

(以下附錄節錄自中華人民共和國海關總署的網站，全文可參閱
<http://www.customs.gov.cn/customs/302249/2480148/4344754/index.html>)

附錄

海關總署公告 2022 年第 39 号
(关于公布港澳 CEPA 项下产品特定原产地规则转版清单的公告)

根据世界海关组织公布的 2022 年版《商品名称及编码协调制度》(简称《协调制度》)修订目录，内地已分别与香港、澳门就《〈内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排〉货物贸易协议》和《〈内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排〉货物贸易协议》(以下简称“港澳 CEPA 货物贸易协议”)项下产品特定原产地规则中产品名称及编码由 2017 年版《协调制度》向 2022 年版转换达成一致。按照海关总署公告 2018 年第 213 号和第 214 号附件第三条规定，现将转版后的港澳 CEPA 货物贸易协议项下产品特定原产地规则清单(见附件 1、2)予以公布。

进出口货物收发货人或者其代理人按照海关总署公告 2021 年第 34 号办理港澳 CEPA 货物贸易协议项下货物海关申报手续。出口货物发货人或者其代理人、签证机构按照本公告附件中列明的原产地标准申领、签发港澳 CEPA 原产地证书。

本公告自 2022 年 5 月 16 日起实施。自本公告实施之日起，海关总署公告 2019 年第 167 号、2020 年第 76 号和第 132 号、2021 年第 42 号和第 102 号废止，海关总署公告 2018 年第 213 号附件附 1 和第 214 号附件附 1 停止执行。

特此公告。

- 附件: 1. 《〈内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排〉货物贸易协议》
2. 《〈内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排〉货物贸易协议》

海關總署
2022 年 5 月 13 日

附件 1

《〈内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排〉货物贸易协议》 产品特定原产地规则

注释：

一、废碎料，不论是否列明，应当适用完全获得标准。

二、“提纯”是货品经减少或去除杂质，适于下列一种或多种用途：

（一）用作制药、医疗、化妆品、兽医或食品级的物质；

（二）用作分析、诊断或实验室用的化学产品和试剂；

（三）用作微电子组件和组件；

（四）特定光学用途；

（五）生物技术用途（例如，细胞培养、遗传技术或作催化剂）；

（六）用作分离流程中的载体；

（七）核级用途。

三、“化学反应”是指通过分子键断裂并形成新的分子键，或通过改变分子内原子的空间排列而形成具有新结构的分子的过程（包括生化过程）。就本定义而言，下列过程不视为化学反应：

