(以下附錄節錄自中華人民共和國廣東省市場監督管理局（知識產權局）的網站，全文可參閱 https://amr.gd.gov.cn/zwgk/zdlyxxgk/jdgl/content/post_4891097.html)

附錄

广东省市场监督管理局关于硅橡胶奶嘴等 18 类食品相关产品生产领域质量监督抽查实施细则的通告

2026 年第 57 号

依照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第 18 号），现将我局制定的硅橡胶奶嘴、食品接触用竹木餐饮具、塑料一次性餐饮具、工业和商用电热食品加工设备、工业和商用电动食品加工设备、压力锅、非复合膜袋、食品用洗涤剂、不锈钢餐饮具及工具、食品接触用纸容器、食品用玻璃制品、茶叶包装、陶瓷餐饮具、不粘锅、塑料餐饮具、婴幼儿用塑料奶瓶、密胺塑料餐具、复合膜袋生产领域质量监督抽查实施细则予以通告。前期已发布同类食品相关产品的监督抽查实施细则自本通告印发之日起作废。广东省各级市场监督管理部门在开展食品相关产品质量监督抽查工作时可参照执行。

点击下载：附件 1-18

1．广东省硅橡胶奶嘴生产领域质量监督抽查实施细则
2．广东省食品接触用竹木餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则
3．广东省塑料一次性餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则
4．广东省工业和商用电热食品加工设备生产领域质量监督抽查实施细则
5．广东省工业和商用电动食品加工设备生产领域质量监督抽查实施细则
6．广东省压力锅生产领域质量监督抽查实施细则
7．广东省非复合膜袋生产领域质量监督抽查实施细则
8．广东省食品用洗涤剂生产领域质量监督抽查实施细则
9．广东省不锈钢餐饮具及工具生产领域质量监督抽查实施细则
10．广东省食品接触用纸容器生产领域质量监督抽查实施细则
11．广东省食品用玻璃制品生产领域质量监督抽查实施细则
12．广东省茶叶包装生产领域质量监督抽查实施细则
13．广东省陶瓷餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则
14．广东省不粘锅生产领域质量监督抽查实施细则
15．广东省塑料餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则
16．广东省婴幼儿用塑料奶瓶生产领域质量监督抽查实施细则
17．广东省密胺塑料餐具生产领域质量监督抽查实施细则
18．广东省复合膜袋生产领域质量监督抽查实施细则

广东省市场监督管理局
2026 年 4 月 28 日

附件 1

广东省硅橡胶奶嘴生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对于标准口径产品，每批次产品抽取样品 28 个，其中 22 个作为检验样品，6 个作为备用样品。

对于宽口径产品，每批次产品抽取样品 16 个，其中 13 个作为检验样品，3 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.2—2015
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以铅计）	GB 31604.9—2016
5	锌（Zn）迁移量	GB 31604.42—2016 或 GB 31604.49—2023
6	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物释放量	GB 31604.62-2025
7	挥发性物质	GB 28482—2012

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.2—2015 食品安全国家标准 奶嘴

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 2

广东省食品接触用竹木餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类		抽样数量（个/双）	检验样品数量（个/双）	备用样品数量（个/双）
1	砧板、托盘、分格餐盘等	含涂料、粘合剂和（或）油墨	7	4	3
		不含涂料、粘合剂和（或）油墨	5	3	2
2	碗、盘、杯、锅铲、蒸笼等	含涂料、粘合剂和（或）油墨	18	12	6
		不含涂料、粘合剂和（或）油墨	15	10	5
3	非一次性刀、勺类等	含涂料、粘合剂和（或）油墨	30	20	10
		不含涂料、粘合剂和（或）油墨	20	14	6
4	一次性使用的筷子（含筷头）、刀、叉、勺等		150	100	50
5	非一次性筷子	含涂料、粘合剂和（或）油墨	60	40	20
		不含涂料、粘合剂和（或）油墨	40	30	10
6	雪糕柄、叉、签等		300	200	100

2 检验依据

表 2 食品接触用竹木餐饮具

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.12—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	甲醛	GB 31604.48—2016
4	二氧化硫	GB 4806.12—2022 附录 A
5	五氯苯酚及其盐类（以五氯苯酚计）	GB 4806.12—2022 SN/T 2204—2015
6	噻菌灵	GB 4806.12—2022 附录 B

7	邻苯基苯酚	GB 4806.12—2022 附录 B
8	抑霉唑	GB 4806.12—2022 附录 B
9	联苯	GB 4806.12—2022 附录 B
10	大肠菌群[a]	GB 14934—2016 附录 B
11	沙门氏菌[a]	GB 14934—2016 附录 C
12	志贺氏菌[b]	GB 4789.5—2012
13	金黄色葡萄球菌[b]	GB 4789.10—2016
14	溶血性链球菌[b]	GB 4789.11—2014
15	霉菌[b]	GB 4789.15—2016
注：a 预期与食品直接接触，且不经过消毒或清洗直接使用的竹木材料及制品的微生物应符合 GB 14934—2016 的规定，与食用、烹饪或者加工前需经去皮、去壳或清洗的食品接触的竹木材料及制品除外。 b 仅适用于执行 GB/T 19790.2—2005 的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.12—2022 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 19790.2—2005 一次性筷子 第 2 部分：竹筷

