

(以下附錄節錄自中華人民共和國財政部的網站，全文可參閱
http://gss.mof.gov.cn/gzdt/zhengcefabu/201912/t20191230_3452187.htm)

附錄

国务院关税税则委员会
关于调整部分本国子目注释的通知
税委会〔2019〕51号

海关总署：

根据《中华人民共和国进出口关税条例》的相关规定，自2020年1月1日起，对部分本国子目注释进行调整，现将本国子目注释调整表印送你署，具体内容见附件。

附件：本国子目注释调整表

国务院关税税则委员会
2019年12月25日

本国子目注释调整表

序号	税则号列	调整前的本国子目注释	调整后的本国子目注释
1	0704.9010	学名结球甘蓝，又名圆白菜、洋白菜，属十字花科芸苔属甘蓝变种。外观近圆形，结球紧实个头大，层层包裹成球状体，重量1~2千克，颜色绿，芯白或淡黄色。其嫩叶可供食用。	本国子目0704.9010所称“卷心菜”，学名结球甘蓝，又名圆白菜、洋白菜，属十字花科芸苔属甘蓝变种。外观近圆形，结球紧实个头大，层层包裹成球状体，重量1~2千克，颜色绿，芯白或淡黄色。叶球可供食用。
2	2008.9934	以干紫菜为主要原料，经烘烤而制成的可直接食用的食品。理化指标为：水分含量≤5.0%，色泽呈绿色，具有品种固有的香脆滋味，无正常视力可见的不可食用的外来异物。	本国子目2008.9934所称“烤紫菜”，是指以干紫菜为主要原料，未加调味料经烘烤而制成的可直接食用的食品。理化指标为：水分含量≤5.0%；感官要求为：色泽呈绿色，具有品种固有的香脆滋味，无正常视力可见的不可食用的外来异物。
3	2206.0010	本子目所称“黄酒”，是指以稻米、黍米、玉米、小米、小麦等为主要原料，经蒸煮、加曲、糖化、发酵、压榨、过滤、煎酒、贮存、勾兑而成的酿造酒。	本国子目2206.0010所称“黄酒”，是指以稻米、黍米、玉米、小米、小麦、水等为主要原料，经加曲和/或部分酶制剂、酵母等糖化发酵剂酿制而成的发酵酒。
4	2809.2011	食品级磷酸的具体技术指标参考GB3149-2004。	本国子目2809.2011所称“食品级磷酸”的具体技术指标参考GB1886.15-2015。
5	5402.1110 5503.1110 5506.1011	聚间苯二甲酰间苯二胺纤维，属芳香族聚酰胺，因其高分子链上的酰胺键位于苯环的1、3位，所以又称之为芳纶1313，或间位芳纶。	本国子目5402.1110、5503.1110、5506.1011所称“聚间苯二甲酰间苯二胺纤维”，属芳香族聚酰胺纤维，因其高分子链上的酰胺键位于苯环的1、3位，所以又称之为芳纶1313，或间位芳纶。
6	5402.4910 5402.5920	这种纱线是由分子量在100万及以上，500万以下的线形聚乙烯制得的长丝纱线，断裂强度大于等于22cN/dtex，且初始模量大于等于750cN/dtex。	本国子目5402.4910、5402.5920所称的“聚乙烯纱线”，是由分子量在100万及以上的线形聚乙烯制得的长丝纱线，断裂强度大于等于22cN/dtex，且初始模量大于等于750cN/dtex。
7	5504.1021	阻燃粘胶纤维是通过添加无机阻燃剂制成的，氧指数应在28%以上，回潮率应在13%及以下。	本国子目5504.1021所称“阻燃粘胶纤维”，是通过添加无机或有机阻燃剂制成的，氧指数应在28%以上，回潮率应在13%及以下。
8	8430.3110	采煤机（含截煤机、割煤机），由装有风镐的棒条或圆盘组成，安装在自推进的轮式或履带式底盘上，以旋转工作机劈开或击碎煤层，并将其装入输送机或其他运输设备。	本国子目8430.3110所称“采煤机（含截煤机、割煤机）”，由工作装置、机体和行走装置组成。装有截齿的滚筒或螺旋圆盘组成旋转工作装置，通过摇臂安装在机体上，机体安装在齿轮、齿条啮合的行走装置或履带式行走底盘上。工作时，机体在行走装置的推动下沿煤体移动，同时工作装置旋转，截齿击碎煤层，切割下的煤落入工作装置下的输送机上送出。

