物油) (限添加了着色剂的产品)		GB 31604.7-2016
7	脱色试验(乙醇) (限添加了着色剂的产品)		GB 31604.7-2016
8	脱色试验(4%乙酸浸泡液) (限添加了着色剂的产品)		GB 31604.7-2016
9	脱色试验(植物油浸泡液) (限添加了着色剂的产品)		GB 31604.7-2016
10	脱色试验(10%乙醇浸泡液) (限添加了着色剂的产品)		GB 31604.7-2016
11	氯乙烯(限PVC材质)	GB 4806.7-2016	GB 31604.31-2016

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
12	氯乙烯迁移量（4%乙酸） （限PVC材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.31-2016
13	氯乙烯迁移量（10%乙醇）（限PVC材质）		GB 31604.31-2016
14	氯乙烯迁移量（95%乙醇（植物油替代物））（限PVC材质）		GB 31604.31-2016
15	1,3-丁二烯 （限有丁二烯单体的聚合物）		GB 31604.12-2016
16	三聚氰胺迁移量（4%乙酸） （限MF（三聚氰胺甲醛树脂） 材质）		GB 31604.15-2016
17	三聚氰胺迁移量（50%乙醇） （限MF（三聚氰胺甲醛树脂） 材质）		GB 31604.15-2016
18	特定迁移量（以锑计）（限PET 材质）		GB 4806.6-2016
19	特定迁移总量（以己内酰胺计） （限PA材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.19-2016
20	特定迁移总量（以对苯二甲酸 计）（限PET材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.21-2016
21	特定迁移总量（以乙二醇计） （限PET材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.44-2016
22	苯乙烯和乙苯残留量（限PS材 质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.16-2016
23	邻苯类增塑剂迁移量	GB 4806.6-2016	GB 31604.30-2016
24	双酚A迁移量（限PC材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.10-2016
25	游离酚迁移量（蒸馏水）（限PC 材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.46-2016
26	丙烯腈迁移量（限AS、ABS材质）	GB 4806.6-2016	GB 31604.17-2016
<p>注：1.总迁移量、脱色实验、特定迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、95%乙醇（植物油替代物）三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择迁移试验条件。</p> <p>2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检验项目，按残留量、特定迁移量、总迁移量、脱色试验、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照95%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。</p> <p>3.具体检验项目根据标准要求进行选择。</p>			

1.2 复合膜（袋）

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	蒸发残渣 (4%乙酸)	GB 9683-1988	GB 31604.8-2016
2	蒸发残渣 (乙醇, 仅内层为PE时)		GB 31604.8-2016 GB 9683-1988
3	蒸发残渣 (正己烷)		GB 31604.8-2016 GB 9683-1988
4	高锰酸钾消耗量		GB 31604.2-2016 GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
5	重金属(以Pb计)		GB 31604.9-2016 GB 9683-1988 GB 4806.7-2016
6	甲苯二胺(4%乙酸)		GB 31604.23-2016

注：.具体检验项目根据标准要求，进行选择。根据使用温度按GB9683-1988选择浸泡条件。

2.食品接触用纸和纸板材料及制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量(4%乙酸)	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.8-2016
2	总迁移量(10%乙醇)		GB 31604.8-2016
3	总迁移量(95%乙醇(植物油替代物))		GB 31604.8-2016
4	铅(Pb)		GB 31604.49-2016第一部分 GB 31604.34-2016第一部分
5	砷(As)		GB 31604.49-2016第一部分 GB 31604.38-2016第一部分
6	甲醛	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.48-2016
7	荧光性物质(254nm, 365nm)		GB 31604.47-2016
8	重金属(以Pb计)		GB 31604.9-2016
9	大肠菌群		GB 14934-2016附录B
10	沙门氏菌		GB 14934-2016附录C
11	霉菌		GB 4789.15-2016
12	丙烯酰胺迁移量(4%乙酸)	GB 4806.8-2016 GB 9685-2016 GB 4806.8-2022	GB 31604.18-2016
13	丙烯酰胺迁移量(50%乙醇)		GB 31604.18-2016

