

(以下附錄節錄自中華人民共和國海關總署的網站，全文可參閱
<http://www.customs.gov.cn/customs/302249/302266/302269/1472194/index.html>)

附錄

海關總署 國家發展改革委公告 2018 年第 22 號
(關於發布 16 項修訂的加工貿易單耗標準的公告)

海關總署和國家發展改革委 2018 年 3 月 5 日批准《凍鱈魚制品加工貿易單耗標準》等 16 項修訂的加工貿易單耗標準(標準名稱、文本見附件 1、2)，自 2018 年 4 月 6 日起執行。原《凍鱈魚制品加工貿易單耗標準》等 16 項加工貿易單耗標準(標準名稱見附件 3)同時廢止。

特此公告。

附件：1. 16 項修訂加工貿易單耗標準列表.doc
2. 16 項修訂加工貿易單耗標準文本.doc
3. 16 項廢止加工貿易單耗標準列表.doc

海關總署 國家發展改革委
2018 年 3 月 5 日

附件 1

16 项修订的加工贸易单耗标准列表

序号	标准号	标准名称	批准日期	实施日期
1.	HDB/NY014-2018	冻鲮鱼制品加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
2.	HDB/QB111-2018	化纤制女式羽绒大衣加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
3.	HDB/FZ141-2018	棉制牛仔布加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
4.	HDB/FZ142-2018	聚酰胺（尼龙-6）长丝机织坯布加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
5.	HDB/FZ143-2018	棉制及化学纤维制针织手套加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
6.	HDB/FZ144-2018	精梳混纺羊毛纱线加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
7.	HDB/FZ145-2018	精梳羊毛与化纤混纺毛制机织物加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
8.	HDB/FZ146-2018	纯棉纱线加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
9.	HDB/FZ147-2018	化学纤维长丝缝纫线加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
10.	HDB/FZ148-2018	机织女式长裤加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
11.	HDB/FZ149-2018	针织短袖 T 恤衫加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
12.	HDB/FZ150-2018	精梳纯羊毛纱线加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
13.	HDB/FZ151-2018	机织西服裙加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
14.	HDB/FZ152-2018	棉制及化学纤维制针织男式内裤加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
15.	HDB/FZ153-2018	棉制及化学纤维制针织女式内裤加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日
16.	HDB/FZ154-2018	精梳羊毛机织物（色织）加工贸易单耗标准	2018 年 3 月 5 日	2018 年 4 月 6 日

附件 2

16 项修订的加工贸易单耗标准文本

1. 冻鲈鱼制品加工贸易单耗标准

HDB/NY014-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	冻鲈鱼片(去皮)	千克	0304830000	去头去脏去皮 去骨去刺	冻鲈鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	67
2	冻鲈鱼片(带皮)	千克	0304830000	去头去脏带皮 去骨去刺	冻鲈鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	60
3	冻鲈鱼片(去皮)	千克	0304830000	去皮去骨去刺	冻鲈鱼	千克	0303320000	去头去脏 150g~400g/尾	1	千克	55
4	冻鲈鱼片(带皮)	千克	0304830000	带皮去骨去刺	冻鲈鱼	千克	0303320000	去头去脏 150g~400g/尾	1	千克	50
5	冻鲈鱼片(带鳍边)	千克	0304830000	去皮去骨去刺	冻格陵兰庸鲈鱼	千克	0303311000	去头去脏去尾 500g~3000g/	1	千克	30
6	冻鲈鱼片(不带鳍边)	千克	0304830000	去皮去骨去刺	冻格陵兰庸鲈鱼	千克	0303311000	去头去脏去尾 500g~3000g/	1	千克	35
7	冻鲈鱼段	千克	0304890090	去头脏去尾去鳍 去鳞带骨带皮 40g、35g、30g/块	冻鲈鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	43

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
8	冻鲮鱼段	千克	0304890090	去尾去鳞 带骨带皮 40g、35g、30g/块	冻鲮鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	22
9	冻鲮鱼段	千克	0304890090	带皮去骨去刺 去鳞去尾	冻格陵兰庸鲮鱼	千克	0303311000	去头去脏 500g~3000g/ 尾	1	千克	25
10	冻鲮鱼段	千克	0304890090	去皮去骨去刺	冻格陵兰庸鲮鱼	千克	0303311000	去头去脏 500g~3000g/ 尾	1	千克	35
11	冻原条鲮鱼	千克	0303320000	去头去脏去鳞	冻鲮鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	35
12	冻原条鲮鱼	千克	0303320000	带头去脏去鳞	冻鲮鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	15
12	冻原条鲮鱼	千克	0303320000	去鳞	冻鲮鱼	千克	0303320000	带头带脏 150g~400g/尾	1	千克	5
13	冻原条鲮鱼	千克	0303311000	去鳞、去鳍	冻格陵兰庸鲮鱼	千克	0303311000	去头去脏 500g~3000g/ 尾	1	千克	5