序号	税则号列	调整前的本国子目注释	调整后的本国子目注释
9	8432.3111	按规定播量和行距在田间播种谷物种子的农业机具，主要完成开沟、排种、覆土和镇压等作业，按排种方式的不同，排种器分为槽轮式、磨盘式等，我国生产的谷物播种机大都有播种时同时施肥的功能。	本国子目 8432.3111 所称“谷物播种机”，是指按规定播量和行距在田间播种谷物种子的农业机具，无论是否具有施肥功能，主要完成开沟（或起垄）、排种、覆土和镇压等作业。按排种方式的不同，排种器分为槽轮式、磨盘式、气力式等。
10	8432.3121	按一定行距、种薯间距和栽种深度栽植马铃薯的机具。能一次完成开沟、施肥、栽种薯块和覆土等作业。	本国子目 8432.3121 所称“马铃薯种植机”，是指按一定行距、种薯间距和栽种深度种植马铃薯的机具。能一次完成开沟（或起垄）、施肥、栽种薯块和覆土等作业。
11	8432.3131	按一定的行距、株距、秧苗数和栽植深度将水稻秧苗栽植于水田的机具。由秧箱、送秧机构、分插秧机构、动力驱动、行走装置等部件组成。	本国子目 8432.3131 所称“水稻插秧机”，是指按一定的行距、株距、秧苗数和栽植深度将水稻秧苗栽植于水田的机具。通常由发动机、秧箱、送秧机构、分插机构、动力驱动、行走装置等部件组成。
12	8443.9111	卷筒料给料机按更换料卷方式分为高速接料和零速接料两类。高速自动给料机是指机器在全速或略微降速的运行过程中，在料卷运行状态下完成粘结料卷、更换料卷的自动接料装置。零速接料是指料卷在静止状态下完成粘接，而印刷机仍在正常高速运行，在此期间是由给料机的料卷储存装置——储料器向印刷机供给输送料带。	本国子目 8443.9111 所称“卷筒料给料机”，是指为卷筒料印刷机连续供料的辅机。卷筒料自动给料机按更换料卷的方式分为高速接料机和零速接料机两类。高速接料机是指印刷机在全速或略微降速的运行过程中，两料卷（更换料卷与被更换料卷）在同速运行状态下完成粘结、更换料卷的自动接料装置。零速接料机是指两料卷（更换料卷与被更换料卷）在静止状态下完成粘接的自动接料装置，在接料期间，印刷机仍在正常高速运行，并由给料机的料卷储存装置——储料器向印刷机供给输送料带。
13	8443.9921	热敏头组件由小型电加热器和逻辑电路组成，小型加热器排成方阵，由逻辑电路控制加热器工作，同时也控制进纸。当加热器被驱动时在介质上就会产生一个与加热元素相对应的图形，从而完成输出图像的任务。热敏打印的介质是热敏纸，热敏纸上覆有一层透明膜，将膜加热一段时间以后纸会变成深色（蓝或黑），热敏打印就是利用热敏纸的这种特性，通过热敏打印头将打印介质上的热敏材料加热、熔化、变色，生成所需要的文字和图形。	本国子目 8443.9921 所称“热敏头组件”，是指热敏打印机的部件。热敏头组件由小型电加热器和逻辑电路组成，小型加热器排成矩阵，由逻辑电路控制加热器工作，同时也控制进纸。当加热器被驱动时在介质上就会产生一个与加热元素相对应的图形，从而完成输出图像的任务。热敏打印的介质是热敏纸，热敏纸上覆有一层透明膜，将膜加热一段时间以后纸会变成深色（蓝或黑），热敏打印就是利用热敏纸的这种特性，通过热敏打印头将打印介质上的热敏材料加热、熔化、变色，生成所需要的文字和图形。
14	8477.3010	挤出吹塑机是挤出机和合模机构的组合体，由挤出机及型坯模头、吹胀装置、合模机构、型坯厚度控制系统和传动机构组成。	本国子目 8477.3010 所称“挤出吹塑机”，是挤出机和吹塑装置的组合体，由挤出机及型坯模具、吹塑模具、吹胀装置、合模机构、型坯厚度控制系统、传动机构等组成。

