

(以下附錄節錄自中華人民共和國海關總署的網站，全文可參閱
<http://www.customs.gov.cn/publish/portal0/tab49564/info775479.htm>)

附錄

海關總署公告 2015 年第 49 号 (关于公布 2015 年商品归类决定 (III) 的公告)

根据《中华人民共和国海关进出口货物商品归类管理规定》(海关总署令第 158 号), 现公布 2015 年商品归类决定 (III) (见附件 1), 同时废止 1 项归类决定 (见附件 2)。

本公告自发布之日起执行。

有关商品归类决定所依据的法律、行政法规以及其他相关规定发生变化的, 商品归类决定同时失效。

特此公告。

附件: 1. 2015 年商品归类决定 (III) (1).doc
2. 2015 年废止的商品归类决定 (II) .doc

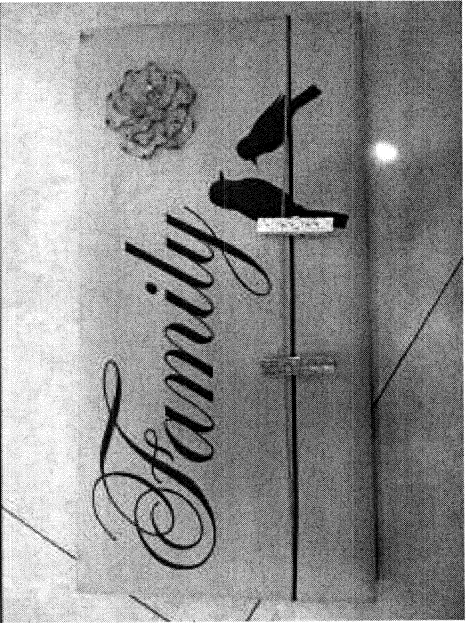
海關總署
2015 年 10 月 19 日

附件 1

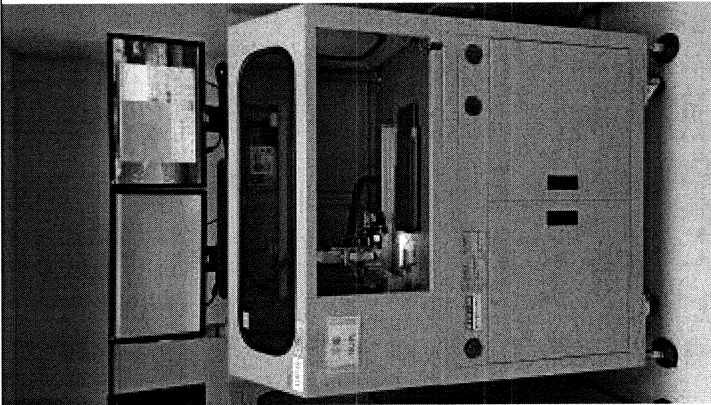
2015 年商品归类决定 (III)

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
1	Z2015-0011	2202.9000	草莓风味 全脂调制 乳			全脂牛奶 94.55%、白砂糖 5.3%、草莓味食用香料 0.1%、日落黄 0.05%。加工工艺：原料验收--杀菌--标准化--原料混合--均质--超高温灭菌--包装。规格：250ML/瓶。	根据《税则注释》品目 04.02 的排他条款(二)，该产品是添加有香料的含乳饮料，超出了品目 04.02 的商品范围。根据归类总规则一及六，应归入税则号列 2202.9000。
2	Z2015-0012	2202.9000	巧克力奶			鲜牛奶 80%、水 13%、糖 5.3%、朱古力粉 0.6%、稳定剂 0.6%、朱古力味食用香料 0.5%。加工工艺：原料验收--杀菌--标准化--原料混合--均质--超高温灭菌--包装。包装规格：250ML/瓶。	根据《税则注释》品目 04.02 的排他条款(二)，该产品是添加有香料的含乳饮料，超出了品目 04.02 的商品范围。根据归类总规则一及六，应归入税则号列 2202.9000。

