

(以下附錄節錄自中華人民共和國海關總署的網站，全文可參閱  
<http://www.customs.gov.cn/customs/302249/302266/302269/2135188/index.html>)

附錄

### 海关总署公告 2018 年第 183 号（关于发布部分商品归类决定的公告）

为便于进出口货物收发货人及其代理人正确申报商品归类事项，保证商品归类的统一，根据《中华人民共和国海关进出口货物商品归类管理规定》（海关总署令第 158 号）有关规定，海关总署决定发布 2018 年商品归类决定（I、II）（详见附件 1、2），自 2019 年 1 月 1 日起执行。有关商品归类决定所依据的法律、行政法规以及其他相关规定发生变化的，商品归类决定同时失效。

对部分因所依据的法律、行政法规发生变化而同时失效的商品归类决定一并予以发布（详见附件 3）。

特此公告。

- 附件： 1. 2018 年商品归类决定（I）.doc  
2. 2018 年商品归类决定（II）.doc  
3. 失效的商品归类决定.doc


海关总署  
2018 年 12 月 6 日

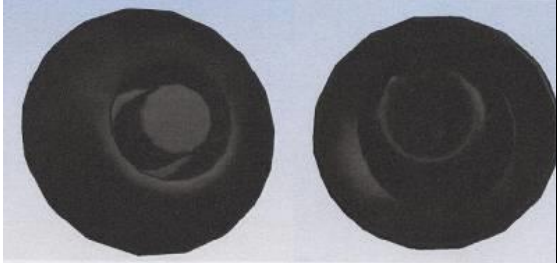

附件 1

2018 年商品归类决定(I)


序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
1	J2018-0001	0410.0090	21-07-2018	冻煮蚕蛹			<p>该商品为冻煮蚕蛹，零下 18 摄氏度贮存，保质期半年。加工工艺：原材料 100% 蚕蛹经检验-筛洗-挑选-蒸煮杀菌-冷却-速冻等。常温下自然解冻，调味后即可食用。</p> 	<p>该商品为一种供人食用的动物产品，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 0410.0090。</p>
2	J2018-0002	0410.0090	21-07-2018	冻煮稻蝗			<p>该商品色泽为深红色，规格 2.5-4.5CM。加工工艺为：鲜活稻蝗筛选、过滤、蒸煮至全熟，冷却后分级挑选，半成品质检、清洗、控水、金属探测、称重装袋、速冻（-25℃）装箱。该商品为半成品，经过简单加工煮或者油炸，加入调料即可食用。</p>	<p>该商品为一种供人食用的动物产品，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 0410.0090。</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
								
3	J2018-0003	1106.3000	21-05-2018	扁桃仁粉			该商品是将扁桃仁去壳后打成“粉状”经测量,该扁桃仁粉的粒度大小约0.1毫米-1毫米。	该商品是将扁桃仁去壳后打成“粉状”,粒度大小约0.1毫米-1毫米。根据归类总规则一及六,该商品应归入税则号列 1106.3000。
4	J2018-0004	1302.1990	21-16-2018	辣椒红色素半成品			该商品外观为深红色黏稠液体,成分含量和指标:色价申报为 E30-70,实际货物为 E32-E48,辣椒素含量为 4.5%-5.0%、油脂约 85%、糖类及磷脂类 6%等。该类商品生产工艺为:辣椒干去籽→磨粉造粒→正己烷和丙酮混合溶剂提取、浓缩。主要用途:用于继续深加工,分离富含辣椒红色素或辣椒素的产品。	该商品生产工艺未超出《税则》品目 13.02 允许的范围。根据归类总规则一及六,该商品应归入税则号列 1302.1990。
5	J2018-0005	3004.3900	21-20-2018	诺和力		利拉鲁肽注射液	该商品活性成份为利拉鲁肽,属于通过基因重组技术,利用酵母生产的人胰高糖素样肽-1 (GLP-1) 类似物。其他成份为二水合磷酸氢二钠、丙二醇、盐酸和/或氢氧化钠(仅作为pH调节剂)、苯酚和注射用水。	该商品中的利拉鲁肽属于激素类似物,根据归类总规则一及六,该商品应归入税则号列 3004.3900。