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
14	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022附录C
15	3-氯-1, 2-丙二醇	GB 4806.8-2022	GB 4806.8-2022附录C
注：1.迁移量测试条件为70℃，2h。1,3-二氯-2-丙醇和3-氯-1, 2-丙二醇根据预期接触食品的温度按GB 4806.8-2022附录A选择浸泡条件。 2.具体检测项目根据标准要求进行选择。			

3.洗涤剂

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	甲醇/甲醇含量	GB/T9985-2000 GB14930.1-2015 GB14930.1-2022 产品明示标准和质量要求	GB/T 9985-2000 GB/T30795-2014
2	甲醛/甲醛含量		GB/T 9985-2000 GB/T30796-2014
3	砷(As)/总砷(以As计)		GB/T 9985-2000 GB/T30797-2014
4	重金属(以Pb计)		GB/T 9985-2000 GB/T30799-2014
5	菌落总数		GB 4789.2-2022
6	大肠菌群		GB 4789.3-2016
注：具体检验项目根据标准要求进行选择。			

4.食品接触用金属材料及制品

4.1 不锈钢制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	砷(As)	GB 4806.9-2016	GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.38-2016 第二部分
2	镉(Cd)		GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.24-2016
3	铅(Pb)		GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.34-2016 第二部分
4	铬(Cr)(马氏体型不锈钢材料及制品不检测铬指标)		GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.25-2016

5	镍(Ni)		GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.33-2016
注：具体检验项目根据标准要求进行选择。			

4.2 其它金属材质制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	砷(As)	GB 4806.9-2016	GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.38-2016 第二部分
2	镉(Cd)		GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.24-2016
3	铅(Pb)		GB 31604.49-2016 第二部分 GB 31604.34-2016 第二部分
注：迁移试验条件（无法确认时）按照常规选为沸腾温度，2h。			

5. 涂层制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量（4%乙酸）	GB 4806.10-2016	GB 31604.8-2016
2	总迁移量（10%乙醇）		GB 31604.8-2016
3	总迁移量（95%乙醇（植物油替代物））		GB 31604.8-2016
4	高锰酸钾消耗量		GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）		GB 31604.9-2016
注：1.总迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、95%乙醇（植物油替代物）三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择迁移试验条件。 2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照95%乙醇、10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。 3.具体检验项目根据标准要求进行选择。			

6. 陶瓷、搪瓷、玻璃食具

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	铅	GB4806.3-2016	GB 31604.34-2016
2	镉	GB4806.4-2016 GB4806.5-2016	
注：具体检验项目根据标准要求进行选择。			

7.食品接触用橡胶制品

7.1 食品接触用橡胶制品（不含奶嘴）

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量（4%乙酸）	GB 4806.11-2016	GB 31604.8-2016
2	总迁移量（10%乙醇）		GB 31604.8-2016
3	总迁移量（50%乙醇）		GB 31604.8-2016
4	高锰酸钾消耗量		GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）		GB 31604.9-2016
6	邻苯二甲酸二正丁酯（DBP） 迁移量（4%乙酸）		GB 31604.30-2016
7	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯） （DEHP）迁移量（4%乙酸）		GB 31604.30-2016
8	邻苯二甲酸二正丁酯（DBP） 迁移量（10%乙醇）		GB 31604.30-2016
9	邻苯二甲酸二（ α -乙基己酯） （DEHP）迁移量（10%乙醇）		GB 31604.30-2016

注：1.总迁移量按常规的4%乙酸、10%乙醇、50%乙醇三种浸泡液进行检测，对于特殊使用条件的，按实际使用条件选择迁移试验条件。

2.当样品数量不足时，根据样品数量选择检测项目，按特定迁移量、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属顺序优先检测。迁移量按照10%乙醇、4%乙酸顺序进行选择，测试条件为70℃，2h。

3.具体检验项目根据标准要求进行选择。

7.2 奶嘴

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	总迁移量（蒸馏水）	GB 4806.2-2015	GB 31604.8-2016
2	总迁移量（4%乙酸）		GB 31604.8-2016
3	总迁移量（50%乙醇）		GB 31604.8-2016
4	高锰酸钾消耗量	GB 4806.2-2015	GB 31604.2-2016
5	重金属（以Pb计）		GB 31604.9-2016