序号	税则号列	调整前的本国子目注释	调整后的本国子目注释
15	8477.3020	注射吹塑机是注塑机与吹塑机构的组合体，包括塑化机构、液压系统、控制电器及其他机械部件。注射吹塑机生产的塑料容器尺寸精确，无需二次加工，但模具费用较高。	本国子目 8477.3020 所称“注射吹塑机”，是注塑机与吹塑装置的组合体，由塑化机构、液压系统、合模结构、型坯模具、吹塑模具、吹胀装置、控制电器等组成。
16	8477.3090	其他吹塑机包括特殊结构的吹塑机，这些吹塑机是用片材、熔融材和冷坯为型坯，吹塑具有特殊形状和用途的空心体的吹塑机。	本国子目 8477.3090 所称“其他吹塑机”，包括特殊结构的吹塑机，这些吹塑机是用片材、型材等熔融型坯或冷型坯，吹塑具有特殊形状和用途的中空制品。
17	8482.1010	调心轴承的滚道是球面形的，能够适应两滚道轴心线间的角偏差及角运动的轴承。	本国子目 8482.1010 所称“调心轴承”，是指滚道是球面形，能够调整沟道轴线间的角偏差及角运动的轴承。
18	8482.1020	深沟球轴承属于径向接触的向心轴承，主要用于承受径向载荷，其公称接触角为 0°。	本国子目 8482.1020 所称“深沟球轴承”，是指每个套圈均具有横截面弧长约等于球周长三分之一的连续沟道的向心球轴承。
19	8482.1030	角接触轴承是指角接触向心轴承，也是主要用于承受径向载荷， $0^{\circ} < \text{其公称接触角} \leq 45^{\circ}$ 。该税目不包括角接触推力球轴承。	本国子目 8482.1030 所称“角接触轴承”，是指公称接触角大于 0° 且小于等于 45° 的向心球轴承（包括三点接触和四点接触球轴承），不包括推力角接触球轴承。
20	8483.1011	本国子目 8483.1011 所称“曲轴”，是船用柴油机的重要组成部分，主要作用是与连杆配合将活塞上的气体压力转变为传动轴（包括曲轴）的旋转动力。曲轴一般由主轴颈、连杆轴颈、曲柄、平衡块、前端和后段等组成。大功率低速船用曲轴的结构比较复杂，在工作过程中受到各种冲击力、扭矩、磨损、应力等作用，因此对曲轴的材质和加工工艺要求比较高。	本国子目 8483.1011 所称“曲轴”，是船用柴油机的重要组成部分，主要功能是与连杆配合将作用于活塞上的气体压力转变为传动轴（包括曲轴）的旋转动力。曲轴一般由主轴颈、连杆轴颈、曲柄、平衡块、前端和后段等组成。
21	8516.7120	蒸馏渗滤式咖啡机：主要结构由水罐（含加热功能）、漏斗、微电脑控制部件和附件等四部分构成。其工作原理为：制作咖啡的水放入水罐内，加热后产生高温高压的水蒸气，利用虹吸原理将高温高压的水蒸汽通过水罐中心的水管引流到装有咖啡粉的漏斗内。让水蒸气瞬间穿过咖啡粉的细胞壁，将咖啡的内在精华萃取出来制作咖啡。	本国子目 8516.7120 所称“蒸馏渗滤式咖啡机”，主要结构由水罐（含加热功能）、漏斗、微电脑控制部件和附件等四部分构成。其工作原理为：制作咖啡的水放入水罐内，加热后产生高温高压的水蒸汽，利用虹吸原理将高温高压的水蒸汽通过水罐中心的水管引流到装有咖啡粉的漏斗内。让水蒸气瞬间穿过咖啡粉的细胞壁，将咖啡的内在精华萃取出来制作咖啡。