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>药理作用：利拉鲁肽的主要作用是通过与GLP-1受体结合后刺激胰腺β细胞内的G蛋白Gs，耦合至腺苷酸环化酶生成环磷腺苷（cAMP），cAMP能进一步激活下游的信号传导系统，最主要的为蛋白激酶A(PKA)和cAMP调节的鸟嘌呤核苷酸交换因子(GEF，又称为Epac)。当葡萄糖浓度升高时，利拉鲁肽可以增加细胞内环磷腺苷(cAMP)，使胰岛β细胞内钙离子(Ca<sup>2+</sup>)浓度增加，增加其下游的一系列的细胞内信号传递，从而诱导胰岛素的释放，使细胞内更多的胰岛素进入到血液中。其次，当钙离子浓度升高时，也可促进钙调蛋白磷酸酶(PP2B)使活化T细胞核因子(nuclear factor of activated T ceUs，NFAT)与胰岛素的启动子结合，从而诱导胰岛素分泌。</p> 	
6	J2018-0006	3926.9090	21-33-2018	塑料密封堵			<p>该商品为黑色塑料件（TPE 热塑性弹性体），外形类似螺栓，不带螺纹，用于封堵车身上的闲置安装孔（工艺孔）。该型号商品安装位置为汽车后备箱底板。功能主</p>	<p>该商品不具备零件特征，根据归类总规则一及六，该商品应按照其他塑料制品归入税则号列 3926.9090。</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							要是美观,其次是密封作用,可遮挡部分灰尘,但起不到防水作用。 	
7	J2018-0007	4016.9310	21-08-2018	活塞	rubber plunger		该商品材质为硫化橡胶,用于“诺和笔”,起到堵塞瓶口防止药液流出的作用。使用过程为:玻璃管、瓶塞等进行消毒---堵上底部瓶塞---灌装胰岛素注射液---盖上瓶帽---成品出厂。该活塞在针头插入灌装胰岛素药液瓶帽并抽取瓶内药液时,仍起着密封的作用,并随着药液减少产生的负压带动向前移动,在药品使用中起到了助推和排净作用,保证密封的药液在任何状态下都不会有渗漏。 	该商品适用的“诺和笔”属于品目 90.18 项下商品,该“活塞”符合《本国子目注释》关于“机器及仪器用垫片、垫圈及其他密封垫”的解释,根据归类总规则一及六,该商品应归入税则号列 4016.9310。

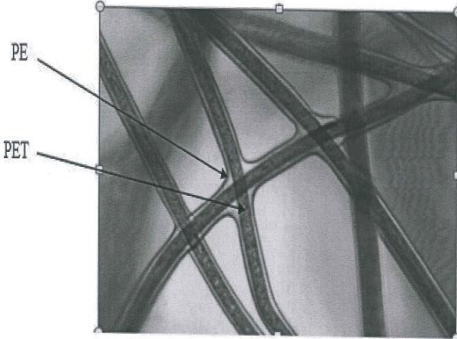
序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
								
8	J2018-0008	4202.9200	21-19-2018	纺织材料制筷子包、小手袋及牙签包			<p>该商品由100%涤机织面料制成，用于装筷子、牙签、收纳杂物，可放入背包内随身携带，可重复使用。规格型号：筷子包19.5*3厘米、小手袋10.5*9.5厘米、牙签包6*4.5厘米。</p> 	<p>该三种商品类似于容器，可重复使用。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 4202.9200。</p>
9	J2018-0009	48 章	21-13-2018	装饰用纸（覆膜）			<p>该商品采用进口涂布高岭土纸张制造，表面再覆盖一张塑料膜，以起到保护印刷图案，延长装饰使用时间的的作用。表面图案根据买方要求进行设计，应用于家具、墙</p>	<p>该商品表面图案为重复印刷图案，根据归类总规则一</p>


序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>面、门窗等家居环境以及礼品赠送时的外观装饰，或作为聚会现场烘托气氛的装饰纸。</p> 	及六，该商品应归入《税则》第四十八章。
10	J2018-0010	4810.9900	21-12-2018	装饰用纸（未覆膜）			<p>该商品采用进口涂布高岭土纸张制造，一般根据用途需要的尺寸分切成小卷后经复卷、包装等工序制作而成，宽度130cm以内，长度100m以内，成品纸张克重在40克到120克之间。表面图案根据买方要求进行设计，应用于家具、墙面、门窗等家居环境以及礼品赠送时的外观装饰，或作为聚会现场烘托气氛的装饰纸。</p>	<p>该商品表面图案为重复印刷图案，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列4810.9900。</p>