（一）溶解于水或其他溶剂；

（二）去除溶剂，包括作为溶剂的水；

（三）添加或去除结晶水。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
1	01	活动物	在一方出生并饲养。
2	02.01	鲜、冷牛肉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
3	02.02	冻牛肉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
4	02.03	鲜、冷、冻猪肉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
5	02.04	鲜、冷、冻绵羊肉或山羊肉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
6	02.05	鲜、冷、冻马、驴、骡肉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
7	02.06	鲜、冷、冻牛、猪、绵羊、山羊、马、驴、骡的食用杂碎	从在一方出生并饲养的活动物获得。
8	02.07	税目 01.05 所列家禽的鲜、冷、冻肉及食用杂碎	从在一方出生并饲养的活动物获得。
9	02.08	其他鲜、冷、冻肉及食用杂碎	从在一方出生并饲养的活动物获得。
10	02.09	未炼制或用其他方法提取的不带瘦肉的肥猪肉、猪脂肪及家禽脂肪，鲜、冷、冻、干、熏、盐腌或盐渍的	从在一方出生并饲养的活动物获得。
11	0210.11	干、熏、盐腌或盐渍的带骨的猪前腿、后腿及其肉块	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
12	0210.12	干、熏、盐腌或盐渍的猪腹肉（五花肉）	从在一方出生并饲养的活动物获得。
13	0210.19	其他干、熏、盐腌或盐渍的猪肉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
14	0210.20	干、熏、盐腌或盐渍的牛肉	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
15	0210.91	干、熏、盐腌或盐渍的灵长目的肉及食用杂碎，包括可供食用的肉及杂碎的细粉、粗粉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
16	0210.92	干、熏、盐腌或盐渍的鲸、海豚及鼠海豚（鲸目哺乳动物）、海牛及儒艮（海牛目哺乳动物）、海豹、海狮及海象（鳍足亚目哺乳动物）的肉及食用杂碎，包括可供食用的肉及杂碎的细粉、粗粉	从在一方出生并饲养的活动物获得。
17	0210.93	干、熏、盐腌或盐渍的爬行动物（包括蛇及龟鳖）的肉及食用杂碎，包括可供食用的肉及杂碎的细粉、粗粉	从在一方出生并饲养的活动物获得。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
18	0210.99	干、熏、盐腌或盐渍的其他肉及食用杂碎，包括可供食用的肉及杂碎的细粉、粗粉	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
19	03.01	活鱼	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
20	03.02	鲜、冷鱼，但税目 03.04 的鱼片及其他鱼肉除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
21	03.03	冻鱼，但税目 03.04 的鱼片及其他鱼肉除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
22	03.04	鲜、冷、冻鱼片及其他鱼肉（不论是否绞碎）	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
23	0305.20	干、熏、盐腌或盐渍的鱼肝、鱼卵及鱼精	从其他品目改变至此。
24	0305.31	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳗鱼（鳗鲡属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鱧属）的干、盐腌或盐渍的鱼片，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
25	0305.32	犀鳕科、多丝真鳕科、鳕科、长尾鳕科、黑鳕科、无须鳕科、深海鳕科及南极鳕科鱼的干、盐腌或盐渍的鱼片，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
26	0305.39	其他干、盐腌或盐渍的鱼片，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
27	0305.41	大麻哈鱼〔红大麻哈鱼、细鳞大麻哈鱼、大麻哈鱼（种）、大鳞大麻哈鱼、银大麻哈鱼、马苏大麻哈鱼、玫瑰大麻哈鱼〕、大西洋鲑鱼及多瑙哲罗鱼的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	从其他品目改变至此。
28	0305.42	鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼）的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
29	0305.43	鱒鱼（河鱒、虹鱒、克拉克大麻哈鱼、阿瓜大麻哈鱼、吉雨大麻哈鱼、亚利桑那大麻哈鱼、金腹大麻哈鱼）的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
30	0305.44	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳗鱼（鳗鲡属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鱧属）的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
31	0305.49	其他熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
32	0305.51	鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼）的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
33	0305.52	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳗鱼（鳗属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鱧属）的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
34	0305.53	犀鳕科、多丝真鳕科、鳕科、长尾鳕科、黑鳕科、无须鳕科、深海鳕科及南极鳕科鱼，鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼）除外的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
35	0305.54	鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼）、鲱鱼（鲱属）、沙丁鱼（沙丁鱼、沙璠鱼属）、小沙丁鱼属、黍鲱或西鲱、鲭鱼〔大西洋鲭、澳洲鲭（鲐）、日本鲭（鲐）〕、印度鲭（羽鳃鲐属）、马鲛鱼（马鲛属）、对称竹荚鱼、新西兰竹荚鱼及竹荚鱼（竹荚鱼属）、鲹鱼（鲹属）、军曹鱼、银鲳（鲳属）、秋刀鱼、圆鲹（圆鲹属）、多春鱼（毛鳞鱼）、剑鱼、鲔鱼、狐鲣（狐鲣属）、枪鱼、旗鱼、四鳍旗鱼（旗鱼科）的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
36	0305.59	其他干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
37	0305.61	鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
38	0305.62	鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躉及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
39	0305.63	鲢鱼（鲢属），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
40	0305.64	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鲮属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳊鱼（鳊属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鳢属），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
41	0305.69	其他盐腌及盐渍的鱼（不包括食用杂碎），但干或熏制的除外	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
42	0305.71	干制、盐腌、盐渍或熏制的鲨鱼翅	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
43	0305.72	干制、盐腌、盐渍或熏制的鱼头、鱼尾、鱼鳔	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
44	0305.79	干制、盐腌、盐渍或熏制的鱼鳍及其他可食用杂碎	在一方从鱼苗起饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其它品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
45	03.06	带壳或去壳的甲壳动物，活、鲜、冷、冻、干、盐腌或盐渍的；熏制的带壳或去壳甲壳动物，不论在熏制前或熏制过程中是否煮熟；蒸过或用水煮过的带壳甲壳动物，不论是否冷、冻、干、盐腌或盐渍的	完全获得。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
46	03.07	带壳或去壳的软体动物，活、鲜、冷、冻、干、盐腌或盐渍的；熏制的带壳或去壳软体动物，不论在熏制前或熏制过程中是否烹煮	从其他章改变至此。
47	03.08	不属于甲壳动物及软体动物的水生无脊椎动物，活、鲜、冷、冻、干、盐腌或盐渍的；熏制的不属于甲壳动物及软体动物的水生无脊椎动物，不论在熏制前或熏制过程中是否烹煮	从其他章改变至此。
48	0309.10	适合供人食用的鱼的细粉、粗粉及团粒	从其他品目改变至此。
49	0309.90	适合供人食用的甲壳动物、软体动物和其他水生无脊椎动物的细粉、粗粉及团粒	从其他章改变至此。
50	0401.10	未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及稀奶油，按重量计脂肪含量不超过 1%	从其他章改变至此。
51	0401.20	未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及稀奶油，按重量计脂肪含量超过 1%，但不超过 6%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。
52	0401.40	未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及稀奶油，按重量计脂肪含量超过 6%，但不超过 10%	从其他章改变至此。
53	0401.50	未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及稀奶油，按重量计脂肪含量超过 10%	从其他章改变至此。
54	0402.10	浓缩、加糖或其他甜物质的乳及稀奶油，粉状、粒状或其他固体形状，按重量计脂肪含量不超过 1.5%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及消毒。
55	0402.21	未加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油，粉状、粒状或其他固体形状，按重量计脂肪含量超过 1.5%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及冷冻。
56	0402.29	加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油，粉状、粒状或其他固体形状，按重量计脂肪含量超过 1.5%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及消毒。
57	0402.91	其他未加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油	从鲜奶加工。主要制造工序为混合、消毒及冷冻。
58	0402.99	其他加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油	从其他章改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
59	04.03	酪乳、结块的乳及稀奶油、酸乳、酸乳酒及其他发酵或酸化的乳和稀奶油，不论是否浓缩、加糖、加其他甜物质、加香料、加水果、加坚果或加可可	从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。
60	04.04	乳清，不论是否浓缩、加糖或其他甜物质；其他税目未列名的含天然乳的产品，不论是否加糖或其他甜物质	从其他章改变至此。
61	04.05	黄油及其他从乳中提取的脂和油；乳酱	从其他章改变至此。
62	0406.10	鲜奶酪（未熟化或未固化的），包括乳清奶酪；凝乳	从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。
63	0406.20	各种磨碎或粉化的奶酪	从鲜奶或奶粉制成奶酪开始。主要工序包括混合、发酵（或酸化）、消毒、冷冻、陈化、切细、研磨及（或）调味。
64	0406.30	经加工的奶酪，但磨碎或粉化的除外	从其他章改变至此。
65	0406.40	蓝纹奶酪和娄地青霉生产的带有纹理的其他奶酪	从其他章改变至此。
66	0406.90	其他奶酪	从其他章改变至此。
67	0408.99	其他去壳禽蛋，鲜、冻、蒸过或水煮、制成型或用其他方法保藏的，不论是否加糖或其他甜物质	从蛋类制造。主要制造工序为混合及烹煮。
68	05.08	珊瑚及类似品，未经加工或仅简单整理但未经进一步加工；软体动物壳、甲壳动物壳、棘皮动物壳、墨鱼骨，未经加工或仅简单整理但未切割成形，上述壳、骨的粉末及废料	完全从一方获得的珊瑚或贝壳及其类似原料。
69	0603.90	制花束或装饰用的插花及花蕾，干、染色、漂白、浸渍或用其他方法处理的	从植物制造。主要制造工序为清洗、干燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如保存后的制造工序涉及涂层，则涂层亦须要在该方完成。
70	0604.90	制花束或装饰用的不带花及花蕾的植物枝、叶或其他部分、草、苔藓及地衣，干、染色、漂白、浸渍或用其他方法处理的	从植物制造。主要制造工序为清洗、干燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如保存后的制造工序涉及涂层，则涂层亦须要在该方完成。
71	0901.11	未焙炒的咖啡，未浸除咖啡碱	从其他品目改变至此。
72	0901.12	未焙炒的咖啡，已浸除咖啡碱	从其他品目改变至此。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
73	0901.21	已焙炒的咖啡，未浸除咖啡碱	(1) 从咖啡豆制造。主要制造工序为烘焙及碾磨。如制造工序中涉及混合，则混合亦须在该方进行；或(2) 从咖啡豆制造，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。主要制造工序为烘焙。
74	0901.22	已焙炒的咖啡，已浸除咖啡碱	从咖啡豆制造，主要制造工序为除碱、烘焙、调配、研磨(如适用)。
75	0901.90	咖啡豆荚及咖啡豆皮；含咖啡的咖啡代用品	从咖啡豆及咖啡代用品制造，主要制造工序为混合、烘焙、调配及研磨。
76	0902.10	绿茶(未发酵)，内包装每件净重不超过 3 千克	从其他品目改变至此。
77	0902.30	红茶(已发酵)及半发酵茶，内包装每件净重不超过 3 千克	从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。
78	0902.40	其他红茶(已发酵)及半发酵茶	从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。
79	0904.12	胡椒粉	(1) 从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
80	0904.22	辣椒粉	从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。
81	0906.20	肉桂及肉桂花的粉	从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。
82	0910.30	姜黄	从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。
83	0910.91	本章注释一(二)所述的混合物	从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。
84	0910.99	麝香草、月桂叶、咖喱及其他调味香料(本章注释一(二)所述的混合物除外)	从植物制造。主要制造工序为混合、碾磨及干燥。
85	10	谷物	在一方种植并收获。
86	11.01	小麦或混合麦的细粉	从第十章以外其他章改变至此。
87	11.02	其他谷物细粉，但小麦或混合麦的细粉除外	从第十章以外其他章改变至此。
88	11.03	谷物的粗粒、粗粉及团粒	从第十章以外其他章改变至此。
89	11.04	经其他加工的谷物(例如，去壳、滚压、制片、制成粒状、切片或粗磨)，但税目 10.06 的稻谷、大米除外；谷物胚芽，整粒、滚压、制片或磨碎的	从第十章以外其他章改变至此。
90	11.05	马铃薯的细粉、粗粉、粉末、粉片、颗粒及团粒	从第七章以外其他章改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
91	11.08	淀粉；菊粉	从第七章、第十章以外其他章改变至此。
92	12.01	大豆，不论是否破碎	在一方种植并收获。
93	12.02	未焙炒或未烹煮的花生，不论是否去壳或破碎	在一方种植并收获。
94	12.04	亚麻子，不论是否破碎	在一方种植并收获。
95	12.05	油菜子，不论是否破碎	在一方种植并收获。
96	12.06	葵花子，不论是否破碎	在一方种植并收获。
97	12.07	其他含油子仁及果实，不论是否破碎	在一方种植并收获。
98	12.08	含油子仁或果实的细粉及粗粉，但芥子粉除外	从其他品目改变至此。
99	1211.20	主要用作香料、药料、杀虫、杀菌或类似用途的人参或人参的某部分（包括子仁及果实），鲜、冷、冻或干的，不论是否切割、压碎或研磨成粉	主要制造工序为切割及碾磨。
100	1212.99	其他主要供人食用的其他税目未列名的果核、果仁及植物产品	从果核、果仁或植物产品制造。主要制造工序为过筛、碾磨及包装。
101	15.01	猪脂肪（包括已炼制的猪油）及家禽脂肪，但税目 02.09 及 15.03 的货品除外	从其他章改变至此。
102	15.07	豆油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
103	15.08	花生油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
104	1509.20	特级初榨油橄榄油，未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
105	1509.30	初榨油橄榄油，未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
106	1509.40	其他初榨油橄榄油，未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
107	1509.90	其他税目 15.09 的油橄榄油及其分离品	从其他章改变至此。
108	15.10	其他橄榄油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性，包括掺有税目 15.09 的油或分离品的混合物	从第十二章以外其他章改变至此。
109	15.11	棕榈油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
110	15.12	葵花油、红花油或棉子油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
111	15.13	椰子油、棕榈仁油或巴巴苏棕榈果油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
112	15.14	菜子油或芥子油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
113	15.15	其他固定植物或微生物油、脂（包括希蒙得木油）及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
114	15.16	动、植物或微生物油、脂及其分离品，全部或部分氢化、相互酯化、再酯化或反油酸化，不论是否精制，但未经进一步加工	从第十二章以外其他章改变至此。
115	1517.90	液态人造黄油；本章各种动、植物或微生物油、脂及其分离品混合制成的食用油、脂或制品，但税目 15.16 的食用油、脂及其分离品除外	从植物毛油、动物油脂或微生物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合，其中棕榈油、豆油、菜籽油三种油脂中的一种或多种油脂总比例（按重量计）不超过 50%，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
116	15.20	粗甘油；甘油水及甘油碱液	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
117	16.01	肉、食用杂碎、动物血或昆虫制成的香肠及类似产品；用香肠制成的食品	（1）从活动物或鲜、冷、冻的动物制造。主要制造工序为切割、防腐、调味及烹煮；或（2）从其他品目改变至此。
118	16.02	其他方法制作或保藏的肉、食用杂碎、动物血或昆虫	从其他品目改变至此。
119	16.03	肉、鱼、甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物的精及汁	从其他品目改变至此。
120	16.04	制作或保藏的鱼；鲟鱼子酱及鱼卵制的鲟鱼子酱代用品	从其他品目改变至此。
121	16.05	制作或保藏的甲壳动物、软体动物及其他水生无脊椎动物	从其他品目改变至此。
122	17.01	固体甘蔗糖、甜菜糖及化学纯蔗糖	完全获得。
123	17.02	其他固体糖，包括化学纯乳糖、麦芽糖、葡萄糖及果糖；未加香料或着色剂的糖浆；人造蜜，不论是否掺有天然蜂蜜；焦糖	从其他品目改变至此。
124	1704.10	口香糖，不论是否裹糖	从其他品目改变至此。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
125	1704.90	其他不含可可的糖食（包括白巧克力）	混合加入香味、煮沸及塑形。
126	1806.20	其他重量超过 2 千克的块状或条状含可可食品，或液状、膏状、粉状、粒状或其他散装形状的含可可食品，容器包装或内包装每件净重超过 2 千克的	从糖制造。主要制造工序为混合、煮沸及塑形。如制造工序中涉及加入香味，则加入香味亦须在一方进行。
127	1806.31	其他块状或条状的含可可的夹心食品	从糖制造。主要制造工序为混合、煮沸及塑形。如制造工序中涉及加入香味，则加入香味亦须在一方进行。
128	1806.32	其他块状或条状的含可可的非夹心食品	从糖制造。主要制造工序为混合、煮沸及塑形。如制造工序中涉及加入香味，则加入香味亦须在一方进行。
129	1806.90	其他税目 18.06 的食品	从糖制造。主要制造工序为混合、煮沸及塑形。如制造工序中涉及加入香味，则加入香味亦须在一方进行。
130	1901.10	适合供婴幼儿食用的零售包装食品	从第四章以外其他章改变至此。
131	1901.20	供烘焙税目 19.05 所列面包糕饼用的调制品及面团	从其他品目改变至此。
132	1901.90	其他税目 19.01 的食品	从其他品目改变至此。
133	1902.11	含蛋的生面食，未包馅或未经其他方法制作	从其他品目改变至此。
134	1902.19	其他不含蛋的生面食，未包馅或未经其他方法制作	从其他品目改变至此。
135	1902.20	包馅面食，不论是否烹煮或经其他方法制作	从其他品目改变至此。
136	1902.30	其他面食，不论是否煮熟或其他方法制作	(1) 从谷类或面粉制造。主要制造工序为混合、烹煮及塑形。如制造工序中涉及烘焙，则烘焙亦须在一方进行；或(2) 从干面条、肉类及蔬菜制造。主要制造工序为烹煮、调味、混合及冷冻；或(3) 从其他品目改变至此。
137	1904.20	未烘炒谷物片制成的食品及未烘炒的谷物片与烘炒的谷物片或膨化的谷物混合制成的食品	从其他品目改变至此。
138	1904.90	其他税目 19.04 的谷物制品	从其他品目改变至此。
139	1905.31	甜饼干	混合、塑形及烘焙。
140	1905.32	华夫饼及圣餐饼	混合、塑形及烘焙。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
141	1905.90	其他税目 19.05 的食品	从其他品目改变至此。
142	2005.20	未冷冻的马铃薯，用醋或醋酸以外的其他方法制作或保藏的，但税目 20.06 的产品除外	从其他品目改变至此或者区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
143	2005.51	未冷冻的脱荚豇豆及菜豆，用醋或醋酸以外的其他方法制作或保藏的，但税目 20.06 的产品除外	从豆类制造。主要制造工序为过滤及防腐。如制造工序中涉及烹煮或调味，则烹煮或调味亦须在一方进行。
144	20.06	糖渍蔬菜、水果、坚果、果皮及植物的其他部分（沥干、糖渍或裹糖的）	从鲜果或植物制造。主要制造工序为防腐及调味。
145	2008.11	用其他方法制作或保藏的花生，不论是否加酒、加糖或其他甜物质	从未经加工的花生制造。主要制造工序为调味及烹煮。如制造工序中涉及烘焙或涂层，则烘焙或涂层亦须在一方进行。
146	2008.19	用其他方法制作或保藏的其他坚果及子仁，不论是否加酒、加糖或其他甜物质，包括什锦坚果及其他子仁	从未经加工的坚果或子仁制造。主要制造工序为烘焙或烹煮。如制造工序中涉及调味或涂层，则调味或涂层亦须在一方进行。
147	2008.20	用其他方法制作或保藏的菠萝，不论是否加酒、加糖或其他甜物质	从其他品目改变至此。
148	2008.30	用其他方法制作或保藏的柑橘属水果，不论是否加酒、加糖或其他甜物质	(1) 从未经加工或暂时防腐的水果制造。主要制造工序为调味、烹煮及烘焙，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%；或 (2) 从其他品目改变至此。
149	2008.70	用其他方法制作或保藏的桃，包括油桃，不论是否加酒、加糖或其他甜物质	(1) 从未经加工或暂时防腐的水果制造。主要制造工序为调味、烹煮及烘焙，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%；或 (2) 从其他品目改变至此。
150	2008.93	用其他方法制作或保藏的蔓越橘（大果蔓越橘、小果蔓越橘）、越橘，不论是否加酒、加糖或其他甜物质	从其他品目改变至此。
151	2008.99	其他税目 20.08 的食品	从其他品目改变至此。
152	20.09	未发酵及未加酒精的水果汁或坚果汁（包括酿酒葡萄汁及椰子水）、蔬菜汁，不论是否加糖或其他甜物质	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
153	21.01	咖啡、茶、马黛茶的浓缩精汁及以其为基本成分或以咖啡、茶、马黛茶为基本成分的制品；烘焙菊苣和其他烘焙咖啡代用品及其浓缩精汁	从其他品目改变至此。
154	2102.10	活性酵母	从酵母制造。主要制造工序为发酵、过滤、自溶及干燥。
155	2103.10	酱油	从黄豆或调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨或发酵，则碾磨或发酵亦须在一方进行。
156	2103.20	番茄沙司及其他番茄调味汁	从蕃茄或调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨，则碾磨亦须在一方进行。
157	2103.90	其他调味汁及其制品；混合调味品	(1) 从调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及碾磨或发酵，则碾磨或发酵亦须在一方进行；或(2) 从其他品目改变至此。
158	2104.10	汤料及其制品	从其他品目改变至此。
159	21.05	冰淇淋及其他冰制食品，不论是否含可可	从其他品目改变至此。
160	2106.90	其他税目 21.06 的食品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
161	22.02	加味、加糖或其他甜物质的水，包括矿泉水及汽水，其他无酒精饮料，但不包括税目 20.09 的水果汁、坚果汁或蔬菜汁	从其他品目改变至此。
162	2204.21	装入 2 升及以下容器的其他酒及加酒精抑制发酵的酿酒葡萄汁	从葡萄开始加工，发酵及酿制在一方完成。如采用葡萄汁酿制，则可从一方或者与内地签署并实施优惠贸易协定的国家或地区原产的葡萄汁开始加工，其发酵及酿制在一方完成。
163	2205.10	装入 2 升及以下容器的味美思酒及其他加植物或香料的用鲜葡萄酿造的酒	从其他品目改变至此。
164	22.06	其他发酵饮料(例如，苹果酒、梨酒、蜂蜜酒、清酒)；其他税目未列名的发酵饮料的混合物及发酵饮料与无酒精饮料的混合物	在一方发酵及酿制。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
165	2208.70	利口酒及柯迪尔酒	主要工序为混合及勾兑，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
166	22.09	醋及用醋酸制得的醋代用品	从调味料制造。主要制造工序为烹煮及混合。如制造工序中涉及发酵，则发酵亦须在一方进行。
167	2301.10	不适用于供人食用的肉、杂碎的渣粉及团粒；油渣	从生肉制造。主要制造工序为收取生脂，切割、压榨及煮沸。
168	2301.20	不适用于供人食用的鱼、甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物的渣粉及团粒	从鱼或甲壳动物、软体动物或其它水生无脊椎动物制造。主要制造工序为碾磨、混合、烹煮及烘干。
169	2302.50	豆类植物在筛、碾或其他加工过程中所产生的糠、麸及其他残渣，不论是否制成团粒	从其他品目改变至此。
170	2309.10	零售包装的狗食或猫食	从肉类或蔬菜制造。主要制造工序为蒸熟、搅碎、膨化、烘干、油化、消毒及包装。
171	2309.90	其他税目 23.09 的饲料制品	从食物渣滓，营养素及其它化学成份制造。主要制造工序为分类、碾磨、量重及调配。
172	24.04	含烟草、再造烟草、尼古丁、或烟草或尼古丁代用品，非经燃烧吸用的产品；其他供人体摄入尼古丁的含尼古丁的产品，但税目 2404.11 的货品除外	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
173	2520.10	生石膏；硬石膏	从其他品目改变至此。
174	25.21	石灰石助熔剂；通常用于制造石灰或水泥的石灰石及其他钙质石	从其他品目改变至此。
175	2523.10	水泥熟料	从其他品目改变至此。
176	2523.29	其他硅酸盐水泥	从水泥熟料制造。主要制造工序为熟料均化、配料、研磨及选粉。
177	2710.19	石油及从沥青矿物提取的油类（但原油除外）以及以上述油为基本成分（按重量计不低于 70%）的其他税目未列名制品，不含有生物柴油，但轻油及其制品、废油除外	(1) 以化学变化处理工业用油。主要制造工序为石油提炼，包括去除杂质、脱水及混合其它添加物；或者(2) 从其它品目改变至此；或者(3) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
178	28.03	碳（碳黑及其他税目未列名的其他形态的碳）	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
179	2804.10	氢	从其他品目改变至此。
180	2804.21	氩	从其他品目改变至此。
181	2804.29	其他稀有气体	从其他品目改变至此。
182	2804.30	氦	从其他品目改变至此。
183	2804.40	氧	从其他品目改变至此。
184	2811.21	二氧化碳	从二氧化碳制造。主要制造工序为净化及液化。
185	2811.29	其他非金属无机氧化物	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
186	2813.10	二硫化碳	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
187	2826.90	其他氟硅酸盐、氟铝酸盐及其他氟络盐	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
188	2842.10	硅酸复盐或硅酸络盐，包括不论是否已有化学定义的硅铝酸盐	从其他品目改变至此。
189	2843.21	硝酸银	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
190	2843.29	其他银化合物	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
191	2843.30	金化合物	从其他品目改变至此。
192	2843.90	其他贵金属化合物；贵金属汞齐	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
193	28.50	氢化物、氮化物、叠氮化物、硅化物及硼化物，不论是否已有化学定义，但可归入税目 28.49 的碳化物除外	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
194	2852.10	已有化学定义的汞的无机或有机化合物，汞齐除外	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
195	2853.90	磷化物，不论是否已有化学定义，但磷铁除外；其他无机化合物(包括蒸馏水、导电水及类似的纯净水，氯化氰除外)；液态空气(不论是否除去稀有气体)；压缩空气；汞齐，但贵金属汞齐除外	从其他品目改变至此。
196	2901.10	饱和无环烃	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
197	2903.12	二氯甲烷	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
198	2903.13	氯仿(三氯甲烷)	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
199	2903.41	三氟甲烷(HFC-23)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
200	2903.42	二氟甲烷(HFC-32)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
201	2903.43	一氟甲烷(HFC-41)、1,2-二氟乙烷(HFC-152)及 1,1-二氟乙烷(HFC-152a)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
202	2903.44	五氟乙烷(HFC-125)、1,1,1-三氟乙烷(HFC-143a)及 1,1,2-三氟乙烷(HFC-143)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
203	2903.45	1,1,1,2-四氟乙烷(HFC-134a)及 1,1,2,2-四氟乙烷(HFC-134)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
204	2903.46	1,1,1,2,3,3,3-七氟丙烷(HFC-227ea)、1,1,1,2,2,3-六氟丙烷(HFC-236cb)、1,1,1,2,3,3-六氟丙烷(HFC-236ea)、1,1,1,3,3,3-六氟丙烷(HFC-236fa)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
205	2903.47	1,1,1,3,3-五氟丙烷(HFC-245fa)及 1,1,2,2,3-五氟丙烷(HFC-245ca)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
206	2903.48	1,1,1,3,3-五氟丁烷(HFC-365mfc)及 1,1,1,2,2,3,4,5,5,5-十氟戊烷(HFC-43-10mee)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
207	2903.49	其他无环烃的饱和氟化衍生物	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
208	2903.51	2,3,3,3-四氟丙烯(HFO-1234yf)、1,3,3,3-四氟丙烯(HFO-1234ze)及(Z)-1,1,1,4,4,4-六氟-2-丁烯(HFO-1336mzz)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
209	2903.59	其他无环烃的不饱和氟化衍生物	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
210	2903.61	甲基溴(溴甲烷)	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
211	2903.69	其他无环烃的溴化或碘化衍生物	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
212	2904.10	仅含磺基的烃的衍生物及其盐和乙酯	从天然物质或化学原料经化学反应制得。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
213	2905.11	甲醇	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
214	2916.15	油酸、亚油酸或亚麻酸及其盐和酯	从其他品目改变至此。
215	2922.42	谷氨酸及其盐	从其他品目改变至此。
216	2924.19	其他无环酰胺（包括无环氨基甲酸酯）及其衍生物以及它们的盐	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
217	2926.40	α -苯基乙酰基乙腈	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
218	2926.90	其他腈基化合物	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
219	2930.10	2-(N,N-二甲基氨基)乙硫醇	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
220	2930.60	2-(N,N-二乙基氨基)乙硫醇	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
221	2930.70	二(2-羟乙基)硫醚〔硫二甘醇(INN)〕	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
222	2930.80	涕灭威(ISO)、敌菌丹(ISO)及甲胺磷(ISO)	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
223	2930.90	其他有机硫化合物	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
224	2932.11	四氢呋喃	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 在一方进行提纯，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
225	3002.49	其他毒素、培养微生物（不包括酵母）及类似产品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
226	3002.51	细胞治疗产品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
227	3002.59	其他细胞培养物，不论是否修饰	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
228	3002.90	人血；治病、防病或诊断用的动物血制品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
229	30.04	由混合或非混合产品构成的治病或防病用药品(不包括税目 30.02、30.05 或 30.06 的货品)，已配定剂量(包括制成皮肤摄入形式的)或制成零售包装	(1) 从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a) 按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂(酏剂、口服剂、悬浮液)、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品；或(b) 煎煮、混合及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解、干燥或过滤，则溶解、干燥或过滤亦须在一方进行；或(2) 从品目 30.03 以外其他品目改变至此。
230	3005.90	其他税目 30.05 的药品	从其他品目改变至此。
231	30.06	本章注释四所规定的医药用品，但税目 3006.93 的货品除外	从其他品目改变至此。
232	3006.93	安慰剂和盲法(或双盲法)临床试验试剂盒，用于经许可的临床试验，已配定剂量	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
233	31.01	动物或植物肥料，不论是否相互混合或经化学处理；动植物产品经混合或化学处理制成的肥料	从其他品目改变至此。
234	31.02	矿物氮肥及化学氮肥	从其他品目改变至此。
235	3105.10	制成片及类似形状或每包毛重不超过 10 千克的本章各项货品	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
236	3105.20	含氮、磷、钾三种肥效元素的矿物肥料或化学肥料	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
237	3105.51	含硝酸盐及磷酸盐的矿物肥料或化学肥料	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
238	3105.60	含磷、钾两种肥效元素的矿物肥料或化学肥料	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
239	3105.90	其他税目 31.05 的肥料	从天然物质或化学原料经化学反应制得。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
240	32.02	有机合成鞣料；无机鞣料；鞣料制剂，不论是否含有天然鞣料；预鞣用酶制剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
241	3204.12	酸性染料（不论是否与金属络合）及以其为基本成分的制品；媒染染料及以其为基本成分的制品	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
242	3204.16	活性染料及以其为基本成分的制品	从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混合化学品或其它着色剂。
243	3204.17	颜料及以其为基本成分的制品	从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混合化学品或其它着色剂。
244	3204.20	用作荧光增白剂的有机合成产品	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
245	3206.19	其他以二氧化钛为基本成分的颜料及制品，以干物质计二氧化钛含量在 80%以下的	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 从其他品目改变至此。
246	3206.49	其他着色料及其他制品	从化学品或其它着色剂制造。主要制造工序为混合化学品或其它着色剂。
247	3208.10	以聚酯为基本成分的税目 32.08 的油漆、清漆及溶液	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a) 混合原料；及(b) 乳化(如适用)；及(c) 合成。
248	3208.90	其他税目 32.08 的油漆、清漆及溶液	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a) 混合原料；及(b) 乳化(如适用)；及(c) 合成。
249	3209.90	其他税目 32.09 的油漆及清漆	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a) 混合原料；及(b) 乳化(如适用)；及(c) 合成。
250	32.10	其他油漆及清漆(包括瓷漆、大漆及水浆涂料)；加工皮革用的水性颜料	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a) 混合原料；及(b) 乳化(如适用)；及(c) 合成。
251	3214.90	非耐火涂面制剂，涂门面、内墙、地板、天花板等用	从其他品目改变至此，但从子目 3824.50 改变除外。
252	32.15	印刷油墨、书写或绘图墨水及其他墨类，不论是否固体或浓缩	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合。
253	3302.90	其他工业原料用混合香料以及以一种或多种香料为基本成分的混合物(包括酒精溶液)	从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。
254	33.03	香水及花露水	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
255	33.04	美容品或化妆品及护肤品（药品除外），包括防晒油或晒黑油；指（趾）甲化妆品	从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。
256	33.05	护发品	从其他品目改变至此。
257	3306.10	洁齿品	（1）从化学成分制造。主要制造工序为混合及溶化；或（2）从其他品目改变至此。
258	3306.90	其他口腔及牙齿清洁剂，包括假牙稳固剂及粉	从化学成份制造。主要制造工序为混合及溶化。
259	3307.30	香浴盐及其他泡澡用制剂	从其他品目改变至此。
260	3307.41	神香及其他通过燃烧散发香气的制品	从香粉制造。主要制造工序为溶化及模塑。
261	3307.49	其他室内除臭制品，不论是否加香水或消毒剂	从化学成份制造。主要制造工序为混合及溶化。
262	3401.11	盥洗用肥皂及有机表面活性产品，条状、块状或模制形状的，以及用肥皂或洗涤剂浸渍、涂面或包覆的纸、絮胎、毡呢及无纺织物（包括含有药物的产品）	（1）从天然物质或化学原料经化学反应制得；或（2）从其他品目改变至此。
263	3401.20	其他形状的肥皂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
264	34.02	有机表面活性剂（肥皂除外）；表面活性剂制品、洗涤剂（包括助洗剂）及清洁剂，不论是否含有肥皂，但税目 34.01 的产品除外	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
265	3403.11	处理纺织材料、皮革、毛皮或其他材料的税目 34.03 的制剂，含有石油或从沥青矿物提取的油类	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
266	3403.19	其他含有石油或从沥青矿物提取油类的税目 34.03 的制剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
267	3403.91	处理纺织材料、皮革、毛皮或其他材料的税目 34.03 的制剂，不含石油或从沥青矿物提取的油类	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
268	3404.90	其他人造蜡及调制蜡	从其他品目改变至此。
269	3405.10	鞋靴或皮革用的上光剂及类似制品	从其他品目改变至此。
270	3405.20	保养木制家具、地板或其他木制品用的上光剂及类似制品	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
271	3405.90	其他税目 34.05 的制品	从天然物质或化学原料经化学反应制得。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
272	3502.90	其他税目 35.02 的蛋白类物质	从其他品目改变至此。
273	3505.10	糊精及其他改性淀粉	从淀粉制造。主要制造工序为混合、冷却、干燥（如适用）。
274	3506.10	适于作胶或粘合剂用的产品，零售包装每件净重不超过 1 千克	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
275	3506.91	以橡胶或税目 39.01 至 39.13 的聚合物为基本成分的黏合剂	从化学成份制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生物理或化学变化。
276	3506.99	其他税目未列名的调制胶及其他调制黏合剂	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生物理或化学变化。
277	3606.10	直接灌注香烟打火机及类似打火机用的液体燃料或液化气体燃料，其包装容器的容积不超过 300 立方厘米	从化学成份或气体制造。主要制造工序为借混合化学物料而产生化学变化。
278	37.01	未曝光的摄影感光硬片及平面软片，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成；未曝光的一次成像感光平片，不论是否分装	从其他品目改变至此，但从子目 3707.10 改变至此除外。
279	37.02	成卷的未曝光摄影感光胶片，用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成，未曝光的一次成像感光卷片，但税目 3702.53 及 3702.54 的货品除外	从其他品目改变至此，但从子目 3707.10 改变至此除外。
280	3702.53	幻灯片用其他未曝光彩色摄影胶片，宽度超过 16 毫米，但不超过 35 毫米，长度不超过 30 米	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
281	3702.54	非幻灯片用其他未曝光彩色摄影胶片，宽度超过 16 毫米，但不超过 35 毫米，长度不超过 30 米	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
282	3703.10	成卷，宽度超过 610 毫米的未曝光的摄影感光纸、纸板及纺织物	从其他品目改变至此，但从子目 3707.10 改变至此除外。
283	3703.20	其他未曝光的彩色摄影感光纸、纸板及纺织物	从化学成份制造感光乳剂开始。主要制造工序为感光乳剂制造、涂布、干燥及整理分切。
284	3703.90	其他税目 37.03 的摄影感光纸、纸板及纺织物	从其他品目改变至此，但从子目 3707.10 改变至此除外。
285	37.06	已曝光已冲洗的电影胶片，不论是否配有声道或仅有声道	从胶卷制造。主要制造工序为显影及冲印，并需经进口方主管部门批准进口。
286	3707.90	其他税目 37.07 的摄影用产品	从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混合化学物料，产生化学变化。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
287	3801.10	人造石墨	从化学物料制造。主要工序为借混合化学物料而产生化学变化。
288	38.08	杀虫剂、杀鼠剂、杀菌剂、除草剂、抗萌剂、植物生长调节剂、消毒剂和类似产品，零售形状、零售包装或制成制剂及成品（例如，经硫磺处理的带子、杀虫灯芯、蜡烛及捕蝇纸）	从其他品目改变至此。
289	3809.91	其他纺织工业及类似工业用的整理剂、染料加速着色或固色助剂及其他产品和制剂	从其他品目改变至此。
290	3809.92	其他造纸工业及类似工业用的整理剂、染料加速着色或固色助剂及其他产品和制剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
291	3809.93	其他制革工业及类似工业用的整理剂、染料加速着色或固色助剂及其他产品和制剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
