

(以下附錄節錄自中華人民共和國廣州市南沙區人民政府的網站，全文可參閱  
[http://www.gzns.gov.cn/zwgk/tzgg/content/post\\_8492199.html](http://www.gzns.gov.cn/zwgk/tzgg/content/post_8492199.html))

附錄

廣州市南沙區市場監督管理局  
關於開展 2022 年電動自行車等產品質量監督抽查方案的公告

本方案由廣州市南沙區市場監督管理局制定，抽樣檢驗工作委託第三方機構實施。本方案適用於 2022 年廣州市南沙區市場監督管理局組織的電動自行車等產品質量監督抽查的抽樣檢驗工作。

一、抽樣範圍

本次共抽檢電動自行車等 16 類產品，抽樣範圍為廣州市南沙區行政區域內。

二、抽檢產品範圍及工作分工

本次監督抽查僅限為線下抽樣，抽檢產品不少於 199 批次，具體抽檢產品類別及批次如下表：

序號	產品名稱	2022 年計劃抽查批次	
		生產領域	流通領域
1	電動自行車	-	20
2	電動自行車蓄電池（鉛酸電池）	-	5
3	電動自行車蓄電池（鋰電池）	1	4
4	玩具	-	20
5	文具	-	30
6	電纜電纜	-	30
7	開關插座	-	30
8	成人紙尿褲	-	3
9	紙衛生巾、護墊	-	3
10	塑料購物袋	-	10
11	家用燃氣灶	-	10
12	家用燃氣熱水器	-	8

13	鞋	2	2
14	消防产品(手提式灭火器)	-	2
15	消防产品(消防应急灯具)	-	2
16	电动自行车头盔	-	20
备注：流通领域各类产品最终的抽查批次将根据实际情况视情调整。			

### 三、抽样检验任务进度要求

任务阶段	时间
抽样时间	2022年8月12日至2022年9月25日
检验时间	2022年10月26日至2022年12月31日
交付结果时间	2023年1月31日

抽样时应当对检验样品和备用样品分别签封，如样品标签上表明特殊储存或搬运要求，样品应按要求进行处置。抽样人员封样时，应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。

抽样、检验结果报送、样品处置及异议复检等工作要求应按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）要求执行。

附件1：广州市南沙区电动自行车产品质量监督抽查实施细则

附件2：广州市南沙区电动自行车电池产品质量监督抽查实施细则

附件3：广州市南沙区玩具产品质量监督抽查实施细则

附件4：广州市南沙区笔类产品质量监督抽查实施细则

附件5：广州市南沙区作业簿产品质量监督抽查实施细则

附件6：广州市南沙区学生用品产品质量监督抽查实施细则

附件7：广州市南沙区电线电缆产品质量监督抽查实施细则

附件8：广州市南沙区家用和类似用途固定式电气装置的开关产品质量监督抽查实施细则

附件9：广州市南沙区纸及制品质量监督抽查实施细则

附件10：广州市南沙区塑料购物袋产品质量监督抽查实施细则

附件11：广州市南沙区燃气用具产品质量监督抽查实施细则

附件12：广州市南沙区鞋类产品质量监督抽查实施细则

附件13：广州市南沙区消防器材产品质量监督抽查实施细则

附件14：广州市南沙区摩托车乘员头盔产品质量监督抽查实施细则

广州市南沙区市场监督管理局

2022年8月11日

（联系人：黎妙思，联系电话：34687136）

## 附件 1:

# 广州市南沙区电动自行车产品质量监督抽查实施细则

### 1、抽样方法

生产领域：在生产企业的成品库内、生产线末端随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在生产企业抽样，每批次抽 2 组样品，1 组用于检验，1 组用于备用检验样品。检验样品原则上应以向企业购样为主，并带回承检机构。备用样品经生产企业同意后先行无偿提供，封样后留存在生产企业。

备用样品经被抽样企业同意后先行无偿提供，封样后留存在生产企业。

流通领域：本次抽样采取在流通领域实体店以及网络销售平台两种方式获得样品。

(1) 实体店：在市场上随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明已检验合格的并在国内销售的成品。在销售店铺抽样，每批次抽 2 组样品，1 组用于检验，1 组用于备用检验样品。检验样品原则上应以向商家购样为主，并带回承检机构。备用样品经销售店铺同意后先行无偿提供，封样后留存在销售店铺。

(2) 网络交易平台：若网络交易平台是在广州市南沙区域内登记注册的，可对该平台的自营商品进行抽检。若网络交易平台不在广州市登记注册的，仅可对其平台上在广州市南沙区域内依法登记的经营者销售的商品进行抽检。在网络交易平台抽样，每批次抽 2 组样品，1 组用于检验，1 组用于备用。检验样品以及备用样品原则上均以向商家购样为主，2 组样品均应带回承检机构。

### 2、检验依据

本次抽查检验项目和检验方法依据见表 1。

表 1 检验项目及重要程度分类

序号	检验项目	依据标准	检测方法	重要程度或不合格程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	车速限值	GB 17761-2018 6.1.1	GB 17761-2018 7.2.1	●	
2	制动性能(干)	GB 17761-2018 6.1.2	GB 17761-2018 7.2.2 (GB 3565-2005)	●	
3	整车质量	GB 17761-2018 6.1.3	GB 17761-2018 7.2.3	●	
4	结构	GB 17761-2018 6.1.6	GB 17761-2018 7.2.6		●

5	车速提示音		GB 17761-2018 6.1.7	GB 17761-2018 7.2.7		●
6	淋水涉水性能		GB 17761-2018 6.1.8	GB 17761-2018 7.2.8	●	
7	电气装置	导线布线安装	GB 17761-2018 6.3.1.1	GB 17761-2018 7.4.1.1	●	
		短路保护	GB 17761-2018 6.3.1.2	GB 17761-2018 7.4.1.2	●	
		电气强度	GB 17761-2018 6.3.1.3	GB 17761-2018 7.4.1.3	●	
8	充电器与蓄电池		GB 17761-2018 6.3.4	GB 17761-2018 7.4.4	●	
9	阻燃及防火性能	阻燃性能	GB 17761-2018 6.5	GB 17761-2018 7.6 (GB/T 5169.11)	●	
		防火性能	GB 17761-2018 6.4	GB 17761-2018 7.5 (GB 8410)	●	

1、<sup>a</sup> 极重要质量项目；<sup>b</sup> 重要质量项目。

2、防火性能项目检验检测部件（电池组盒、保护装置、仪表、灯具、主线路接插件）。

阻燃性能项目检测部件（鞍座底板、皮革及海绵）。以上部件采样按照可获得的最大数量进行截取，全部合格，则合格；若有一个及以上样品不合格，则为不合格。

注 1：极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

注 2：表 1 所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3、判定规则

#### 3.1 依据标准

GB17761-2018《电动自行车安全技术规范》

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

#### 3.2 判定原则

经检验，所检验项目全部符合标准要求，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在 A 类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 附件 2:

# 广州市南沙区电动自行车电池产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 (产品明示执行标准 GB/T 22199.1-2017)	8 只	4 只	4 只
2	电动自行车用锂离子蓄电池 (产品明示执行标准 GB/T 36972-2018)	4 组	2 组	2 组
3	电动自行车用锂离子蓄电池 (产品明示执行标准 QB/T 2947.3-2008)	6 组	4 组	2 组

### 2 检验依据

表 2 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	2hr 容量	GB/T 22199.1-2017/5.5
2	大电流放电	GB/T 22199.1-2017/5.6
3	能量密度	GB/T 22199.1-2017/5.8
4	低温容量	GB/T 22199.1-2017/5.9
5	快速充电能力	GB/T 22199.1-2017/5.10
6	防爆能力	GB/T 22199.1-2017/5.16

表 3 电动自行车用锂离子蓄电池

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	I <sub>2</sub> (A)放电	GB/T 36972-2018/6.2.1
2	低温放电	GB/T 36972-2018/6.2.3
3	过充电	GB/T 36972-2018/6.3.2
4	过充电保护	GB/T 36972-2018/6.4.2
5	过放电保护	GB/T 36972-2018/6.4.3
6	短路保护	GB/T 36972-2018/6.4.4
7	放电过流保护	GB/T 36972-2018/6.4.5
8	壳体阻燃性	GB/T 36972-2018/6.5.3

表 4 电动自行车用锂离子蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	常温容量	QB/T 2947.3-2008/6.1.2.3.1
2	I <sub>2</sub> (A)放电容量	QB/T 2947.3-2008/6.1.2.3.4
3	低温（-10℃）容量	QB/T 2947.3-2008/6.1.2.3.2
4	短路	QB/T 2947.3-2008/6.1.6.1
5	过充电	QB/T 2947.3-2008/6.1.6.2
6	过放电	QB/T 2947.3-2008/6.1.6.3

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 22199.1-2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 36972-2018 电动自行车用锂离子蓄电池

QB/T 2947.3-2008 电动自行车用蓄电池及充电器 第3部分：锂离子蓄电池及充电器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