注：对于原料规格大于400g/尾的冻鲮鱼，加工制品的工艺损耗率相应低1%~2%。

2.化纤制女式羽绒大衣加工贸易单耗标准

HDB/QB111-2018

序号	成 品				原 料				单耗	单位	工艺 损耗 率
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	化纤制女式 羽绒大衣	件	6202131000	常规款 式 欧码	面料	米	5407、5408、5512、 5513、5514、5515、 5516、5801、5903 以上所列项下全 部编码	幅宽： 145cm/57'	3.30	米/件	
					里料	米			2.20	米/件	
					胆料	米			4.70	米/件	
					填充用羽毛、 羽绒	千克			0505100090		
				常规款 式 亚码	面料	米	5407、5408、5512、 5513、5514、5515、 5516、5801、5903 以上所列项下全 部编码	幅宽： 145cm/57'	3.05	米/件	
					里料	米			2.05	米/件	
					胆料	米			4.20	米/件	
					填充用羽毛、 羽绒	千克			0505100090		

注：1.本标准中面料、里料和胆料单耗数值根据亚码、欧码不同尺寸常规款式的化纤制女士羽绒大衣统一进行排料测算得出。

2.本标准中提到的化纤制女式羽绒大衣常规款式是指带帽、内部结构双层胆料（四层工艺）、有挂面，有门襟、前下左右各一侧兜、有一内里兜、有防风袖、有腰带、衣长在 85cm 以上、115cm（含）以下的化纤制女式羽绒服。



图1 常规款式正面



图2 常规款式反面

3.本标准规定的标准幅宽为 145cm (57 英寸), 如果实际面料幅宽在 135cm-152cm(53 英寸-60 英寸)之间, 可按如下公式进行换算:

(1) 实际幅宽为 145cm-152cm (57 英寸-60 英寸) 的单耗标准数值=标准幅宽情况下的单耗标准 \times 标准幅宽 \div 实际幅宽;

(2) 实际幅宽为 135cm-145cm (不含)(53 英寸-57 英寸(不含)) 的单耗标准数值=标准幅宽情况下的单耗标准 \times 标准幅宽 \div 实际幅宽 \times (1+6%)。

4.基于常规款式的差异性设计, 应在单耗标准基础上增加或减少相应用料, 具体情况如下:

(1) 单层胆料的羽绒大衣, 胆料单耗数值应为单耗标准数值的 50%;

(2) 双面穿以及表里共布的羽绒大衣, 面料用量=面料+里料;

(3) 结构变化的羽绒大衣, 如: 加兜、加兜盖、加隐藏帽、加隔色衬、加收纳袋等, 增加相应部分用料。

5.面料有特殊设计要求的单耗数值规定如下:

(1) 格条面料:

(a) 格条边长在 10cm (含) 以下的, 水平对格对条, 面料单耗数值在相应单耗标准基础上增加 15%; 对称对格对条, 面料单耗数值在相应单耗标准基础上增加 25%;

(b) 格条边长在 10cm (不含) -20cm (含), 水平对格对条, 面料单耗数值在相应单耗标准基础上增加 20%; 对称对格对条, 面料单耗数值在相应单耗标准基础上增加 30%;

(c) 格条边长在 20cm (不含) 以上、或者有特殊设计需求 (如对某部分格条有指定要求的) 应据实核算。

(2) 印花面料:

(a) 普通印花面料单耗数值在相应单耗标准基础上增加 8%;

(b) 特殊印花、大印花或有特殊设计要求的 (如: 整朵花型拼接、花型对称、花型保持同方向等) 应据实核算。

(3) 起绒织物面料

(a) 普通起绒织物面料单耗数值在相应单耗标准基础上增加 8%;

(b) 特殊设计要求的应据实核算。

(4) 弹力面料: 经过预缩处理的弹力面料, 按本标准执行。

6.其他据实核算的情况:

- (1) 渐变色面料及其他特殊类型面料（如：双层/多层直充绒布）；
 (2) 特殊缝制工艺（如：绗缝、抽皱）、特殊设计需求（如：无侧缝、无肩缝）及特殊版型设计（如：A 字版、H 版、异色拼接、不同面料拼接、大摆围等）；
 (3) 单批次订单中，胸围 120cm 以上的数量超过 50%或批量小于 500 件；
 (4) 胸围 130cm 以上。

3.棉制牛仔布加工贸易单耗标准

HDB/FZ141-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)	
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格				
1	棉制非丝光牛仔布	千克	5208490090	克重≤200g/m ²	幅宽≤150cm	纯棉纱线	千克	5205110000、5205120000、5205130000、5205140000、5205150000、5205210000、5205220000、5205230000、5205240000、5205260000、5205270000、5205280000、5205310000、5205320000、5205330000、5205340000、5205350000、5205410000、5205420000、5205430000、5205440000、5205460000、5205470000、5205480000	单纱	< 1	千克/千克	7.8
				幅宽>150cm	7.4							
			克重>200g/m ²	幅宽≤150cm	9.4							
				幅宽>150cm	9.2							
2	棉制非丝光牛仔布	千克	5208490090	克重≤200g/m ²	幅宽≤150cm	纯棉纱线	千克	5205110000、5205120000、5205130000、5205140000、5205150000、5205210000、5205220000、5205230000、5205240000、5205260000、5205270000、5205280000、5205310000、5205320000、5205330000、5205340000、5205350000、5205410000、5205420000、5205430000、5205440000、5205460000、5205470000、5205480000	股线	< 1	千克/千克	8.2
				幅宽>150cm	7.8							
			克重>200g/m ²	幅宽≤150cm	9.8							
				幅宽>150cm	9.6							
3	棉制丝	千克	5208490090	克重≤200g/m ²	幅宽≤150cm	纯棉	千克	单纱	<	千克	9.3	