序号	税则号列	调整前的本国子目注释	调整后的本国子目注释
22	8539.3230	<p>钠灯是利用钠蒸气放电产生可见光的电光源。钠灯又分低压钠灯和高压钠灯。低压钠灯的工作蒸气压不超过几个帕。低压钠灯的放电辐射集中在 589.0 纳米和 589.6 纳米的两条双 D 谱线上，其发光效率极高，目前已达到 200 流每瓦（lm/W），成为各种电光源中发光效率最高的节能型光源。高压钠灯的工作蒸气压大于 0.01 兆帕。高压钠灯是由半透明的多晶氧化铝（PCA）陶瓷电弧管，外泡壳，金属支架，消气剂和灯头组成。电弧管为核心元件，内充汞，钠和惰性气体。放电时，内部的钠蒸气压力为 10~100 千帕斯卡。高压钠灯具有发光效率高，耗电少，寿命长，透雾强和不诱虫等特点。主要有普通型、高显色型、高光效型、低汞型、农字型等。</p>	<p>本国子目 8539.3230 所称“钠蒸气灯”，是利用钠蒸气放电产生可见光的电光源。钠灯又分低压钠灯和高压钠灯。低压钠灯的工作蒸气压不超过几个帕。高压钠灯的工作蒸气压大于 0.01 兆帕。</p>
23	8539.3240	<p>汞灯是利用汞放电时产生汞蒸气获得可见光的电光源。汞灯可分为低压汞灯、高压汞灯和超高压汞灯三种。低压汞灯点燃时汞蒸气压小于一个大气压，此时汞原子主要辐射波长为 253.7 纳米的紫外线。这类灯又称灭菌灯、冷阴极和热阴极灯。低压汞灯光强低，光固化速度慢，但发热量小，不需冷却就可使用，在印刷制版上用得较多。也可用作杀菌灯。高压汞灯的工作汞蒸气压为 0.2~1 兆帕。其发光效率可达 35~50 流/瓦（lm/W），广泛用于环境温度为-20 摄氏度~40 摄氏度的街道、广场、高大建筑物、交通运输场所作为室内外照明光源。超高压汞灯的工作汞蒸气压为 1 兆帕以上。该灯从长波紫外到可见光都有很强的辐射，电弧亮度极高。超高压汞灯有短弧超高压汞灯和毛细管超高压汞灯两种。短弧超高压汞灯是辐射极强的长波紫外光和可见光的点光源。广泛用于荧光显微镜、紫外分光仪、全息照相光学仪器，也用于集成电路光刻制版工艺。毛细管超高压汞灯主要用于照相制版和彩色显像管涂荧光屏制版工艺。</p>	<p>本国子目 8539.3240 所称“汞蒸气灯”，是利用汞放电时产生汞蒸气获得可见光的电光源。汞灯可分为低压汞灯、高压汞灯和超高压汞灯三种。低压汞灯点燃时汞蒸气压小于一个大气压，高压汞灯的工作汞蒸气压为 0.2~1 兆帕，超高压汞灯的工作汞蒸气压为 1 兆帕以上。</p>
24	8609.0011	<p>保温集装箱是指安装有制冷设备，用于运输易腐食物或者货物的集装箱。</p>	<p>本国子目 8609.0011 所称“保温集装箱”，是指安装有制冷设备、具有隔热功能、用于运输易腐食物或者货物的集装箱。</p>