#### 4 附则

本细则首次发布。

# 广州市南沙区玩具产品质量监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

抽查产品：玩具（塑胶玩具、弹射玩具、毛绒布制玩具、电动玩具、儿童地垫等）。

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。第1组抽取数量为2个，第2组抽取数量为1个。

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	机械和物理性能	GB 6675.1-2014 5.1	●		●		
2	正常使用	GB 6675.2-2014 5.1-5.23	●			●	
3	可预见的合理滥用	GB 6675.2-2014 5.24	●			●	
4	材料	GB 6675.2-2014 5.21	●			●	
5	小零件	GB 6675.2-2014 5.2	●		●		
6	某些特定玩具的形状、尺寸及强度	GB 6675.2-2014 5.3、 5.4、5.5、5.6	●		●		
7	边缘	GB 6675.2-2014 5.8	●		●		
8	尖端	GB 6675.2-2014 5.9	●		●		
9	突出部件	GB 6675.2-2014 5.24	●		●		
10	金属丝和杆件	GB 6675.2-2014 5.24.8、 5.24.6.4、5.8、5.9	●		●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
11	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014 5.10	●		●		
12	绳索和弹性绳	GB 6675.2-2014 5.11	●		●		
13	折叠机构	GB 6675.2-2014 5.22	●		●		
14	孔、间隙、机械装置的可触及性	GB 6675.2-2014 4.13	●		●		
15	弹簧	GB 6675.2-2014 4.14	●		●		
16	乘骑玩具及座位稳定性	GB 6675.2-2014 5.12	●		●		
17	乘骑玩具及座位的超载性能	GB 6675.2-2014 5.12	●		●		
18	静止在地面上的玩具的稳定性	GB 6675.2-2014 5.12	●		●		
19	通风装置	GB 6675.2-2014 4.16.1	●		●		
20	关闭件	GB 6675.2-2014 5.13	●		●		
21	封闭头部的玩具	GB 6675.2-2014 4.16.3	●		●		
22	仿制防护玩具（头盔、帽子、护目镜）	GB 6675.2-2014 5.14	●		●		
23	弹射玩具	GB 6675.2-2014 5.2、5.15、5.24.5、5.24.6.4	●		●		
24	水上玩具	GB 6675.2-2014 4.19	●		●		
25	制动装置	GB 6675.2-2014 5.16	●		●		
26	玩具自行车使用说明	GB 6675.2-2014 4.21.1	●			●	
27	鞍座最大高度	GB 6675.2-2014 4.21.2	●			●	
28	制动要求	GB 6675.2-2014 5.16	●		●		
29	电动童车的速度要求	GB 6675.2-2014 5.17	●		●		
30	热源玩具	GB 6675.2-2014 5.18	●		●		
31	液体填充玩具	GB 6675.2-2014 5.19	●		●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
32	口动玩具	GB 6675.2-2014 5.2、5.24.5、5.24.6.1、5.20	●		●		
33	玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及玩具滑板	GB 6675.2-2014 4.26	●		●		
34	玩具火药帽	GB 6675.2-2014 4.27	●		●		
35	声响要求	GB 6675.2-2014 5.25	●		●		
36	磁体和磁性部件	GB 6675.2-2014 5.2、5.24.2、5.24.5、5.24.6.1、5.24.6.2、5.24.7、5.26、5.27、5.28、5.29	●		●		
37	易燃性能	GB 6675.1-2014 5.2	●		●		
38	易燃性能：一般要求	GB 6675.3-2014 4.1	●		●		
39	易燃性能：头戴玩具	GB 6675.3-2014 5.2、5.3、5.4	●		●		
40	易燃性能：化妆服饰	GB 6675.3-2014 5.4	●		●		
41	易燃性能：供儿童进入的玩具	GB 6675.3-2014 5.4	●		●		
42	易燃性能：具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB6675.3-2014 5.5、5.6	●		●		
43	发热和非正常工作	GB 19865-2005 9	●		●		
44	机械强度	GB 19865-2005 13	●		●		
45	结构	GB 19865-2005 14	●		●		
46	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
47	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
48	玩具的适用年龄	GB/T 28022-2021	●			●	
49	玩具警告标识	GB 6675.1-2014 5.7.2	●			●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
50	标识和说明	GB 19865-2005 7	●			●	
51	突出部件	GB 6675.12-2014 4.7	●		●		
52	静态强度和动态强度	GB 6675.12-2014 5.1、 5.2	●		●		
53	把立管强度	GB 6675.12-2014 5.4	●		●		
54	三轮滑板车的稳定性	GB 6675.2-2014 5.12.2	●		●		
55	可调节、可折叠的把立管和把横管	GB 6675.12-2014 5.4.3	●		●		
56	刹车	GB 6675.12-2014 5.3	●		●		
57	标识和警告	GB 6675.12-2014 4.17.1	●			●	

备注：①仅对适用项目进行检测。②当检验项目中含多个子项目时，标识类的子项目其重要程度为较重要项，仅标识类子项目不合格时，对应的检验项目不合格程度酌情下调。

### 三、判定规则

#### （一）依据标准

GB 6675.1-2014 《玩具安全第 1 部分：基本规范》

GB 6675.2-2014 《玩具安全第 2 部分：机械与物理性能》

GB 6675.3-2014 《玩具安全第 3 部分：易燃性能》

GB 6675.4-2014 《玩具安全第 4 部分：特定元素的迁移》

GB 19865-2005 《电玩具的安全》（适用于带电玩具）

GB6675.12-2014 《玩具安全第 12 部分：玩具滑板车》（适用于玩具滑板车）

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；当

被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

## 附件4

# 广州市南沙区笔类产品质量监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

抽查产品：笔、笔配件和零件。

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量如下：

### （一）笔

序号	产品名称	第1组数量	第2组数量
1	油墨圆珠笔	12支	12支
2	水性墨水圆珠笔	20支	20支
3	中性墨水圆珠笔	20支	20支
4	石墨铅笔	24支	24支
5	彩色铅笔	4套	4套
6	活动铅笔	24支	24支
7	考试用圆珠笔	20支	20支
8	考试用铅笔	24支	24支
9	记号笔	2套(每套至少12支)	2套(每套至少12支)
10	荧光笔	2套(每套至少12支)	2套(每套至少12支)
11	白板笔	2套(每套至少12支)	2套(每套至少12支)
12	自来水笔	12支	10支

### （二）笔配件和零件

序号	产品名称	第1组数量	第2组数量
1	油墨圆珠笔笔芯	15支	15支

2	水性墨水圆珠笔笔芯	20 支	20 支
3	中性墨水圆珠笔笔芯	20 支	20 支
4	活动铅笔黑铅芯	1 盒	1 盒

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### (一) 油墨圆珠笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	书写性能	GB/T 26714-2019 7.2		●		●	
5	耐水性	GB/T 26714-2019 7.6		●		●	

### (二) 水性墨水圆珠笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	书写性能	GB/T 32017-2019 7.2		●		●	
5	间歇书写	GB/T 32017-2019 7.8		●		●	

### (三) 中性墨水圆珠笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	间歇书写	GB/T 37853-2019 7.8		●		●	
5	书写性能	GB/T 37853-2019 7.2		●		●	

### (四) 铅笔（石墨铅笔、彩色铅笔）

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	芯尖受力	GB/T 26704-2011 5.1		●		●	
4	铅芯硬度	GB/T 26704-2011 5.2		●		●	
5	铅芯浓度 <sup>1</sup>	GB/T 26704-2011 5.5		●		●	
6	杆内断芯 <sup>1</sup>	GB/T 26704-2011 5.12		●		●	
备注： 1.铅笔芯浓度、杆内断芯项目仅适用于石墨铅笔。							

### (五) 换芯式涂卡专用笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	回缩力	GB/T 26698-2011 6.3.1		●		●	
4	出铅芯长度	GB/T 26698-2011 6.3.3		●		●	

### (六) 考试用圆珠笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	初写性能	GB/T 26699-2011 5.2		●		●	
5	书写性能	GB/T 26699-2011 5.3		●		●	
6	间歇书写	GB/T 26699-2011 5.15		●		●	

### (七) 考试用铅笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
3	芯尖受力	GB/T 26704-2011 5.1		●		●	
4	铅芯硬度	GB/T 26704-2011 5.2		●		●	
5	铅芯浓度	GB/T 26704-2011 5.5		●		●	

### (八) 活动铅笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	夹铅芯力	QB/T 1023-2018 6.1		●		●	
4	出铅芯长度	QB/T 1023-2018 6.3		●		●	

### (九) 记号笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	书写性能 <sup>1</sup>	QB/T 2777-2015 6.2		●		●	
5	间歇书写 <sup>1</sup>	QB/T 2777-2015 6.8		●		●	
备注： 1. 书写性能、间歇书写项目测试样品可由 10 支颜色不同的样品组成，按QB/T 2777-2015 7.2.2 规定的合格率进行判定。							

### (十) 荧光笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	书写性能 <sup>1</sup>	QB/T 2778-2015 6.2		●		●	
5	发光性能 <sup>2</sup>	QB/T 2778-2015 6.6		●		●	
6	间歇书写 <sup>1</sup>	QB/T 2778-2015 6.9		●		●	
备注： 1 书写性能、间歇书写项目测试样品可由 10 支颜色不同的样品组成，按QB/T 2778-2015 7.2.2 规定的合格率进行判定。 2 发光性仅适用于灌注红、黄、橙色、绿、粉红色墨水的荧光笔。墨水不同颜色的试样分别单独测试和计算合格率，按QB/T 2778-2015 7.2.2 规定的合格率进行判定。							

### (十一) 白板笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	书写性能 <sup>1</sup>	QB/T 2859-2018 6.2		●		●	
5	间歇书写 <sup>1</sup>	QB/T 2859-2018 6.7		●		●	
备注： 1. 书写性能、间歇书写项目测试样品可由 10 支颜色不同的样品组成，按 QB/T 2859-2018 7.2.2 规定的合格率进行判定。							

### (十二) 自来水笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全	GB 21027-2020 5.8	●		●		
4	书写性能	GB/T 26717-2011 5.6		●		●	
5	间歇书写	GB/T 26717-2011 5.7		●		●	

### (十三) 油墨圆珠笔笔芯

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	书写性能	GB/T 26714-2019 7.2		●		●	
3	耐水性	GB/T 26714-2019 7.6		●		●	