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	规格	名称	单位	商品编号	规格			
4	光牛仔布		5209420010 5209420090 5209490090	幅宽>150cm	纱线				1	/千克	8.9
				幅宽≤150cm							10.9
				幅宽>150cm							10.7
				幅宽≤150cm							9.7
	棉制丝光牛仔布	千克	5208490090	克重≤200g/m ²	纯棉纱线	千克			<1	千克/千克	9.3
				克重>200g/m ²							11.3
				幅宽>150cm							11.1
				幅宽≤150cm							

注 1.本单耗数据表中的工艺损耗率为无梭织机织造的棉制牛仔布的工艺损耗率，不包括线绣、拔染、树脂、柔软等特殊整理的棉制牛仔布。

2.牛仔布生成过程中经纱需要上浆，成品布中残留部分浆料，非丝光牛仔布中含浆率约为 3%，其净耗等于 1-含浆率，丝光牛仔布含浆率约为 1%，其净耗等于 1-含浆率。

3.本标准数值已按公定回潮率计算。

4.聚酰胺（尼龙-6）长丝机织坯布加工贸易单耗标准

HDB/FZ142-2018

序号	成 品				原 料				工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格	
1	聚酰胺（尼龙-6）长丝机织坯布	米	5407410000	各种规格	聚酰胺（尼龙-6）长丝	千克	5402611000	各种规格	4.5

注：1.净耗计算公式：净耗=经纱净耗+纬纱净耗，其中经纱净耗(kg/m)=旦尼尔数×经密×1 米×幅宽×(1+经织缩率) ÷9000000；纬纱净耗(kg/m)=旦尼尔数×纬密×幅宽×(1+纬织缩率) ÷9000000。本标准经织缩率统一取 6%，纬向织缩率统一取 11%。

2.本标准适用 200D 以下，200D 以上和纬纱比例大于 46%工艺损耗会比本标准大。

5.棉制及化学纤维制针织手套加工贸易单耗标准

HDB/FZ143-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	棉制及化学纤维制针织手套	千克	6116920000 6116930010 6116930090 6116990019	400-850克/打	纯棉纱线及化学纤维纱线	千克	5205110000、5205120000、5205130000、5205140000、5205150000、5205210000、5205220000、5205230000、5205240000、5205260000、5205270000、5205280000、5205310000、5205320000、5205330000、5205340000、5205350000、5205410000、5205420000、5205430000、5205440000、5205460000、5205470000、5205480000、5509110000、5509120000、5509210000、5509220010、5509220090、5509310000、5509320000、5509410000、5509420000、5510110000、5510120000	所有规格	<1	千克/千克	3.45

注：1.棉制及化学纤维制针织手套是指用纯棉纱线及化学纤维纱线为原料通过手套编织机编织，并且手套口用锁边线锁边而成的不经过点塑点胶，形状为分指、连指、露指的非运动手套。

2.针织手套的常规品质规格通常为 400 克/打-850 克/打，每打成品中均含国内辅料（橡筋线、锁边线、乳胶圈）通常不超过 40 克。应根据实际含有的国内辅料用量计算净耗。

6.精梳混纺羊毛纱线加工贸易单耗标准

HDB/FZ144-2018

序号	成 品					原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格		名 称	单位	商品编号	品质规格			
				公制支数	混纺比例							
1	精梳混纺羊毛 纱线 (条染纱线)	千克	51072000	≥120/2 (60/1)	70/30	精梳羊毛条与聚酯短 纤条	千克	51052900 55062000	各种规格	1	千克/ 千克	13.93
					50/50							13.12
				≥90/2 (45/1)	70/30							11.79
					<120/2 (60/1)							50/50
				≥70/2 (35/1)	70/30							10.24
					<90/2 (45/1)							50/50
				<70/2 (35/1)	70/30							9.23
					50/50							8.25
2	精梳混纺羊毛 纱线 (筒染纱线)	千克	51072000	≥120/2 (60/1)	70/30	精梳羊毛条与聚酯短 纤条	千克	51052900 55062000	各种规格	1	千克/ 千克	14.38
					50/50							13.57
				≥90/2 (45/1)	70/30							12.24
					<120/2 (60/1)							50/50
				≥70/2 (35/1)	70/30							10.69
					<90/2 (45/1)							50/50
				<70/2 (35/1)	70/30							9.69
					50/50							8.71
3	精梳混纺羊毛 纱线 (原白纱线)	千克	51072000	≥120/2 (60/1)	70/30	精梳羊毛条与聚酯短 纤条	千克	51052900 55062000	各种规格	1	千克/ 千克	12.36
					50/50							11.53