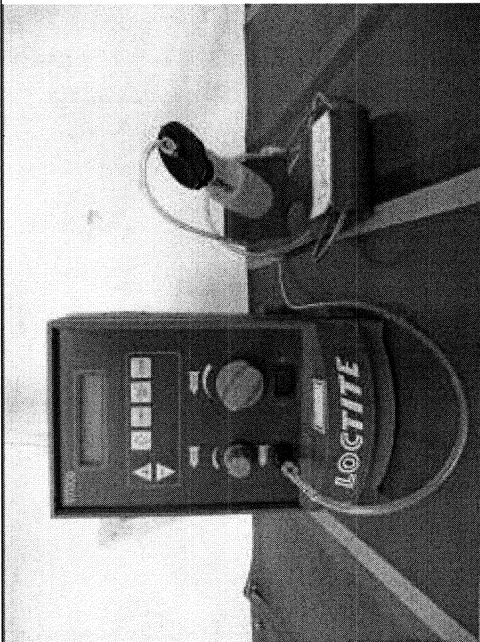
序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
3	Z2015-0013	4421.909 0	麻布留言板			<p>该商品主要材质及其所占商品价值为：麻布 15% (0.4 美元)，海绵 20% (0.5 美元)，中纤板 20% (0.9 美元)，杉木 15% (0.9 美元)，麻绳 5% (0.1 美元)，竹夹 5% (0.5 美元)，马口铁 5% (0.4 美元)，无纺布 15% (0.1 美元)。留言板正面和背面都是由布包裹，里面是由中纤板和杉木组成的木框，正面有马口铁做的铁花，麻绳以及竹夹。工艺流程包括：裁布--将海绵装订在木框上--麻布包裹整个木框--铁花粘贴在布上--麻绳穿过竹夹子后装订在布上--无纺布将整个后面密封--包装，其中麻布上的图案工艺流程为：麻布裁切--油墨丝印--摊平麻布。该商品的用途是挂在墙上装饰，并可通过大头针将纸钉在麻布海绵上留言，也可用竹夹子夹纸来留言。</p>	<p>该商品由布包裹，内部是由中纤板和杉木组成的木框并衬有海绵，正面有马口铁做的铁花、麻绳以及竹夹，用途是挂在墙上装饰，并可通过大头针将纸钉在海绵上留言，也可用竹夹子夹纸来留言。该商品由多种材料构成，其中木制框架和背板构成了基本特征，根据归类总规则三（二），应归入税则号列 4421.9090。</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
4	Z2015-0014	7115.9010	镀银空心玻璃微球			 <p>直径小于 50 微米 (0.05 毫米) 的灰色或灰白色微球, 成分为银含量≥20%, 其余成分为钠钙硼硅酸盐玻璃。用化学电镀的方法将银附于空心玻璃微球表面制得, 用作导电填料用于生产“导电涂料”。</p>	该商品属于含银 20% 的制品, 符合第 71 章章注一的规定。根据归类总规则一及六, 应该按照银制品归入税则号列 7115.9010。

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
5	Z2015-0015	8479.899 9	镜头组自动点胶机			工作原理为：设定好设备的出胶压力与时间，将完成调焦的镜头模组放置于治具后放入机台，按下启动钮，机台会依设定完成的影像参数自动抓取镜头模组影像，判断点胶的位置，利用胶针进行吐胶，从而达到将完成调焦的镜头模组固定的目的。该设备的空气压力值可达70psi。	该商品利用点胶方式固定镜头模组，根据归类总规则一及六，应将其按其他税目未列名的具有独立功能的机器归入税则号列 8479.8999。

序号		归类决定号		商品税则号列		商品名称		英文名称		其它名称		商品描述		归类决定	
----	--	-------	--	--------	--	------	--	------	--	------	--	------	---	------	--

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
6	Z2015-0016	8479.8999	手动点胶机		数位式 手动点 胶机	<p>该设备主要由机身、手持式针筒、脚踏板三部分组成。可以精确调定出胶的压力和时间,通过脚踩与外部压机连接的脚踏板,得到输出压力(30psi/min)作用于装有胶的针筒(10ML/30ML),并使针筒吐胶至欲接合位置,达到固定的目的。该机器将自动侦测涂胶压力的变动,当其变动范围超出设定的10%时,发出警报,出现警报后,必须通过调整才能进行下次涂胶。该设备的涂胶粘度范围从水状液体到胶状浓度的膏体,可应用于各种装配和修理。该设备可以定量的施放胶点,胶滴及胶线,也可以在连续模式下点胶。该设备带有回吸功能,当系统处于不点胶状态时,真空泵打开,能有效防止滴口水现象。</p>	<p>该商品利用点胶方式工作,应用于设备的装配及修理,完整机器无法手提式操作,根据归类总规则一及六,应将其按其他税目未列名的具有独立功能的机器归入税则号列8479.8999。</p>