#### (十四) 水性墨水圆珠笔笔芯

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	书写性能	GB/T 32017-2019 7.2		●		●	
3	间歇书写	GB/T 32017-2019 7.8		●		●	

#### (十五) 中性墨水圆珠笔笔芯

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	间歇书写	GB/T 37853-2019 7.8		●		●	
3	书写性能	GB/T 37853-2019 7.2		●		●	

#### (十六) 活动铅笔用黑铅芯

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	弯曲强度	QB/T 1024-2018 6.2		●		●	

### 三、判定规则

#### (一) 依据标准

GB 21027-2020 《学生用品的安全通用要求》

GB/T 26698-2011 《考试用铅笔和涂卡专用笔》

GB/T 26699-2011 《考试用圆珠笔》

GB/T 26704-2011 《铅笔》

GB/T 26714-2019 《油墨圆珠笔和笔芯》

GB/T 26717-2011 《自来水笔及其笔尖》

GB/T 32017-2019 《水性墨水圆珠笔和笔芯》

GB/T 37853-2019 《中性墨水圆珠笔和笔芯》

QB/T 1023-2018 《活动铅笔》

QB/T 1024-2018 《活动铅笔用黑铅芯》

QB/T 2777-2015 《记号笔》

QB/T 2778-2015 《荧光笔》

QB/T 2859-2018 《白板笔》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

## （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明 或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

## 附件 5

# 广州市南沙区作业簿产品质量监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

抽查产品：作业簿（簿册、课业簿册）

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。第 1 组抽取数量为 4 本，第 2 组抽取数量为 2 本。

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	可迁移元素的限量	GB 6675.4-2014	•		•		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂 <sup>1</sup>	GB/T 22048-2015	•		•		
3	亮度（白度） <sup>2</sup>	GB/T 7974-2013	•			•	

备注：

1 增塑剂项目仅适用于 14 周岁以下（含 14 周岁）学生使用的作业簿。

2 亮度（白度）项目仅测试课业簿册（图画本除外）内芯纸张。

## 三、判定规则

### （一）依据标准

GB 21027-2020 《学生用品的安全通用要求》

QB/T 1437-2014 《课业簿册》

QB/T 1438-2007 《簿册》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

## （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

# 广州市南沙区学生用品产品质量监督抽查 实施细则

## 一、抽样方法

抽查产品：学生用品（修正液、修正带、修正贴、修正笔、液体胶、固体胶、浆糊、学生文具、橡皮泥、油画棒、蜡笔、水彩笔、水彩画颜料、红领巾）。

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

### （一）修正液、修正带、修正贴、修正笔

序号	产品名称	第1组数量	第2组数量
1	修正液	40mL	30mL
2	修正带	100m	80m
3	修正贴	50张	50张
4	修正笔	10支	10支

### （二）液体胶、固体胶、浆糊

序号	产品名称	第1组数量	第2组数量
1	液体胶	160mL	120mL
2	固体胶	50g	30g
3	浆糊	160mL/200g	140mL/160g

### (三) 学生文具

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	文具盒	3 个	1 个
2	笔袋	3 个	2 个
3	学生圆规	1 个	1 个
4	书套	3 个	3 个
5	橡皮擦	4 块	4 块
6	卷笔刀	1 个	1 个
7	手动削笔机	1 个	1 个
8	文具剪刀	1 个	1 个
9	美工刀	1 个	1 个
10	绘图仪尺	1 个	1 个

### (四) 橡皮泥

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	橡皮泥	2 套（单色不少于 8g）	2 套（单色不少于 8g）

### (五) 油画棒、蜡笔、水彩笔、水彩画颜料

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	油画棒	1 盒	1 盒
2	蜡笔	1 盒	1 盒
3	水彩笔	1 套（以 12 色/盒计）	1 套（以 12 色/盒计）
4	水彩画颜料	1 盒	1 盒

### (六) 红领巾

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	纯棉红领巾	3 条	3 条
2	尼龙红领巾	3 条	3 条

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### (一) 修正液、修正带、修正贴、修正笔

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	氯代烃	GB/T 32613-2016	●		●		
3	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
4	笔套安全 <sup>1</sup>	GB 21027-2020	●		●		
备注： 1.笔套安全仅适用于修正笔。							

### (二) 液体胶、固体胶、浆糊

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	游离甲醛	GB/T 32606-2016	●		●		
2	丙烯酰胺 <sup>1</sup>	EN 71-10:2015 EN 71-11:2015	●		●		
3	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
4	苯	GB 21027-2020 附录C	●		●		
5	甲苯+二甲苯	GB 21027-2020 附录D	●		●		
备注： 1.丙烯酰胺项目仅适用于液体胶。							

### (三) 学生文具

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
3	边缘、尖端 <sup>1</sup>	GB 6675.2-2014	●		●		
4	游离甲醛 <sup>2</sup>	GB/T 32606-2016	●		●		
5	可分解有害芳香胺染料 <sup>2</sup>	GB/T 17592-2011 GB/T 23344-2009	●		●		
备注： 1. 边缘、尖端不适用于笔袋、书套、橡皮擦。 2. 游离甲醛、可分解有害芳香胺染料仅适用于笔袋。							

#### (四) 橡皮泥

序号	检验项目 <sup>1</sup>	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	游离甲醛	GB/T 32606-2016	●		●		
备注： 1. 不适用于标称执行玩具安全标准的产品。							

#### (五) 油画棒、蜡笔、水彩笔、水彩画颜料

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	可迁移元素	GB 6675.4-2014	●		●		
2	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048-2015	●		●		
3	笔套安全 <sup>1</sup>	GB 21027-2020	●		●		
备注： 1. 笔套安全仅适用于水彩笔。							

#### (六) 红领巾

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	甲醛	GB/T 2912.1-2009		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
2	pH 值	GB/T 7573-2009		●		●	
3	可分解芳香胺染料	GB/T 17592-2011		●		●	
4	异味	GB 18401-2010		●		●	
5	断裂强力	GB/T 3923.1-2013		●		●	
6	耐摩擦色牢度	GB/T 3920-2008		●		●	
7	耐水色牢度	GB/T 5713-2013		●		●	
8	耐皂洗色牢度	GB/T 3921-2008		●		●	

### 三、判定规则

#### （一）依据标准

GB 21027-2020 《学生用品的安全通用要求》

GB/T 28846-2012 《红领巾》

QB/T 1587-2006 《塑料文具盒》

QB/T 2227-1996 《金属文具盒》

QB/T 2857-2007 《固体胶》

QB/T 4782-2015 《书套》

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

# 广州市南沙区电线电缆产品质量监督抽查 实施细则

## 一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。  
随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆（含阻燃、耐火型）	不少于 30 米	不少于 30 米
		对于阻燃产品，当抽样基数满足抽样数量时，第一组数量应增加 $1.5 X_1$ 米，第二组数量应增加 $2.5X_1$ 米。	
2	额定电压 450V/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆	不少于 30 米	不少于 30 米
3	额定电压 1 kV 和 3 kV 挤包绝缘电力电缆（含阻燃、耐火型）	不少于 20 米	不少于 20 米
		对于阻燃、低烟产品，当抽样基数满足抽样数量时，第一组数量应相应增加 $1.5X_1$ 米、 $X_2$ 米，第二组数量应相应增加 $2.5X_1$ 米、 $2X_2$ 米。当抽样基数无法同时满足阻燃、低烟性能测试样品数量时，优先抽取阻燃性能测试的样品。	
4	塑料绝缘控制电缆（含阻燃、耐火型）	不少于 20 米	不少于 20 米
		对于阻燃、低烟产品，当抽样基数满足抽样数量时，第一组数量应相应增加 $1.5X_1$ 米、 $X_2$ 米，第二组数量应相应增加 $2.5X_1$ 米、 $2X_2$ 米。当抽样基数无法同时满足阻燃、低烟性能测试样品数量时，优先抽取阻燃性能测试的样品。	

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
5	矿物绝缘电缆	不少于 12 米	不少于 12 米
6	额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆 (含阻燃、耐火型)	不少于 30 米	不少于 30 米
		对于阻燃、低烟产品, 当抽样基数满足抽样数量时, 第一组数量应相应增加 1.5X <sub>1</sub> 米、X <sub>2</sub> 米, 第二组数量应相应增加 2.5X <sub>1</sub> 米、2X <sub>2</sub> 米。当抽样基数无法同时满足阻燃、低烟性能测试样品数量时, 优先抽取阻燃性能测试的样品。	
7	数字通信用聚烯烃绝缘水平对绞电缆	不少于 120 米	不少于 120 米

X<sub>1</sub>为成束燃烧试验所需样品数量, 根据GB/T 18380.33-2008 、 GB/T18380.34-2008 、 GB/T18380.35-2008 和 GB/T18380.36 -2008标准中的简易计算方法进行计算, 计算公式如下:

A类阻燃:  $X_1 = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - s)]$  取整数后  $\times 3.5$  米

B类阻燃:  $X_1 = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - s)]$  取整数后  $\times 3.5$  米

C类阻燃:  $X_1 = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - s)]$  取整数后  $\times 3.5$  米

D类阻燃:  $X_1 = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - s)]$  取整数后  $\times 3.5$  米

以上计算公式中, D为电缆成品外径, 单位mm; s为所有金属材料的截面积, 单位mm<sup>2</sup>。

X<sub>2</sub>为烟密度试验所需样品数量, 烟密度试验所需样品数量应根据GB/T 17651.2-1998样根数的选择表确定试样根数, 每根试样长度为1米。