				≥90/2 (45/1)	70/30							10.63
				<120/2 (60/1)	50/50							9.82
				≥70/2 (35/1)	70/30							9.33
				<90/2 (45/1)	50/50							8.30
				<70/2 (35/1)	70/30							8.50
					50/50							7.51

注：1.表中的 120/2 是指 120 公支双股纱，60/1 是指 60 公支单纱。

2.60%<羊毛含量<85%适用于混纺比例 70/30,40%<羊毛含量≤60%适用于混纺比例 50/50，羊毛含量≤40%不适用于本标准。

3.如果订单数量小于 100 千克，工艺损耗率在本标准数值基础上增加 3，如果订单数量大于等于 100 千克且小于 200 千克，工艺损耗率在本标准数值基础上增加 1.2。

4.本标准数值已按公定回潮率计算。

7.精梳羊毛与化纤混纺毛制机织物加工贸易单耗标准

HDB/FZ145-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	精梳羊毛与化纤混纺毛制机织物	千克	51122000 51123000	各种规格	精梳混纺羊毛纱线	千克	51072000	各种支数	1	千克/千克	8.9

注：1.如果订单数量小于 500 千克，工艺损耗率在本标准数值基础上增加 1。

2.本标准数值已按公定回潮率计算。

3.本标准所使用的原料是有色纱线，使用原白纱线匹染加工工艺的商品不适用于本标准。

8.纯棉纱线加工贸易单耗标准

HDB/FZ146-2018

表 1

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名 称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	粗梳纯棉单纱	千克	52051100	M≥714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	7.66
		千克	52051200	232.56≤M <714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	8.09
		千克	52051300	192.31≤M <232.56 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	8.51
		千克	52001400	125≤M <192.31 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	9.09
		千克	52051500	106.38≤M < 125 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	9.5
2	精梳纯棉单纱	千克	52052100	M≥714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	25.37
		千克	52052200	232.56≤M <714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	25.93
		千克	52052300	192.31≤M <232.56 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	26.47
		千克	52052400	125≤M <192.31 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	27.54
		千克	52052600	106.38≤M < 125 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	28.57
3	粗梳纯棉股线	千克	52053100	M≥714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	9.66
		千克	52053200	232.56≤M <714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	10.09
		千克	52053300	192.31≤M <232.56 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	10.51
		千克	52053400	125≤M <192.31 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	10.09
		千克	52053500	106.38≤M < 125 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	10.51
4	精梳纯棉股线	千克	52054100	M≥714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	28.37
		千克	52054200	232.56≤M <714.29 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	27.93
		千克	52054300	192.31≤M <232.56 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	27.47
		千克	52054400	125≤M <192.31 分特	未梳的棉花	千克	52010000	细绒棉	≤1	千克/千克	28.54
		千克	52054600	106.38≤M < 125 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	29.57

注：1.表 1 适用于单纱细度在 106.38 分特以上的环锭纺纯棉纱线。

2.分特是纱线特克斯制的计量单位，10 分特=1 特克斯；M 为单纱分特数；英制支数（英支）与分特的换算方法：分特×英支=换算系数。

3.本标准数值已按公定回潮率计算。

表2

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	精梳纯棉单纱(高支非烧毛)	千克	52052700	83.3≤M<106.38 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	28.5
2		千克	52052800	48.59≤M <83.33 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	29.0
3		千克	52052800	34.3≤M <48.59 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	31.1
4		千克	52052800	29.16≤M <34.3 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	34.0
5	精梳纯棉股线(高支非烧毛)	千克	52054700	83.3≤M<106.38 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	29.0
6		千克	52054800	48.59≤M<83.33 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	29.5
7		千克	52054800	34.3≤M<48.59 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	31.5
8		千克	52054800	29.16≤M <34.3 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	34.6

注：1.表2适用于精梳纯棉环锭纺非烧毛高支纱线（29.16≤M<106.38分特）。

2.分特是纱线特克斯制的计量单位，10分特=1特克斯；M为单纱分特数；英制支数（英支）与分特的换算方法：分特×英支=换算系数。

3.本标准数值已按公定回潮率计算。

表3

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	精梳纯棉单 纱（高支烧 毛）	千克	52052700	83.3≤M<106.38 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	33.3
2		千克	52052800	48.59≤M <83.33 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	33.6
3		千克	52052800	34.3≤M <48.59 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	/
4		千克	52052800	29.16≤M <34.3 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	/
5	精梳纯棉股 线（高支烧 毛）	千克	52054700	83.3≤M<106.38 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	33.3
6		千克	52054800	48.59≤M<83.33 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	33.7
7		千克	52054800	34.3≤M<48.59 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	35.0
8		千克	52054800	29.16≤M <34.3 分特	未梳的棉花	千克	52010000	长绒棉	≤1	千克/千克	37.7