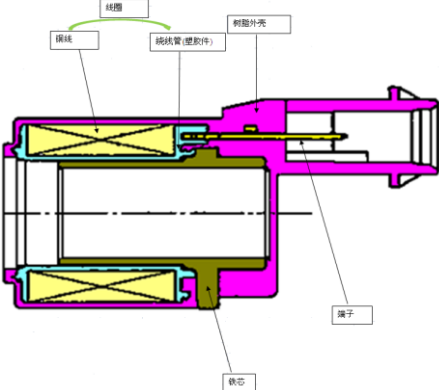
序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
								
11	J2018-0011	5503.2000	21-09-2018	聚乙烯 - 聚酯短纤维			<p>该商品为皮芯结构，其皮层为聚乙烯（PE）芯层为聚对苯二甲酸乙二酯（PET），聚合物均为直链状结构。产品成分：PE与PET的重量占比为：PE占37%，PET占63%。长度：38/51/64mm。该商品经过复合纺丝工艺制得，PET和PE按重量比63：37的比例，分别经不同的PE管道和PET管道输送到复合喷丝板，经纺丝、冷却，制成PET在内、PE在外“皮芯”形态的胚丝。再经过纺丝油剂处理（增加滑爽性、亲水性、拒水性等）后进入后道牵伸工序，使其具有一定的卷曲形态，方便后道工序梳理加工，而后进入烘箱干燥定型，最终按定长切断打包成固定的包装重量。</p>	<p>该商品根据归类总规则三（二）应归入税则号列5503.2000。</p>



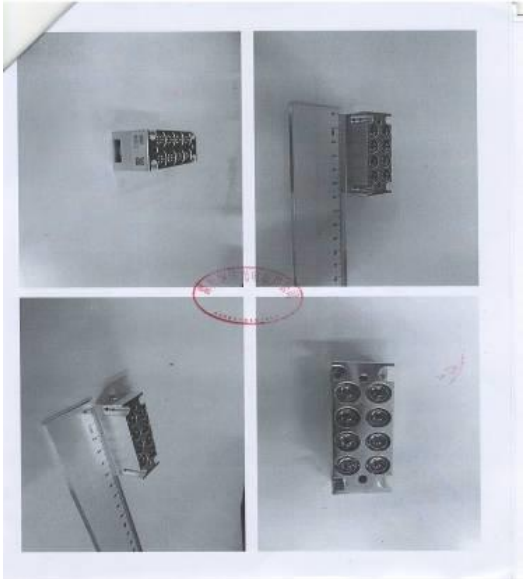
序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>主要用于制作热风无纺布。热风无纺布主要用于生产婴儿尿不湿、妇女卫生用品等。</p> 	
12	J2018-0012	7006.0000	21-26-2018	液晶玻璃基板			<p>该商品规格为：400-500、550-650、1150-1280、1150-1360、1420-1560（毫米），由溢流法工艺制造。原板玻璃进口后，经边缘精密切割（采用NEG新技术，在刀刃上增加了精细微齿槽和增大了齿形刀轮外径，具有能够在精密切割的同时，对玻璃边缘进行“倒角”的边缘处理工艺，从而取代了常规切割技术+边缘研磨的加工工艺）、中折机折断、表面覆膜、暗房抽检、制品检查、捆包等工序，出口后可直接应用于下游企业生产线上进行进一步加工生产，如打孔开槽、特殊形状加工等，最终产品用于生产各类液晶显示屏。</p>	<p>该商品的溢流法制造工艺类似于铸制、轧制玻璃，且其加工工艺超出品目 70.03 允许的范围，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 7006.0000。</p>
13	J2018-0013	7326.2090	21-17-2018	直条型截断丝		商业名称为	<p>该商品材质为 Q195 非合金钢，成份：碳(C)0.06%、锰(Mn)0.4%、硫(S)0.019%、</p>	<p>该商品为铁丝的加工产品，固定等长，用于绑扎，用途确定，符合《税则注释》关</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
						“捆扎丝”，又称“建筑绑丝”、“建筑断丝”等	<p>硅(Si)0.09%，其余为铁。规格：长度 250mm-750mm，丝径 <math>\phi</math> 0.7mm-<math>\phi</math> 1.6mm。形状：分为直条型、U型、V型、八字形等，表面处理分为镀锌、镀铜、防锈油涂层等。生产工艺：由直径为 6.5mm 的热轧盘条，经过多次冷拉拔，退火（改善金属性能）后加工成 0.7mm-1.6mm 直径，再经酸洗（去除氧化皮）、镀锌、镀铜、涂防锈油等处理后成盘卷状铁丝。再由盘卷状进行调直、切断工艺加工成直条型，或再折弯为 U 型、V 型或八字形等客户指定形态，方便使用。</p> <p>直条型截断丝用途广泛，如在建筑行业中用于钢筋捆扎或用于花园围栏的捆绑固定。</p> 	于品目 73.26 的解释。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 7326.2090。
14	J2018-0014	8309.9000	21-35-2018	铝塑组合盖			<p>该商品全称为抗生素瓶用铝塑组合盖。规格为 20.3×7.3mm，由塑料件和铝件组成，塑料件成分是聚丙烯，重量 0.52g/个，铝件成分是铝合金，重量 0.4g/个。该商品</p>	