试样根数的选择表

电缆或光缆外径 D (mm)	试样数	
	电缆或光缆数	缆束数 (注 4)
D > 40	1	—
20 < D ≤ 40	2	—

$10 < D \leq 20$ $5 < D \leq 10$ $1 \leq D \leq 5$	3 N1 (注 1 和注 3) —	— — N2 (注 2 和注 3)
注 1、N1=45/D 根电缆或光缆。 2、N2=45/3D 束 (注 4)。 3、N1 和 N2 值应舍去小数成整数，得出电缆根数或缆束数。 4、每一缆束应由 7 根电缆或光缆绞合在一起构成。		

确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品，检验样品和备用样品必须取自同一根电缆。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

根据实际抽取样品数量，当样品包含阻燃、低烟性能试验样品时，抽样单应注明。

检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施。在运送过程中应注意对样品外表面及端头进行适当防护，避免出现磕碰、磨损，尤其避免端头雨淋、进水等情况，必要时可进行塑封。

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### (一) 额定电压 450V/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007; GB/T 5023.2-2008;		●	●		
2	成品电缆电压试验	GB/T 3048.8-2007; GB/T 5023.2-2008		●	●		
3	绝缘线芯电压试验	GB/T 3048.8-2007; GB/T 5023.2-2008		●	●		
4	绝缘电阻	GB/T 3048.5-2007; GB/T 5023.2-2008		●		●	
5	绝缘平均厚度	GB/T 5023.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●		●	
6	绝缘最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●	●		
7	护套平均厚度	GB/T 5023.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●		●	
8	护套最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●		●	
9	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
10	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
11	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
12	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
13	绝缘空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
14	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
15	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
16	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
17	护套空气烘箱老化	GB/T2951.11-2008;		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
	后抗张强度	GB/T 2951.12-2008					
18	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
19	护套空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
20	护套空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
21	绝缘热冲击试验	GB/T 2951.31-2008		●		●	
22	护套热冲击试验	GB/T 2951.31-2008		●		●	
23	曲挠试验	GB/T5023.2-2008; JB/T8734.1-2016		●		●	
24	不延燃试验	GB/T18380.12-2008		●	●		
25	成束阻燃性能*	GB/T 18380.33-2008; GB/T 18380.34-2008; GB/T 18380.35-2008; GB/T 18380.36-2008		●	●		
26	耐火性能	GB/T 19216.21-2003		●	●		

## (二) 额定电压 450V/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007; GB/T 5013.2-2008		●	●		
2	成品电缆电压试验	GB/T 3048.8-2007; GB/T 5013.2-2008;		●	●		
3	绝缘线芯电压试验	GB/T 3048.8-2007; GB/T 5013.2-2008		●	●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
4	绝缘平均厚度	GB/T 5013.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●		●	
5	绝缘最薄处厚度	GB/T 5013.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●	●		
6	护套平均厚度	GB/T 5013.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●		●	
7	护套最薄处厚度	GB/T 5013.2-2008; GB/T 2951.11-2008		●		●	
8	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
9	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
10	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 5013.2-2008; GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
11	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 5013.2-2008; GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
12	绝缘空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 5013.2-2008; GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
13	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T 5013.2-2008; GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
14	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
15	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
16	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
17	护套空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
18	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
	变化率						
19	绝缘空气弹老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
20	绝缘空气弹老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
21	护套浸矿物油老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.21-2008		●		●	
22	护套浸矿物油老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.21-2008		●		●	
23	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21-2008		●		●	
24	护套热延伸试验	GB/T 2951.21-2008		●		●	
25	曲挠试验	GB/T 5013.2-2008; JB/T 8735.1-2016		●		●	

### (三) 额定电压 1 kV 和 3 kV 挤包绝缘电力电缆

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007; GB/T 12706.1-2008; GB/T 12706.1-2020		●	●		
2	导体最高温度下绝缘电	GB/T 12706.1-2008 GB/T 12706.1-2020		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
	阻常数						
3	4h 电压试验	GB/T 12706.1-2008; GB/T 12706.1-2020; GB/T 3048.8-2007		●	●		
4	绝缘平均厚度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
5	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008		●	●		
6	非金属最薄处厚度	GB/T 12706.1-2008; GB/T 12706.1-2020		●		●	
7	铠装金属丝/带尺寸(直径、厚度、包带间隙/钢带厚度)	GB/T 12706.1-2008; GB/T 12706.1-2020		●		●	
8	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
9	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
10	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
11	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
12	绝缘空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
13	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
14	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
15	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
16	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
17	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
18	护套空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
19	护套空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
20	护套失重试验	GB/T 2951.32-2008		●		●	
21	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21-2008		●		●	
22	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13-2008		●		●	
23	电缆的单根阻燃试验	GB/T 18380.12-2008; GB/T 18380.13-2008		●	●		
24	电缆的成束阻燃试验★	GB/T18380.33-2008; GB/T 18380.34-2008; GB/T 18380.35-2008; GB/T 18380.36-2008		●	●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
25	耐火性能	GB/T 19216.21-2003		●	●		
26	pH 值	GB/T 17650.2-1998		●	●		
27	电导率	GB/T 17650.2-1998		●	●		
28	烟密度*	IEC 61034-2		●	●		

#### (四) 塑料绝缘控制电缆

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007		●	●		
2	成品电缆电压试验	GB/T 3048.8-2007		●	●		
3	绝缘线芯电压试验	GB/T 3048.8-2007		●	●		
4	绝缘电阻	GB/T 3048.5-2007		●		●	
5	绝缘平均厚度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
6	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008		●	●		
7	护套平均厚度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
8	护套最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
9	铜带屏蔽材料及厚度(铜丝编织屏蔽编织密度)	GB/T 2951.11-2008		●		●	
10	铠装金属丝/带尺寸(直径、厚度、包带间隙/钢	GB/T 9330.1-2008; GB/T 9330.2-2008;		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
	带厚度)	GB/T 9330.3-2008; GB/T 9330-2020					
11	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
12	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
13	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
14	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
15	绝缘空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
16	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
17	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
18	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
19	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
20	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
21	护套空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
22	护套空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
23	绝缘热延伸	GB/T 2951.21-2008		●		●	
24	绝缘收缩试验	GB/T 2951.13-2008		●		●	
25	成品电缆单根燃烧试验	GB/T 18380.12-2008 GB/T 18380.13-		●	●		
26	成品电缆成束阻燃试验*	GB/T 18380.33-2008 GB/T 18380.34-2008 GB/T 18380.35-		●	●		
27	耐火性能	GB/T 19216.21-2003		●	●		
28	pH 值	GB/T 17650.2-1998		●	●		
29	电导率	GB/T 17650.2-1998		●	●		
30	烟密度试验*	GB/T 19666-2005 GB/T 19666-2019		●	●		

### (五) 矿物绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007		●	●		
2	金属护套电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007		●	●		
3	耐火试验	GB/T 19216.21-2003; GB/T 13033.1-2007; JG/T 313-2014		●	●		

(六) 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电  
 缆

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
1	导体电阻	GB/T 3956-2008; GB/T 3048.4-2007; JB/T 10491.1-2004;		●	●		
2	成品电缆电压试验	GB/T 3048.8-2007; JB/T 10491.1-2004;		●	●		
3	绝缘线芯电压试验	GB/T 3048.8-2007; JB/T 10491.1-2004;		●	●		
4	绝缘电阻	GB/T 3048.5-2007; JB/T 10491.1-2004;		●		●	
5	绝缘平均厚度	GB/T 2951.11-2008; JB/T 10491.1-2004;		●		●	
6	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008; JB/T 10491.1-2004;		●	●		
7	护套平均厚度	GB/T 2951.11-2008; JB/T 10491.1-2004;		●		●	
8	护套最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008; JB/T 10491.1-2004;		●		●	
9	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	
10	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
11	绝缘空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
12	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
13	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要性	次要项
14	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008		●		●	
15	护套空气烘箱老化后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
16	护套空气烘箱老化后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008; GB/T 2951.12-2008		●		●	
17	绝缘热延伸试验	GB/T 2951.21-2008		●		●	
18	护套热延伸试验	GB/T 2951.21-2008		●		●	
19	绝缘热收缩试验	GB/T 2951.13-2008		●		●	
20	护套热收缩试验	GB/T 2951.13-2008		●		●	
21	单根垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2008		●	●		
22	电缆的成束阻燃试验★	GB/T 18380.33-2008 GB/T 18380.34-2008 GB/T 18380.35-2008 GB/T 18380.36-2008		●	●		
23	耐火性能	GB/T 19216.21-2003		●	●		
24	pH值	GB/T 17650.2-1998		●	●		
25	电导率	GB/T 17650.2-1998		●	●		
26	烟密度试验★	GB/T 17651.2-1998		●	●		

(七) 数字通信用聚烯烃绝缘水平对绞电缆

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	结构尺寸	导体外径	GB/T2951.11-2008		●		●
2		绝缘外径	GB/T2951.11-2008		●		●
3		护套厚度	GB/T2951.11-2008		●		●
4		护套最薄点厚度	GB/T2951.11-2008		●		●
5		电缆外径	GB/T2951.11-2008		●		●
6	电气特性	导体直流电阻	YD/T 837.2-1996		●		●
7		直流电阻不平衡	YD/T 837.2-1996		●	●	
8		介电强度	YD/T 837.2-1996		●		●
9		绝缘电阻	YD/T 837.2-1996		●		●
10		工作电容	YD/T 837.2-1996		●		●
11	机械性能	绝缘抗张强度	GB/T2951.11-2008		●		●
12		绝缘断裂伸长率	GB/T2951.11-2008		●		●
13		绝缘热收缩	GB/T2951.13-2008		●		●
14		护套抗张强度	GB/T2951.11-2008		●		●
15		护套断裂伸长率	GB/T2951.11-2008		●		●
16		护套老化后抗张强度	GB/T2951.11-2008		●		●
17		护套老化后断裂伸长率	GB/T2951.11-2008		●		●
18	安全性能	单根燃烧	GB/T18380.22-2008		●	●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
19	传输特性	相时延	IEC 61156-1: 2007		●		●
20		时延差	IEC 61156-1: 2007		●		●
21		衰减	YD/T 838.1-2016		●		●
22		近端串音	YD/T 838.1-2016		●		●
23		远端串音	YD/T 838.1-2016		●		●
24		特性阻抗	YD/T 1019-2013		●		●
25		回波损耗	YD/T 1019-2013		●		●