6	锌 (Zn)迁移量		GB 31604.42-2016
7	2, 6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量		GB 28482-2012
8	2, 2'-亚甲基双-(4-甲基-6-叔丁基苯酚) 迁移量 (仅适用天然橡胶、顺式-1,4-聚异戊二烯橡胶奶嘴))		GB 28482-2012
9	N-亚硝胺 (仅适用硅橡胶奶嘴)		GB 28482-2012
10	N-亚硝胺可生成物 (仅适用硅橡胶奶嘴)		GB 28482-2012
11	挥发性物质		GB 28482-2012
<p>注：1.当样品数量不足时，根据样品数量选择检验项目，按总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属、挥发性物质、特定迁移量、N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物释放量顺序优先检测，迁移量按照50%乙醇、蒸馏水、4%乙酸顺序进行选择。</p> <p>2.当奶嘴材质无法确认时，2, 6-二-叔丁基对甲苯酚迁移量、2, 2'-亚甲基双-(4-甲基-6-叔丁基苯酚) 迁移量、挥发性物质项目不检。</p>			

8.食品接触用竹木材料及制品

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
1	含水率	GB 4806.12-2022 GB/T 19790.1-2021 GB/T 19790.2-2005 产品明示标准和质量要求	GB/T 19790.2-2005 GB/T 19790.1-2021
2	大肠菌群		GB 14934-2016 GB 4789.3-2016
3	沙门氏菌		GB 14934-2016 GB 4789.4-2016
4	志贺氏菌		GB 4789.5-2012
5	金黄色葡萄球菌		GB 4789.10 -2016
6	β 型溶血性链球菌		GB 4789.11-2014
7	霉菌		GB 4789.15-2016
8	噻菌灵 (噻苯咪唑)		GB 4806.12-2022 附录 B GB/T 19790.2-2005
9	邻苯基苯酚		GB 4806.12-2022 附录 B GB/T 19790.2-2005

序号	检验项目	依据法律法规或标准	检测方法
10	联苯		GB 4806.12-2022 附录 B GB/T 19790.2-2005
11	抑霉唑		GB 4806.12-2022 附录 B GB/T 19790.2-2005
12	总迁移量(仅适用于使用了涂料、粘合剂和(或)油墨的食品接触用竹木材料及制品)		GB 31604.8-2021
13	甲醛		GB 31604.48-2016
14	二氧化硫		GB 4806.12-2022 附录 A GB/T 19790.2-2005
15	五氯苯酚及其盐类(以五氯酚计))		食品模拟物和迁移试验条件按照 GB 31604.1 和 GB 5009.156 选择, 测定按照 SN/T 2204 进行
注:具体检验项目根据标准要求进行选择, 检测方法应选用与判定依据配套的检测方法。			

注:(1) 根据标准要求, 重复使用的产品需要进行3次浸泡试验(对于特定迁移限量不得检出的食品接触物质, 应以第一次迁移试验的测定结果为依据进行合规性判定)。

(2) 根据承检单位对本细则未列入的相关产品类型或检验项目, 应依据相关产品的强制性国家标准、行业标准、政府法规, 产品明示执行标准及明示质量要求向市场监督管理局提出书面建议, 经批准后进行检测。

(二) 判定原则

原则上按照细则中检验项目依据的法律法规或标准要求判定, 若被检产品明示标准和质量要求高于该要求时, 应按被检产

品明示标准和质量要求判定。若所检项目既不符合食品安全标准，又不符合产品明示标准或质量要求时，应在检验结论中同时体现。

出具抽检检验报告，检验报告中检验结论按如下方式作出判定：

1.检验项目全部符合相应依据的法律法规或标准要求的，检验结论为：“经抽样检验，所检项目符合××××要求”。

2.检验项目有不符合相应依据的法律法规或标准要求的，检验结论为：“经抽样检验，××项目不符合××××要求，检验结论为不合格”。

3.检验项目既不符合食品安全标准，又不符合产品明示标准或质量要求时，检验结论为：“经抽样检验，××项目不符合××××（食品安全标准）要求、××××（产品明示标准或质量要求）要求，检验结论为不合格”。