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>是由聚丙烯原料上色并注塑成型后，与冲压好的铝件铆合而成。用于抗生素制剂生产流程的轧盖环节，使用时，医务人员用手抠掉抗生素瓶口的塑料盖，露出瓶内胶塞，然后就可进行注射使用。</p> 	<p>该商品的塑料部分符合品目 83.09 关于其他配件的描述，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 8309.9000。</p>
15	J2018-0015	8505.9090	21-23-2018	阀门配件 (线圈)			<p>该商品由固定座(插头)、绕线管、铜线、塑钢外壳(其中绕线管内圈装配带法兰的铁管)等组成，不带阀门部件；用途：用于油压阀油路切换功能；工作原理：线圈通电后，产生磁场，磁场带动磁管中的铁管产生推力，推动本体体内的主轴，进行油路切换。</p> 	<p>该商品按照电磁铁归类，根据归类总规则一(第十六类类注二(一))及六，该商品应归入税则号列 8505.9090。</p>

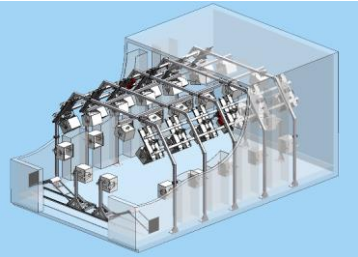
序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
								
16	J2018-0016	8544.4911	21-31-2018	铜制绕线组			<p>该商品进口报验状态为盘卷状，无接头，额定电压 12V，电阻为 0.178hm/m，铜合金制，外部为绝缘护套，内部为 50-52 根绝缘漆包线绞合而成，每根漆包线直径为 0.05mm。进口后用于制造汽车座椅加热垫，作加热电阻丝使用。使用时根据实际需要进行裁剪，并装配上插头形成座椅加热电阻器。</p>	<p>该商品属于其它电导体，根据归类总规则一及六，该商品归入税则号列 8544.4911。</p>
17	J2018-0017	8708.2990	21-24-2018	行李箱盖开关和倒车摄像头			<p>该商品由塑料外壳、电路板、摄像头组件等构成，安装在汽车行李箱盖。功能用途：功能一：按下后，发出信号给控制器，用于开启汽车行李箱盖；功能二：作为倒车摄像头，采集车辆后方影像并传回多媒体屏幕。两个功能无主次之分。</p>	<p>该商品属于车身零件，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 8708.2990。</p>