### 三、判定规则

#### (一) 依据标准

GB/T 12706.1-2008 额定电压1 kV ( $U_m=1.2$  kV) 到35 kV ( $U_m=40.5$  kV) 挤包绝缘电力电缆及附件第1部分: 额定电压1 kV ( $U_m=1.2$  kV) 和3 kV ( $U_m=3.6$  kV)

GB/T 12706.1-2020 额定电压1 kV ( $U_m=1.2$  kV) 到35 kV ( $U_m=40.5$  kV) 挤包绝缘电力电缆及附件第1部分: 额定电压1 kV ( $U_m=1.2$  kV) 和3 kV ( $U_m=3.6$  kV)

GB/T 9330.1-2008 塑料绝缘控制电缆第1部分: 一般规定

GB/T 9330.2-2008 塑料绝缘控制电缆第2部分: 聚氯乙烯绝缘和护套控制电缆

GB/T 9330.3-2008 塑料绝缘控制电缆第3部分: 交联聚乙烯绝缘控制电缆

GB/T 9330-2020 塑料绝缘控制电缆

GB/T 5013.1-2008 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆第1部分一般要求

GB/T 5013.2-2008 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆第2部分:试验方法

GB/T 5013.3-2008 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆第3部分:耐热硅橡胶绝缘电缆

GB/T 5013.4-2008 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆第4部分:软线和软电缆

GB/T 5023.1-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第1部分: 一般要求

GB/T 5023.2-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第2部分: 试验方法

GB/T 5023.3-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第3部分: 固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.4-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第4部分: 固定布线用护套电缆

GB/T 5023.5-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第5部分: 软电缆(软线)

GB/T 19666-2005 阻燃和耐火电线电缆通则

GB/T 19666-2019 阻燃和耐火电线电缆通则

JB/T 8734.1-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆和软线第1部分: 一般规定

JB/T 8734.2-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝

缘电缆电线和软线第2部分：固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第3部分：连接用软电线和软电缆

JB/T 8734.4-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第4部分：安装用电线

JB/T 8734.5-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第5部分：屏蔽电线

JB/T 8735.1-2016 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘软线和软电缆第1部分：一般要求

JB/T 8735.2-2016 额定电压450/750V及以下橡皮绝缘软线和软电缆第2部分：橡套软电缆

JB/T 10491.1-2004 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆 第1部分：一般规定

JB/T 10491.2-2004 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆 第2部分：耐热105℃交联聚烯烃绝缘电线和电缆

JB/T 10491.3-2004 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆 第3部分：耐热125℃交联聚烯烃绝缘电线和电缆

JB/T 10491.4-2004 额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆 第4部分：耐热150℃交联聚烯烃绝缘电线和电缆

GB/T 19216.21-2003 在火焰条件下电缆或光缆的线路完

整性试验 第21部分：试验步骤和要求-额定电压0.6/1.0kV及以下电缆

GB/T 18380.33-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第33部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 A类

GB/T 18380.34-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第34部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 B类

GB/T 18380.35-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第35部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 C类

GB/T 18380.36-2008电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验第36部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 D类

XF 306.1-2007 阻燃及耐火电缆塑料绝缘阻燃及耐火电缆分级和要求第1部分：阻燃电缆

XF 306.2-2007 阻燃及耐火电缆塑料绝缘阻燃及耐火电缆分级和要求第2部分：耐火电缆

GB/T 13033.1-2007 额定电压750V及以下矿物绝缘电缆及终端 第1部分：电缆

JG/T 313-2014 额定电压0.6 / 1kV及以下金属护套无机矿物绝缘电缆及终端

YD/T 1019-2013 数字通信用聚烯烃绝缘水平对绞电缆

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

## （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

当被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

当被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

当被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

当被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定。

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明。

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

# 广州市南沙区家用和类似用途固定式电气装置的开关产品质量监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

家用和类似用途固定式电气装置的开关：包括固定式开关、旋钮开关、按钮式开关、倒板式开关、翘板式开关。

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	固定式开关、旋钮开关、按钮式开关、倒板式开关、翘板式开关	7 个	3 个

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### 1. 家用和类似用途固定式电气装置的开关

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	防触电保护	GB/T 16915.1-2014 条款 10		●	●		
2	绝缘电阻和电气强度	GB/T 16915.1-2014 条款 16		●	●		
3	温升	GB/T 16915.1-2014 条款 17		●	●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
4	荧光灯负载试验	GB/T 16915.1-2014 条款 19.2		●		●	
5	机械强度	GB/T 16915.1-2014 条款 20		●		●	
6	耐热	GB/T 16915.1-2014 条款 21		●	●		
7	爬电距离、电气间隙和穿通密封胶距离	GB/T 16915.1-2014 条款 23		●		●	
8	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	GB/T 16915.1-2014 条款 24		●	●		

### 三、判定规则

#### (一) 依据标准

GB/T 16915.1-2014 《家用和类似用途固定式电气装置的开关第 1 部分：通用要求》

现行有效的企业标准和产品明示指标或其他相适应的产品标准。

#### (二) 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

# 广州市南沙区纸及制品质量监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

(一) 抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

序号	产品名称		第 1 组数量	第 2 组数量
1	纸尿裤 (片、 垫)	纸尿裤	婴儿款：9 包（不少于180 片） 成人款：6包(共60 片)	婴儿款：3 包（不少于60 片） 成人款：2包(共20 片)
		纸尿裤		
		纸尿裤		
		纸尿裤		
		成人纸尿裤		
2	湿巾	儿童湿巾	100 片（不少于 9 个独立包 装）	60 片（不少于 3 个独立包 装）
		消毒巾		
3	卫生 纸		9 卷/盒(不少于 9 个独立包 装)	3 卷/盒（不少于 3 个独立包 装）
4	纸巾纸	纸巾	9 卷/盒(不少于 70 张, 不少于 9 个独立包装)	3 卷/盒(不少于 30 张, 不少于 3 个独立包装)
		纸巾纸		
		纸餐巾		
		纸手帕		
		面巾纸		
5	卫生巾（护垫）		50片(不少于 9 个独立包装)	30 片（不少于 3 个独立包 装）

6	擦手纸	9 卷/盒(不少于 60 张, 不少于 9 个独立包装)	3 卷/盒(不少于 30 张, 不少于 3 个独立包装)	
7	厨房纸巾	9 卷/盒(不少于 9 个独立包装)	3 卷/盒 (不少于 3 个独立包装)	
8	瓦楞纸箱	10 个	5 个	
9	办公用纸	复印纸	2 包	2 包
		复写纸		
		图画纸	50 张	50 张
		无碳复写纸		
		书写用纸		
注：1. 复写纸产品抽检单组样品量的总张数不少于 50 张； 2 复印纸产品抽检单组样品量的总张数不少于 100 张； 3 可根据样品实际状态适当调整抽样数量。				

(二) 抽样要求。确定被抽样对象应符合 T/GDAQI 020-2022《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》第 5 章和第 7 章抽样的相关要求。抽取标称同一商标（或标称同一生产者）、同一型号规格的产品。

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### 1. 纸尿裤（片、垫）

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		
2	致病性化脓菌 (绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌)	GB 15979-2002	●		●		
3	大肠菌群	GB 15979-2002	●		●		
4	真菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		

5	pH 值	GB/T 28004-2011 GB/T 28004.1-2021 GB/T 28004.2-2021		●		●	
6	渗透性能（滑渗量、回渗量、渗漏量）	GB/T 28004-2011		●		●	
7	渗透性能（吸收速度、回渗量、渗漏量）	GB/T 28004.1-2021 GB/T 28004.2-2021		●		●	
8	可迁移性荧光物质	GB/T 28004.1-2021 GB/T 28004.2-2021		●		●	
9	丙烯酰胺含量	GB/T 28004.1-2021		●		●	
10	甲醛含量	GB/T 28004.1-2021 GB/T 28004.2-2021		●		●	

## 2. 湿巾

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		
2	致病性化脓菌（绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	GB 15979-2002	●		●		
3	大肠菌群	GB 15979-2002	●		●		
4	真菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		
5	灭菌率	GB 15979-2002	●		●		
6	抑菌率	GB 15979-2002	●		●		
7	包装密封性能	GB/T 27728-2011		●		●	
8	pH	GB/T 27728-2011		●		●	
9	含液量	GB/T 27728-2011		●		●	
10	可迁移性荧光增白剂	GB/T 27728-2011		●		●	

## 3. 纸巾纸

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		
2	致病性化脓菌（绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	GB 15979-2002	●		●		
3	大肠菌群	GB 15979-2002	●		●		
4	真菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		
5	亮度（白度）	GB/T 20808-2011 QB/T 4509-2013		●		●	
6	横向吸液高度	GB/T 20808-2011 QB/T 4509-2013		●		●	
7	柔软度纵横向平均	GB/T 20808-2011		●		●	
8	柔软度（纵横向平均/成品层）	QB/T 4509-2013		●		●	
9	可迁移性荧光增白剂	GB/T 20808-2011		●		●	
10	荧光性物质	QB/T 4509-2013		●		●	