292	3810.10	金属表面酸洗剂；金属及其他材料制成的焊粉或焊膏	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
293	3811.90	其他税目 38.11 的配制添加剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
294	3812.31	2,2,4-三甲基-1,2-二氢化喹啉（TMQ）低聚体混合物	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
295	3812.39	其他橡胶或塑料用抗氧剂及其他复合稳定剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
296	38.14	其他税目未列名的有机复合溶剂及稀释剂；除漆剂	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化（如适用）；及（c）合成。
297	3815.12	以贵金属及其化合物为活性物的载体催化剂	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
298	38.21	制成的供微生物（包括病毒及类似品）或植物细胞、人体细胞、动物细胞生长或维持用的培养基	从其他品目改变至此。
299	3822.12	寨卡病毒及由伊蚊属蚊子传播的其他疾病用的附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目 30.06 的货品除外	（1）从生物或化学成份制造。主要制造工序为从化学变化的合成工序而产生；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
300	3822.13	血型鉴定用的附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目	从其他品目改变至此。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
		30.06 的货品除外	
301	3822.19	其他附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目 30.06 的货品除外	(1) 从生物或化学成份制造。主要制造工序为从化学变化的合成工序而产生；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
302	3822.90	有证标准样品	(1) 从生物或化学成份制造。主要制造工序为从化学变化的合成工序而产生；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
303	3823.12	工业用油酸	从未提炼的油制造。主要制造工序为提炼。
304	3823.19	其他工业用单羧脂肪酸；精炼所得的酸性油	从未提炼的油制造。主要制造工序为提炼。
305	3824.40	水泥、灰泥及混凝土用添加剂	(1) 从天然物质或化学原料经化学反应制得；或(2) 从其他品目改变至此。
306	3824.50	非耐火的灰泥及混凝土	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
307	3824.89	含短链氯化石蜡的本章子目注释三所列货品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
308	3824.92	甲基磷酸聚乙二醇酯	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
309	3824.99	其他税目未列名的化学工业及其相关工业的化学产品及配制品(包括由天然产品混合组成的)	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
310	38.26	生物柴油及其混合物，不含或含有按重量计低于 70%的石油或从沥青矿物提取的油类	从化学成份制造，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
311	3901.10	初级形状的聚乙烯，比重小于 0.94	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混合、熔化或聚变、压制及制粒；或(2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
312	3901.20	初级形状的聚乙烯，比重在 0.94 及以上	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混合、熔化或聚变、压制及制粒；或(2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
313	3901.30	初级形状的乙烯-乙酸乙烯酯共聚物	从其他品目改变至此。
314	3901.40	初级形状的乙烯- α -烯烃共聚物，比重小于 0.94	(1) 从其他品目改变至此，如使用塑料废料制造，则该塑料废料应为一方生产或消费过程中产生；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
315	3901.90	其他初级形状的乙烯聚合物	(1) 从其他品目改变至此，如使用塑料废料制造，则该塑料废料应为一方生产或消费过程中产生；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
316	3902.10	初级形状的聚丙烯	从其他品目改变至此。
317	3902.30	初级形状的丙烯共聚物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
318	3903.19	其他初级形状的非可发性聚苯乙烯	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混合、融化或聚变、压制及制粒；或(2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
319	3903.30	初级形状的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS) 共聚物	从其他品目改变至此。
320	3903.90	初级形状的其他苯乙烯聚合物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
321	3904.21	其他初级形状的未塑化聚氯乙烯	从其他品目改变至此。
322	3904.22	其他初级形状的已塑化聚氯乙烯	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其它化学成分制造。主要制造工序为搅拌或混合、融化或聚变、压制及制粒；或(2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
323	3905.99	初级形状的其他乙烯酯或乙烯基的聚合物 (共聚物除外)	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或累加法计算 30%。
324	3906.10	初级形状的聚甲基丙烯酸甲酯	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
325	3906.90	初级形状的其他丙烯酸聚合物	从其他品目改变至此。
326	3907.10	初级形状的聚缩醛	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造；或(3) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
327	3907.30	初级形状的环氧树脂	从其他品目改变至此。
328	3907.40	初级形状的聚碳酸酯	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。
329	3907.69	其他初级形状的聚对苯二甲酸乙二酯，粘数在 78 毫升/克以下	(1) 从其他品目改变至此，如使用塑料废料制造，则该塑料废料应为一方生产或消费过程中产生；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。
330	3907.70	初级形状的聚乳酸	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。
331	3907.99	初级形状的其他聚酯	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。
332	3908.10	初级形状的聚酰胺-6、-11、-12、-6,6、-6,9、-6,10 或-6,12	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
333	3908.90	初级形状的其他聚酰胺	(1) 从其他品目改变至此，如使用塑料废料制造，则该塑料废料应为一方生产或消费过程中产生；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。
334	3909.50	初级形状的聚氨基甲酸酯	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成分经化学改性制造。
335	39.10	初级形状的聚硅氧烷	从其他品目改变至此。
336	3912.90	初级形状的其他税目 39.12 的纤维素及其化学衍生物	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
337	39.16	塑料制的单丝（截面直径超过1毫米）、条、杆、型材及异型材，不论是否经表面加工，但未经其他加工	从其他品目改变至此。
338	39.17	塑料制的管子及其附件（例如，接头、肘管、法兰）	从其他品目改变至此。
339	39.18	块状或成卷的塑料铺地制品，不论是否胶粘；本章注释九所规定的塑料糊墙品	从其他品目改变至此。
340	39.19	自粘的塑料板、片、膜、箔、带、扁条及其他扁平形状材料，不论是否成卷	从其他品目改变至此。
341	39.20	其他非泡沫塑料的板、片、膜、箔及扁条，未用其他材料强化、层压、支撑或用类似方法合制	从其他品目改变至此。
342	39.21	其他塑料板、片、膜、箔、扁条	从其他品目改变至此。
343	39.22	塑料浴缸、淋浴盘、洗涤槽、盥洗盆、坐浴盆、便盆、马桶座圈及盖、抽水箱及类似卫生洁具	从其他品目改变至此。
344	39.23	供运输或包装货物用的塑料制品；塑料制的塞子、盖子及类似品	从其他品目改变至此。
345	39.24	塑料制的餐具、厨房用具、其他家庭用具及卫生或盥洗用具	从其他品目改变至此。
346	39.25	其他税目未列名的建筑用塑料制品	从其他品目改变至此。
347	39.26	其他塑料制品及税目 39.01 至 39.14 所列其他材料的制品	从其他品目改变至此。
348	40.01	天然橡胶、巴拉塔胶、古塔波胶、银胶菊胶、糖胶树胶及类似的天然树胶，初级形状或板、片、带	从其他章改变至此。
349	4002.11	丁苯橡胶（SBR）及羧基丁苯橡胶（XSBR）胶乳	从其他品目改变至此。
350	4002.19	其他丁苯橡胶（SBR）及羧基丁苯橡胶（XSBR）（胶乳除外）	从其他品目改变至此。
351	4002.99	其他税目 40.02 的橡胶	从其他品目改变至此。
352	40.05	未硫化的复合橡胶，初级形状或板、片、带	从其他品目改变至此，如果含天然橡胶成份，则天然橡胶不高于 40%。
353	40.07	硫化橡胶线及绳	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
354	4010.11	仅用金属加强的硫化橡胶输送带及带料	从钢丝绳芯皮带制造。主要制造工序为裁切及打孔，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
355	4016.91	硫化橡胶（硬质橡胶除外）铺地制品及门垫	从其他品目改变至此。
356	4016.93	硫化橡胶（硬质橡胶除外）垫片、垫圈及其他密封件	从其他品目改变至此。
357	41.01	生牛皮（包括水牛皮）、生马皮（鲜的、盐渍的、干的、石灰浸渍的、浸酸的或以其他方式保藏，但未鞣制、未经羊皮纸化处理或进一步加工的），不论是否去毛或剖层	从其他章改变至此。
358	41.02	绵羊或羔羊生皮（鲜的、盐渍的、干的、石灰浸渍的、浸酸的或经其他方式保藏，但未鞣制、未经羊皮纸化处理或进一步加工的），不论是否带毛或剖层，但本章注释一（三）所述不包括的生皮除外	从其他章改变至此。
359	41.03	其他生皮（鲜的、盐渍的、干的、石灰浸渍的、浸酸的或以其他方式保藏，但未鞣制、未经羊皮纸化处理或进一步加工的），不论是否去毛或剖层，但本章注释一（二）或（三）所述不包括的生皮除外	从其他章改变至此。
360	41.04	经鞣制的不带毛牛皮（包括水牛皮）、马皮及其坯革，不论是否剖层，但未经进一步加工	从其他品目改变至此。
361	41.07	经鞣制或半硝处理后进一步加工的不带毛的牛皮革（包括水牛皮革）或马皮革，包括羊皮纸化处理的皮革，不论是否剖层，但税目 41.14 的皮革除外	从其他品目改变至此。
362	41.12	经鞣制或半硝处理后进一步加工的不带毛的绵羊或羔羊皮革，包括羊皮纸化处理的皮革，不论是否剖层，但税目 41.14 的皮革除外	从其他品目改变至此。
363	41.13	经鞣制或半硝处理后进一步加工的不带毛的其他动物皮革，包括羊皮纸化处理的皮革，不论是否剖层，但税目 41.14 的皮革除外	从其他品目改变至此。
364	4202.21	以皮革或再生皮革作面的手提包	从其他品目改变至此。
365	4202.92	以塑料片或纺织材料作面的其他税目 42.02 的容器	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
366	42.03	皮革或再生皮革制的衣服及衣着附件	从其他品目改变至此。
367	42.05	皮革或再生皮革的其他制品	从皮革或再生皮革制造。主要制造工序为裁剪皮革及车缝。如制造工序中涉及上扣，则上扣亦须在一方进行。
368	43.01	生毛皮（包括适合加工皮货用的头、尾、爪及其他块、片），但税目 41.01、41.02 或 41.03 的生皮除外	从其他品目改变至此。
369	43.02	未缝制或已缝制（不加其他材料）的已鞣毛皮（包括头、尾、爪及其他块、片），但税目 43.03 的货品除外	从其他品目改变至此。
370	43.03	毛皮制的衣服、衣着附件及其他物品	从其他品目改变至此。
371	43.04	人造毛皮及其制品	从经精制的动物毛皮制造。主要制造工序为裁剪及车缝。
372	48.02	书写、印刷或类似用途的未经涂布的纸及纸板、未打孔的穿孔卡片及穿孔纸带纸，成卷或成张矩形（包括正方形），任何尺寸，但税目 48.01 或 48.03 的纸除外；手工制纸及纸板	从其他品目改变至此。
373	48.05	成卷或成张的其他未经涂布的纸及纸板，加工程度不超过本章注释三所列范围	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
374	48.10	成卷或成张矩形（包括正方形）的任何尺寸的单面或双面涂布高岭土或其他无机物质（不论是否加黏合剂）的纸及纸板，但未涂布其他涂料，不论是否染面、饰面或印花	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
375	48.11	成卷或成张矩形（包括正方形）的任何尺寸的经涂布、浸渍、覆面、染面、饰面或印花的纸、纸板、纤维素絮纸及纤维素纤维网纸，但税目 48.03、48.09 或 48.10 的货品除外	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
376	4819.10	瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣	从其他品目改变至此。
377	4819.20	非瓦楞纸或纸板制的可折叠箱、盒、匣	从其他品目改变至此。
378	4821.10	纸或纸板印制的各种标签	从其他品目改变至此。
379	4823.90	其他税目 48.23 的纸、纸板及制品	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
380	4908.90	其他转印贴花纸（移画印花法用图案纸），釉转印贴花纸除外	从转印纸及印刷油墨制造。主要制造工序为设计及印刷。
381	49.11	其他印刷品，包括印刷的图片及照片	从其他品目改变至此。
382	5007.20	其他丝或绢丝机织物，按重量计丝或绢丝（絨丝除外）含量在 85% 及以上	（1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）装饰进口或本地制造的织物，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%；或（3）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
383	51.06	粗梳羊毛纱线，非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
384	5107.10	非供零售用精梳羊毛纱线，按重量计羊毛含量在 85% 及以上	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
385	5112.11	每平方米重量不超过 200 克的精梳羊毛或精梳动物细毛的机织物，按重量计羊毛或动物细毛含量在 85% 及以上	（1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
386	5112.19	每平方米重量超过 200 克的精梳羊毛或精梳动物细毛的机织物，按重量计精梳羊毛或动物细毛含量在 85% 及以上	（1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）染色或印花（用已染色纱线所织的织物除外）；及（c）绣绒；及（d）烘干；及（e）拉幅；及（f）刮布或起绒或刷毛；及（g）蒸煮。
387	52.01	未梳的棉花	从其他章改变至此。
388	52.02	废棉（包括废棉纱线及回收纤维）	完全获得。
389	52.03	已梳的棉花	从其他章改变至此。
390	52.05	棉纱线（缝纫线除外），按重量计含棉量在 85% 及以上，非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
391	52.06	棉纱线（缝纫线除外），按重量计含棉量在 85% 以下，非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
392	52.08	棉机织物，按重量计含棉量在 85%及以上，每平方米重量不超过 200 克	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
393	52.09	棉机织物，按重量计含棉量在 85%及以上，每平方米重量超过 200 克	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
394	52.10	棉机织物，按重量计含棉量在 85%以下，主要或仅与化学纤维混纺，每平方米重量不超过 200 克	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
395	52.11	棉机织物，按重量计含棉量在 85%以下，主要或仅与化学纤维混纺，每平方米重量超过 200 克	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
396	52.12	其他棉机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
397	53.06	亚麻纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
398	53.09	亚麻机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
399	5401.10	合成纤维长丝纺制的缝纫线，不论是否供零售用	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
400	5402.31	尼龙或其他聚酰胺纺制的变形纱线，每根单纱细度不超过 50 特	卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。
401	5402.32	尼龙或其他聚酰胺纺制的变形纱线，每根单纱细度超过 50 特	卷曲进口或本地制造的聚酰胺长纱为纱线。主要制造工序为纤维卷曲工序。
402	5402.44	弹性纱线，未加捻或捻度每米不超过 50 转	从纤维纱或片制造。主要制造工序为搓捻、切割、气淬溶渣、上油及卷绕。
403	54.04	截面尺寸不超过 1 毫米，细度在 67 分特及以上的合成纤维单丝； 表观宽度不超过 5 毫米的合成纤维纺织材料制扁条及类似品（例如，人造草）	从纤维纱或片制造。主要制造工序为搓捻、切割、气淬溶渣、上油及卷绕。
404	54.07	合成纤维长丝纱线的机织物，包括税目 54.04 所列材料的机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
405	54.08	人造纤维长丝纱线的机织物，包括税目 54.05 所列材料的机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
406	5508.10	合成纤维短纤纺制的缝纫线，不论是否供零售用	主要制造工序为 (a) 搓捻及卷绕；或 (b) (i) 染色或丝光处理或漂白及 (ii) 上蜡或上油及 (iii) 卷绕。
407	55.09	合成纤维短纤纺制的纱线（缝纫线除外），非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
408	55.10	人造纤维短纤纺制的纱线（缝纫线除外），非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
409	55.12	合成纤维短纤纺制的机织物，按重量计合成纤维短纤含量在 85% 及以上	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或 (2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
410	55.13	合成纤维短纤纺制的机织物,按重量计合成纤维短纤含量在 85%以下,主要或仅与棉混纺,每平方米重量不超过 170 克	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼;及(b) 漂白或丝光处理;及(c) 印花或染色(包括光白漂染);及(d) 以下任何一种工序:树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
411	55.14	合成纤维短纤纺制的机织物,按重量计合成纤维短纤含量在 85%以下,主要或仅与棉混纺,每平方米重量超过 170 克	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼;及(b) 漂白或丝光处理;及(c) 印花或染色(包括光白漂染);及(d) 以下任何一种工序:树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
412	55.16	人造纤维短纤纺制的机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼;及(b) 漂白或丝光处理;及(c) 印花或染色(包括光白漂染);及(d) 以下任何一种工序:树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
413	5601.21	棉制絮胎及其制品	从其他品目改变至此。
414	56.03	无纺织物,不论是否浸渍、涂布、包覆或层压	(1) 从其它品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
415	5608.90	其他纺织材料制成的税目 56.08 的网及网料(化学纤维制成的除外)	从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。
416	5702.41	羊毛或动物细毛制的其他起绒结构的铺地制品	从其他品目改变至此。
417	5702.42	化学纤维制的其他起绒结构的铺地制品	从其他品目改变至此。
418	5801.22	割绒的棉制灯芯绒织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼;及(b) 漂白或丝光处理;及(c) 印花或染色(包括光白漂染);及(d) 以下任何一种工序:树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
419	5801.27	经起绒织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
420	5804.21	化学纤维制机制花边	从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
421	5806.20	按重量计弹性纱线或橡胶线含量在5%及以上的其他狭幅机织物	从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
422	5807.10	纺织材料机织的非绣制标签、徽章及类似品，成匹、成条或裁成一定形状或尺寸	(1) 从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或(2) 从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁(若用布匹制造)及印色或刺绣。
423	59.03	用塑料浸渍、涂布、包覆或层压的纺织物，但税目59.02的货品除外	从其他品目改变至此。
424	59.07	用其他材料浸渍、涂布或包覆的纺织物；作舞台、摄影布景或类似用途的已绘制画布	从其他品目改变至此。
425	6001.92	化学纤维制的其他针织或钩编的起绒织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
426	60.04	宽度超过30厘米，按重量计弹性纱线或橡胶线含量在5%及以上的针织物或钩编织物，但税目60.01的货品除外	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
427	60.05	经编针织物(包括由镶边针织机织成的)，但税目60.01至60.04的货品除外	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
428	60.06	其他针织或钩编织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
429	61.01	针织或钩编的男式大衣、短大衣、斗篷、短斗篷、带风帽的防寒短上衣(包括滑雪短上衣)、防风衣、防风短上衣及类似品，但税目61.03的货品除外	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
430	61.02	针织或钩编的女式大衣、短大衣、斗篷、短斗篷、带风帽的防寒短上衣(包括滑雪短上衣)、防风衣、防风短上衣及类似品，但税目61.04的货品除外	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
431	61.03	针织或钩编的男式西服套装、便服套装、上衣、长裤、护胸背带工装裤、马裤及短裤(游泳裤除外)	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
432	61.04	针织或钩编的女式西服套装、便服套装、上衣、连衣裙、裙子、裙裤、长裤、护胸背带工装裤、马裤及短裤(游泳服除外)	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
433	61.05	针织或钩编的男衬衫	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
434	61.06	针织或钩编的女衬衫	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
435	61.07	针织或钩编的男式内裤、三角裤、长睡衣、睡衣裤、浴衣、晨衣及类似品	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
436	61.08	针织或钩编的女式长衬裙、衬裙、三角裤、短衬裤、睡衣、睡衣裤、浴衣、晨衣及类似品	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
437	61.09	针织或钩编的 T 恤衫、汗衫及其他内衣背心	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
438	61.10	针织或钩编的套头衫、开襟衫、马甲（背心）及类似品	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
439	61.11	针织或钩编的婴儿服装及衣着附件	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。婴儿服装附件：（1）从纱制造。主要制造工序为针织；或（2）从布匹制造。主要制造工序为裁剪布匹，并将裁片缝制成产品；或（3）车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件。
440	61.12	针织或钩编的运动服、滑雪服及游泳服	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
441	61.13	用税目 59.03、59.06 或 59.07 的针织物或钩编织物制成的服装	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：（1）从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或（2）从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
442	61.14	针织或钩编的其他服装	裁剪及车缝类：从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接、挑撞工序，则连接、挑撞工序亦须在一方进行。成形织片类：(1) 从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2) 从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在一方进行。
443	6115.10	渐紧压袜类（例如，用以治疗静脉曲张的长筒袜）	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
444	6115.21	每根单丝细度在 67 分特以下的合成纤维制其他连裤袜及紧身裤袜	从纱制造。主要制造工序为针织、纺织及车缝。
445	6115.94	羊毛或动物细毛制针织或钩编短袜及其他税目 61.15 的袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
446	6115.95	棉制针织或钩编短袜及其他税目 61.15 的袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
447	6115.96	合成纤维制针织或钩编短袜及其他税目 61.15 的袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
448	6115.99	其他纺织材料制针织或钩编短袜及其他税目 61.15 的袜类	从纱制造。主要制造工序为纺织或针织。
449	61.16	针织或钩编的分指手套、连指手套及露指手套	车缝部件为成品。主要制造工序为将裁片及部件缝制成手套。
450	61.17	其他制成的针织或钩编的衣着附件；服装或衣着附件的针织或钩编的零件	(1) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或(2) 从纱制造。主要制造工序为针织。
451	62	非针织或非钩编的服装及衣着附件	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
452	63	其他纺织制成品；成套制品；旧衣着及旧纺织品；碎织物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
453	6406.90	其他税目 64.06 的鞋靴零件	从其他品目改变至此。
454	6506.99	其他材料制税目 65.06 的帽类（不包括安全帽），不论有无衬里或装饰物	从毛皮制造。主要制造工序为裁剪布匹或毛皮，并将裁片缝制成帽子或便帽。
455	6804.21	黏聚合成或天然金刚石制其他石磨、石碾、砂轮及类似品	从其他品目改变至此。
456	6804.22	其他黏聚磨料或陶瓷制其他石磨、石碾、砂轮及类似品	从其他品目改变至此。
457	68.10	水泥、混凝土或人造石制品，不论是否加强	从其他品目改变至此。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
458	7007.11	钢化安全玻璃，规格及形状适于安装在车辆、航空器、航天器及船舶上	从玻璃片及制框架物料制造。主要制造工序为钢化处理，切割及将配件装配成产品。
459	7019.63	玻璃纤维纱线制紧密平纹机织物，未经涂布或层压	从其他品目改变至此。
460	7019.64	玻璃纤维纱线制紧密平纹机织物，经涂布或层压	从其他品目改变至此。
461	7019.65	宽度不超过 30 厘米的玻璃纤维网孔机织物	从其他品目改变至此。
462	7019.66	宽度超过 30 厘米的玻璃纤维网孔机织物	从其他品目改变至此。
463	7019.69	其他机械结合玻璃纤维织物	从其他品目改变至此。
464	7019.90	其他税目 70.19 的玻璃纤维及其制品	从其他品目改变至此。
465	70.20	其他玻璃制品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
466	7102.31	未加工或经简单锯开、劈开或粗磨的非工业用钻石，但未镶嵌	(1) 未加工工业用钻石：在一方开采；或(2) 简单加工非工业用钻石：从未加工及未分类钻石制造，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
467	7104.91	其他税目 71.04 的合成或再造的钻石	从其他品目改变至此。
468	7104.99	其他税目 71.04 的合成或再造的其他宝石或半宝石（钻石除外）	从其他品目改变至此。
469	7110.19	半制成铂	从金属制造。主要制造工序为借混合化学物料而产生化学变化。
470	7110.29	半制成钯	从金属制造。主要制造工序为借混合化学物料而产生化学变化。
471	71.13	贵金属或包贵金属制的首饰及其零件	(1) 主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在一方进行；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
472	71.14	贵金属或包贵金属制的金银器及其零件	(1) 主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在一方进行；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
473	71.15	贵金属或包贵金属的其他制品	(1) 主要制造工序为模塑，如制造工序中涉及装配，则装配亦须在一方进行；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
474	71.16	用天然或养殖珍珠、宝石或半宝石（天然、合成或再造）制成的物品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30% 或按累加法计算 30%。
475	71.17	仿首饰	从其他品目改变至此。
476	7205.21	合金钢粉末	从其他品目改变至此。
477	7210.70	涂漆或涂塑的宽度在 600 毫米及以上的铁或非合金钢平板轧材	从金属制造。主要制造工序为塑形、涂漆或涂塑。如制造工序中涉及打孔及(或)冲切，则打孔及(或)冲切亦须在一方进行。
478	7212.40	涂漆或涂塑的宽度小于 600 毫米的铁或非合金钢平板轧材	从金属制造。主要制造工序为塑形、涂漆或涂塑。如制造工序中涉及打孔及(或)冲切，则打孔及(或)冲切亦须在一方进行。
479	7214.20	铁或非合金钢的其他条、杆，除锻造、热轧、热拉拔或热挤压外未经进一步加工，带有轧制过程中产生的凹痕、凸缘、槽沟或其他变形以及轧制后扭曲的	从金属制造。主要制造工序为高温处理、塑形及切割。
480	7217.90	其他税目 72.17 的铁丝或非合金钢丝	从其他品目改变至此。
481	7219.21	除热轧外未经进一步加工的不锈钢非卷材，宽度在 600 毫米及以上，厚度超过 10 毫米	从其他品目改变至此。
482	7219.22	除热轧外未经进一步加工的不锈钢平板非卷材，宽度在 600 毫米及以上，厚度在 4.75 毫米及以上，但不超过 10 毫米	从其他品目改变至此。
483	7219.33	除冷轧外未经进一步加工的不锈钢平板轧材，宽度在 600 毫米及以上，厚度超过 1 毫米，但小于 3 毫米	从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割。
484	7219.34	除冷轧外未经进一步加工的不锈钢平板轧材，宽度在 600 毫米及以上，厚度在 0.5 毫米及以上，但不超过 1 毫米	从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割。
485	7219.35	除冷轧外未经进一步加工的不锈钢平板轧材，宽度在 600 毫米及以上，厚度小于 0.5 毫米	从金属制造。主要制造工序为塑形、焊接及切割。
486	7220.11	除热轧外未经进一步加工的不锈钢平板轧材，宽度小于 600 毫米，厚度在 4.75 毫米及以上	从其他品目改变至此，但从税号 7219 改变除外。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
487	72.23	不锈钢丝	从金属制造。主要制造工序为制造钢丝及塑形。如制造工序中涉及压制，则压制亦须在一方进行。
488	7304.39	其他铁或非合金钢的其他圆形截面管（冷拔或冷轧的除外）	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
489	7307.22	不锈钢制螺纹肘管、弯管及管套	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
490	7307.29	不锈钢制其他管子附件	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
491	7308.30	钢铁门窗及其框架、门槛	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
492	7308.90	其他税目 73.08 的钢铁结构体及其部件（包括结构体用的已加工钢铁板、杆、角材、型材、异型材、管子及类似品）	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
493	73.10	盛装物料用的钢铁柜、桶、罐、听、盒及类似容器（装压缩气体或液化气体的除外），容积不超过 300 升，不论是否衬里或隔热，但无机械或热力装置	从金属制造。主要制造工序为塑形、烧焊及切割。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在一方进行。
494	73.11	装压缩气体或液化气体用的钢铁容器	从金属制造。主要制造工序为塑形。如制造过程涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
495	7314.20	交点焊接的钢铁丝网、篱及格栅，其丝的最大截面尺寸在 3 毫米及以上，网眼尺寸在 100 平方厘米及以上	从其他品目改变至此。
496	7314.31	镀或涂锌的其他交点焊接的钢铁丝网、篱、格栅，其丝的最大截面尺寸小于 3 毫米，或网眼尺寸小于 100 平方厘米	从其他品目改变至此。
497	7314.39	其他交点焊接的钢铁丝网、篱及格栅，非镀或涂锌的，其丝的最大截面尺寸小于 3 毫米，或网眼尺寸小于 100 平方厘米	从其他品目改变至此。
498	7314.50	网眼钢铁板	从金属制造。主要制造工序为塑形。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
499	7315.11	钢铁滚子链	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
500	7318.15	其他钢铁制的螺钉及螺栓，不论是否带有螺母或垫圈	从其他品目改变至此。
501	7318.21	钢铁制的弹簧垫圈及其他防松垫圈	从其他品目改变至此。
502	7318.23	钢铁制的铆钉	从其他品目改变至此。
503	7323.93	不锈钢制餐桌、厨房或其他家用器具及其零件	从其他品目改变至此。
504	7324.10	不锈钢制洗涤槽及脸盆	从其他品目改变至此。
505	7326.90	其他税目 73.26 的钢铁制品	从金属及部件（例如带、绳、链或镶板）制造。主要制造工序为切割。如制造工序中涉及装配，则装配亦须在一方进行。
506	74.05	铜母合金	从其他品目改变至此。
507	7408.19	其他精炼铜制铜丝，最大截面尺寸不超过 6 毫米	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
508	7409.21	盘卷的铜锌合金（黄铜）板、片及带，厚度超过 0.15 毫米	从其他品目改变至此。
509	7409.29	其他非盘卷的铜锌合金（黄铜）板、片、带，厚度超过 0.15 毫米	从其他品目改变至此。
510	7409.90	其他铜合金制板、片、带，厚度超过 0.15 毫米	从其他品目改变至此。
511	7410.11	精炼铜制无衬背铜箔，厚度不超过 0.15 毫米	从其他品目改变至此。
512	7410.21	精炼铜制有衬背铜箔，厚度（衬背除外）不超过 0.15 毫米	从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。
513	7411.21	铜锌合金（黄铜）管	从其他品目改变至此。
514	7415.21	铜制垫圈（包括弹簧垫圈）	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
515	7415.29	铜制其他无螺纹制品，垫圈（包括弹簧垫圈）除外	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
516	7415.33	铜制螺钉、螺栓及螺母	从其他品目改变至此。
517	7415.39	其他铜制螺纹制品	从其他品目改变至此。
518	7506.20	镍合金制板、片、带、箔	从其他品目改变至此。
519	7601.10	未锻轧非合金铝	从其他品目改变至此。
520	7605.19	其他非合金铝丝，最大截面尺寸不超过 7 毫米	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
521	76.06	铝板、片及带，厚度超过 0.2 毫米	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 从金属制造。主要制造工序为将金属物料塑形(包括熔解、拉压及切割)，如制造工序中涉及打孔、冲切，则打孔、冲切亦须在一方进行。
522	7607.20	有衬背铝箔，厚度(衬背除外)不超过 0.2 毫米	从金属制造。主要制造工序为轧制(压延)、涂层、覆合。
523	7616.10	铝制的钉、平头钉、U 形钉(税目 83.05 的货品除外)、螺钉、螺栓、螺母、钩头螺钉、铆钉、销、开尾销、垫圈及类似品	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
524	7901.20	未锻轧锌合金	从金属制造。主要制造工序为熔炼、物理或化学分离、混合及铸造。
525	80.01	未锻轧锡	从其他品目改变至此。
526	80.03	锡条、杆、型材及异型材或丝	从其他品目改变至此。
527	80.07	其他锡制品	(1) 从锡石或锡废碎料制造。主要制造工序为提选、煅烧、化学处理、精炼、切割及塑形；或(2) 从其他品目改变至此。
528	8108.20	未锻轧钛，钛粉末	从钛合金带、板、坯及其回收料制造(海绵钛除外)，粉末粒度小于 200 微米。
529	8202.39	其他圆锯片(包括切条或切槽锯片)，包括部件	从金属制造。主要制造工序为切割及装配。
530	82.07	手工工具(不论是否有动力装置)及机床(例如，锻压、冲压、攻丝、钻孔、镗孔、铰孔及铣削、车削或上螺丝用的机器)的可互换工具，包括金属拉拔或挤压用模以及凿岩或钻探工具	从其他品目改变至此。
531	8208.10	金属加工用机器或机械器具的刀及刀片	从其他品目改变至此。
532	8215.99	其他税目 82.15 的厨房或餐桌用具(非成套货品、未镀贵金属的)	从其他品目改变至此。
533	8301.50	贱金属制带锁的扣环及扣环框架	从金属制造。主要制造工序为压铸、螺纹及装配。
534	8302.10	贱金属制铰链(折叶)	从金属制造。主要制造工序为压铸、螺纹及装配。
535	83.04	贱金属制的档案柜、卡片索引柜、文件盘、文件篮、笔盘、公章架及类似的办公用品，但税目 94.03 的办公室家具除外	从其他品目改变至此。
536	8305.90	贱金属制的信夹、信角、文件夹、索引标签及类似的办公用品，包括零件	从金属制造。主要制造工序为表面处理、切割、装配及电镀或喷涂或涂层。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
537	8307.90	其他贱金属制软管，钢铁制的除外，不论是否有附件	从金属制造。主要制造工序为塑型及切割。
538	8308.10	贱金属制钩、环及眼	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
539	8308.20	贱金属制管形铆钉及开口铆钉	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
540	8308.90	贱金属制扣及类似品，用于衣着或衣着附件、鞋靴、珠宝首饰、手表、书籍、天篷、皮革制品、旅行用品、马具或其他制成品，贱金属制的珠子及亮晶片，包括零件	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑型及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在一方进行。
541	8309.10	贱金属制冠形瓶塞	从其他品目改变至此。
542	8309.90	贱金属制的其他塞子、盖子（冠形瓶塞除外）、瓶帽、螺口塞、塞子帽、封志及其他包装用附件	从金属制造。主要制造工序为塑形，如制造工序中涉及打孔及（或）冲切，则打孔及（或）冲切亦须在一方进行。
543	8311.10	以焊剂涂面的贱金属制电极，电弧焊用	从金属制造。主要制造工序为涂层及塑形。如制造工序中涉及辊轧，则辊轧亦须于一方完成。
544	8311.20	以焊剂为芯的贱金属制焊丝，电弧焊用	从金属制造。主要制造工序为填充及塑形。如制造工序中涉及辊轧，则辊轧亦须于一方完成。
545	8311.30	以焊剂涂面或以焊剂为芯的贱金属条或丝，钎焊或气焊用	从金属制造。主要制造工序为涂层或填充、及塑形。如制造工序中涉及辊轧，则辊轧亦须于一方完成。
546	8311.90	其他税目 83.11 的贱金属制品	从金属制造。主要制造工序为切割、塑形、碾磨、按压。如制造工序中涉及打孔、冲切、辊轧，则打孔、冲切、辊轧亦须于一方进行。
547	8407.33	用于第八十七章所列车辆的往复式活塞发动机，气缸容量（排气量）超过 250 毫升，但不超过 1000 毫升	从其他品目改变至此，但从税号 8409 改变除外。
548	8407.34	用于第八十七章所列车辆的往复式活塞发动机，气缸容量（排气量）超过 1000 毫升	从其他品目改变至此，但从税号 8409 改变除外。
549	8408.20	用于第八十七章所列车辆的压燃式活塞内燃发动机	从其他品目改变至此，但从税号 8409 改变除外。
550	8412.21	直线作用（液压缸）的液压动力装置	（1）从其他品目改变至此；或（2）在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
551	8412.29	其他液压动力装置	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
552	8413.91	液体泵用零件	从其他品目改变至此。
553	8414.70	气密生物安全柜	从其他品目改变至此。
554	8414.90	税目 84.14 所列机器的零件	从其他品目改变至此。
555	8415.90	税目 84.15 所列设备的零件	从其他品目改变至此。
556	8418.50	装有冷藏或冷冻装置的其他设备(柜、箱、展示台、陈列箱及类似品), 用于存储及展示	从其他品目改变至此。
557	8419.90	税目 84.19 所列设备的零件	从其他品目改变至此。
558	8421.21	过滤或净化水用机器及装置	从其他品目改变至此。
559	8421.29	其他液体的过滤、净化机器及装置	从其他品目改变至此。
560	8421.32	用于净化或过滤内燃机所排出废气的催化转化器或微粒过滤器, 不论是否组合	从其他品目改变至此。
561	8421.39	其他气体的过滤、净化机器及装置	从其他品目改变至此。
562	8421.99	液体或气体的过滤、净化机器及装置的零件	从其他品目改变至此。
563	8422.40	其他包装或打包机器(包括热缩包装机器)	从其他品目改变至此。
564	8422.90	税目 84.22 所列机器的零件	从其他品目改变至此。
565	8425.39	其他非电动卷扬机及绞盘	从其他品目改变至此。
566	8430.41	自推进的其他钻探或凿井机械	从其他品目改变至此。
567	8431.39	其他税目 84.28 所列机械的零件(升降机、倒卸式起重机、自动梯的零件除外)	从其他品目改变至此。
568	8431.43	税目 8430.41 或 8430.49 所列钻探或凿井机械的零件	从其他品目改变至此。
569	8431.49	其他税目 84.26、84.29 及 84.30 所列机械的零件	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
570	8451.80	其他税目 84.51 的机器	在一方进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配。主要制造工序为金属制作、装配及测试。
571	84.57	加工金属的加工中心、单工位组合机床及多工位组合机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
572	8458.11	切削金属的数控卧式车床	在一方进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序也适用）及装配，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
573	8458.91	切削金属的其他数控车床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
574	8458.99	切削金属的其他车床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
575	8459.10	切削金属的直线移动式动力头机床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
576	8459.21	切削金属的其他数控钻床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
577	8459.29	切削金属的其他钻床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
578	8459.31	切削金属的其他数控镗铣机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
579	8459.39	切削金属的其他镗铣机床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
580	8459.41	切削金属的其他数控镗床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
581	8459.49	切削金属的其他镗床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
582	8459.51	切削金属的数控升降台式铣床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
583	8459.59	切削金属的其他升降台式铣床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
584	8459.61	切削金属的其他数控铣床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
585	8459.69	切削金属的其他铣床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
586	8459.70	切削金属的其他攻丝机床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
587	8460.12	加工金属或金属陶瓷的数控平面磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
588	8460.19	加工金属或金属陶瓷的其他平面磨床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
589	8460.22	加工金属或金属陶瓷的数控无心磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
590	8460.23	加工金属或金属陶瓷的数控外圆磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
591	8460.24	加工金属或金属陶瓷的其他数控磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
592	8460.29	加工金属或金属陶瓷的其他磨床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且工件头架及砂轮头架应在一方完成装配。
593	8460.31	加工金属或金属陶瓷的数控刃磨（工具或刀具）机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。