注：1.表3适用于精梳纯棉环锭纺烧毛高支纱线（29.16≤M<106.38分特）。

2.分特是纱线特克斯制的计量单位，10分特=1特克斯；M为单纱分特数；英制支数（英支）与分特的换算方法：分特×英支=换算系数。

3.本标准数值已按公定回潮率计算。

9.化学纤维长丝缝纫线加工贸易单耗标准

HDB/FZ147-2018

序号	成 品				原 料				净耗	工艺损 耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格		
1	化学纤维长丝缝纫线 (坯线)	千克	54011010 54012010	40~2220 分特 各种股数	化学纤维长 丝	千克	54023190、54023390、54023900、54024510、 54024520、54024590、54024600、54024700、 54024990、54025110、54025120、54025190、 54033900	40~2220 分特	1	2.98
2	化学纤维长丝缝纫线 (染色线)	千克		40~2220 分特 各种股数	化学纤维长 丝	千克	54023190、54023390、54023900、54024510、 54024520、54024590、54024600、54024700、 54024990、54025110、54025120、54025190、 54033900	40~2220 分特	<1	5.88

注：1.因为染色线成品含染料、油剂，所以净耗小于1。

2.本标准的数值已按公定回潮率计算。

10.机织女式长裤加工贸易单耗标准

HDB/FZ148-2018

序号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (幅宽:米)		
1	毛制机织女式长裤	条	62046100 62046900	亚码	毛制机织物	米	5111 品目项下全部税号；5112 品目项下全部税号；	1.47	1.24	米/条
				欧码					1.33	米/条
2	棉制机织女式长裤	条	62046200	亚码	棉制机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、5208220030、5208220040、5208220050、5208310093、5208310094、5208310095、5208320093、5208320094、5208320095、5208510093、5208510094、5208510095、5208520093、5208520094、5208520095 以外的全部税号； 5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900 以外的全部税号； 5210 品目项下除 52101100、52101910、52101990 以外的全部税号； 5211 品目项下除 52111100、52111200、52111900 以外的全部税号； 5212 品目项下除 52121100、52122100 以外的全部税号。	1.47	1.26	米/条
				欧码					1.34	米/条
3	麻制机织女式长裤	条	62046900	亚码	麻制机织物	米	5309 品目项下除 53091110、53092110 以外的全部税号； 53110013、53110015、53110090。	1.47	1.31	米/条
				欧码					1.39	米/条
4	化学纤维制机织女式长裤	条	62046300 62046900	亚码	合成纤维制机织物	米	5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、54074100、51075100、54077100、540781010、54079100 以外的全部商品编号； 5512 品目项下的全部商品编号；5513 品目项下除 55131110、55131210、55131310 以外的全部商品编号；5514 品目项下除 55141110、55141210、55141911 以外的全部商品编号；5515 品目项下的全部商品编号。	1.47	1.26	米/条

				欧码					1.34	米/条
				亚码	人造纤维制机织物	米	5408 品目项下除 54081000 以外的全部商品编号；5516 品目项下的全部商品编号。	1.47	1.29	米/条
				欧码					1.37	米/条

注：1.适用范围：指与所附款式图基本相同的亚码、欧码机织女式长裤，脚口内折 3.5 厘米的女式长裤（图 1），不包括特殊规格和特殊款式及本标准规格范围之外的机织女式长裤。翻脚裤款式机织女式长裤：指与所附款式图基本相同，脚口外翻 3.5 厘米的女式长裤（图 2）。



图 1 常规款式机织女式长裤图

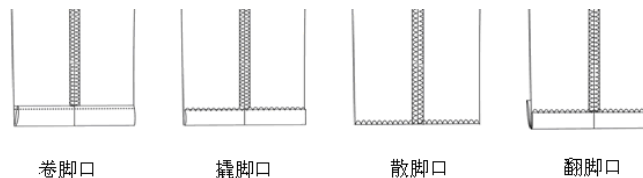


图 2 脚口示意图

常规款式机织女式长裤：指与所附款式图基本相同的机织女式长裤（图 1）。

亚码机织女式长裤：一般是适合亚洲地区女士穿着的机织女式长裤的统称，其规格范围是：

裤长 96-109 厘米，腰围 60-92 厘米，脚口 20-25 厘米。

欧码机织女式长裤：一般是指适合欧洲地区女士穿着的机织女式长裤的统称，其规格范围是：

裤长 100-114 厘米，腰围 68-102 厘米，脚口 20.5-27.5 厘米。

常规幅宽：本标准以生产机织女式长裤常用机织物门幅宽度 1.47 米作为常规幅宽。

2.本单耗标准数值是指卷脚口、撬脚口、散脚口机织女式长裤，翻脚口机织女式长裤单耗标准数值要在本标准基础上增加 0.06 米。

3.如机织女式长裤在常规款式基础上加袋、加袋盖、加护膝贴布等结构变化，则其单耗按以下方法计算：

因结构差异增加部分的用料面积小于 0.02 平方米，可忽略不计。增加部分用料面积大于 0.02 平方米，单耗（结构差异）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积 ÷ 标准幅宽 × (1+10%)。

