

(以下附錄節錄自中華人民共和國國家市場監督管理總局的網站，全文可參閱  
[https://gkml.samr.gov.cn/nsjg/zljdj/202207/t20220714\\_348630.html](https://gkml.samr.gov.cn/nsjg/zljdj/202207/t20220714_348630.html))

附錄

### 市场监管总局关于发布打印机等3种 产品质量国家监督抽查实施细则的公告

依照《产品质量监督抽查管理暂行办法》(市场监管总局令第18号),市场监管总局组织编制了打印机等3种产品质量国家监督抽查实施细则(附后),现予以发布。各地在开展监督抽查工作时可参照执行。旧版同种产品质量国家监督抽查实施细则同时废止。

特此公告。

附件 打印机等3种产品质量国家监督抽查实施细则

市场监管总局  
2022年7月14日

## 附件

### 打印机产品质量国家监督抽查实施细则 (2022年版)

#### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3台，其中2台作为检验样品，1台作为备用样品。

#### 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	电击和能量危险的防护	GB 4943.1—2011
2	接地导体及其连接的电阻	GB 4943.1—2011
3	电气绝缘	GB 4943.1—2011
4	电气间隙、爬电距离	GB 4943.1—2011
5	接触电流和保护导体电流	GB 4943.1—2011
6	抗电强度	GB 4943.1—2011
7	电源端子骚扰电压 或交流电源端口的传导发射	GB/T 9254-2008 及其第1号修改单 GB/T 9254.1—2021
8	电信端口传导共模骚扰 或有线网络端口的不对称模 式传导发射	GB/T 9254-2008 及其第1号修改单 GB/T 9254.1—2021
9	辐射骚扰（1GHz以下） 或1GHz以下辐射发射	GB/T 9254-2008 及其第1号修改单 GB/T 9254.1—2021
10	产品能效等级	GB 21521—2014

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

#### 3 判定规则

##### 3.1 依据标准

GB 4943.1—2011 信息技术设备安全 第1部分：通用要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第1部分：发射要求

GB 21521—2014 复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

### 4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布羊绒针织衫等 41 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2020 年第 60 号）中的《打印机产品质量国家监督抽查实施细则》。

**燃气用具连接用不锈钢波纹软管产品质量  
国家监督抽查实施细则  
(2022年版)**

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品6根，其中4根作为检验样品，2根作为备用样品。

### 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法	
1	软管	气密性	CJ/T 197—2010
2		耐压性	CJ/T 197—2010
3		弯曲性	CJ/T 197—2010
4	接头	耐安装性	CJ/T 197—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

CJ/T 197—2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照

强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

#### **4 附则**

本细则首次发布。

**瓶装液化石油气调压器产品质量国家监督抽查实施细则**  
**(2022年版)**

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品4只，其中2只作为检验样品，2只作为备用样品。

### 2 检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	结构	进气口连接和尺寸（手轮外径、手轮宽度）	GB 35844—2018 6.11
2		出气口连接和尺寸（软管连接接头外径）	GB 35844—2018 6.11
3		过流切断安全装置	GB 35844—2018 6.11
4	气密性		GB 35844—2018 6.3
5	关闭压力		GB 35844—2018 6.4
6	出口压力		GB 35844—2018 6.5

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 35844—2018 瓶装液化石油气调压器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，

应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

#### **4 附则**

本细则首次发布。