序号	《HS》 编码	商品名称	原产地标准
594	8460.39	加工金属或金属陶瓷的其他刃磨（工具或刀具）机床（数控的除外）	在一方进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。主要制造工序为车床刨削、铣削、烧焊、研磨、装配及测试。
595	8460.40	加工金属或金属陶瓷的珩磨或研磨机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
596	8460.90	其他税目 84.60 的机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
597	84.61	切削金属或金属陶瓷的刨床、牛头刨床、插床、拉床、切齿机、齿轮磨床或齿轮精加工机床、锯床、切断机及其他税目未列名的切削机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
598	8462.11	加工金属的闭式锻造机（模锻机）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
599	8462.19	加工金属的其他热锻设备，热模锻设备（包括压力机）及热锻锻锤	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
600	8462.22	加工金属的型材成型机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
601	8462.23	加工金属的数控折弯机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
602	8462.24	加工金属的数控多边折弯机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
603	8462.25	加工金属的数控卷板机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
604	8462.26	加工金属的其他数控弯曲、折叠、矫直或矫平机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
605	8462.29	加工金属板材的其他弯曲、折叠、矫直或矫平机床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
606	8462.32	加工金属的纵剪线和定尺剪切线	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
607	8462.33	加工金属的数控剪切机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
608	8462.39	加工金属的其他非数控剪切机床，但冲剪两用机除外	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
609	8462.42	数控金属板材用冲孔、开槽或步冲机床（不包括压力机），包括冲剪两用机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
610	8462.49	其他非数控金属板材用冲孔、开槽或步冲机床（不包括压力机），包括冲剪两用机	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
611	8462.51	数控金属管道、管材、型材、空心型材和棒材的加工机床（非压力机）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
612	8462.59	其他金属管道、管材、型材、空心型材和棒材的加工机床（非压力机）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
613	8462.61	加工金属的液压压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
614	8462.62	加工金属的机械压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
615	8462.63	加工金属的伺服压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
616	8462.69	其他金属冷加工压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
617	8462.90	其他税目 84.62 的机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
618	84.63	金属或金属陶瓷的其他非切削加工机床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
619	8466.92	税目 84.65 所列机器用的零件、附件	从其他品目改变至此。
620	8467.91	手提式链锯用的零件	从其他品目改变至此。
621	8467.99	其他税目 84.67 所列手提式工具的零件	从其他品目改变至此。
622	8480.41	金属、硬质合金用注模或压模	从其他品目改变至此。
623	8480.79	塑料或橡胶用其他型模（注模或压模除外）	从其他品目改变至此。
624	8483.90	单独进口或出口的带齿的轮、链轮及其他传动元件；零件	从其他品目改变至此。
625	8485.10	用金属材料的增材制造设备（3D 打印机）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50% 或按累加法计算 40%。
626	8487.90	其他税目 84.87 的机器零件	从其他品目改变至此。
627	85.03	专用于或主要用于税目 85.01 或 85.02 所列机器的零件	从其他品目改变至此。
628	8504.90	变压器零件	从其他品目改变至此。
629	8505.11	金属永磁铁及磁化后准备制永磁铁的金属物品	从其他品目改变至此。
630	8505.19	其他非金属永磁铁及磁化后准备制永磁铁的非金属物品	从其他品目改变至此。
631	8507.60	锂离子蓄电池	装配电池。主要制造工序为组装电池、密封及测试。
632	8507.80	其他蓄电池	装配电池。主要制造工序为组装电池、密封及测试。
633	8507.90	蓄电池零件	从其他品目改变至此。
634	8508.70	真空吸尘器零件	从其他品目改变至此。
635	8509.90	家用电动器具零件（税目 85.08 的真空吸尘器除外）	从其他品目改变至此。
636	8510.20	毛发推剪	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
637	8513.90	税目 85.13 所列设备的零件	从其他品目改变至此。
638	8515.90	税目 85.15 所列机器及装置的零件	从金属制造。主要制造工序为切割及塑形。
639	8516.29	其他电气空间加热器及土壤加热器（储存式散热器除外）	在一方进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。
640	8516.79	其他电热器具	从其他品目改变至此。
641	8516.90	税目 85.16 所列机器的零件	从其他品目改变至此。
642	8517.71	各种天线和天线反射器及其零件	从其他品目改变至此。
643	8517.79	其他税目 85.17 所列设备的零件（各种天线和天线反射器及其零件除外）	从其他品目改变至此。
644	8518.90	税目 85.18 所列设备的零件	从其他品目改变至此。
645	8521.90	其他税目 85.21 的设备	在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%，但系统卡软件设计应在一方完成。
646	85.22	专用于或主要用于税目 85.19 或 85.21 所列设备的零件、附件	从其他品目改变至此。
647	8523.21	磁条卡	从塑料制造。主要制造工序为制板、制造插卡及装配。
648	8523.29	磁盘、磁带、其他磁性媒体	从未录制磁性媒体制造。主要制造工序为加载并整理声音或图像数据。
649	8523.49	其他已录制的光学媒体	从未录制激光唱片或激光阅读系统用的圆盘制造。主要制造工序为加载并整理声音资料。
650	85.24	平板显示模组，不论是否装有触摸屏	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
651	8528.52	可直接连接且设计用于税目 84.71 的自动数据处理设备的其他监视器	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
652	8528.59	其他监视器	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
653	8528.62	可直接连接且设计用于税目 84.71 的自动数据处理设备的投影机	在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%，但系统卡软件设计应在一方完成。
654	8528.69	其他投影机	在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%，但系统卡软件设计应在一方完成。
655	8529.10	各种天线或天线反射器及其零件	从其他品目改变至此。
656	8529.90	其他专用于或主要用于税目 85.24 至 85.28 所列装置或设备的零件 (各种天线或天线反射器及其零件除外)	从其他品目改变至此。
657	8531.10	防盗或防火报警器及类似装置	从电子组件制造。主要制造工序为焊接、校准及测试。
658	8531.80	其他税目 85.31 的装置	(1) 从电子组件制造，主要制造工序为焊接、校准及测试；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
659	85.36	电路的开关、保护或连接用的电器装置(例如，开关、继电器、熔断器、电涌抑制器、插头、插座、灯座及其他连接器、接线盒)，用于电压不超过 1000 伏的线路；光导纤维、光导纤维束或光缆用连接器	从其他品目改变至此。
660	8538.90	其他专用于或主要用于税目 85.35、85.36 或 85.37 所列装置的零件	从其他品目改变至此。
661	8539.29	其他白炽灯泡，但不包括紫外线灯管或红外线灯泡	(1) 从本地玻璃灯泡制造。主要制造工序为安装钨丝、抽出空气及将灯泡焊接于灯泡座上；或(2) 从玻璃管制造。主要制造工序为涂层及装配。
662	8539.52	发光二极管(LED)灯泡(管)	从裸灯及灯架配件制造，主要制造工序为装配；且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
663	85.42	集成电路	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
664	8544.11	铜制绕阻电线	从金属线制造。主要制造工序为包覆。
665	8544.49	其他无接头电导体，额定电压不超过 1000 伏	(1) 从金属线制造。主要制造工序为包覆；或(2) 在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
666	8544.60	其他电导体，额定电压超过 1000 伏	从金属线制造。主要制造工序为包覆。
667	8547.10	陶瓷制绝缘零件	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
668	8547.20	塑料制绝缘零件	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
669	8702.10	仅装有压燃式活塞内燃发动机（柴油或半柴油式）的车辆	区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
670	87.03	主要用于载人的机动车辆（税目 87.02 的货品除外），包括旅行小客车及赛车	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 60%或按累加法计算 50%。
671	87.06	装有发动机的机动车辆底盘，税目 87.01 至 87.05 所列车辆用	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
672	87.08	机动车辆的零件、附件，税目 87.01 至 87.05 所列车辆用	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
673	8901.10	巡航船、游览船及主要用于客运的类似船舶；各式渡船	从其他章改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
674	8903.31	汽艇，非充气的，但装有舷外发动机的除外，长度不超过 7.5 米	从其他章改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
675	8903.32	汽艇，非充气的，但装有舷外发动机的除外，长度超过 7.5 米但不超过 24 米	从其他章改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
676	8903.33	汽艇，非充气的，但装有舷外发动机的除外，长度超过 24 米	从其他章改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
677	9001.10	光导纤维、光导纤维束及光缆	从其他品目改变至此。
678	9001.20	偏振材料制的片及板	从其他品目改变至此。
679	9001.30	隐形眼镜片	从聚合物制造。主要制造工序为车床切割及打磨。
680	9001.40	玻璃制眼镜片	从玻璃镜片制造。主要制造工序为防紫外线涂层。如制造过程中涉及层压及（或）切割成形，则层压及（或）切割成形亦须于一方进行。
681	9001.50	其他材料制眼镜片	从眼镜坯件制造，主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部分。
682	9001.90	其他税目 90.01 的货品	从镜片坯件制造。主要制造工序为打磨或磨光折射弯曲部分。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
683	9002.19	其他物镜	从其他品目改变至此。
684	9002.90	其他税目 90.02 的光学元件	从空白光掩膜版、光罩制造。主要制造工序为蚀刻、冲晒、检查及清理。如加工工序中涉及镀膜工序，则镀膜工序亦须在一方进行。
685	9003.11	塑料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或(2) 在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
686	9003.19	其他材料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或(2) 在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
687	9003.90	眼镜架零件	从其他品目改变至此。
688	90.04	矫正视力、保护眼睛或其他用途的眼镜、挡风镜及类似品	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；或(2) 在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
689	9006.91	照相机用零件、附件	从其他品目改变至此。
690	9007.20	电影放映机	在一方装配，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%，但系统卡软件设计应在一方完成。
691	9010.10	照相(包括电影)胶卷或成卷感光纸的自动显影装置及设备或将已冲洗胶卷自动曝光到成卷感光纸上的装置及设备	从金属制造。主要制造工序为电子零件的焊接、组装及测试。
692	90.13	激光器，但激光二极管除外；本章其他税目未列名的光学仪器及器具	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
693	9018.13	核磁共振成像装置	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
694	9018.90	其他税目 90.18 的仪器及器具	从其他品目改变至此。
695	90.20	其他呼吸器具及防毒面具，但不包括既无机机械零件，又无可互换过滤器的防护面具	从其他品目改变至此。
696	9021.21	假牙	从其他品目改变至此。
697	9021.31	人造关节	从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
698	9021.40	助听器，不包括零件、附件	从其他品目改变至此。
699	9027.10	气体或烟雾分析仪	从金属片、塑料粒、电器或电子部件制造。主要制造工序为主板的焊接、装配、整机全性能测试、调校及试验。
700	9030.33	其他检测电压、电流、电阻或功率（用于测试或检验半导体晶圆或器件用的除外）的其他仪器及装置，不带记录装置	从其他品目改变至此。
701	9030.90	税目 90.30 所列仪器和装置的零件、附件	从其他品目改变至此。
702	9031.80	其他税目 90.31 的仪器、器具及机器	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
703	90.32	自动调节或控制仪器及装置	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
704	91.02	手表、怀表及其他表，包括秒表，但税目 91.01 的货品除外	（1）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%；或（2）从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带、表面及电池（如适用）等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且外观设计在一方完成并属双方主管部门共同认定的一方自有品牌的手表。该一方自有品牌手表须在表壳上刻有明显的一方原产标记。
705	9111.20	贱金属表壳，不论是否镀金或镀银	（1）从粗坯制造。主要制造工序为车床刨削、钻孔及装配；或（2）从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。
706	9113.20	贱金属制表带及其零件，不论是否镀金或镀银表带及其零件	制造金属零件（但次要附件，如弹簧等可属进口）及装配。主要制造工序为制造零件及装配（包括拴珠工序）。
707	9113.90	其他表带及其零件	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
708	9114.90	其他税目 91.14 的钟、表零件	从金属或从橡胶或塑料制造。主要制造工序为切割（包括冲切）。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削及（或）模塑及（或）装配，则以车床刨削及（或）模塑及（或）装配亦须在一方进行。
709	9401.91	木制的坐具零件	从木制造。主要制造工序为切割及打磨。
710	9401.99	其他坐具零件	从金属、塑料制造。主要制造工序为切割及打磨。
711	94.04	弹簧床垫；寝具及类似用品，装有弹簧、内部用任何材料填充、衬垫或用海绵橡胶、泡沫塑料制成，不论是否包面（例如，褥垫、棉被、羽绒被、靠垫、座垫及枕头）	从其他品目改变至此。
712	9405.61	发光标志、发光铭牌及类似品，设计为仅使用发光二极管（LED）光源的	（1）从发光原料或装置及零件制造。主要制造工序为切割零件及装配成产品；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
713	9405.69	其他发光标志、发光铭牌及类似品	（1）从发光原料或装置及零件制造。主要制造工序为切割零件及装配成产品；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
714	95.06	一般的体育活动、体操、竞技及其他运动（包括乒乓球运动）或户外游戏用的本章其他税目未列名用品及设备；游泳池或戏水池	从其他品目改变至此。
715	9603.21	牙刷，包括齿板刷	从其他品目改变至此。
716	9606.22	贱金属制，未用纺织材料包裹的纽扣	从金属制造。主要制造工序为压铸、塑形及装配。如压铸后的制造工序中涉及冲切，则冲切亦须在一方进行。
717	9606.29	其他材料制的纽扣	从贝壳或其它制造纽扣原料制造。主要制造工序为塑形及打磨。
718	9606.30	纽扣芯及纽扣的其他零件；纽扣坯	从制造纽扣零件物料制造。主要制造工序为切割。
719	9607.11	装有贱金属制咪齿的拉链	从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
720	9607.19	其他拉链	从金属或塑料部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
721	9608.60	圆珠笔芯，由圆珠笔头和墨芯构成	（1）从笔芯制造。主要制造工序为填入墨水及装上笔尖；或（2）从其他品目改变至此。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
722	9608.91	钢笔头及笔尖粒	(1) 从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝；或 (2) 从其他品目改变至此。
723	9608.99	其他税目 96.08 的货品	(1) 从笔珠制造。主要制造工序为将笔珠放进笔珠载体中，并连接上杆枝；或 (2) 从其他品目改变至此。
724	96.17	保温瓶和其他真空容器及其零件，但玻璃瓶胆除外	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
725	96.19	任何材料制的卫生巾（护垫）及卫生棉条、尿布及尿布衬里和类似品	从其他品目改变至此。
726	97.04	使用过或未使用过的邮票、印花税票、邮戳印记、首日封、邮政信笺（印有邮票的纸品）及类似品，但税目 49.07 的货品除外	在一方设计及切割（如适用）。