序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							

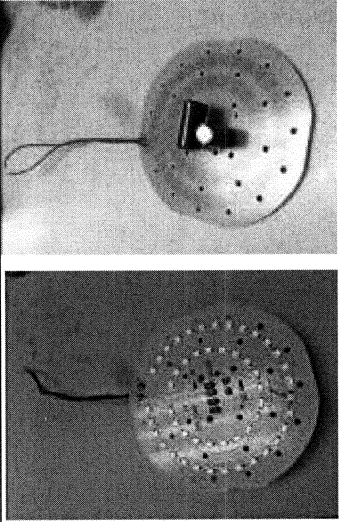
序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
7	Z2015-0017	8479.899 9	玻璃蚀刻 机设备			<p>一、玻璃蚀刻设备采用湿制程蚀刻工艺,利用强酸与玻璃边缘反应后去除玻璃上微小裂纹,提升单片式玻璃强度。其组成包含:进料段、酸制绒段、传送系统、槽体系统、水洗系统、排风系统、冷却系统、检测系统、纯水补充系统、烘干系统、补液系统、出料段,以上各部分处于同一密闭壳体内。各槽体之间采用螺丝紧固,槽体中间夹密封圈密封。</p> <p>二、玻璃蚀刻机设备主要工艺流程及原理:进料→蚀刻槽 1→蚀刻槽 2→水洗→碱洗→水洗→酸洗→水洗→烘干→出料。切割磨边后的玻璃采用抗酸膜保护,通过滚轮传送到刻蚀槽,槽内的强酸与玻璃边缘反应蚀刻掉微裂纹;然后经过水洗槽冲掉蚀刻后生成的物质、经过氢氧化钾槽中和残留的强酸;接着再次经过水洗、酸洗中和残留的氢氧化钾;烘干后传送到机台完成蚀刻。设备控制采用滚轮传送、化学药液自动控制,其中化学药液采用喷射加浸泡的方式,以实现完整蚀刻。浸泡的作用是将氢氟酸、硝酸和盐酸的混合液体通过循环泵抽到反应槽体内,玻璃经过反应槽时浸泡在混合酸液内进行化学反应,蚀刻掉玻璃边缘微裂纹。喷射的作用是将纯水通过循环泵抽出槽体,纯水经过喷淋刀喷到玻璃表面及四周,将玻璃表面的混合酸液及反应后残留物质清洗干净。浸泡是主要作用,喷射出来的是纯水,主要是清洗玻璃表面的酸液及反应后的残留物质。</p>	<p>该设备采用湿制程蚀刻工艺将单片玻璃边缘蚀刻,提升玻璃整体强度,加工后的玻璃用于生产触摸屏。其主要通过滚轮传送,经过化学药液浸泡蚀刻,喷射纯水清洗等环节进行加工。根据《税则》第十六类注释三,该设备属于组合机器,其主要功能是浸泡蚀刻玻璃。不属于84.86“制造平板显示器用的机器”。根据归类总规则一及六,应归入税则号列 8479.8999。</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
8	Z2015-0018	8479.899 9	智能毛囊采集系统 (主机)			智能毛囊采集系统(主机)用于采集毛囊,为了后续种植使用。该采集过程对头皮表皮是微创,不留痕迹。同时该设备不受头发细软,卷发等条件限制,最大限度利用毛囊,每次可以提取上千次毛囊。设备由电源及控制系统,高速摄像系统,智能分析系统(高速计算机),实时成像系统,机械臂毛囊采集系统,附件(一次性毛囊采集套件)组成。工作原理:将张力器固定在供发区后,(保持皮肤张力,提高提取过程准确性,避免患者头部、头皮在提取过程中大量的晃动;张力器边缘内设置感应装置,为机械臂提供提取边界以及实时校准)机械臂内高速摄影机识别张力器边缘的黑色感应器,并通过计算机(智能分析系统)计算出取发区域。高速摄像机将取发区域画面传递至计算机,由计算机计算出区域中的发株密度以及每株头发的位置及角度。医生将患者需要提取的发株数录入系统,系统根据供发区发株密度计算本取发区域中需提取的头发株数以及取发密度。计算机通过智能算法,计算出随机自然的、不影响供发区美观的取发图案(即取发位置)。根据计算结论,机械臂开始使用毛囊采集套件(毛囊套件是由直径为1mm内针和外套管组成),由内针快速穿刺头皮,钳住指定的	该商品由电源及控制系统,摄像系统,智能分析系统,实时成像系统,机械臂毛囊采集系统,附件(一次性毛囊采集套件)组成。机械臂中的摄像系统将毛囊位置,生长方向和分布情况实时采集给智能分析系统,分析系统高速计算出毛囊的角度及深度,从而指挥机械臂中的毛囊采集套件,由内针快速穿刺头皮,钳住指定的毛囊,然后由外套管将钳住的毛囊高速旋转取出,保证毛囊提取完整。同时外置成像系统全程实时监控整个采集过程。该商品不属于专门用于疾病的预防、诊断、医治或手术治疗的仪器。根据归类总规则一及六,应将其按其他未列名功能的机器归入税则号列8479.8999。