序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
								
18	J2018-0018	9013.2000	21-32-2018	激光二极管	LASER DIODE BANK		<p>该商品主要用于投影机的光源部分，按照厂家自行产品设计焊接在投影机电路板上。整体构成：由 8 个激光二极管固定于金属框体上，不含驱动电路板，不带电路，8 个二极管为独立个体；单个二极管封装工艺:由激光芯片+金属框体组成，由吸罩条封装，单个半导体组成,该激光芯片具有提高电光转换效率性能。金属框为铜合金材料制成，尺寸为长 6CM*宽 2.2CM*高 1.8CM，专用于投影机光源部分的零件。工作原理：激光二极管施加电流后将电能转</p>	<p>该商品符合品目 90.13 关于“激光器”的描述，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 9013.2000。</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>成可见光线，电子的移动可发出蓝色连贯激光(发光原理与普通发光二极管相同，只是激光二极管发出的光子是同方向的，同相位的)。用途及功能：主要用于投影机的光源部分的零件，按照厂家自行产品设计，该零件需焊接在投影机电路板上使用，投影机端提供电源，将供电线路焊接到基板上，在该状态下，把投影机的供电线路与激光二极管阵列后面的基板进行焊接。可以使得投影机色域更广，色彩更亮丽；真正保持长期高画质，更高的光通量、寿命长。</p> 	
19	J2018-0019	9402.1010	21-29-2018	液压提升机			<p>该商品由中心轴、横轴、泵罩、脚踏杆、铁筒、活塞、弹簧、阀门、钢珠等构成。工</p>	<p>该商品应按照理发椅专用零件，根据归类总规则一及</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>作原理：以油为介质，通过在密封容器内两个不同大小油压缸内的传递，将脚踏杆外力变成油的压力，推动中心轴上下运动，从而实现理发椅升降。直接安装于理发椅底部，通过踩踏脚踏杆起到调节理发椅高度的作用，属理发椅专用零件。</p>	六，该商品归入税则号列 9402.1010。
20	J2018-0020	9405.4090	21-25-2018	汽车环境风洞阳光模拟系统			<p>该设备主要组成：28 套灯头（每套包含 1 个灯泡、1 个反光罩、1 个安装支架、1 个驱动器）、1 套移动翻转架（带升降、移动、翻转以及对应灯头的 28 个云和隧道模拟系统）、1 个控制柜（包含 28 套交流稳压电子电源和 PLC 控制系统，控制电脑和软件）、3 个配电柜、3 套 Kipp &amp; Zonen SMP11 光度计、1 套自动标定系统（包含额外 4 个光度计和 1 个标定架）、1 套备件包（包含 28 个灯泡、2 个驱动器、1 个 EPS）</p> <p>该系统主要起到模拟整车在实际环境运行中的日照条件，提供满足标准要求的不同角度、不同强度的日照模拟，目的是客观、真实地开展整车环境适应性能的研究。</p> <p>阳光模拟系统可以和其他设备一起模拟车辆运行条件，来进行车辆冷却系统、空调系统的性能测试；也可以配合振动台、环</p>	该商品的主要功能仍为照明，根据归类总规则一及六，该商品按照其他照明装置归入税则号列 9405.4090。



序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>境仓进行内外饰老化试验；但对于环境风洞只用于前者的性能测试。</p> <p>工作原理：阳光模拟系统的灯头设计出发点是为了模拟自然光的光谱，而不是普通灯具的照明，其灯泡发光原理是通过汞和金属的卤化物混合气体高压放电。通过灯泡和紫外滤镜的配合，得到符合 CIE-85 Table 4 / DIN75220 标准的光谱分布（接近自然光）。阳光模拟系统可以通过灯头的发光逼真地模拟自然阳光，通过功率调节、反光罩和灯头组布置控制光照均匀性及模拟多云和隧道环境。灯头分布在不同组中，各组配备有不同的移动和倾斜机构以实现不同的照射角。可实现被试车辆四面不同照射角度的照射，此外，照射可根据不同尺寸的车辆进行匹配。日光模拟系统可以通过光度计进行闭环控制调整辐射强度。先设一个参考辐射强度，系统会调整到目标数据。日光模拟系统也可以手动调整辐照，调整过程中的辐射强度通过传感器读出。</p> 	