附件 2

《〈内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排〉货物贸易协议》 产品特定原产地规则

注：

一、废碎料，不论是否列明，应当适用完全获得标准。

二、“提纯”是货品经减少或去除杂质，适于下列一种或多种用途：

（一）用作制药、医疗、化妆品、兽医或食品级的物质；

（二）用作分析、诊断或实验室用的化学产品和试剂；

（三）用作微电子组件和组件；

（四）特定光学用途；

（五）生物技术用途（例如，细胞培养、遗传技术或作催化剂）；

（六）用作分离流程中的载体；

（七）核级用途。

三、“化学反应”是指通过分子键断裂并形成新的分子键，或通过改变分子内原子的空间排列而形成具有新结构的分子的过程（包括生化过程）。就本定义而言，下列过程不视为化学反应：

（一）溶解于水或其他溶剂；

（二）去除溶剂，包括作为溶剂的水；

（三）添加或去除结晶水。

序号	《HS》编码	商品名称	原产地标准
1	01	活动物	在一方出生并饲养。
2	02	肉及食用杂碎，但税目 0210.11、0210.20 及 0210.99 的货品除外	从在一方出生并饲养的活动物获得。
3	0210.11	干、熏、盐腌或盐渍的带骨的猪前腿、后腿及其肉块	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
4	0210.20	干、熏、盐腌或盐渍的牛肉	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
5	0210.99	干、熏、盐腌或盐渍的其他肉及食用杂碎	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
6	03.01	活鱼	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
7	03.02	鲜、冷鱼，但税目 03.04 的鱼片及其他鱼肉除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
8	03.03	冻鱼，但税目 03.04 的鱼片及其他鱼肉除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
9	03.04	鲜、冷、冻鱼片及其他鱼肉（不论是否绞碎）	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
10	0305.20	干、熏、盐腌或盐渍的鱼肝、鱼卵及鱼精	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
11	0305.31	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳊鱼（鳊属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鱧属）的干、盐腌或	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。

		盐渍的鱼片，但熏制的除外	
12	0305.32	犀鳕科、多丝真鳕科、鳕科、长尾鳕科、黑鳕科、无须鳕科、深海鳕科及南极鳕科鱼的干、盐腌或盐渍的鱼片，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
13	0305.39	其他干、盐腌或盐渍的鱼片，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
14	0305.41	大麻哈鱼〔红大麻哈鱼、细鳞大麻哈鱼、大麻哈鱼（种）、大鳞大麻哈鱼、银大麻哈鱼、马苏大麻哈鱼、玫瑰大麻哈鱼〕、大西洋鲑鱼及多瑙哲罗鱼的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
15	0305.42	鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼）的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
16	0305.43	鱒鱼（河鱒、虹鱒、克拉克大麻哈鱼、阿瓜大麻哈鱼、吉雨大麻哈鱼、亚利桑那大麻哈鱼、金腹大麻哈鱼）的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
17	0305.44	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、魮属）、鳊鱼（鳊属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鳊属）的熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
18	0305.49	其他熏鱼，包括鱼片，但食用杂碎除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
19	0305.51	鳕鱼（大西洋鳕鱼、格陵兰鳕鱼、太平洋鳕鱼）的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量

			须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
20	0305.52	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳗鱼（鳗鲡属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鱧属）的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
21	0305.53	犀鲂科、多丝真鲂科、鲂科、长尾鲂科、黑鲂科、无须鲂科、深海鲂科及南极鲂科鱼，鲂鱼（大西洋鲂鱼、格陵兰鲂鱼、太平洋鲂鱼）除外的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
22	0305.54	鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼）、鳀鱼（鳀属）、沙丁鱼（沙丁鱼、沙璠鱼属）、小沙丁鱼属、黍鲱或西鲱、鲭鱼[大西洋鲭、澳洲鲭（鲐）、日本鲭（鲐）]、印度鲭（羽鳀鲐属）、马鲛鱼（马鲛属）、对称竹荚鱼、新西兰竹荚鱼及竹荚鱼（竹荚鱼属）、鲹鱼（鲹属）、军曹鱼、银鲳（鲳属）、秋刀鱼、圆鲹（圆鲹属）、多春鱼（毛鳞鱼）、剑鱼、鲔鱼、狐鲣（狐鲣属）、枪鱼、旗鱼、四鳍旗鱼（旗鱼科）的干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
23	0305.59	其他干鱼（不包括食用杂碎），不论是否盐腌，但熏制的除外	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
24	0305.61	鲱鱼（大西洋鲱鱼、太平洋鲱鱼），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	主要制造工序为切割、重盐腌。
25	0305.62	鲂鱼（大西洋鲂鱼、格陵兰鲂鱼、太平洋鲂鱼），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	主要制造工序为切割、重盐腌。

26	0305.63	鯪鱼（鯪属），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	主要制造工序为切割、重盐腌。
27	0305.64	罗非鱼（口孵非鲫属）、鲶鱼（（鱼芒）鲶属、鲶属、胡鲶属、真鲷属）、鲤科鱼（鲤属、鲫属、草鱼、鲢属、鳊属、青鱼、卡特拉鲃、野鲮属、哈氏纹唇鱼、何氏细须鲃、鲂属）、鳊鱼（鳊属）、尼罗河鲈鱼（尼罗尖吻鲈）及黑鱼（鳢属），盐腌及盐渍，但干或熏制的除外（不包括食用杂碎）	主要制造工序为切割、重盐腌。
28	0305.69	其他盐腌及盐渍的鱼（不包括食用杂碎），但干或熏制的除外	主要制造工序为切割、重盐腌。
29	0305.71	干制、盐腌、盐渍或熏制的鲨鱼翅	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
30	0305.72	干制、盐腌、盐渍或熏制的鱼头、鱼尾、鱼鳔	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
31	0305.79	干制、盐腌、盐渍或熏制的鱼鳍及其他可食用杂碎	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙趸及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
32	03.06	带壳或去壳的甲壳动物，活、鲜、冷、冻、干、盐腌或盐渍的；熏制的带壳或去壳甲壳动物，不论在熏制前或熏制过程中是否烹煮；蒸过或用水煮过的带壳甲壳动物，不论是否冷、冻、干、盐腌或盐渍的	在一方出生并饲养。
33	03.07	带壳或去壳的软体动物，活、鲜、冷、冻、干、盐腌或盐渍的；熏制的带壳或去壳软体动物，不论在熏制前或熏制过程中是否烹煮	在一方出生并饲养。

34	03.08	不属于甲壳动物及软体动物的水生无脊椎动物，活、鲜、冷、冻、干、盐腌或盐渍的；熏制的不属于甲壳动物及软体动物的水生无脊椎动物，不论在熏制前或熏制过程中是否烹煮	在一方出生并饲养。
35	0309.10	适合供人食用的鱼的细粉、粗粉及团粒	在一方从鱼苗饲养。如鱼类品种为珊瑚鱼（包括龙躄及各种活海斑），鱼苗重量须不超过 150 克，且在一方的饲养期不得少于 12 个月；如属其他品种，则鱼苗重量须不超过 50 克，且在一方的饲养期不得少于 10 个月。
36	0309.90	适合供人食用的甲壳动物、软体动物和其他水生无脊椎动物的细粉、粗粉及团粒	在一方出生并饲养。
37	04.01	未浓缩及未加糖或其他甜物质的乳及稀奶油	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。
38	0402.10	浓缩、加糖或其他甜物质的乳及稀奶油，粉状、粒状或其他固体形状，按重量计脂肪含量不超过 1.5%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及消毒。
39	0402.21	未加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油，粉状、粒状或其他固体形状，按重量计脂肪含量超过 1.5%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及冷冻。
40	0402.29	加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油，粉状、粒状或其他固体形状，按重量计脂肪含量超过 1.5%	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、凝固及消毒。
41	0402.91	其他未加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油	从鲜奶加工。主要加工工序为混合、消毒及冷冻。
42	0402.99	其他加糖或其他甜物质的浓缩乳及稀奶油	从其他章改变至此。
43	0403.20	酸乳	从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。
44	0403.90	酪乳、结块的乳及稀奶油、酸乳酒及其他发酵或酸化的乳和稀奶油，不论是否浓缩、加糖、加其他甜物质、加香料、加水果、加坚果或加可可	从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。
45	04.04	乳清，不论是否浓缩、加糖或其他甜物质；其他税目未列名的含天然乳的产品，不论是否加糖或其他甜物质	从其他章改变至此。
46	0405.10	黄油	从其他章改变至此。
47	0405.20	乳酱	从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。

48	0405.90	其他从乳中提取的脂和油	从其他章改变至此。
49	0406.10	鲜乳酪（未熟化或未固化的），包括乳清乳酪；凝乳	从鲜奶或奶粉加工。主要加工工序为混合、发酵或酸化、消毒及冷冻。
50	0406.20	各种磨碎或粉化的乳酪	（1）从鲜奶或奶粉制成乳酪开始，主要工序包括混合、发酵（或酸化）、消毒、冷冻、陈化、切细、研磨及（或）调味；或（2）从其他品目改变至此。
51	0406.30	经加工的乳酪，但磨碎或粉化的除外	从其他章改变至此。
52	0406.40	蓝纹乳酪和娄地青霉生产的带有纹理的其他乳酪	从其他章改变至此。
53	0406.90	其他乳酪	从其他章改变至此。
54	04.09	天然蜂蜜	主要制造工序为过滤、消毒、入瓶及贴标签，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
55	04.10	其他税目未列名的昆虫及其他食用动物产品	（1）风干及定型，且区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 20%；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
56	05.04	整个或切块的动物（鱼除外）的肠、膀胱及胃，鲜、冷、冻、干、熏、盐腌或盐渍的	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
57	05.05	带有羽毛或羽绒的鸟皮及鸟体其他部分；羽毛及不完整羽毛（不论是否修边）、羽绒，仅经洗涤、消毒或为了保藏而作过处理，但未经进一步加工；羽毛或不完整羽毛的粉末及废料	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
58	0506.10	经酸处理的骨胶原及骨	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
59	0506.90	其他税目 05.06 的货品	主要制造工序为烹煮、脱皮、脱肉、脱脂及烘干。
60	05.07	兽牙、龟壳、鲸须、鲸须毛、角、鹿角、蹄、甲、爪及喙，未经加工或仅简单整理但未切割成形；上述产品的粉末及废料	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
61	05.08	珊瑚及类似品，未经加工或仅简单整理但未经进一步加工；软体动物壳、甲壳动物壳、棘皮动物壳、墨鱼骨，未经加工或仅简单整理但未切割成形，上述壳、骨的粉末及废料	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。

62	05.10	龙涎香、海狸香、灵猫香及麝香；斑蝥；胆汁，不论是否干制；供配制药用的腺体及其他动物产品，鲜、冷、冻或用其他方法暂时保藏的	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
63	05.11	其他税目未列名的动物产品；不适合供人食用的第一章或第三章的死动物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
64	0603.90	制花束或装饰用的插花及花蕾，干、染色、漂白、浸渍或用其他方法处理的	从植物制造。主要制造工序为清洗、干燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如保存后的制造工序涉及涂层，则涂层须要在一方完成。
65	0604.90	制花束或装饰用的不带花及花蕾的植物枝、叶或其他部分、草、苔藓及地衣，干、染色、漂白、浸渍或用其他方法处理的	从植物制造。主要制造工序为清洗、干燥（或染色、漂白、浸渍）及保存。如保存后的制造工序涉及涂层，则涂层须要在一方完成。
66	0801.11	干的椰子	从椰子制造。主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
67	0801.21	未去壳的巴西果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
68	0801.22	去壳的巴西果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
69	0801.31	未去壳的腰果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
70	0801.32	去壳的腰果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
71	08.02	鲜或干的其他坚果，不论是否去壳或去皮	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
72	08.03	鲜或干的香蕉，包括芭蕉	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
73	08.04	鲜或干的椰枣、无花果、菠萝、鳄梨、番石榴、芒果及山竹果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
74	08.05	鲜或干的柑橘属水果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
75	0806.20	干的葡萄	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
76	0810.90	其他税目 08.10 的鲜果	从水果制造。主要制造工序为消毒、去皮、取肉、切片或切粒及保质处理等加工工序，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
77	08.11	冷冻水果及坚果，不论是否蒸煮、加糖或其他甜物质	从其他品目改变至此。
78	0813.10	杏干	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
79	0813.20	梅干及李干	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