#### 4. 卫生纸

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013		●	●		
2	金黄色葡萄球菌	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013		●	●		
3	溶血性链球菌	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013		●	●		
4	大肠菌群	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013		●	●		
5	亮度	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013		●		●	
6	抗张指数	GB/T 20810-2018 QB/T 4509-2013		●		●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
7	柔软度（成品层纵横平均）	GB/T 20810-2018		●		●	
8	柔软度（纵横向平均/成品层）	QB/T 4509-2013		●		●	
9	可迁移性荧光物质	GB/T 20810-2018		●		●	
10	荧光性物质	QB/T 4509-2013		●		●	

### 5. 擦手纸

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB/T 24455-2009 QB/T 4509-2013		●	●		
2	金黄色葡萄球菌	GB/T 24455-2009 QB/T 4509-2013		●	●		
3	溶血性链球菌	GB/T 24455-2009 QB/T 4509-2013		●	●		
4	大肠菌群	GB/T 24455-2009 QB/T 4509-2013		●	●		
5	亮度	GB/T 24455-2009 QB/T 4509-2013		●		●	
6	横向吸液高度	GB/T 24455-2009 QB/T 4509-2013		●		●	
7	纵向湿抗张强度	QB/T 4509-2013		●		●	
8	纵向湿抗张指数	GB/T 24455-2009		●		●	

### 6. 卫生巾（护垫）

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		
2	致病性化脓菌（绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	GB 15979-2002	●		●		
3	大肠菌群	GB 15979-2002	●		●		
4	真菌菌落总数	GB 15979-2002	●		●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
5	pH 值	GB/T 8939-2018		●		●	
6	吸水倍率	GB/T 8939-2018		●		●	
7	吸收速度	GB/T 8939-2018		●		●	
8	可迁移性荧光物质	GB/T 8939-2018		●		●	
9	甲醛含量	GB/T 8939-2018		●	●		

### 7. 厨房纸巾

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	细菌菌落总数	GB/T 26174-2010		●	●		
2	致病性化脓菌（绿脓杆菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	GB/T 26174-2010		●	●		
3	大肠菌群	GB/T 26174-2010		●	●		
4	真菌菌落总数	GB/T 26174-2010		●	●		
5	亮度（白度）	GB/T 26174-2010		●		●	
6	横向吸液高度	GB/T 26174-2010		●		●	
7	纵向湿抗张指数	GB/T 26174-2010		●		●	

### 8. 瓦楞纸箱

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	边压强度	GB/T 6543-2008		●		●	
2	耐破强度	GB/T 6543-2008		●		●	
3	粘合强度	GB/T 6543-2008		●		●	
4	抗压强度	GB/T 6543-2008		●		●	

## 9. 办公用纸

产品类别	序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
无碳复写纸	1	定量偏差	GB/T 16797-2017		●		●	
	2	紧度	GB/T 16797-2017		●		●	
	3	D65 亮度	GB/T 16797-2017		●		●	
	4	不透明度	GB/T 16797-2017		●		●	
	5	平滑度 (CF 面)	GB/T 16797-2017		●		●	
	6	横向伸缩率	GB/T 16797-2017		●		●	
	7	交货水分	GB/T 16797-2017		●		●	
	8	色差	GB/T 16797-2017		●		●	
图画纸	1	定量偏差	GB/T 22833-2008		●		●	
	2	紧度	GB/T 22833-2008		●		●	
	3	裂断长	GB/T 22833-2008		●		●	
	4	施胶度	GB/T 22833-2008		●		●	
	5	耐折度	GB/T 22833-2008		●		●	
	6	亮度 (白度)	GB/T 22833-2008		●		●	
	7	尘埃度	GB/T 22833-2008		●		●	
	8	水分	GB/T 22833-2008		●		●	
	9	耐擦性	GB/T 22833-2008		●		●	
复印纸	1	定量偏差	GB/T 24988-2020		●		●	
	2	厚度	GB/T 24988-2020		●		●	
	3	挺度	GB/T 24988-2020		●		●	
	4	平滑度	GB/T 24988-2020		●		●	
	5	不透明度	GB/T 24988-2020		●		●	
	6	D65 亮度	GB/T 24988-2020		●		●	

产品类别	序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
	7	可勃值 (Cobb60)	GB/T 24988-2020		●		●	
	8	尘埃度	GB/T 24988-2020		●		●	
	9	交货水分	GB/T 24988-2020		●		●	
	10	净含量(短缺量)	GB/T 24988-2020		●		●	
复写纸	1	粘纸性	QB/T 1204-2014		●		●	
	2	内装量	QB/T 1204-2014		●		●	
书写用纸	1	定量偏差	GB/T 12654-2018		●		●	
	2	紧度	GB/T 12654-2018		●		●	
	3	D65 亮度	GB/T 12654-2018		●		●	
	4	不透明度	GB/T 12654-2018		●		●	
	5	施胶度	GB/T 12654-2018		●		●	
	6	平滑度(正反面均)	GB/T 12654-2018		●		●	
	7	横向耐折度	GB/T 12654-2018		●		●	
	8	尘埃度	GB/T 12654-2018		●		●	
	9	交货水分	GB/T 12654-2018		●		●	
	10	色差	GB/T 12654-2018		●		●	

注：微生物项目不进行复检。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 三、判定规则

#### (一) 依据标准

1. 强制性标准:GB 15979-2002《一次性使用卫生用品卫生标准》

2. 推荐性标准:GB/T 6543-2008 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》

GB/T 8939-2018 《卫生巾（护垫）》 GB/T 12654-2018 《书写用纸》

GB/T 16797-2017《无碳复写纸》 GB/T 20808-2011《纸巾纸》

GB/T 20810-2018《卫生纸（含卫生纸原纸）》 GB/T 22833-2008《图画纸》

GB/T 24455-2009《擦手纸》 GB/T 24988-2020《复印纸》 GB/T 26174-2010《厨房纸巾》 GB/T 27728-2011《湿巾》

GB/T 28004.1-2021 《纸尿裤 第 1 部分：婴儿纸尿裤》

GB/T 28004.2-2021 《纸尿裤 第 2 部分：成人纸尿裤》 GB/T 28004-2011《纸尿裤（片、垫）》

QB/T 1204-2014《复写纸》

QB/T 4509-2013《本色生活用纸》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品

明示质量要求。

## （二）判定原则

瓦楞纸箱等产品检验结果按产品标注代号和质量等级判定，未标注质量等级的按照最低等级判定。

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家标准或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

# 广州市南沙区塑料购物袋产品质量监督 抽查实施细则

## 1 抽样方法

在企业的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品 120 个，其中 60 个作为检验样品，60 个作为备用样品。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

## 2 检验依据

本次抽查检验项目和检验方法依据见下表。

表 1 明示标准为 BB/T 0039 产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	尺寸偏差	BB/T 0039	GB/T 6672、 GB/T 6673		●
2	漏水性（有要求时）	BB/T 0039	BB/T 0039		●
3	跌落试验	BB/T 0039	GB/T 4857.5		●
4	总迁移量的测定	BB/T 0039	GB 31604.8		●
5	高锰酸钾消耗量	BB/T 0039	GB 31604.2		●
6	重金属	BB/T 0039	GB 31604.9	●	
7	脱色试验	BB/T 0039	GB 31604.7		●
8	铅(以 Pb)计	BB/T 0039	GB 31604.34	●	

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
9	砷(以 As 计)	BB/T 0039	GB 31604.38	●	
10	荧光性物质	BB/T 0039	GB 31604.47		●
<p><sup>a</sup>极重要质量项目。  <sup>b</sup>重要质量项目。  注：  1.只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。  2.对于明示标准编号已作废的产品，如通过明示生产日期等信息确认产品在相应现行有效版本标准实施后生产的，标识项目判定产品标准编号标注不正确。</p>					

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部符合标准要求，判定为被抽查产品未发现不合格。检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 广州市南沙区燃气用具产品质量 监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	家用燃气快速热水器	1 台	1 台
2	家用燃气灶	1 台	1 台

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### （一）家用燃气快速热水器

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	燃气系统气密性	GB 6932-2015 中 6.1	●		●		
2	火焰稳定性	GB 6932-2015 中 6.1	●		●		
3	无风状态烟气中一氧化碳含量	GB 6932-2015 中 6.1	●		●		
4	熄火保护装置	GB 6932-2015 中 6.1、5.2.3.1.1、	●		●		
5	烟道堵塞安全装置	GB 6932-2015 中 6.1、5.2.3.4.1	●		●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
6	风压过大安全装置	GB 6932-2015 中 6.1、5.2.3.4.1	●		●		
7	防干烧安全装置	GB 6932-2015 中 6.1、5.2.3.2.1	●		●		
8	防止不完全燃烧安全装置	GB 6932-2015 中 6.1、5.2.3.3.1	●		●		
9	接地措施	GB 6932-2015 中附录 C.14	●		●		
10	电气强度	GB 6932-2015 中附录 C.9.3	●		●		
11	热负荷限制	GB 6932-2015 中 6.1	●			●	
12	热效率	GB 20665-2015 中 4.2	●			●	
13	热水产率	GB 6932-2015 中 6.1	●			●	

注 1: 在本次抽查中, 热效率项目按 GB 20665-2015 检验, 若被抽商品明示质量指标或标准高于 GB 20665-2015 标准的要求, 则按其明示质量指标检验; 若被抽商品明示质量指标或标准低于 GB 20665-2015 标准的要求, 则按 GB 20665-2015 标准检验。

注 2: 重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标; 较重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

注 3: 上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的, 重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