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
21	J2018-0021	9406.9000	21-15-2018	篷房			<p>该商品名称为篷房，规格为15*25 M和15*40 M。是由高强度铝合金为主体框架，配以玻璃墙、玻璃门、布墙以及遮光、防水、阻燃的双面PVC涂层聚酯纤维布为篷顶组成的临时或半永久性的建筑。用于大型户外活动，展览等。</p>  <p>以上这是规格 15x25 的一部分。15x5m。这是试装图，所以只会试一部分检查。规格是可以增加到 25 米的，全部玻璃墙，玻璃门，托架，铝框结构。</p>  <p>同样一个篷房，规格可做到 40m。增加框架和布就可以。包含布，铝框架，玻璃墙和布墙，玻璃门。</p> <p>出口了两套篷房，一个可以增加到 25m，一个可以增加到 40m。</p> <p>佛山速派篷房有限公司 2015-7-25</p>	<p>该商品具备房屋特征，符合“活动房屋”的定义，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 9406.9000。</p>
22	J2018-0022	9504.5011	21-22-2018	摄像头			<p>该商品为 PlayStation®Camera 摄像头（型号 CUH-ZEY2）配合 PlayStation®4 游</p>	<p>该商品属于游戏机附件，根据归类总规则一（第 95 章章注三、第十六类类注一（十</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							<p>戏机使用，其主要作用是接收用户的语音指令信息和手势肢体指令信息，并发送给 PlayStation®4 游戏机。商品构造包括：两个 1280*800 分辨率镜头、1/4 英寸 CMOS 图像传感器、Bridge Chip 芯片、音频组件、数据传输线缆与接口、重力传感组件、外壳与支撑架。</p> <p>用户在使用该商品时，首先需要将商品自带的连接线缆插入到 PlayStation®4 游戏机主机上的 AUX 接口中，开启状态的 PlayStation®4 游戏机会自动识别该商品。</p> <p>在用户使用该商品进行动作感知操作时，需要同时使用 DualShock®4 无线控制器、PlayStation®Move 动态控制器或其他 PlayStation®4 游戏机专用的游戏控制器，这些控制器会发出特定颜色的亮光，该商品通过镜头接收这些亮光，并由 CMOS 成像器件将光转化为数字信号，发送给商品内部的 Bridge Chip 芯片。</p> <p>Bridge Chip 芯片会结合两个镜头的数据进行整合以便后续进行控制器亮光运动的空间三维空间位置判断，并将整合后的数据通过线缆与 PlayStation®4 游戏机的 AUX 接口传输给游戏机，最终起到游戏控制的功能。</p>	五))及六，该商品应归入税则号列 9504.5011。

序号	归类决定编号	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
								

附件 2

## 2018 年商品归类决定（ II ）

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
1	Z2018-001	9031.8090	半导体晶片测试仪	无	无	<p>该商品品牌为 Advantest，型号为 V93000。由测试头、测试板卡、支架、水冷柜、电脑工作站等组成，该设备共有 20 个卡槽位（安装板卡用），进口的随附板卡共有 7 块，其中电源板卡 2 块、数字板卡 4 块、模拟板卡 1 块。软件为供货商安装在电脑中的 V93000 测试平台，电脑操作系统为 Linux。主要用途为对集成电路晶圆、封装后的芯片进行规模化测试。检测的指标包括：电压、电流、功率、频率、导通功能、存储功能、逻辑功能，上述指标的实现，或直接测试得到，或通过计算、对比得出，最终看测试值是否在期望值范围之内，来判断是否符合质量的好坏。</p> <p>工作原理：1.根据待测晶圆或芯片的测试需求，选配对应板卡，搭建测试回路环境，编写相应的测试程序，将期望值范围事先植入程序，对待测产品进行测试（例如：测功率的就编功率的测试程序；测导通的就编导通的测试程序）；2.在测试之后将实际测试值与期望范围进行比对，比对后判断被测物品为“良品 pass”或“废品 fail”；3.将判断结果告知另一台与测试仪联机的分选机（未进口），分选机将已测产品按照测试仪指令放置对应的“良品筐 or 废品筐”；4.测试结束后生成测试数据包，发给公司产品工程师及客户做进一步分析。该设备对芯片种类以及相关指标的测试具有一定的拓展性，需通过选购其它类型板卡以及升级软件程序实现。</p>	<p>该商品通过加电方式采集被测对象（集成电路）的各项指标：电压、电流、功率、频率、导通功能、存储功能、逻辑功能，最终经本机处理运算后得出被测对象质量好坏（“良品 pass”或“废品 fail”）这一检测参数并将数据传输给后道的分拣机(未进口)使用，符合税目 90.31 及其子目条文的描述，根据归类总规则一及六，应将其按其他税目未列名的检测设备归入税则号列 9031.8090。</p>