80	0813.30	苹果干	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
81	0813.40	其他税目 08.01 至 08.06 以外的干果	主要制造工序为烘干，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
82	0813.50	本章的什锦坚果或干果	(1) 主要制造工序为混合、调味及烘干，且区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 20%；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
83	08.14	柑橘属水果或甜瓜(包括西瓜)的果皮，鲜、冻、干或用盐水、亚硫酸水或其他防腐液暂时保藏的	从其他品目改变至此。
84	0901.11	未焙炒的咖啡，未浸除咖啡碱	在一方种植并收获。
85	0901.12	未焙炒的咖啡，已浸除咖啡碱	在一方种植并收获。
86	0901.21	已焙炒的咖啡，未浸除咖啡碱	(1) 从咖啡豆制造。主要制造工序为烘焙及碾磨。如制造工序中涉及混合，则混合亦须在一方进行；或(2) 从咖啡豆制造，主要制造工序为烘焙，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
87	0901.22	已焙炒的咖啡，已浸除咖啡碱	从咖啡豆制造。主要制造工序为除碱、烘焙、调配及(或)研磨。
88	0901.90	咖啡豆荚及咖啡豆皮；含咖啡的咖啡代用品	从咖啡豆及咖啡代用品制造。主要制造工序为混合、烘焙、调配及研磨。
89	0902.10	绿茶(未发酵)，内包装每件净重不超过 3 千克	从未加工茶叶开始制作。主要制作工序为加热、揉捻、干燥。
90	0902.20	其他绿茶(未发酵)	从未加工茶叶开始制作。主要制作工序为加热、揉捻、干燥。
91	0902.30	红茶(已发酵)及半发酵茶，内包装每件净重不超过 3 千克	从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。
92	0902.40	其他红茶(已发酵)及半发酵茶	从茶叶加工。主要制作工序为发酵、揉捻、干燥、调和。
93	09.03	马黛茶	区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
94	0904.12	胡椒粉	主要工序为混合、研磨及干燥。
95	0904.21	辣椒干	主要制造工序为混合、干燥，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
96	0904.22	辣椒粉	主要制造工序为混合、碾磨、干燥。
97	0905.20	香子兰豆粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
98	0906.20	肉桂及肉桂花的粉	主要制造工序为混合、碾磨、干燥。
99	0907.20	丁香(母丁香、公丁香及丁香梗)粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。

100	0908.12	肉豆蔻粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
101	0908.22	肉豆蔻衣粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
102	0908.32	豆蔻粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
103	0909.22	芫荽子粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
104	0909.32	桔荖子粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
105	0909.62	茴芹子或八角茴香的粉、蒿子或小茴香子的粉；杜松果粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
106	0910.12	姜粉	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
107	0910.30	姜黄	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
108	0910.91	本章注释一（二）所述的混合物	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
109	0910.99	麝香草、月桂叶、咖喱及其他调味香料（本章注释一（二）所述的混合物除外）	主要制造工序为混合、研磨及干燥。
110	10	谷物	在一方种植并收获。
111	11.01	小麦或混合麦的细粉	从第十章以外其他章改变至此。
112	11.02	其他谷物细粉，但小麦或混合麦的细粉除外	从第十章以外其他章改变至此。
113	11.03	谷物的粗粒、粗粉及团粒	从第十章以外其他章改变至此。
114	11.04	经其他加工的谷物（例如，去壳、滚压、制片、制成粒状、切片或粗磨），但税目 10.06 的稻谷、大米除外；谷物胚芽，整粒、滚压、制片或磨碎的	从第十章以外其他章改变至此。
115	11.05	马铃薯的细粉、粗粉、粉末、粉片、颗粒及团粒	从第七章以外其他章改变至此。
116	11.06	用税目 07.13 的干豆或税目 07.14 的西谷茎髓及植物根茎、块茎制成的细粉、粗粉及粉末；用第八章的产品制成的细粉、粗粉及粉末	从其他品目改变至此。
117	1107.20	已焙制麦芽	从其他子目改变至此。
118	11.08	淀粉；菊粉	从第七章、第十章以外其他章改变至此。
119	11.09	面筋，不论是否干制	从其他品目改变至此。

120	12.01	大豆，不论是否破碎	在一方种植并收获。
121	12.02	未焙炒或未烹煮的花生，不论是否去壳或破碎	在一方种植并收获。
122	12.04	亚麻子，不论是否破碎	在一方种植并收获。
123	12.05	油菜子，不论是否破碎	在一方种植并收获。
124	12.06	葵花子，不论是否破碎	在一方种植并收获。
125	12.07	其他含油子仁及果实，不论是否破碎	在一方种植并收获。
126	12.08	含油子仁或果实的细粉及粗粉，但芥子粉除外	在一方种植并收获。
127	1211.20	主要用作香料、药料、杀虫、杀菌或类似用途的人参或人参的某部分（包括子仁及果实），鲜、冷、冻或干的，不论是否切割、压碎或研磨成粉	主要制造工序为切割及碾磨。
128	1211.90	其他税目 12.11 的植物或这些植物的某部分	(1) 从原料加工，主要加工工序为切割及烘焙；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
129	1212.99	其他主要供人食用的其他税目未列名的果核、果仁及植物产品	主要制造工序为过筛、研磨及包装。
130	15.01	猪脂肪（包括已炼制的猪油）及家禽脂肪，但税目 02.09 及 15.03 的货品除外	从其他章改变至此。
131	15.02	牛、羊脂肪，但税目 15.03 的货品除外	从其他章改变至此。
132	15.03	猪油硬脂、液体猪油、油硬脂、食用或非食用脂油，未经乳化、混合或其他方法制作	从其他章改变至此。
133	15.04	鱼或海生哺乳动物的油、脂及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从其他章改变至此。
134	15.06	其他动物油、脂及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从其他章改变至此。
135	15.07	豆油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
136	15.08	花生油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
137	15.09	橄榄油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从其他品目改变至此。

138	15.10	其他橄榄油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性，包括掺有税目 15.09 的油或分离品的混合物	从其他品目改变至此。
139	15.11	棕榈油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
140	15.12	葵花油、红花油或棉子油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从其他品目改变至此。
141	15.13	椰子油、棕榈仁油或巴巴苏棕榈果油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从其他品目改变至此。
142	15.14	菜子油或芥子油及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从第十二章以外其他章改变至此。
143	15.15	其他固定植物或微生物油、脂（包括希蒙得木油）及其分离品，不论是否精制，但未经化学改性	从其他品目改变至此。
144	15.16	动、植物或微生物油、脂及其分离品，全部或部分氢化、相互酯化、再酯化或反油酸化，不论是否精制，但未经进一步加工	从其他品目改变至此。
145	1517.10	人造黄油，但不包括液态的	从植物毛油或动物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合。
146	1517.90	液态人造黄油；本章各种动、植物或微生物油、脂及其分离品混合制成的食用油、脂或制品，但税目 15.16 的食用油、脂及其分离品除外	从植物毛油、动物油脂或微生物油脂制造。主要制造工序为脱胶、离心、除色、除臭、精炼、搅拌、灭菌及混合，其中棕榈油、豆油、菜籽油三种油脂中的一种或多种油脂总比例（按重量计）不超过 50%，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
147	15.18	动、植物或微生物油、脂及其分离品，经过熟炼、氧化、脱水、硫化、吹制或在真空、惰性气体中加热聚合及用其他化学方法改性的，但税目 15.16 的产品除外；本章各种油、脂及其分离品混合制成的其他税目未列名的非食用油、脂或制品	从其他品目改变至此。
148	15.20	粗甘油；甘油水及甘油碱液	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
149	16.01	肉、食用杂碎、动物血或昆虫制成的香肠及类似产品；用香肠制成的食品	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。

150	16.02	其他方法制作或保藏的肉、食用杂碎、动物血或昆虫，但税目1602.41、1602.42、1602.49及1602.50的货品除外	从其他品目改变至此。
151	1602.41	其他方法制作或保藏的猪后腿及其肉块	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算40%或按累加法计算30%。
152	1602.42	其他方法制作或保藏的猪前腿及其肉块	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算40%或按累加法计算30%。
153	1602.49	其他方法制作或保藏的其他猪肉、食用猪杂碎及猪血	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算40%或按累加法计算30%。
154	1602.50	其他方法制作或保藏的牛肉、食用牛杂碎及牛血	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算40%或按累加法计算30%。
155	16.03	肉、鱼、甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物的精及汁	从其他品目改变至此。
156	16.04	制作或保藏的鱼；鲟鱼子酱及鱼卵制的鲟鱼子酱代用品	从其他品目改变至此。
157	16.05	制作或保藏的甲壳动物、软体动物及其他水生无脊椎动物	从其他品目改变至此。
158	17.01	固体甘蔗糖、甜菜糖及化学纯蔗糖	完全获得。
159	1702.11	按重量计干燥无水乳糖含量在99%及以上的乳糖及乳糖浆	从其他品目改变至此。
160	1702.19	其他乳糖及乳糖浆，按重量计干燥无水乳糖含量在99%以下	从其他品目改变至此。
161	1702.20	槭糖及槭糖浆	从其他品目改变至此。
162	1702.30	葡萄糖及葡萄糖浆，不含果糖或按重量计干燥状态的果糖含量在20%以下	从其他品目改变至此。
163	1702.40	葡萄糖及葡萄糖浆，按重量计干燥状态的果糖含量在20%及以上，但在50%以下，转化糖除外	从其他品目改变至此。
164	1702.50	化学纯果糖	从其他品目改变至此。
165	1702.60	其他果糖及果糖浆，按重量计干燥状态的果糖含量在50%以上，转化糖除外	从其他品目改变至此。

166	1702.90	其他税目 17.02 的糖,包括转化糖及其他按重量计干燥状态的果糖含量为 50%的糖及糖浆混合物	从糖制造。主要制造工序为混合及烹煮。
167	17.03	制糖后所剩的糖蜜	从其他品目改变至此。
168	17.04	不含可可的糖食(包括白巧克力)	从其他品目改变至此。
169	18.01	整颗或破碎的可可豆,生的或焙炒的	从生的可可豆制造,加工工序为焙炒。
170	1803.10	未脱脂的可可膏	从其他品目改变至此。
171	1803.20	全脱脂或部分脱脂的可可膏	从其他子目改变至此。
172	18.04	可可脂、可可油	从其他品目改变至此。
173	18.05	未加糖或其他甜物质的可可粉	从其他品目改变至此。
174	1806.10	加糖或其他甜物质的可可粉	从品目 18.05 以外其他品目改变至此。
175	1806.20	其他重量超过 2 千克的块状或条状含可可食品,或液状、膏状、粉状、粒状或其他散装形状的含可可食品,容器包装或内包装每件净重超过 2 千克的	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
176	1806.31	其他块状或条状的含可可夹心食品	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
177	1806.32	其他块状或条状的含可可非夹心食品	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
178	1806.90	其他税目 18.06 的食品	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
179	1901.10	适合供婴幼儿食用的零售包装食品	从第四章以外其他章改变至此。
180	1901.20	供烘焙税目 19.05 所列面包糕饼用的调制品及面团	从其他品目改变至此。
181	1901.90	其他税目 19.01 的食品	从其他品目改变至此。
182	19.02	面食,不论是否煮熟、包馅(肉馅或其他馅)或其他方法制作,例如,通心粉、面条、汤团、馄饨、饺子、奶油面卷;古斯古斯面食,不论是否制作	从其他品目改变至此。

183	19.03	珍粉及淀粉制成的珍粉代用品，片、粒、珠、粉或类似形状的	从其他品目改变至此。
184	19.04	谷物或谷物产品经膨化或烘炒制成的食品（例如，玉米片）；其他税目未列名的预煮或经其他方法制作的谷粒（玉米除外）、谷物片或经其他加工的谷粒（细粉、粗粒及粗粉除外）	从其他品目改变至此。
185	19.05	面包、糕点、饼干及其他烘焙糕饼，不论是否含可可；圣餐饼、装药空囊、封缄、糯米纸及类似制品	从其他品目改变至此。
186	20	蔬菜、水果、坚果或植物其他部分的制品	从其他品目改变至此。
187	21.01	咖啡、茶、马黛茶的浓缩精汁及以其为基本成分或以咖啡、茶、马黛茶为基本成分的制品；烘焙菊苣和其他烘焙咖啡代用品及其浓缩精汁	从其他品目改变至此。
188	2102.10	活性酵母	从酵母制造。主要制造工序为发酵、过滤、自溶及干燥。
189	2102.20	非活性酵母；已死的其他单细胞微生物	从酵母制造。主要制造工序为过滤、自溶及干燥。
190	2102.30	发酵粉	从其他品目改变至此。
191	2103.10	酱油	从其他品目改变至此。
192	2103.20	番茄沙司及其他番茄调味汁	从其他品目改变至此。
193	2103.30	芥子粉及其调制品	从其他品目改变至此。
194	2103.90	其他调味汁及其制品；混合调味品	（1）从其他子目改变至此；或（2）区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
195	21.04	汤料及其制品；均化混合食品	从其他品目改变至此。
196	21.05	冰淇淋及其他冰制食品，不论是否含可可	从其他品目改变至此。
197	2106.10	浓缩蛋白质及组织化蛋白质	从其他品目改变至此。
198	2106.90	其他税目 21.06 的食品	（1）从其他品目改变至此；或（2）区域价值成分按照区域扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
199	22.02	加味、加糖或其他甜物质的水，包括矿泉水及汽水，其他无酒精饮料，但不包括税目 20.09 的水果汁、坚果汁或蔬菜汁	从其他品目改变至此。

200	22.03	麦芽酿造的啤酒	从其他品目改变至此。
201	22.04	鲜葡萄酿造的酒，包括加酒精的；税目 20.09 以外的酿酒葡萄汁	从葡萄开始加工，发酵及酿制在一方完成。如采用葡萄汁酿制，则可从一方或者与内地签署并实施优惠贸易协定的国家或地区原产的葡萄汁开始加工，其发酵及酿制在一方完成。
202	22.05	味美思酒及其他加植物或香料的用鲜葡萄酿造的酒	从其他品目改变至此。
203	22.06	其他发酵饮料（例如，苹果酒、梨酒、蜂蜜酒、清酒）；其他税目未列名的发酵饮料的混合物及发酵饮料与无酒精饮料的混合物	（1）发酵及酿制；或（2）区域价值成分按照区域扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
204	2207.10	未改性乙醇，按容量计酒精浓度在 80%及以上	主要制造工序为发酵及酿制。
205	2208.20	蒸馏葡萄酒制得的烈性酒	从其他品目改变至此。
206	2208.30	威士忌酒	从其他品目改变至此。
207	2208.40	朗姆酒及蒸馏已发酵甘蔗产品制得的其他烈性酒	从其他品目改变至此。
208	2208.50	杜松子酒	从其他品目改变至此。
209	2208.60	伏特加酒	从其他品目改变至此。
210	2208.70	利口酒及柯迪尔酒	从其他品目改变至此。
211	2208.90	未改性乙醇，按容量计酒精浓度在 80%以下；其他蒸馏酒及其他酒精饮料	主要制造工序为混合及勾兑，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
212	2301.20	不适用于供人食用的鱼、甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物的渣粉及团粒	从鱼或甲壳动物、软体动物或其他水生无脊椎动物制造。主要制造工序为碾磨、混合、烹煮及烘干。
213	23.08	动物饲料用的其他税目未列名的植物原料、废料、残渣及副产品，不论是否制成团粒	从其他品目改变至此。
214	2523.29	其他硅酸盐水泥	从水泥熟料制造。主要制造工序为熟料均化、配料、研磨、选粉。
215	27.15	以天然沥青（地沥青）、石油沥青、矿物焦油或矿物焦油沥青为基本成分的沥青混合物（例如，沥青胶粘剂、稀释沥青）	使用沥青、橡胶粉及其他添加剂制造橡胶沥青，橡胶粉的品质应占橡胶沥青的 15%以上。
216	2811.22	二氧化硅	从天然物质或化学原料经化学反应制得。

217	2836.99	其他碳酸盐；过碳酸盐；含氨基甲酸铵的商品碳酸铵	从天然物质或化学原料经化学反应制得。
218	2853.90	磷化物，不论是否已有化学定义，但磷铁除外；其他无机化合物（包括蒸馏水、导电水及类似的纯净水，氯化氟除外）；液态空气（不论是否除去稀有气体）；压缩空气；汞齐，但贵金属汞齐除外	从其他品目改变至此。
219	2922.50	氨基醇酚、氨基酸酚及其他含氧基氨基化合物	从其他子目改变至此或区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
220	2923.90	其他季铵盐及季铵碱	(1) 从其他子目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
221	2937.22	皮质甾类激素的卤化衍生物	(1) 从其他子目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
222	2941.30	四环素及其衍生物以及它们的盐	(1) 发生化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
223	30.01	已干燥的器官疗法用腺体及其他器官，不论是否制成粉末；器官疗法用腺体、其他器官及其分泌物的提取物；肝素及其盐；其他供治疗或预防疾病用的其他税目未列名的人体或动物制品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
224	30.02	人血；治病、防病或诊断用的动物血制品；抗血清、其他血份及免疫制品，不论是否修饰或通过生物工艺加工制得；疫苗、毒素、培养微生物（不包括酵母）及类似产品；细胞培养物，不论是否修饰	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
225	30.03	两种或两种以上成分混合而成的治病或防病用药品（不包括税目 30.02、30.05 或 30.06 的货品），未配定剂量或制成零售包装，但税目 3003.49 的货品除外	从其他品目改变至此。
226	3003.49	含其他生物碱及其衍生物的混合药品（两种或两种以上成分混合而成，治病或防病用，未配定剂量或制成零售包装）	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

227	30.04	由混合或非混合产品构成的治病或防病用药品（不包括税目 30.02、30.05 或 30.06 的货品），已配定剂量（包括制成皮肤摄入形式的）或制成零售包装	从化学或草药成份制造。主要制造工序为：(a) 按比例调控的溶解及混合，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酞剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其他形式的药用制品；或 (b) 煎煮及混合及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解、干燥、过滤，则溶解、干燥、过滤亦须在一方进行。
228	30.05	软填料、纱布、绷带及类似物品（例如，敷料、橡皮膏、泥罨剂），经过药物浸涂或制成零售包装供医疗、外科、牙科或兽医用，但税目 3005.10 的货品除外	从其他品目改变至此。
229	3005.10	胶粘敷料及有胶粘涂层的物品	(1) 从其他品目改变至此；或 (2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
230	30.06	本章注释四所规定的医药用品，但税目 3006.93 的货品除外	从其他品目改变至此。
231	3006.93	安慰剂和盲法（或双盲法）临床试验试剂盒，用于经许可的临床试验，已配定剂量	(1) 从其他品目改变至此；或 (2) 区域价值成分按照扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
232	32.01	植物鞣料浸膏；鞣酸及其盐、醚、酯和其他衍生物	从其他品目改变至此。
233	32.02	有机合成鞣料；无机鞣料；鞣料制剂，不论是否含有天然鞣料；预鞣用酶制剂	从其他品目改变至此。
234	32.03	动植物物质着色料（包括染料浸膏，但动物碳黑除外），不论是否已有化学定义；本章注释三所述的以动植物物质着色料为基本成分的制品	从其他品目改变至此。
235	32.08	以合成聚合物或化学改性天然聚合物为基本成分的油漆及清漆（包括瓷漆及大漆），分散于或溶于非水介质的；本章注释四所述溶液	(1) 从其他品目改变至此；或 (2) 区域价值成分按扣减法计算 30% 或按累加法计算 30%。
236	32.09	以合成聚合物或化学改性天然聚合物为基本成分的油漆及清漆（包括瓷漆及大漆），分散于或溶于水介质的	(1) 从其他品目改变至此；或 (2) 区域价值成分按扣减法计算 30% 或按累加法计算 30%。
237	32.10	其他油漆及清漆（包括瓷漆、大漆及水浆涂料）；加工皮革用的水性颜料	(1) 从其他品目改变至此；或 (2) 区域价值成分按扣减法计算 30% 或按累加法计算 30%。

238	32.11	配制的催干剂	从其他品目改变至此。
239	32.12	制造油漆（含瓷漆）用的颜料（包括金属粉末或金属粉片），分散于非水介质中呈液状或浆状的；压印箔；零售形状及零售包装的染料或其他着色料	从其他品目改变至此。
240	32.13	艺术家、学生和广告美工用的颜料、调色料、文娱颜料及类似品，片状、管装、罐装、瓶装、扁盒装以及类似形状或包装的	从其他品目改变至此。
241	32.14	安装玻璃用油灰、接缝用油灰、树脂胶泥、嵌缝胶及其他类似胶黏剂；漆工用填料；非耐火涂面制剂，涂门面、内墙、地板、天花板等用	从其他品目改变至此。
242	32.15	印刷油墨、书写或绘图墨水及其他墨类，不论是否固体或浓缩	从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混合，如工序涉及组装，组装亦须在一方完成。
243	33.02	工业原料用的混合香料以及以一种或多种香料为基本成分的混合物（包括酒精溶液）；生产饮料用的以香料为基本成分的其他制品	从天然或化学成份制造。主要制造工序为借混合令制造物料产生化学变化。
244	33.03	香水及花露水	从天然或化学成份制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、搅拌或乳化，使基本化学品产生实质变化。
245	33.04	美容品或化妆品及护肤品（药品除外），包括防晒油或晒黑油；指（趾）甲化妆品	从其他品目改变至此。
246	33.05	护发品	从其他品目改变至此。
247	33.06	口腔及牙齿清洁剂，包括假牙稳固剂及粉；清洁牙缝用的纱线（牙线），单独零售包装的	从其他品目改变至此。
248	33.07	剃须用制剂、人体除臭剂、泡澡用制剂、脱毛剂和其他税目未列名的芳香料制品及化妆盥洗品；室内除臭剂，不论是否加香水或消毒剂	从其他品目改变至此。