注 4: 检验项目针对标准中强制性条文要求。

## (二) 家用燃气灶

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	气密性	GB 16410-2007 中 5.2.1/GB 16410-2020 中 5.2.1	●		●		
2	热负荷偏差	GB 16410-2007 中 5.2.2 a)c) /GB 16410-2020 中 5.2.2 a) b) c)	●			●	
3	离焰	GB 16410-2007 中 5.2.3 /GB 16410-2020 中 5.2.3	●		●		

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
4	熄火	GB 16410-2007 中 5.2.3/ GB 16410-2020 中 5.2.3	●		●		
5	回火	GB 16410-2007 中 5.2.3/GB 16410-2020 中 5.2.3	●		●		
6	干烟气中一氧化碳浓度	GB 16410-2007 中 5.2.3 /GB 16410-2020 中 5.2.3	●		●		
7	温升（操作时手必需接触部位）	GB 16410-2007 中 5.2.4/GB 16410-2020 中 5.2.4 表 3 中 1	●		●		
8	耐热冲击	GB 16410-2007 中 5.2.5 c)/ GB 16410-2020 中 5.2.6	●		●		
9	耐重力冲击	GB 16410-2007 中 5.2.6 b)/ GB 16410-2020 中 5.2.7	●		●		
10	熄火保护装置	GB 16410-2007 中 5.2.7.1 b)、5.3.1.12/ GB 16410-2020 中 5.2.8.1、5.3.1.9	●		●		
11	热效率	GB 30720-2014 中 4.2	●			●	
12	进气管结构尺寸	GB 16410-2007 中 5.3.1.10 d) f)/ GB 16410- 2020 中 5.3.1.8	●		●		

注 1：在本次抽查中，热效率项目按 GB 30720 - 2014 检验，若被抽商品明示质量指标或标准高于 GB 30720 - 2014 标准的要求，则按其明示质量指标检验；若被抽商品明示质量指标或标准低于 GB 30720 - 2014 标准的要求，则按 GB 30720 - 2014 标准检验。

注 2：重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；较重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

注 3：上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

注 4：检验项目针对标准中强制性条文要求。

### 三、判定规则

#### （一）依据标准

##### 1. 强制性标准。

GB 6932-2015《家用燃气快速热水器》

GB 20665-2015《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》

GB 16410-2007《家用燃气灶具》

GB 16410-2020《家用燃气灶具》

GB 30720—2014《家用燃气灶具能效限定值及能效等级》

#### （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则

中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

# 广州市南沙区鞋类产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

在企业的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品见表 1

表 1 抽样数量

产品名称	抽查样品数量	检验用样品数量	备用样品数量
皮鞋、皮凉鞋、休闲鞋、旅游鞋、布鞋	2 双	1 双	1 双
轻便胶鞋、普通运动鞋 橡塑凉拖鞋	3 双	2 双	1 双
老人专用鞋、老人健步鞋	橡塑鞋	3 双	2 双
	其他	1 双	1 双
婴幼儿鞋	4 双	3 双	1 双
儿童鞋	3 双	2 双	1 双

注：如果样品太小，或有局部印花可能会影响试验取样时，可适当增加检验用样品量。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

## 2 检验依据

本次抽查检验项目和检验方法依据见下表。

表 2 布鞋产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法	重要程度分类	
					A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	游离甲醛		QB/T 4329	GB/T 2912.1 GB/T 19941	●	
2	可分解有害芳香胺染料		QB/T 4329	GB/T 17592 GB/T 19942	●	
3	帮底剥离强度		QB/T 4329	GB/T 3903.3		●
4	耐折性能		QB/T 4329	GB/T 3903.1		●
5	外底耐磨性能		QB/T 4329	GB/T 3903.2		●
6	成型底鞋跟硬度		QB/T 4329	GB/T 3903.4		●
7	勾心	纵向刚度	QB/T 4329	QB/T 1813 GB/T 3903.34		●
8		硬度	QB/T 4329	GB/T 230.1		●
9	衬里与内垫摩擦色牢度		QB/T 4329	QB/T 2882		●
10	标志（标识）		QB/T 2673 QB/T 4329	QB/T 2673 QB/T 4329		●
<p><sup>a</sup>极重要质量项目。  <sup>b</sup>重要质量项目。            注：            1.摩擦色牢度的检验，在成鞋上取样无法满足试验要求时，则该项目免于考核。            2.只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。</p>						

表 3 皮鞋、皮凉鞋产品检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法	重要程度分类	
					A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	游离甲醛		相应产品标准	GB/T 2912.1 GB/T 19941	●	
2	可分解有害芳香胺染料		相应产品标准	GB/T 17592 GB/T 19942	●	
3	剥离强度		相应产品标准	GB/T 3903.3		●
4	外底与外中底粘合强度		相应产品标准	GB/T 21396 QB/T 2886		●
5	耐折性能		相应产品标准	GB/T 3903.1		●
6	(外底) 耐磨性能		相应产品标准	GB/T 3903.2		●
7	鞋跟结合力		相应产品标准	GB/T 11413		●
8	鞋帮(帮带) 拉出强度		相应产品标准	相应产品标准		●
9	成型底鞋跟硬度		相应产品标准	GB/T 3903.4		●
10	勾心	纵向刚度	相应产品标准	QB/T 1813 GB/T 3903.34		●
11		硬度	相应产品标准	GB/T 230.1		●
12	衬里与内垫摩擦色牢度		相应产品标准	QB/T 2882		●
13	标志(标识)		QB/T 2673 相应产品标准	QB/T 2673 相应产品标准		●

<sup>a</sup>极重要质量项目。

<sup>b</sup>重要质量项目。

注:

1.摩擦色牢度的检验, 在成鞋上取样无法满足试验要求时, 则该项目免于考核。

2.只检测产品相应标准中有考核要求的项目, 执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

表 4 普通运动鞋、轻便胶鞋产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	游离甲醛	GB 25038 相应产品标准	GB/T 2912.1	●	
2	可分解有害芳香胺染料	GB 25038 相应产品标准	GB/T 17592	●	
3	拉伸强度	相应产品标准	GB/T 528		●
4	拉断伸长率	相应产品标准	GB/T 528		●
5	磨耗量	相应产品标准	GB/T 1689 GB/T 9867		●
6	硬度	相应产品标准	GB/T 531.1 HG/T 2489		●
7	围条与鞋帮粘合强度/帮底黏合强度	相应产品标准	GB/T 532 GB/T 21396		●
8	整鞋屈挠性能	相应产品标准	HG/T 2871		●
9	标志（标识）	HG/T 2403 相应产品标准	HG/T 2403 相应产品标准		●
<p><sup>a</sup>极重要质量项目。  <sup>b</sup>重要质量项目。  注：只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。</p>					

表 5 旅游鞋产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A 类 <sup>a</sup>	B 类 <sup>b</sup>
1	游离甲醛	GB/T 15107	GB/T 2912.1 GB/T 19941	●	
2	可分解有害芳香胺染料	GB/T 15107	GB/T 17592 GB/T 19942	●	

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
3	帮底/底墙与帮面剥离强度	GB/T 15107	GB/T 3903.3		●
4	外底与外中底粘合强度	GB/T 15107	QB/T 2886		●
5	耐折性能	GB/T 15107	GB/T 3903.1		●
6	耐磨性能	GB/T 15107	GB/T 3903.2		●
7	衬里与内垫摩擦色牢度	GB/T 15107	QB/T 2882		●
8	标志（标识）	QB/T 2673 GB/T 15107	QB/T 2673		●
<p><sup>a</sup>极重要质量项目。</p> <p><sup>b</sup>重要质量项目。</p> <p>注：</p> <p>1.摩擦色牢度的检验，在成鞋上取样无法满足试验要求时，则该项目免于考核。</p> <p>2.只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。</p>					

表 6 休闲鞋产品检验项目

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	游离甲醛	QB/T 2955	GB/T 2912.1 GB/T 19941	●	
2	可分解有害芳香胺染料	QB/T 2955	GB/T 17592 GB/T 19942	●	
3	剥离强度	QB/T 2955	GB/T 3903.3		●
4	外底与外中底粘合强度	QB/T 2955	QB/T 2886		●

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
5	耐折性能	QB/T 2955	GB/T 3903.1		●
6	外底耐磨性能	QB/T 2955	GB/T 3903.2		●
7	鞋帮拉出强度	QB/T 2955	QB/T 2955		●
8	衬里与内垫摩擦色牢度	QB/T 2955	QB/T 2882		●
9	标志（标识）	QB/T 2673 QB/T 2955	QB/T 2673 QB/T 2955		●

<sup>a</sup>极重要质量项目。  
<sup>b</sup>重要质量项目。  
注：  
1.摩擦色牢度的检验，在成鞋上取样无法满足试验要求时，则该项目免于考核。  
2.只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。  
3.对于明示标准编号已作废的产品，如通过明示生产日期等信息确认产品在相应现行有效版本标准实施后生产的，标识项目判定产品标准编号标注不正确。

**表 7 儿童皮鞋、儿童皮凉鞋、儿童旅游鞋检验项目**

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	耐折性能	相应产品标准	GB/T 3903.1		●
2	耐磨性能	相应产品标准	GB/T 3903.2		●
3	剥离强度（帮底/底墙与帮面剥离强度）	相应产品标准	GB/T 3903.3		●
4	外底硬度	相应产品标准	GB/T 3903.4		●
5	鞋帮/帮带拉出强度或帮带拔出力	相应产品标准	相应产品标准		●