4.裤长和腰围等规格的变化，直接影响机织女式长裤的单耗，其单耗值按以下方法处理：

裤长或腰围以每增减 0.02 米，其单耗在相应单耗基础上增减 1.5%；

裤口每增减 0.01 米，其单耗在相应的单耗基础上增减 1.5%；

裤膝部如有横向裁剪的款式，其单耗在相应单耗的基础上增加 3%。

5.不同幅宽机织物为原料时，机织女式长裤加工贸易单耗标准的计算方法：

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×(1+10%)；

当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽。

6.对花对条格机织物为原料是，机织女式长裤加工贸易单耗标准的计算方法：

花型直径或条格宽度在 0.04 米以下时：单耗（对花对格）= 单耗（常规款式） + 1.5 个花型或条格长度；

花型直径或条格宽度在 0.04 米及以上时：单耗（对花对格）= 单耗（常规款式） + 2.5 个花型或条格长度。

7.以需定向裁剪机织物为原料的机织女式长裤加工贸易单耗标准的计算方法：单耗（定向剪裁）= 单耗（常规款式）×(1+10%)。

8.成衣水洗计算方法：普通水洗在相应的单耗基础上增加 3%，成衣酵素洗在相应的单耗基础上增加 5%，弹性机织女式长裤在相应的单耗基础上增加 5%。

单耗（一般机织物为原料机织女式长裤普通水洗）= 单耗（常规款式）×（1+3%）；单耗（弹性机织物为原料机织女式长裤普通水洗）= 单耗（常规款式）×（1+3%+5%）；

单耗（一般机织为原料机织女式长裤物酵素水洗）= 单耗（常规款式）×（1+5%）；单耗（弹性机织物为原料机织女式长裤酵素水洗）= 单耗（常规款式）×（1+5%+5%）。

9. 当一个订单中，大码的数量超出中间码的 50%或相同花色机织物批量小于 500 条，在相应的单耗基础上增加 10%。

10.本单耗标准中只包含正常缩率损耗，弹性机织物缩率超大，根据计算方法：弹性机织物为原料机织女式长裤的单耗为：单耗（常规款式）×（1+实际缩率-预缩工艺损耗率）

11.特殊情况下，机织女式长裤加工贸易单耗值按备注的先后顺序累计计算。

11. 针织短袖 T 恤衫加工贸易单耗标准

HDB/FZ149-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	针织短袖 T 恤衫	千克	6109100010、 6109100021、 6109100022、 6109909040、 6109909050、 6109909060、 6109909091	各种规格	针织织物	千克	60041010、60041030、 60041040、60041090、 60049010、60049030、 60049040、60049090、 60062100、60062200、 60062300、60062400、 60063100、60063200、 60063300、60063400、 60064100、60064200、 60064300、60064400	纬编圆筒	<1	千克/千克	14.0
2	针织短袖 T 恤衫	千克		各种规格	针织织物	千克		纬编开幅； 150 厘米 ≤ 幅宽 ≤ 190 厘米	素色或 W < 1 厘米	<1	千克/千克
							1 厘米 ≤ W < 4 厘米	<1	22.90		
							4 厘米 ≤ W < 8 厘米	<1	25.90		
							8 厘米 ≤ W < 16 厘米	<1	27.90		

- 注：1. 花型条格宽度用字母 W 表示，本标准仅包括 W < 16 厘米的针织短袖 T 恤衫。
 2. 需要定向裁剪的开幅针织短袖 T 恤衫，在相应开幅针织短袖 T 恤衫工艺损耗率数值的基础上增加 5。
 3. 针织短袖 T 恤衫常规款式图，如图 1、图 2、图 3、图 4。
 4. 本标准的数值已按公定回潮率计算。



图 1 圆领 T 恤衫



图 2 V 领 T 恤衫



图 3 U 领 T 恤衫



图 4 一字领 T 恤衫

12.精梳纯羊毛纱线加工贸易单耗标准

HDB/FZ150-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率(%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	精梳纯羊毛 纱线 (原白纱线)	千克	5107100000	纱支<60/2 (30/1)	精梳羊毛 条	千克	5105290001	各种规格	1	千克/千克	9.26
				60/2 (30/1) ≤纱支<80/2 (40/1)						千克/千克	9.63
				80/2 (40/1) ≤纱支<100/2 (50/1)						千克/千克	9.91
				纱支≥100/2 (50/1)						千克/千克	10.1
2	精梳纯羊毛 纱线 (绞染纱线)	千克	5107100000	各种规格(不包括单纱)	精梳羊毛 条	千克	5105290001	各种规格	1	千克/千克	11.62
3	精梳纯羊毛 纱线 (条染纱线)	千克	5107100000	纱支<60/2 (30/1)	精梳羊毛 条	千克	5105290001	各种规格	1	千克/千克	11.08
				60/2 (30/1) ≤纱支<80/2 (40/1)						千克/千克	11.71
				80/2 (40/1) ≤纱支<100/2 (50/1)						千克/千克	12.25
				纱支≥100/2 (50/1)						千克/千克	12.61
4	精梳纯羊毛 纱线 (筒染纱线)	千克	5107100000	纱支<60/2 (30/1)	精梳羊毛 条	千克	5105290001	各种规格	1	千克/千克	11.53
				60/2 (30/1) ≤纱支<80/2 (40/1)						千克/千克	12.16
				80/2 (40/1) ≤纱支<100/2 (50/1)						千克/千克	13.15
				纱支≥100/2 (50/1)						千克/千克	13.51

