

(以下附錄節錄自中華人民共和國廣東省質量技術監督局的網站，全文可參閱  
[http://www.gdqts.gov.cn/zjxx/tzgg/zlgl/201710/t20171023\\_136055.htm](http://www.gdqts.gov.cn/zjxx/tzgg/zlgl/201710/t20171023_136055.htm))

## 附錄

### 广东省质监局关于 2017 年广东省电热电动食品加工设备省级监督抽查实施细则的公告

按照 2017 年广东省质监局食品相关产品省级监督抽查计划安排，现将电热电动食品加工设备省级监督抽查实施细则予以向社会公布。

附件：2017 年广东省电热电动食品加工设备省级监督抽查实施细则

广东省质监局  
2017 年 10 月 23 日

## 附件

### 2017 年广东省电热电动食品加工设备省级监督抽查实施细则

#### 1 适用范围

本细则适用于广东省电热电动食品加工设备（电炖锅、电蒸锅、豆浆机、榨汁机、搅拌机、电水壶）监督抽查，监督抽查产品范围为广东省内生产的电热电动食品加工设备（电炖锅、电蒸锅、豆浆机、榨汁机、搅拌机、电水壶）。本细则内容包括检验依据、抽样、检验要求、判定原则及异议处理复检。

#### 2 检验依据

下列文件凡是注明日期的，其随后所有的修改单或修订版均不适用于本规范。凡是不注明日期的，其最新版本适用于本规范。

GB 9685-2016《食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准》

GB 4806.4-2016《食品安全国家标准 陶瓷制品》

GB 4806.5-2016《食品安全国家标准 玻璃制品》

GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》

GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》

GB 4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分 通用要求》

GB 4706.19-2008《家用和类似用途电器的安全 液体加热器的特殊要求》

GB 4706.30-2008《家用和类似用途电器的安全 厨房机械的特殊要求》

与食品接触部分对应的产品材质卫生标准

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量指标等

产品质量法等相关法律法规

### 3 抽样

产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验的条件下做适当调整；抽取的两份样品分别单独封装，一份作为检验样品，一份作为备用样品；抽样人员负责将抽取样品（含备样）送达检验机构。

抽样单需注明产品材质。

表1 抽样数量

序号	产品	抽样数量
1	电热电动食品加工设备（电炖锅、电蒸锅、豆浆机、榨汁机、搅拌机、电水壶）	与食品接触部位为不锈钢材质、铝材质、玻璃材质、陶瓷材质、搪瓷材质、内壁为聚四氟乙烯涂料的材质产品,抽取样品总量不少于6个，5个检验用样品；1个复检备用样品。
		与食品接触部位为塑料材质的产品，抽取样品总量不少于12个，10个作为检验样品，2个作为复检备用样品。
		安全测试样品数量要求： 整机共3台，其中1台备样。

注：需提供产品的标识或符合性声明。

### 4 检验项目要求

表2 检验项目

项目	与食品接触部分对应的产品材质卫生标准要求	序号	检验项目	依据法律法规或标准	备注
1	食品用塑料制品	1	高锰酸钾消耗量	GB 4806.7-2016	
		2	总迁移量	GB 4806.7-2016	
		3	重金属	GB 4806.7-2016	
		4	脱色试验	GB 4806.7-2016	仅适用添加了着色剂的产品
		5	氯乙烯单体特定迁移量、最大残留量	GB 4806.6-2016	

		6	锑特定迁移量	GB 4806.6-2016	视产品标识或符合性声明而定
		7	己内酰胺特定迁移量	GB 4806.6-2016	
		8	乙苯类化合物（以苯乙烯计）最大残留量	GB 4806.6-2016	
		9	丙烯腈单体特定迁移量、最大残留量	GB 4806.6-2016	
		10	游离酚特定迁移量	GB 4806.6-2016	
		11	其他单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量	GB 4806.6-2016	
橡胶制品		1	总迁移量	GB 4806.11-2016	视产品标识或符合性声明而定
		2	高锰酸钾消耗量	GB 4806.11-2016	
		3	重金属	GB 4806.11-2016	
		4	天然橡胶、合成橡胶、硅橡胶单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量	GB 4806.11-2016	
玻璃制品		1	铅迁移量	GB 4806.5-2016	
		2	镉迁移量	GB 4806.5-2016	
食品用金属制品		1	砷（As）迁移量	GB 4806.9-2016	
		2	镉（Cd）迁移量	GB 4806.9-2016	
		3	铅（Pb）迁移量	GB 4806.9-2016	
		4	铬（Cr）迁移量	GB 4806.9-2016	
		5	镍（Ni）迁移量	GB 4806.9-2016	
食品用聚四氟乙烯涂层制品		1	总迁移量	GB 4806.10-2016	视产品标识或符合性声明而定
		2	高锰酸钾消耗量	GB 4806.10-2016	
		3	重金属	GB 4806.10-2016	
		4	其他单体及其他起始物的特定迁移限量、特定迁移总量限量、最大残留量	GB 4806.10-2016	

	陶瓷制品	1	铅迁移量	GB 4806.4-2016	
		2	镉迁移量	GB 4806.4-2016	
2	对触及带电部件的防护			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
3	输入功率和电流			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
4	发热			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
5	工作温度下的泄漏电流和电气强度			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
6	耐潮湿			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
7	泄漏电流和电气强度			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
8	非正常工作			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
9	机械强度			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
10	结构			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
11	内部布线			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
12	电源连接和外部软线			GB 4706.1-2005	
				GB 4706.19-2008	
				GB 4706.30-2008	
13	外部导线用接线端子			GB 4706.1-2005	

		GB 4706.19-2008	
		GB 4706.30-2008	
14	接地措施	GB 4706.1-2005	
		GB 4706.19-2008	
		GB 4706.30-2008	
15	螺钉和连接	GB 4706.1-2005	
		GB 4706.19-2008	
		GB 4706.30-2008	
16	电气间隙、爬电距离和固体绝缘	GB 4706.1-2005	
		GB 4706.19-2008	
		GB 4706.30-2008	

## 5 检验应注意的问题

①若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

②若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

③若样品出现封样状态破坏或样品异常损坏的情况，影响检验结果，则停止对该样品的检验。

## 6 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

## 7 异议处理（复检）

对判定不合格产品进行复检时，按以下方式进行：

7.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

7.2 需对不合格项目复检时，可以在原样上检验的在原样上复检，不可以在原样上检验的采用备用样复检。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。当复检结果合格，以复检结果为准。

7.3 不进行复检情况：

- ①被检方提出复检时，产品在复检有效期内于正常贮存条件下已变质；
- ②法律、法规规定不得复检的其他情况。