序号	检验项目		检验依据	检验方法	重要程度分类	
					A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
6	衬里与内垫摩擦色牢度		相应产品标准	QB/T 2882		●
7	钢勾心	纵向刚度	GB 30585	QB/T 1813 GB/T 3903.34	●	
8		硬度		相应产品标准	GB/T 230.1	●
9		长度	GB/T 28011		●	
10		弯曲性能	GB/T 28011	●		
11	物理机械安全性能 (除钢勾心)		GB 30585	GB 30585	●	
12	皮革和毛皮中的六价铬		GB 30585	GB/T 22807	●	
13	可分解有害芳香胺染料		GB 30585	GB/T 19942 GB/T 17592	●	
14	游离甲醛		GB 30585	GB/T 19941 GB/T 2912.1	●	
15	重金属总量	砷	GB 30585	QB/T 4340	●	
		铅				
		镉				
16	富马酸二甲酯		GB 30585	GB/T 26713	●	
17	橡胶部件中的 N-亚硝基胺		GB 30585	GB/T 24153	●	
18	邻苯二甲酸酯		GB 30585	ISO/TS 16181	●	
19	标志(标识)		QB/T 2673 相应产品标准	QB/T 2673 相应产品标准		●

<sup>a</sup>极重要质量项目。  
<sup>b</sup>重要质量项目。  
注：摩擦色牢度的检验，在成鞋上取样无法满足试验要求时，则该项目免于考核。

表 8 布面童胶鞋检验项目

序号	检验项目		检验依据	检验方法	重要程度分类	
					A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	pH 值		GB 25038-2010 GB 25036-2010	GB/T 7573-2002		●
2	游离甲醛		GB 25038-2010 GB 25036-2010	GB/T 2912.1-1998	●	
3	可萃 取的 重金 属	铅 (Pb)	GB 25038-2010 GB 25036-2010	GB/T 17593.1-2006 GB/T 17593.2-2007 GB/T 17593.4-2006	●	
		镉 (Cd)				
		砷 (As)				
4	可分解有害芳香胺染料		GB 25038-2010 GB 25036-2010	GB/T 17592-2006	●	
5	含氯 酚	五氯苯酚 (PCP)	GB 25038-2010 GB 25036-2010	GB/T 18414.1-2006 GB/T 18414.2-2006	●	
		2,3,5,6-四 氯苯酚 (TeCP)				
6	N-亚硝基胺		GB 25038-2010 GB 25036-2010	GB/T 24153 -2009	●	
7	物理安全性能		GB/T 25036-2021 GB 25036-2010	GB 30585-2014 GB 25036-2010	●	
8	耐磨性能/磨耗量		GB/T 25036-2021 GB 25036-2010	GB/T 9867-2008 GB/T 1689-1998		●
9	硬度		GB/T 25036-2021 GB 25036-2010	GB/T 531.1-2008 HG/T 2489-2007		●
10	围条与鞋帮粘附强度/粘合强度		GB/T 25036-2021 GB 25036-2010	GB/T 532-1997 HG/T 4805-2015		●
11	标志 (标识)		HG/T 2403-2018 GB/T 25036-2021 GB 25036-2010	HG/T 2403 GB/T 25036		●
<sup>a</sup> 极重要质量项目。 <sup>b</sup> 重要质量项目。						

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
注：只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。					

**表 9 橡塑凉拖鞋检验项目**

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	标志	HG/T 3086	HG/T 3086		●
2	拉伸强度	HG/T 3086	GB/T 528		●
3	扯断伸长率	HG/T 3086	GB/T 528		●
4	硬度	HG/T 3086	GB/T 531.1 HG/T 2489		●
5	磨耗量	HG/T 3086	QB/T 2884		●
6	屈挠（4万次）	HG/T 3086	HG/T 2873		●
7	帮带拔出力	HG/T 3086	GB/T 22756 HG/T 2877		●
8	粘合强度	HG/T 3086	GB/T 21396		●
<sup>a</sup> 极重要质量项目。 <sup>b</sup> 重要质量项目。 注：只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。					

**表 10 老人鞋检验项目**

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
1	标志（标识）	QB/T 2673-2013 HG/T 2403-2018 相应产品标准	QB/T 2673-2013 HG/T 2403-2018 相应产品标准		●

序号	检验项目	检验依据	检验方法	重要程度分类	
				A类 <sup>a</sup>	B类 <sup>b</sup>
2	帮底剥离/粘合强度	相应产品标准	GB/T 3903.3-2011		●
3	鞋帮拉出强度	相应产品标准	相应产品标准		●
4	外底耐磨性能	相应产品标准	GB/T 3903.2-2008 GB/T 3903.2-2017		●
5	成鞋耐折性能	相应产品标准	GB/T 3903.1-2008 GB/T 3903.1-2017		●
6	整鞋屈挠性能	相应产品标准	HG/T 2871-2008		●
7	防滑性能	HG/T 5294-2018	HG/T 3780-2005		●
8	外底与外中底黏合强度	相应产品标准	QB/T 2886-2007 GB/T 532-2008		●
9	帮底黏合强度	GB/T 21396-2008	GB/T 21396-2008		●
10	硬度	相应产品标准	GB/T 531.1-2008 HG/T 2489-2007		●
11	磨损量	相应产品标准	GB/T 1689-1998 GB/T 9867-2008		●
12	衬里与内垫摩擦色牢度	相应产品标准	QB/T 2882-2007		●
13	游离甲醛	GB 25038-2010 相应产品标准	GB/T 2912.1 GB/T 19941	●	
14	可分解致癌芳香胺染料	GB 25038-2010 相应产品标准	GB/T 17592 GB/T 19942	●	

<sup>a</sup>极重要质量项目。

<sup>b</sup>重要质量项目。

注：只检测产品相应标准中有考核要求的项目，执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 25038-2010 胶鞋健康安全技术规范

GB 30585-2014 儿童鞋安全技术规范

QB/T 1002-2015 皮鞋

GB/T 15107-2013 旅游鞋

GB/T 22756-2017 皮凉鞋

GB 25036-2010 布面童胶鞋

GB/T 25036-2021 布面童胶鞋

QB/T 2955-2017 休闲鞋

QB/T 4329-2012 布鞋

HG/T 2017-2011 普通运动鞋

HG/T 2018-2014 轻便胶鞋

HG/T 3086-2011 橡塑凉、拖鞋

HG/T 5294-2018 老年橡塑鞋

QB/T 2880-2016 儿童皮鞋

QB/T 4331-2012 儿童旅游鞋

QB/T 4331-2021 儿童旅游鞋

QB/T 4546-2013 儿童皮凉鞋

QB/T 4546-2021 儿童皮凉鞋

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部符合标准要求，判定为被抽查产品未发现不合格。检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## 附件 13

# 广东省南沙区消防器材产品 质量监督抽查实施细则

## 一、抽样方法

以随机抽样的方式在生产者、被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。具体抽样数量如下：

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量	备注
1	手提式灭火器	4 具	4 具	——
2	消防应急灯具	1 台	1 台	抽取样品需与相关设备配接后方可正常工作的，配接设备应一并抽回配合检测。 (如集中电源集中控制型消防应急灯具需配接应急照明控制器、应急照明集中电源和应急照明分配电装置等)

## 二、主要检验项目及检验项目属性划分

### (1) 手提式灭火器

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	最小有效喷射时间	GB 4351.1-2005	●			●	
2	最小喷射距离	GB 4351.1-2005	●			●	
3	喷射滞后时间	GB 4351.1-2005	●			●	

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
4	喷射剩余率	GB 4351.1-2005	●			●	
5	水压试验	GB 4351.1-2005	●		●		
6	爆破试验	GB 4351.1-2005	●		●		
7	压扁试验	GB 4351.1-2005	●		●		
8	筒体最小壁厚	GB 4351.1-2005	●		●		
9	保险装置解脱力	GB 4351.1-2005	●			●	
10	操作机构开启力	GB 4351.1-2005	●			●	
11	主要组分含量 (磷酸二氢铵)	GB 4066-2017	●		●		
12	灭火剂充装量	GB 4351.1-2005	●			●	

## (2) 消防应急灯具

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	应急转换时间	GB 17945-2010	●		●		
2	应急工作时间	GB 17945-2010	●		●		
3	重复转换试验	GB 17945-2010	●		●		
4	电压波动试验	GB 17945-2010	●		●		
5	转换电压试验	GB 17945-2010	●		●		
6	绝缘电阻试验	GB 17945-2010	●		●		
7	接地电阻试验	GB 17945-2010	●		●		
8	耐压试验	GB 17945-2010	●		●		

### 三、判定规则

#### （一）依据标准

##### 1. 强制性标准

GB 4351.1-2005《手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求》

GB 17945-2010《消防应急照明和疏散指示系统》

#### （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要

求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。

## 广州市南沙区摩托车乘员头盔产品质量 监督抽查实施细则

### 一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取 2 组样本，第 1 组用于检验，第 2 组用于备样。每组样本需抽取样品数量如下表所示：

序号	产品名称	第 1 组数量	第 2 组数量
1	摩托车乘员头盔	1 顶	1 顶

### 二、主要检验项目及检验项目属性划分

序号	检验项目	检验方法	强制性	非强制性	重要项	较重要项	次要项
1	结构-佩戴装置	GB 811-2010	●		●		
2	性能	头盔视野	●		●		
3		头盔护目镜	●		●		
4		固定装置稳定性	●		●		
5		头盔佩戴装置强度性能	●		●		
6		头盔吸收碰撞能量性能（低温）	●		●		
7		头盔耐穿透性能（低温）	●		●		
注：样品在实施头盔吸收碰撞能量性能（低温）、头盔耐穿透性能（低温）项目时应符合 GB 811-2010 4.1.2 c)的要求。							

### 三、判定规则

#### （一）依据标准

##### 1.强制性标准

#### GB 811-2010 《摩托车乘员头盔》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### （二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息 and 产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。