注：1.表中的 100/2 是指 100 公支双股纱，50/1 是指 50 公支单纱，其它纱支表示方式亦同。

2.如果订单数量小于 100 千克，本标准工艺损耗率数值基础上增加 3，如果订单数量大于等于 100 千克，小于 500 千克，本标准工艺损耗率数值基础上增加 1.2。

3.本标准数值已按公定回潮率计算。

4.本标准成品的生产过程不包含防缩处理或丝光防缩处理工序。

5.本标准不适用于强捻纱线、氨纶纱线等特殊结构纱线。

13.机织西服裙加工贸易单耗标准

HDB/FZ151-2018

序号	成 品				原 料				单耗	单位
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格 (幅宽)		
1	丝制 西服裙	件	62045910	亚码	丝制 机织物	米	5007 品目项下全部税号；	1.12 米 (44.00 英寸)	1.17	米/件
				欧码				1.27	米/件	
2	毛制 西服裙	件	62045100	亚码	毛制 机织物	米	5111 品目项下全部税号；5112 品目项下全部税号；	1.47 米 (58.00 英寸)	0.87	米/件
				欧码				0.97	米/件	
3	棉制 西服裙	件	62045200	亚码	棉制 机织物	米	5208 品目项下除 52081100、52081200、52081300、52081900、 5208210030、5208210040、5208210050、5208210060、5208220030、 5208220040、5208220050、5208310093、5208310094、5208310095、 5208320093、5208320094、5208320095、5208510093、5208510094、 5208510095、5208520093、5208520094、5208520095 以外的全部 税号； 5209 品目项下除 52091100、52091200、52091900 以外的全部税 号；	1.47 米 (58.00 英寸)	0.82	米/件
				欧码				0.92	米/件	
4	麻制 西服裙	件	62045990	亚码	麻制 机织物	米	5309 品目项下除 53091110、53092110 以外的全部税号； 53110013、53110015、53110090。	1.47 米 (58.00 英寸)	0.87	米/件
				欧码				0.97	米/件	
5	化学纤 维制 西服裙	件	62045300 62045990	亚码	化学纤 维制 机织物	米	5407 品目项下除 54071010、54071020、54072000、54073000、 54074100、51075100、54077100、540781010、54079100 以外的全 部商品编号；5408 品目项下除 54081000 以外的全部税号；5512 品目项下的全部商品编号；5513 品目项下除 55131110、 55131210、55131310 以外的全部商品编号；5514 品目项下除 55141110、55141210、55141911 以外的全部商品编号；5515 品目 项下的全部商品编号；5516 品目项下的全部税号。	1.47 米 (58.00 英寸)	0.77	米/件
				欧码				0.87	米/件	

注：1.不同幅宽机织物为原料的单耗标准的换算办法：

当实际幅宽小于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽×(1+10%)

当实际幅宽大于常规幅宽时：单耗（实际幅宽）=单耗（常规幅宽）×常规幅宽÷实际幅宽

2.当西服裙为弯腰头时，单耗在相应单耗基础上增加 9 厘米。

3.当西服裙为侧开衩时，单耗在相应单耗基础上增加 5 厘米。

4.如在常规款式的基础上加褶、加袋、加袋盖等款式的差异，如增加部分用料面积小于 0.1 平方米，则可忽略不计；

如果增加部分用料面积大于 0.1 平方米，则按以下公式调整单耗：

单耗（非常规款式）= 单耗（常规款式）+ 增加部分用料面积÷常规幅宽×（1+10%）

5.对花对条格西服裙单耗要在本单耗的基础上视花型和条格大小相应增加：

花型直径或条格宽度在 4 厘米以下加放 1.5 个花型或条格长度；

花型直径或条格宽度在 4 厘米及以上加放 2.5 个花型或条格长度。

6.裙长的增减直接影响单耗，如一个合同中中间码的裙长每增减 1 厘米，其单耗在相应单耗基础上增减 1.2%。

7.采用需定向裁剪的绒类机织物生产西服裙单耗在相应单耗基础上增加 5%。

8.如产品水洗则在相应的单耗基础上调整：普通水洗单耗增加 3%，酵素洗增加 5%。

9.如一个合同中，超出中间码的数量大于 50%或批量小于 500 件的，单耗在相应的单耗基础上增加 6%。

10.本单耗标准适用于常规款式西服裙，不包括特殊规格和特殊款式西服裙（如塔裙、褶裙、喇叭裙、螺旋裙及裙裤等）。



14.棉制及化学纤维制针织男式内裤加工贸易单耗标准

HDB/FZ152-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	男式内裤 (平角 裤)	千克	61071100、 61071200、 61071990	各种规格	开幅 针织面 料	千克	60041010、60041030、 60041040、60049010、 60049030、60049040、 60062100、60062200、 60062300、60062400、 60063100、60063200、 60063300、60063400、 60064100、60064200、 60064300、60064400	各种规格	< 1	千克/千克	24.5
2	男式内裤 (三角 裤)						30.8				