249	34.01	肥皂；作肥皂用的有机表面活性产品及制品，条状、块状或模制形状的，不论是否含有肥皂；洁肤用的有机表面活性产品及制品，液状或膏状并制成零售包装的，不论是否含有肥皂；用肥皂或洗涤剂浸渍、涂面或包覆的纸、絮胎、毡呢及无纺织物	从其他品目改变至此。
250	34.02	有机表面活性剂（肥皂除外）；表面活性剂制品、洗涤剂（包括助洗剂）及清洁剂，不论是否含有肥皂，但税目 34.01 的产品除外	从其他品目改变至此。
251	34.03	润滑剂（包括以润滑剂为基本成分的切削油制剂、螺栓或螺母松开剂、防锈或防腐蚀制剂及脱模剂）及用于纺织材料、皮革、毛皮或其他材料油脂处理的制剂，但不包括以石油或从沥青矿物提取的油类为基本成分（按重量计不低于 70%）的制剂	从其他品目改变至此。
252	34.04	人造蜡及调制蜡	从其他品目改变至此。
253	34.05	鞋靴、家具、地板、车身、玻璃或金属用的光洁剂、擦洗膏、去污粉及类似制品（包括用这类制剂浸渍、涂面或包覆的纸、絮胎、毡呢、无纺织物、泡沫塑料或海绵橡胶），但不包括税目 34.04 的蜡	从其他品目改变至此。
254	34.06	各种蜡烛及类似品	主要制造工序为熔化及模塑。
255	34.07	塑型用膏，包括供儿童娱乐用的在内；通称为“牙科用蜡”或“牙科造形膏”的制品，成套、零售包装或制成片状、马蹄形、条状及类似形状的；以熟石膏（煅烧石膏或硫酸钙）为基本成分的牙科用其他制品	从其他品目改变至此。
256	35.01	酪蛋白、酪蛋白酸盐及其他酪蛋白衍生物；酪蛋白胶	从其他品目改变至此。
257	35.02	白蛋白（包括按重量计干质成分的乳清蛋白含量超过 80%的两种或两种以上的乳清蛋白浓缩物）、白蛋白盐及其他白蛋白衍生物	从其他品目改变至此。

258	35.03	明胶(包括长方形、正方形明胶薄片,不论是否表面加工或着色)及其衍生物;鱼鳔胶;其他动物胶,但不包括税目 35.01 的酪蛋白胶	从其他品目改变至此。
259	35.04	蛋白脲及其衍生物;其他税目未列名的蛋白质及其衍生物;皮粉,不论是否加入铬矾	从其他品目改变至此。
260	35.05	糊精及其他改性淀粉(例如,预凝化淀粉或酯化淀粉);以淀粉、糊精或其他改性淀粉为基本成分的胶	从其他品目改变至此。
261	35.06	其他税目未列名的调制胶及其他调制黏合剂;适于作胶或黏合剂用的产品,零售包装每件净重不超过 1 千克	从其他品目改变至此。
262	35.07	酶;其他税目未列名的酶制品	从其他品目改变至此。
263	37.01	未曝光的摄影感光硬片及平面软片,用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成;未曝光的一次成像感光平片,不论是否分装。但税目 3701.30 的货品除外	从其他品目改变至此,但从子目 3707.10 改变至此除外。
264	3701.30	未曝光的其他硬片及软片,任何一边超过 255 毫米	从化学成份制造感光乳剂开始,主要工序为感光乳剂制造,涂布干燥,整理分切。
265	37.02	成卷的未曝光摄影感光胶片,用纸、纸板及纺织物以外任何材料制成;未曝光的一次成像感光卷片	从其他品目改变至此,但从子目 3707.10 改变至此除外。
266	37.03	未曝光的摄影感光纸、纸板及纺织物	从其他品目改变至此,但从子目 3707.10 改变至此除外。
267	38.01	人造石墨;胶态或半胶态石墨;以石墨或其他碳为基本成分的糊状、块状、板状制品或其他半制品	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
268	38.02	活性炭;活性天然矿产品;动物炭黑,包括废动物炭黑	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
269	38.03	妥尔油,不论是否精炼	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
270	38.04	木浆残余碱液,不论是否浓缩、脱糖或经化学处理,包括木素磺酸盐,但不包括税目 38.03 的妥尔油	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

271	38.05	脂松节油、木松节油和硫酸盐松节油及其他萜烯油，用蒸馏或其他方法从针叶木制得；粗制二聚戊烯；亚硫酸盐松节油及其他粗制对异丙基苯甲烷；以 α 萜品醇为基本成分的松油	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
272	38.06	松香和树脂酸及其衍生物；松香精及松香油；再熔胶	从天然物质或化学原料制造。主要制造工序为混合。
273	38.07	木焦油；精制木焦油；木杂酚油；粗木精；植物沥青；以松香、树脂酸或植物沥青为基本成分的啤酒桶沥青及类似制品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
274	38.12	配制的橡胶促进剂；其他税目未列名的橡胶或塑料用复合增塑剂；橡胶或塑料用抗氧制剂及其他复合稳定剂	从其他品目改变至此。
275	38.13	灭火器的装配药；已装药的灭火弹	从其他品目改变至此。
276	38.14	其他税目未列名的有机复合溶剂及稀释剂；除漆剂	从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为(a) 混合原料；及(b) 乳化(如适用)；及(c) 合成。
277	38.15	其他税目未列名的反应引发剂、反应促进剂、催化剂	从其他品目改变至此。
278	38.16	耐火的水泥、灰泥、混凝土及类似耐火混合制品，但税目 38.01 的产品除外	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
279	38.17	混合烷基苯及混合烷基萘，但税目 27.07 及 29.02 的货品除外	从其他品目改变至此。
280	38.18	经掺杂用于电子工业的化学元素，已切成圆片、薄片或类似形状；经掺杂用于电子工业的化合物	从其他品目改变至此。
281	38.19	闸用液压油及其他液压传动用液体，不含石油或从沥青矿物提取的油类，或者按重量计石油或从沥青矿物提取的油类含量低于 70%	从其他品目改变至此。
282	38.20	防冻剂及解冻剂	从其他品目改变至此。
283	38.21	制成的供微生物(包括病毒及类似品)或植物、人体、动物细胞生长或维持用的培养基	从其他品目改变至此。
284	38.22	附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目 30.06 的	从其他品目改变至此。

		货品除外；有证标准样品。但税目 3822.11、3822.12 及 3822.19 的货品除外。	
285	3822.11	疟疾用的附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目 30.06 的货品除外	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
286	3822.12	寨卡病毒及由伊蚊属蚊子传播的其他疾病用的附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目 30.06 的货品除外	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
287	3822.19	其他附于衬背上的诊断或实验用试剂及不论是否附于衬背上的诊断或实验用配制试剂，不论是否制成试剂盒形式，但税目 30.06 的货品除外	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
288	38.23	工业用单羧脂肪酸；精炼所得的酸性油；工业用脂肪醇	从其他品目改变至此。
289	38.24	铸模及铸芯用粘合剂；其他税目未列名的化学工业及其相关工业的化学产品及配制品（包括由天然产品混合组成的）	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
290	38.26	生物柴油及其混合物，不含或含有按重量计低于 70%的石油或从沥青矿物提取的油类	从化学成份制造，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
291	38.27	其他税目未列名的，含甲烷、乙烷或丙烷的卤化衍生物的混合物	(1) 从 38.24 以外其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
292	3901.10	初级形状的聚乙烯，比重小于 0.94	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成份制造。主要制造工序为搅拌或混合、熔化或聚变、压制及制粒；或(2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
293	3901.20	初级形状的聚乙烯，比重在 0.94 及以上	(1) 从聚合物、强化或催化物料及其他化学成份制造。主要制造工序为搅拌或混合、熔化或聚变、压制及制粒；或(2) 从塑料废料制造。主要制造工序为制粒、拉压及切割。
294	3901.30	初级形状的乙烯-乙酸乙烯酯共聚物	从其他品目改变至此。

295	3901.40	初级形状的乙烯- α -烯烃共聚物，比重小于 0.94	从其他品目改变至此。
296	3901.90	其他初级形状的乙烯聚合物	从其他品目改变至此。
297	3902.10	初级形状的聚丙烯	从其他品目改变至此。
298	3902.20	初级形状的聚异丁烯	从其他品目改变至此。
299	3902.30	初级形状的丙烯共聚物	从其他品目改变至此。
300	39.03	初级形状的苯乙烯聚合物	从其他品目改变至此。
301	39.04	初级形状的氯乙烯或其他卤化烯烃聚合物	从其他品目改变至此。
302	39.05	初级形状的乙酸乙烯酯或其他乙烯酯聚合物；初级形状的其他乙烯基聚合物	从其他品目改变至此。
303	39.06	初级形状的丙烯酸聚合物	从其他品目改变至此。
304	39.07	初级形状的聚缩醛、其他聚醚及环氧树脂；初级形状的聚碳酸酯、醇酸树脂、聚烯丙基酯及其他聚酯	从其他品目改变至此。
305	39.08	初级形状的聚酰胺	从其他品目改变至此。
306	39.09	初级形状的氨基树脂、酚醛树脂及聚氨酯类	从其他品目改变至此。
307	39.10	初级形状的聚硅氧烷	从其他品目改变至此。
308	39.11	初级形状的石油树脂、苯并呋喃茛树脂、多萜树脂、多硫化物、聚砜及本章注释三所规定的其他税目未列名产品	从其他品目改变至此。
309	39.12	初级形状的其他税目未列名的纤维素及其化学衍生物	从其他品目改变至此。
310	39.13	初级形状的其他税目未列名的天然聚合物（例如，藻酸）及改性天然聚合物（例如，硬化蛋白、天然橡胶的化学衍生物）	从其他品目改变至此。
311	39.14	初级形状的离子交换剂，以税目 39.01 至 39.13 的聚合物为基本成分的	从其他品目改变至此。
312	39.16	塑料制的单丝（截面直径超过 1 毫米）、条、杆、型材及异型材，不论是否经表面加工，但未经其他加工	从其他品目改变至此。
313	39.17	塑料制的管子及其附件（例如，接头、肘管、法兰）	从其他品目改变至此。

314	39.18	块状或成卷的塑料铺地制品，不论是否胶粘；本章注释九所规定的塑料糊墙品	从其他品目改变至此。
315	39.19	自粘的塑料板、片、膜、箔、带、扁条及其他扁平形状材料，不论是否成卷	从其他品目改变至此。
316	39.20	其他非泡沫塑料的板、片、膜、箔及扁条，未用其他材料强化、层压、支撑或用类似方法合制	从其他品目改变至此。
317	39.21	其他塑料板、片、膜、箔、扁条	从其他品目改变至此。
318	3922.10	塑料浴缸、淋浴盘、洗涤槽及盥洗盆	从其他品目改变至此。
319	3922.20	塑料马桶座圈及盖	从其他品目改变至此。
320	39.23	供运输或包装货物用的塑料制品；塑料制的塞子、盖子及类似品	从其他品目改变至此。
321	39.24	塑料制的餐具、厨房用具、其他家庭用具及卫生或盥洗用具	从其他品目改变至此。
322	39.25	其他税目未列名的建筑用塑料制品	从其他品目改变至此。
323	3926.90	其他税目 39.26 的塑料制品	(1) 从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2) 从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a) 塑形及切割；或(b) 切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在一方进行。
324	40.01	天然橡胶、巴拉塔胶、古塔波胶、银胶菊胶、糖胶树胶及类似的天然树胶，初级形状或板、片、带	从其他章改变至此。
325	40.05	未硫化的复合橡胶，初级形状或板、片、带	从其他品目改变至此，如果含天然橡胶成份，则天然橡胶不高于 40%。
326	40.06	其他形状(例如，杆、管或型材及异型材)的未硫化橡胶及未硫化橡胶制品(例如，盘、环)	从其他品目改变至此。
327	40.07	硫化橡胶线及绳	从其他品目改变至此。
328	40.08	硫化橡胶(硬质橡胶除外)制的板、片、带、杆或型材及异型材	从其他品目改变至此。
329	40.09	硫化橡胶(硬质橡胶除外)制的管子，不论是否装有附件(例如，接头、肘管、法兰)	从其他品目改变至此。
330	40.10	硫化橡胶制的传动带或输送带及带料	从其他品目改变至此。

331	40.11	新的充气橡胶轮胎	从其他品目改变至此。
332	40.12	翻新的或旧的充气橡胶轮胎；实心或半实心橡胶轮胎、橡胶胎面及橡胶轮胎衬带	从其他品目改变至此。
333	40.13	橡胶内胎	从其他品目改变至此。
334	4014.90	其他税目 40.14 的硫化橡胶（硬质橡胶除外）制的卫生及医疗用品	从其他品目改变至此。
335	40.15	硫化橡胶（硬质橡胶除外）制的衣着用品及附件（包括分指手套、连指手套及露指手套）	从其他品目改变至此。
336	40.16	硫化橡胶（硬质橡胶除外）的其他制品	从其他品目改变至此。
337	40.17	各种形状的硬质橡胶（例如，纯硬质胶），包括废碎料；硬质橡胶制品	从其他品目改变至此。
338	42.01	各种材料制成的鞍具及挽具（包括缰绳、挽绳、护膝垫、口套、鞍褥、马褡褳、狗外套及类似品），适合各种动物用	从其他品目改变至此。
339	42.02	衣箱、提箱、小手袋、公文箱、公事包、书包、眼镜盒、望远镜盒、照相机套、乐器盒、枪套及类似容器；旅行包、食品或饮料保温包、化妆包、帆布包、手提包、购物袋、钱夹、钱包、地图盒、烟盒、烟袋、工具包、运动包、瓶盒、首饰盒、粉盒、刀叉餐具盒及类似容器，用皮革或再生皮革、塑料片、纺织材料、钢纸或纸板制成，或者全部或主要用上述材料或纸包覆制成	从其他品目改变至此。
340	42.03	皮革或再生皮革制的衣服及衣着附件	从其他品目改变至此。
341	4418.11	热带木的窗、法兰西式（落地）窗及其框架	从其他品目改变至此。
342	4418.19	其他木制的窗、法兰西式（落地）窗及其框架	从其他品目改变至此。
343	4418.21	热带木的门及其框架和门槛	从其他品目改变至此。
344	4418.29	其他木制的门及其框架和门槛	从其他品目改变至此。

345	46.01	用编结材料编成的缆条及类似产品，不论是否缝合成宽条；平行连结或编织的成片编结材料、缆条或类似的编结材料产品，不论是否制成品（例如，席子、席料、帘子）	从其他品目改变至此。
346	4602.90	其他税目 46.02 的制品	从其他品目改变至此。
347	4810.31	本体均匀漂白的牛皮纸及纸板（书写、印刷或类似用途的除外），所含用化学方法制得的木纤维超过全部纤维重量的 95%，每平方米重量不超过 150 克	从其他品目改变至此。
348	4810.32	本体均匀漂白的牛皮纸及纸板（书写、印刷或类似用途的除外），所含用化学方法制得的木纤维超过全部纤维重量的 95%，每平方米重量超过 150 克	从其他品目改变至此。
349	4810.39	其他牛皮纸及纸板，但书写、印刷或类似用途的除外	从其他品目改变至此。
350	4810.92	其他成卷或成张矩形（包括正方形）的任何尺寸的单面或双面涂布高岭土或其他无机物质（不论是否加粘合剂黏合剂）的多层纸及纸板，但未涂布其他涂料，不论是否染面、饰面或印花	从其他品目改变至此。
351	4810.99	其他成卷或成张矩形（包括正方形）的任何尺寸的单面或双面涂布高岭土或其他无机物质（不论是否加粘合剂黏合剂）的纸及纸板（多层的除外），但未涂布其他涂料，不论是否染面、饰面或印花	从其他品目改变至此。
352	48.11	成卷或成张矩形（包括正方形）的任何尺寸的经涂布、浸渍、覆面、染面、饰面或印花的纸、纸板、纤维素絮纸及纤维素纤维网纸，但税目 48.03、48.09 或 48.10 的货品除外	从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、干燥、轧光和涂层。
353	4819.10	瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣	从其他品目改变至此。
354	4819.20	非瓦楞纸或纸板制的可折叠箱、盒、匣	从其他品目改变至此。
355	4821.10	纸或纸板印制的各种标签	从其他品目改变至此。
356	4823.90	其他税目 48.23 的纸、纸板及制品	从其他品目改变至此。

357	49.08	转印贴花纸（移画印花法用图案纸）	（1）从转印纸及印刷油墨制造。主要制造工序为设计及印刷；或（2）从其他品目改变至此。
358	49.10	印刷的各种日历，包括日历芯	（1）从印刷纸制造，主要制造工序为设计及印刷；或（2）从其他品目改变至此。
359	4911.10	商业广告品、商税目录及类似印刷品	从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及钉装。
360	4911.91	印刷的图片、设计图样及照片	（1）从印刷纸制造，主要制造工序为设计及印刷；或（2）从其他品目改变至此。
361	4911.99	其他税目 49.11 的印刷品	（1）从纸或其他材料制造。主要制造工序为制版及印刷；或（2）从其他品目改变至此。
362	5111.11	每平方米重量不超过 300 克的粗梳羊毛或粗梳动物细毛的机织物，按重量计羊毛或动物细毛含量在 85%及以上	从其他品目改变至此。
363	51.12	精梳羊毛或精梳动物细毛的机织物	从其他品目改变至此。
364	51.13	动物粗毛或马毛的机织物	从其他品目改变至此。
365	52.01	未梳的棉花	从其他章改变至此。
366	52.02	废棉（包括废棉纱线及回收纤维）	完全获得。
367	52.03	已梳的棉花	从其他章改变至此。
368	52.04	棉制缝纫线，不论是否供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
369	52.05	棉纱线（缝纫线除外），按重量计含棉量在 85%及以上，非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
370	52.06	棉纱线（缝纫线除外），按重量计含棉量在 85%以下，非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
371	52.07	棉纱线（缝纫线除外），供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
372	5209.42	色织粗斜纹布（劳动布），按重量计含棉量在 85%及以上，每平方米重量超过 200 克	（1）由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
373	53.06	亚麻纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

374	53.07	黄麻纱线或税目 53.03 的其他纺织用韧皮纤维纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
375	53.08	其他植物纺织纤维纱线；纸纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
376	5309.21	未漂白或漂白的亚麻机织物，按重量计亚麻含量在 85%以下	从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。
377	5309.29	其他按重量计亚麻含量在 85%以下的亚麻机织物（未漂白或漂白的除外）	（1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
378	53.11	其他纺织用植物纤维机织物；纸纱线机织物	从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。
379	5401.10	合成纤维长丝纺制的缝纫线，不论是否供零售用	从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
380	54.02	合成纤维长丝纱线（缝纫线除外），非供零售用，包括细度在 67 分特以下的合成纤维单丝	从其他品目改变至此。
381	54.03	人造纤维长丝纱线（缝纫线除外），非供零售用，包括细度在 67 分特以下的人造纤维单丝	从其他品目改变至此。
382	5404.90	表观宽度不超过 5 毫米的合成纤维纺织材料制扁条及类似品（例如，人造草）	从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。
383	54.05	截面尺寸不超过 1 毫米，细度在 67 分特及以上的人造纤维单丝；表观宽度不超过 5 毫米的人造纤维纺织材料制扁条及类似品（例如，人造草）	从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织。
384	54.06	化学纤维长丝纱线（缝纫线除外），供零售用	从纤维纱制造，主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。
385	5407.42	合成纤维长丝纱线的其他染色机织物，按重量计尼龙或其他聚酰胺长丝含量在 85%及以上	（1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
386	5407.61	合成纤维长丝纱线的其他机织物，按重量计聚酯非变形长丝含量在 85%及以上	（1）从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或（2）整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色

			(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
387	5508.10	合成纤维短纤纺制的缝纫线,不论是否供零售用	主要制造工序为(a)搓捻及卷绕;或(b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。
388	55.09	合成纤维短纤纺制的纱线(缝纫线除外),非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
389	55.10	人造纤维短纤纺制的纱线(缝纫线除外),非供零售用	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
390	5512.99	其他税目 55.12 的合成纤维短纤纺制的机织物	(1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
391	5513.21	聚酯短纤纺制的染色平纹机织物,按重量计聚酯短纤含量在 85%以下,主要或仅与棉混纺,每平方米重量不超过 170 克	(1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织;或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼;及(b)漂白或丝光处理;及(c)印花或染色(包括光白漂染);及(d)以下任何一种工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,电光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。
392	5601.21	棉制絮胎及其制品	从其他品目改变至此。
393	56.03	无纺织物,不论是否浸渍、涂布、包覆或层压	从其他品目改变至此。
394	56.04	用纺织材料包覆的橡胶线及绳;用橡胶或塑料浸渍、涂布、包覆或套裹的纺织纱线及税目 54.04 或 54.05 的扁条及类似品	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
395	56.05	含金属纱线,不论是否螺旋花线,由纺织纱线或税目 54.04 或 54.05 的扁条及类似品与金属线、扁条或粉末混合制得或用金属包覆制得	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
396	56.06	粗松螺旋花线,税目 54.04 或 54.05 的扁条及类似品制的螺旋花线(税目 56.05 的货品及马毛粗松螺旋花线除外);绳绒线(包括植绒绳绒线);纵行起圈纱线	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
397	56.07	线、绳、索、缆,不论是否编织或编结而成,也不论是否用橡胶	从纱制造。主要制造工序为搓捻或编结。