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
						<p>毛囊，然后由外套管将钳住的毛囊高速旋转取出，保证毛囊提取完整。同时外置成像系统全程实时监控整个采集过程。</p>  <p>Chair is fully adjustable</p>	

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
9	Z2015-0019	8479.899 9	氯化氢 化反应器			该商品为氯化氢氧化制氧工艺中关键设备，将 MDI 生产过程中副产品氯化氢与纯氧混合进入反应器，经过催化制取氧气。反应器由主反应器和附属的换热、吸收、干燥装置构成，所用材质为钽、镍、石墨、四氟乙烯等耐腐蚀材料，主反应器为管壳式。氯化氢和氧气通过催化剂发生反应时释放大热量，装置的壳内不断通过熔盐带走热量，使反应器温度保持在 350 度的最佳温度。	该商品为氯化氢氧化制氧工艺的主反应器，氯化氢与纯氧混合后进入反应器，在事先填充于反应器列管中的催化剂表面发生化学反应，生成的产品氯气和水从反应器底部出来。反应产生的热量由反应器壳侧的熔盐带走。该商品不符合税目 84.19 的描述，根据归类总规则一及六，应归入税则号列 8479.8999。
10	Z2015-0020	8514.300 0	电烘箱			该商品是可外部连接输送机将物料送入箱体并经内部输送带传输的带有一定封闭性隧道式电烘箱。采用 MIR 及 NIR 滤光中、近红外线灯管，以光辐射方式加热，温度最高可达 180 度。用户利用其能深层深入胶体内部实施加热的特性，设定恒温 80 度，激发胶水分分子极性使分子链相互交融，达到活化胶水以提高物料贴合强度以及缩短干燥时间的作用。	该商品装有红外线灯管，以光辐射方式加热，最高温度可达 180 度，是一种隧道式电烘箱。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 8514.3000。

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
11	Z2015-0021	9405.4090	线路板组件			 <p>该商品主要由 PCB 基板、LED 灯珠、M7 整流器、电阻、电容、电线等组成。该商品电路设计是阻容降压的，因此无需外加驱动，直接连接电源即可发光，外加塑料外壳、外壳罩子和 E27 灯头，进行组装后即可成为 LED 灯成品。按整灯的价值比例，该商品价值约占整灯价值的 60%。</p>	<p>该商品主要由 PCB 基板、LED 灯珠、M7 整流器、电阻、电容、电线等组成。电路设计是阻容降压的，因此无需外加驱动，直接连接电源即可发光，外加塑料外壳、外壳罩子和 E27 灯头，进行组装后即可成为 LED 灯成品。该商品连接电源即可发光，根据归类总规则二（一）及</p>

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其它名称	商品描述	归类决定
							六，应归入税则号列9405.4090。

附件 2

2015 年废止的商品归类决定 (II)

序号	归类决定编号	商品名称
1	J2010-0010	空心镀银玻璃导电粉