2	Z2018-002	8483.5000	滚轮组件	无	无	<p>滚轮组件由一个滚轮、一个中轴及铜制轴套组成，按固定的步骤安装并固定在锥形底座的中心轴上。当船用绞盘机放缆、收缆时，套在滚轮上的缆绳前后运动，滚轮则通过轴套在中轴上稳步转动。没有导缆滚轮的自转功能，收、放缆绳时缆绳会失去方向，不能按准确的甲板路径导向至船体边沿的导缆孔或带缆桩。导缆滚轮分为左旋、右旋，一定的位置装有一定方向的导缆滚轮，并且椎体底座焊接在甲板上时有不同的角度，以适应甲板左右两侧的倾斜度，这样才能引导缆绳顺利经过甲板，配合绞盘机完成系缆、收缆工作。功能：船舶系泊装置中绞盘机的辅助装置，当绞盘机处于工作状态时，导缆滚轮配合其收放缆绳，并进行缆绳引导。</p> 	<p>该商品由一个滚轮、一个中轴及铜制轴套组成，按固定的步骤安装并固定在锥形底座的中心轴上。当船用绞盘机放缆、收缆时，套在滚轮上的缆绳前后运动，滚轮则通过轴套在中轴上稳步转动。根据《税则注释》品目 84.83 的注释：“本组也包括……本身并不传送动力而仅作为传动缆绳的导杆或转向杆的自由滑轮（例如，调节传动带松紧用的惰轮及导轮）。”该商品符合品目 84.83 关于“滑轮，包括滑轮组”的描述。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 8483.5000。</p>
---	-----------	-----------	------	---	---	--	--



3	Z2018-003	90189091	含铜宫内 节育器	无	<p>NOV AT38 0</p> <p>该含铜宫内节育器由聚乙烯制T型支架、尾丝及内含银芯的铜丝等组成。该产品为独立无菌包装，包装内附带有放置管、推杆等辅助工具。节育器的T型支架水平臂和垂直臂全长均约为3厘米，其中垂直臂上缠绕铜丝且末端的小孔上系有尾丝。放置管和推杆均长约20厘米，放置管上附有厘米标记和定位块。该产品主要用于妇女避孕，使用时要由专业卫生人员放置于子宫宫腔内。其避孕原理为：支架本身具有机械避孕作用（由于子宫内膜对节育器产生的异物反应），以及释放入子宫宫腔内的铜离子具有改变生殖道内环境和配子质量的特殊作用，而银芯可减缓和降低铜丝的腐蚀和消耗。</p>	<p>该商品不含化学药物，因此应作为一种医疗器具归入税则号列9018.9091</p>
---	-----------	----------	-------------	---	---	---

4	Z2018-004	分别归类	耳鼻喉检查台	无	E.N. T.che cking unit	<p>该耳鼻喉检查台型号为 NET-600，配有控制台、喷枪、吸引、喉镜预热器、紫外线消毒装置、治疗灯、压力泵、污物桶、抽屉柜等标准配置件，另有 NET-1400 病人坐椅、台车、医生坐椅选配件（不含耳鼻喉内窥镜及内窥镜影像系统）。用于对耳、鼻、喉部位疾病的检查及治疗。</p>	<p>根据《税则注释》对品目 90.18 牙科仪器及器械中关于“安装在一个台体上的综合牙科治疗台”的解释，该耳鼻喉检查台可按其他医疗仪器，归入税则号列 9018.9099；由于抽屉柜并非与检查台紧固在一起，且主要用于医生存放器械和病历，台车用于放置监视器，因此，这两种商品应单独归入《税则》税目 94.03 项下；医生坐椅由于没有明显医用特征，应归入税目 94.01 项下；NET-1400 病人坐椅与检查台相连，可通过检查台控制升降，也可通过自身的升降装置控制升降，其可按医疗用家具归入税目 94.02 项下。</p>
5	Z2018-005	40.02	合成橡胶			<p>该商品的外观形状为未经切割的规则的几何形块，还有一些是经过切割的规则的几何形块。有的是无色、均匀、半透明体，有的是发黄、不透明、团粒状结在一起的规则的几何形块。合成橡胶的主要种类有异丁烯-异戊二烯橡胶和三元乙丙橡胶及卤代丁基胶、丁苯橡胶等。</p>	<p>根据实际进出口状态进行归类。规则的几何形块的合成橡胶按板、片、带归类；<b>不规则形状的合成橡胶，符合第四十章注释三规定的，按初级形状归类。</b></p>

附件 3

失效的商品归类决定

序号	归类决定编号	商品名称
1	Z2006 - 1045	含铜宫内节育器
2	Z2006 - 1148	耳鼻喉检查台
3	J2006 - 0023	合成橡胶