		或塑料浸渍、涂布、包覆或套裹	
398	5802.10	棉制毛巾织物及类似毛圈机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
399	5802.20	其他纺织材料制的毛巾织物及类似的毛圈机织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理、预缩、刮布、刷毛、上光、电光处理、织上云纹、压印永久浮雕花纹。
400	5804.21	化学纤维制机制花边	从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
401	5806.20	按重量计弹性纱线或橡胶线含量在 5% 及以上的其他狭幅机织物	从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
402	5806.32	化学纤维制其他狭幅机织物，但税目 58.07 的货品除外	从纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。
403	5807.10	纺织材料机织的非绣制标签、徽章及类似品，成匹、成条或裁成一定形状或尺寸	(1) 从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或(2) 从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁(若用布匹制造)及印色或刺绣。
404	58.08	成匹的编带；非绣制的成匹装饰带，但针织或钩编的除外；流苏、绒球及类似品	从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。
405	6001.92	化学纤维制的其他针织或钩编的起绒织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
406	60.04	宽度超过 30 厘米，按重量计弹性纱线或橡胶线含量在 5% 及以上的针织物或钩编织物，但税目 60.01 的货品除外	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

407	60.06	其他针织或钩编织物	(1) 从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2) 整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a) 煮炼；及(b) 漂白或丝光处理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
408	61	针织或钩边的服装及衣着附件	从其他品目改变至此。
409	62.01	男式大衣、短大衣、斗篷、短斗篷、带风帽的防寒短上衣(包括滑雪短上衣)、防风衣、防风短上衣及类似品，但税目 62.03 的货品除外	从其他品目改变至此。
410	62.02	女式大衣、短大衣、斗篷、短斗篷、带风帽的防寒短上衣(包括滑雪短上衣)、防风衣、防风短上衣及类似品，但税目 62.04 的货品除外	从其他品目改变至此。
411	62.03	男式西服套装、便服套装、上衣、长裤、护胸背带工装裤、马裤及短裤(游泳裤除外)	从其他品目改变至此。
412	62.04	女式西服套装、便服套装、上衣、连衣裙、裙子、裙裤、长裤、护胸背带工装裤、马裤及短裤(游泳服除外)	从其他品目改变至此。
413	62.05	男衬衫	从其他品目改变至此。
414	62.06	女衬衫	从其他品目改变至此。
415	62.07	男式背心及其他内衣、内裤、三角裤、长睡衣、睡衣裤、浴衣、晨衣及类似品	从其他品目改变至此。
416	62.08	女式背心及其他内衣、长衬裙、衬裙、三角裤、短衬裤、睡衣、睡衣裤、浴衣、晨衣及类似品	从其他品目改变至此。
417	62.09	婴儿服装及衣着附件	从其他品目改变至此。
418	62.10	用税目 56.02、56.03、59.03、59.06 或 59.07 的织物制成的服装	从其他品目改变至此。
419	62.11	运动服、滑雪服及游泳服；其他服装	从其他品目改变至此。
420	62.12	胸罩、束腰带、紧身胸衣、吊裤带、吊袜带、束袜带和类似品及	从其他品目改变至此。

		其零件，不论是否针织或钩编的	
421	62.13	手帕	从其他品目改变至此，或者区域价值成分按照区域扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
422	62.14	披巾、领巾、围巾、披纱、面纱及类似品	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照区域扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
423	62.15	领带及领结	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照区域扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
424	62.16	分指手套、连指手套及露指手套	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按照区域扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
425	6217.10	其他制成的衣着附件	从其他品目改变至此。
426	6217.90	服装或衣着附件的零件，但税目 62.12 的货品除外	(1) 从纱制造。主要制造工序为梭织或针织，及剪裁；或(2) 车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝制成衣服部件。
427	63	其他纺织制成品；成套物品；旧衣着及旧纺织品；碎织物	从其他品目改变至此。
428	64	鞋靴、护腿和类似品及其零件	从其他品目改变至此。
429	65.05	针织或钩编的帽类，用成匹的花边、毡呢或其他纺织物(条带除外)制成的帽类，不论有无衬里或装饰物；任何材料制的发网，不论有无衬里或装饰物	从其他品目改变至此。
430	65.07	帽圈、帽衬、帽套、帽帮、帽骨架、帽舌及帽颞带	从其他品目改变至此。
431	67.01	带羽毛或羽绒的鸟皮及鸟体其他部分、羽毛、部分羽毛、羽绒及其制品(税目 05.05 的货品和经加工的羽管及羽轴除外)	从羽毛制造。主要制造工序为漂白、装配及修剪。
432	67.04	人发、动物毛或纺织材料制的假发、假胡须、假眉毛、假睫毛及类似品；其他税目未列名的人发制品	从其他品目改变至此。
433	6802.21	简单切削或锯开并具有一个平面的大理石、石灰华、蜡石及其制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。
434	6802.23	简单切削或锯开并具有一个平面的花岗岩及其制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配(如适用)。

435	6802.29	简单切削或锯开并具有一个平面的其他石及其制品	从原材料制造。主要制造工序为切割、打磨、抛光及装配（如适用）。
436	68.10	水泥、混凝土或人造石制品，不论是否加强	从其他品目改变至此。
437	70.08	多层隔温、隔音玻璃组件	从其他品目改变至此。
438	70.14	未经光学加工的信号玻璃器及玻璃制光学元件(税目 70.15 的货品除外)	从其他品目改变至此。
439	7019.13	其他玻璃纤维纱线，定长玻璃纤维纱条	从其他品目改变至此。
440	7019.63	玻璃纤维纱线制紧密平纹机织物，未经涂布或层压	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
441	7019.64	玻璃纤维纱线制紧密平纹机织物，经涂布或层压	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
442	7019.65	宽度不超过 30 厘米的玻璃纤维网孔机织物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
443	7019.66	宽度超过 30 厘米的玻璃纤维网孔机织物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
444	7019.69	其他机械结合玻璃纤维织物	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 30%或按累加法计算 30%。
445	7019.80	玻璃棉及其制品	从其他子目改变至此。
446	7019.90	其他税目 70.19 的玻璃纤维及其制品	从其他子目改变至此。
447	7102.31	未加工或经简单锯开、劈开或粗磨的非工业用钻石，但未镶嵌	从未加工及未分级钻石制造，主要工序为打磨及切割，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
448	7102.39	经加工的非工业用钻石，但未镶嵌	从未加工及未分级钻石制造，主要工序为打磨及切割，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
449	71.03	宝石（钻石除外）或半宝石，不论是否加工或分级，但未成串或镶嵌；未分级的宝石（钻石除外）或半宝石，为便于运输而暂穿成串	从未加工及未分级宝石或半宝石制造，主要工序为打磨及切割，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

450	71.13	贵金属或包贵金属制的首饰及其零件	从其他品目改变至此。
451	71.14	贵金属或包贵金属制的金银器及其零件	从其他品目改变至此。
452	7115.90	其他税目 71.15 的贵金属或包贵金属的制品(金属丝布或格栅形状的铂催化剂除外)	从其他品目改变至此。
453	71.16	用天然或养殖珍珠、宝石或半宝石(天然、合成或再造)制成的物品	从其他品目改变至此。
454	71.17	仿首饰	从其他品目改变至此。
455	7308.30	钢铁门窗及其框架、门槛	从其他品目改变至此。
456	7319.40	钢铁制的安全别针及其他别针	从金属制造。主要制造工序为切割、冲压及电镀加工。
457	7323.93	不锈钢制餐桌、厨房或其他家用器具及其零件	从其他品目改变至此。
458	7410.21	精炼铜制有衬背铜箔,厚度(衬背除外)不超过 0.15 毫米	从铜、树脂及化学溶剂制造。主要制造工序为混合、涂层及压片。
459	7610.10	铝制门窗及其框架、门槛	从其他品目改变至此。
460	8001.20	未锻轧锡合金	从其他子目改变至此。
461	8203.20	钳子(包括剪钳)、镊子及类似工具	从其他品目改变至此。
462	82.10	用于加工或调制食品或饮料的手动机械器具,重量不超过 10 千克	从其他品目改变至此。
463	8414.70	气密生物安全柜	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
464	8419.81	加工热饮料或烹调、加热食品用机器设备	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 在一方进行金属制作(对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用)及装配。主要制造工序为金属零件切割、烧焊、磨削、磨光、装配及测试。
465	8421.21	过滤或净化水用机器及装置	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
466	8421.22	过滤或净化饮料(水除外)用机器及装置	(1) 从其他品目改变至此;或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

467	8421.32	用于净化或过滤内燃机所排出废气的催化转化器或微粒过滤器，不论是否组合	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
468	8421.39	其他气体的过滤、净化机器及装置	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
469	8422.20	瓶子或其他容器的洗涤或干燥机器	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
470	8423.10	体重计，包括婴儿秤；家用秤	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
471	84.57	加工金属的加工中心、单工位组合机床及多工位组合机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
472	8458.11	切削金属的数控卧式车床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
473	8458.19	切削金属的其他卧式车床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
474	8458.91	切削金属的其他数控车床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
475	8458.99	切削金属的其他车床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
476	8459.10	切削金属的直线移动式动力头机床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
477	8459.21	切削金属的其他数控钻床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
478	8459.29	切削金属的其他钻床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
479	8459.31	切削金属的其他数控镗铣机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
480	8459.39	切削金属的其他镗铣机床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
481	8459.41	切削金属的其他数控镗床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。

482	8459.49	切削金属的其他镗床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
483	8459.51	切削金属的数控升降台式铣床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
484	8459.59	切削金属的其他升降台式铣床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
485	8459.61	切削金属的其他数控铣床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
486	8459.69	切削金属的其他铣床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
487	8459.70	切削金属的其他攻丝机床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
488	8460.12	加工金属或金属陶瓷的数控平面磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
489	8460.19	加工金属或金属陶瓷的其他平面磨床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
490	8460.22	加工金属或金属陶瓷的数控无心磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
491	8460.23	加工金属或金属陶瓷的数控外圆磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
492	8460.24	加工金属或金属陶瓷的其他数控磨床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
493	8460.29	加工金属或金属陶瓷的其他磨床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
494	8460.31	加工金属或金属陶瓷的数控刃磨（工具或刀具）机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
495	8460.39	加工金属或金属陶瓷的其他刃磨（工具或刀具）机床（数控的除外）	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
496	8460.40	加工金属或金属陶瓷的珩磨或研磨机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。

497	8460.90	其他税目 84.60 的机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
498	84.61	切削金属或金属陶瓷的刨床、牛头刨床、插床、拉床、切齿机、齿轮磨床或齿轮精加工机床、锯床、切断机及其他税目未列名的切削机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
499	8462.11	加工金属的闭式锻造机（模锻机）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
500	8462.19	加工金属的其他热锻设备，热模锻设备（包括压力机）及热锻锻锤	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
501	8462.22	加工金属的型材成型机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
502	8462.23	加工金属的数控折弯机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
503	8462.24	加工金属的数控多边折弯机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
504	8462.25	加工金属的数控卷板机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
505	8462.26	加工金属的其他数控弯曲、折叠、矫直或矫平机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
506	8462.29	加工金属板材的其他弯曲、折迭、矫直或矫平机床（数控的除外）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
507	8462.32	加工金属的纵剪线和定尺剪切线	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
508	8462.33	加工金属的数控剪切机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。

509	8462.39	加工金属的其他非数控剪切机床，但冲剪两用机除外	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
510	8462.42	数控金属板材用冲孔、开槽或步冲机床（不包括压力机），包括冲剪两用机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
511	8462.49	其他非数控金属板材用冲孔、开槽或步冲机床（不包括压力机），包括冲剪两用机	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
512	8462.51	数控金属管道、管材、型材、空心型材和棒材的加工机床（非压力机）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
513	8462.59	其他金属管道、管材、型材、空心型材和棒材的加工机床（非压力机）	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
514	8462.61	加工金属的液压压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
515	8462.62	加工金属的机械压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
516	8462.63	加工金属的伺服压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
517	8462.69	其他金属冷加工压力机	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
518	8462.90	其他税目 84.62 的机床	从 85.37、90.32 以外其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
519	84.63	金属或金属陶瓷的其他非切削加工机床	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 50%或按累加法计算 40%。
520	8509.40	食品研磨机及搅拌器；水果或蔬菜的榨汁机	从其他品目改变至此；或区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
521	8510.30	脱毛器	从其他品目改变至此；或区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
522	85.13	自供能源（例如，使用干电池、蓄电池、永磁发电机）的手提式电灯，但税目 85.12 的照明装置除外	从其他品目改变至此。

523	8516.21	储存式散热器	在一方进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。
524	8516.29	其他电气空间加热器及土壤加热器（储存式散热器除外）	在一方进行金属制作（对进口组合零件进行的金属制作工序亦适用）及装配。主要制造工序为切割、焊接、车刨及铣削、装配及测试。
525	8516.31	吹风机	从其他品目改变至此。
526	8516.32	其他电热的理发器具	从其他品目改变至此。
527	8516.33	干手器	从其他品目改变至此。
528	8516.40	电熨斗	从其他品目改变至此。
529	8516.60	其他炉；电锅、电热板、加热环、烧烤炉及烘烤器	从其他品目改变至此。
530	8516.71	电热的咖啡壶或茶壶	从其他品目改变至此。
531	8516.72	烤面包器	从其他品目改变至此。
532	8516.79	其他电热器具	从其他品目改变至此。
533	8523.21	磁条卡	从塑料制造。主要制造工序为制板、制造插卡及装配。
534	8523.49	其他已录制的光学媒体	从未录制激光唱片或激光阅读系统用的圆盘制造。主要制造工序为加载并整理声音资料。
535	8523.80	其他税目 85.23 的设备	从未录制唱片制造。主要制造工序为加载并整理声音资料。
536	8525.81	本章子目注释一所列高速设备	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
537	8525.82	其他，本章子目注释二所列抗辐射或耐辐射设备	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
538	8525.83	其他，本章子目注释三所列夜视设备	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
539	8525.89	其他电视摄像机、数字照相机及视频摄录一体机	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
540	8539.51	发光二极管（LED）模块	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
541	8539.90	税目 85.39 所列设备的零件	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。
542	8544.11	铜制绕组电线	从金属线制造。主要制造工序为包覆。
543	87.12	自行车及其他非机动车脚踏车（包括运货三轮脚踏车）	从其他品目改变至此。
544	88.06	无人驾驶航空器，但税目 8806.10 的货品除外	从其他品目改变至此，且区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%。

545	9003.11	塑料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；(2) 或区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
546	9003.19	其他材料制眼镜架	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；(2) 或区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
547	90.04	矫正视力、保护眼睛或其他用途的眼镜、挡风镜及类似品	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；(2) 或区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
548	9005.80	单筒望远镜、其他光学望远镜及其座架；其他天文仪器及其座架，但不包括射电天文仪器	(1) 主要制造工序为切割、焊接及绕圈；(2) 或区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
549	9013.20	激光器，但激光二极管除外	从其他品目改变至此。
550	9013.80	其他税目 90.13 的装置、仪器及器具	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
551	9013.90	税目 90.13 所列设备的零件、附件	从其他品目改变至此。
552	9018.90	其他税目 90.18 的仪器及器具	从其他品目改变至此。
553	9019.10	机械疗法器具；按摩器具；心理功能测验装置	从其他品目改变至此。
554	9019.20	臭氧治疗器、氧气治疗器、喷雾治疗器、人工呼吸器或其他治疗用呼吸器具	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
555	90.20	其他呼吸器具及防毒面具，但不包括既无机件零件，又无可互换过滤器的防护面具	从其他品目改变至此。
556	9021.29	牙齿固定件	从其他品目改变至此。
557	9021.40	助听器，不包括零件、附件	从其他品目改变至此。
558	9025.11	液体温度计，可直接读数，未与其他仪器组合	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
559	9025.19	其他温度计及高温计（液体温度计除外），未与其他仪器组合	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
560	9030.31	万用表，不带记录装置	从其他品目改变至此。

561	91.02	手表、怀表及其他表，包括秒表，但税目 91.01 的货品除外	(1) 从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带及表面等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%；或(2) 从手表零件及配件装配成手表。主要工序为将表芯装嵌在表体内，并将零件及配件包括表扣带、表带、表面及电池（如适用）等装配成手表，并进行测试、校准及质量检定，且外观设计在一方完成并属双方主管部门共同认定的一方自有品牌的手表。该一方自有品牌手表须在表壳上刻有明显的一方原产标记。
562	9111.20	贱金属表壳，不论是否镀金或镀银	(1) 从粗坯制造。主要制造工序为车床刨削、钻孔及装配；或(2) 从金属片或板制造。主要制造工序为切割、塑形及装配。
563	9113.20	贱金属制表带及其零件，不论是否镀金或镀银	制造金属零件（但次要附件，如弹簧等可属进口）及装配。主要制造工序为制造零件及装配（包括拴珠工序）。
564	9113.90	其他表带及其零件	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40% 或按累加法计算 30%。
565	9114.90	其他税目 91.14 的钟、表的零件	从金属、橡胶或塑料制造。主要制造工序为切割（包括冲切）。如切割后的制造工序中涉及以车床刨削、模塑、装配，则以车床刨削、模塑、装配亦须在该方进行。
566	9201.10	竖式钢琴	在一方制造外壳和装配。
567	9404.21	海绵橡胶或泡沫塑料制，不论是否包面	从其他品目改变至此。
568	9404.29	其他材料制褥垫	从其他品目改变至此。
569	9404.30	睡袋	从其他品目改变至此。
570	9404.40	被子（包括羽绒被）、床罩	从其他品目改变至此。
571	9404.90	其他税目 94.04 的寝具及类似用品	从其他品目改变至此。
572	9405.41	光伏的，且设计为仅使用发光二极管（LED）光源的其他电气灯具及照明装置	从其他品目改变至此。
573	9405.42	其他，设计为仅使用发光二极管（LED）光源的其他电气灯具及照明装置	从其他品目改变至此。

574	9405.49	其他电气灯具及照明装置	从其他品目改变至此。
575	9405.61	发光标志、发光铭牌及类似品，设计为仅使用发光二极管(LED)光源的	(1) 从发光原料或装置及零件制造。主要制造工序为切割零件及装配成产品；或 (2) 从其他品目改变至此。
576	9405.69	其他发光标志、发光铭牌及类似品	(1) 从发光原料或装置及零件制造。主要制造工序为切割零件及装配成产品；或 (2) 从其他品目改变至此。
577	9405.92	塑料制税目 94.05 所列货品的零件	从其他品目改变至此。
578	9405.99	其他材料制税目 94.05 所列货品的零件	从其他品目改变至此。
579	94.06	活动房屋	从其他品目改变至此。
580	9506.29	滑水板、冲浪板及其他水上运动用具（帆板除外）	(1) 从塑胶、金属、木或纸板制造。主要制造工序为模塑及装配；或(2) 从其他品目改变至此。
581	9506.91	一般的体育活动、体操或竞技用品及设备	(1) 从金属或塑胶制造。主要制造工序为切割、装配及打磨；或(2) 从其他品目改变至此。
582	9506.99	其他税目 95.06 的用品及设备	从其他品目改变至此。
583	9603.10	用枝条或其他植物材料捆扎而成的帚及刷，不论是否有把	从原材料制造。主要工序为装配。
584	9603.21	牙刷，包括齿板刷	制把手及植刷毛。
585	9603.29	剃须刷、发刷、指甲刷、睫毛刷及其他人体化妆用刷，包括作为器具零件的上述刷（牙刷、齿板刷除外）	制把手及植刷毛。
586	9606.22	贱金属制，未用纺织材料包裹的纽扣	从其他品目改变至此。
587	9607.11	装有贱金属制咪齿的拉链	从金属或布制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
588	9607.19	其他拉链	从金属或塑料部件及布匹制造。主要制造工序为将链齿装于链带上及装配。
589	96.08	毡尖和其他渗水式笔尖笔及唛头笔；自来水笔、铁笔型自来水笔及其他钢笔；蜡纸铁笔；活动铅笔；钢笔杆、铅笔套及类似的笔套；上述物品的零件（包括帽、夹），但税目 96.09 的货品除外；不包括税目 9608.10 的圆珠笔	(1) 从其他品目改变至此；或(2) 区域价值成分按扣减法计算 40%或按累加法计算 30%（子目 9608.10 除外）。
590	9608.10	圆珠笔	从其他品目改变至此。

591	9612.10	打字机色带或类似色带，已上油或经其他方法处理能着色的，不论是否装轴或装盒	从原材料制造。主要工序为上油或经其他方法处理着色、切割、卷带及装配。
592	96.17	保温瓶和其他真空容器及其零件，但玻璃瓶胆除外	(1) 从金属或其他原料制造。主要制造工序为制造外壳或内胆。如制造工序中涉及装配，则装配须在一方进行；或(2) 从其他品目改变至此。
593	96.19	任何材料制的卫生巾(护垫)及卫生棉条、尿布及尿布衬里和类似品	从其他品目改变至此。
594	97.04	使用过或未使用过的邮票、印花税票、邮戳印记、首日封、邮政信笺(印有邮票的纸品)及类似品，但税目 49.07 的货品除外	在一方设计及切割(如适用)。