注：本标准适用于图示针织男式内裤，平角裤包括有侧缝和无侧缝，三角裤无侧缝。

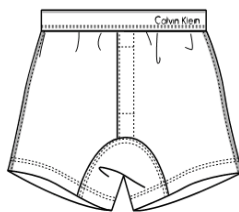
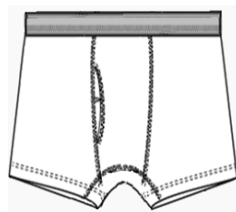


图1 男式平角裤

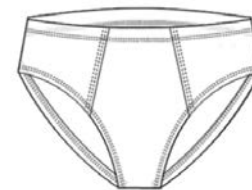
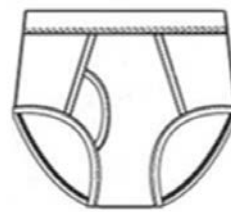


图2 男式三角裤

15.棉制及化学纤维制针织女式内裤加工贸易单耗标准

HDB/FZ153-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损耗率 (%)
	名称	单位	商品编号	品质规格	名称	单位	商品编号	品质规格			
1	针织女式内裤 (拉边式女三角裤)	千克	61082100 61082200	各种规格	开幅 针织面 料	千克	60041010、60041030、 60041040、60049010、 60049030、60049040、 60062100、60062200、 60062300、60062400、 60063100、60063200、 60063300、60063400、 60064100、60064200、 60064300、60064400	各种规格	<1	千克/千克	20.8
2	针织女式内裤 (花边式女三角裤)						21.8				
3	针织女式内裤 (女平角裤)						25.8				

注：1.成品中除了棉制及化学纤维制针织面料外，还有橡皮筋、花边、缝纫线等，所以净耗小于1。

2.本标准适用于图示针织女式内裤，三角裤、平角裤包括有侧缝和无侧缝。



图1 拉边式

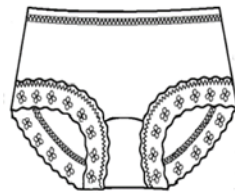


图2 花边式女三角裤

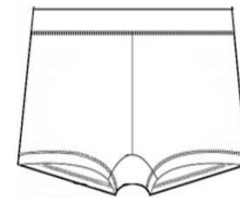


图3 女平角裤

16.精梳羊毛机织物（色织）加工贸易单耗标准

HDB/FZ154-2018

序号	成 品				原 料				净耗	单位	工艺损 耗率 (%)
	名称	单 位	商品编号	品质规 格	名称	单 位	商品编号	品质规格			
1	精梳羊毛机织物 (色织)	千 克	51121100 51121900	各种规 格	精梳纯羊 毛纱线	千克	5107100000	纱支 \geq 120/2 (或 60/1)	1	千克/千克	9.66
					精梳纯羊 毛纱线	千克	5107100000	90/2 (或 45/1) \leq 纱支 <120/2 (或 60/1)	1	千克/千克	9.18
					精梳纯羊 毛纱线	千克	5107100000	70/2 (或 35/1) \leq 纱支 <90/2 (或 45/1)	1	千克/千克	8.80
					精梳纯羊 毛纱线	千克	5107100000	纱支 < 70/2 (或 35/1)	1	千克/千克	8.61

注：1.表中的 120/2 是指 120 公支双股纱，60/1 是指 60 公支单纱，其它纱支表示方式亦同。

2.当原料规格中有单纱和多股纱同时使用时，以多股纱支数最高的确定单耗标准。

3.如果订单为单经单纬产品，在本标准工艺损耗率数值基础上增加 3。

4.如果订单数量小于 500 千克，在本标准工艺损耗率数值基础上增加 1.5。

5.本标准数值已按公定回潮率计算。

附件 3

16 项废止的加工贸易单耗标准列表

序号	标准号	标准名称
1	HDB/NY003-2007	冻鲮鱼制品加工贸易单耗标准
2	HDB/QB052-2010	化纤制女式羽绒大衣加工贸易单耗标准
3	HDB/FZ012-2005	牛仔布加工贸易单耗标准
4	HDB/FZ015-2005	聚酰胺(尼龙-6)长丝机织坯布加工贸易单耗标准
5	HDB/FZ027-2007	化纤制针织手套加工贸易单耗标准
6	HDB/FZ050-2009	精梳羊毛与化纤混纺机织纱加工贸易单耗标准
7	HDB/FZ051-2009	精梳羊毛与化纤混纺机织物加工贸易单耗标准
8	HDB/FZ099-2012	纯棉纱线加工贸易单耗标准
9	HDB/FZ048-2009	化学纤维长丝缝纫线加工贸易单耗标准
10	HDB/FZ106-2013	机织女长裤加工贸易单耗标准
11	HDB/FZ039-2008	棉及化纤制短袖针织 T 恤衫加工贸易单耗标准
12	HDB/FZ 009-2001	精梳纯羊毛针织绒线加工贸易单耗标准
13	HDB/FZ069-2010	机织女西服裙加工贸易单耗标准
14	HDB/FZ036-2008	棉及化学纤维制针织男式三角裤加工贸易单耗标准
15	HDB/FZ060-2010	棉及化学纤维制针织女式三角裤加工贸易单耗标准
16	HDB/FZ 017-2005	精梳纯羊毛机织物（纯羊毛精纺呢绒）加工贸易单耗标准