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 3

广东省塑料一次性餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于 3 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 30 只/个，其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 100 g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 10 dm^2（若最小销售包装不是 30 只/个的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 60 只/个，备样不少于 30 只/个，避免损坏原包装）。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 31604.7—2023
6	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
7	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
8	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
9	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
10	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
11	大肠菌群	GB 14934—2016
12	沙门氏菌	GB 14934—2016
13	霉菌计数	GB 4789.15—2016
14	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
15	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
16	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
17	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
18	1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
19	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
注：产品执行标准为 GB/T 18006.1—2009，微生物检验项目选择第 11、12、13 项；产品执行		

序号	检验项目	检验方法
标准为 GB/T 18006.1—2025 或企业标准（未规定微生物项目的），微生物检验项目选择第 11、12 项。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 18006.1—2025 塑料一次性餐饮具通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 4

广东省工业和商用电热食品加工设备生产领域
质量监督抽查实施细则
（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整机：每批次产品抽取样品 2 台，其中检验样品 1 台，备用样品 1 台。

材料样块：抽取与食品直接接触的材料，有多种材料时，抽取 2 种与食品接触面积较大的材料。材料样块在整机直接接触食品的部件上截取，或与其部件同材质、同生产商的原材料或外购外协件上截取。每批次产品截取材料样块材质种类及抽样数量见表 1。

表 1 材料样块材质及抽样数量

序号	材料样块材质	抽样数量（组/每组表面积）	检样数量（组）	备样数量（组）
1	金属材质[a]	6 组/25cm^2	3	3
2	塑料材质	30 组/25cm^2	10	10
3	橡胶材质	6 组/150cm^2	4	2
4	硅橡胶材质	9 组/150cm^2	6	3
注：a 涂（镀）层金属材料除外。				

2 检验依据

表 2 工业电热食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	总迁移量	GB 31604.8—2021
15	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
16	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
17	脱色试验	GB 31604.7—2023
18	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
19	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
20	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
21	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
22	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
23	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
24	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
25	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
26	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
27	1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
28	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
29	总迁移量	GB 31604.8—2021
30	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
31	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
32	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
33	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物迁移总量	GB 31604.62—2025
34	总迁移量	GB 31604.8—2021
35	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
36	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
37	挥发性物质	GB 4806.16—2025
38	稳定性	GB/T 10644—2022
39	绝缘电阻	GB/T 10644—2022
40	冷态电气强度	GB/T 10644—2022
41	功率偏差	GB/T 10644—2022

序号	检验项目	检验方法
42	工作温度下泄漏电流	GB/T 10644—2022
43	工作温度下电气强度	GB/T 10644—2022
44	防触电	GB/T 10644—2022
45	接地电阻	GB/T 10644—2022
注： 1.本表的第 1-13 项适用于金属材质； 2.本表的第 14-28 项适用于塑料材质； 3.本表的第 29-33 项适用于橡胶材质； 4.本表的第 34-37 项适用于硅橡胶材质； 5.本表的第 32 项仅适用于含有胺类防老剂、次磺酰胺类硫化促进剂、偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺的橡胶材质； 6.本表的第 33 项仅适用于含有硫化促进剂等可能产生 N-亚硝胺和 N-亚硝胺可生成物的橡胶材质。		

表 3　商用电热食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	总迁移量	GB 31604.8—2021

序号	检验项目	检验方法
15	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
16	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
17	脱色试验	GB 31604.7—2023
18	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
19	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
20	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
21	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
22	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
23	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
24	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
25	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
26	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
27	1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
28	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
29	总迁移量	GB 31604.8—2021
30	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
31	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
32	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
33	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物迁移总量	GB 31604.62—2025
34	总迁移量	GB 31604.8—2021
35	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
36	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
37	挥发性物质	GB 4806.16—2025
38	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
39	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
40	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
41	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
42	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024

序号	检验项目	检验方法
43	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
44	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
45	结构	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
46	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
47	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
48	外部导线用接线端子 /外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
49	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
50	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.33—2024 GB/T 4706.34—2024 GB/T 4706.35—2024 GB/T 4706.36—2024 GB/T 4706.37—2024 GB/T 4706.39—2024 GB/T 4706.40—2024 GB/T 4706.52—2024
注： 1.本表的第 1—13 项适用于金属材质； 2.本表的第 14-28 项适用于塑料材质； 3.本表的第 29-33 项适用于橡胶材质； 4.本表的第 34-37 项适用于硅橡胶材质； 5.本表的第 32 项仅适用于含有胺类防老剂、次磺酰胺类硫化促进剂、偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺的橡胶材质； 6.本表的第 33 项仅适用于含有硫化促进剂等可能产生 N-亚硝胺和 N-亚硝胺可生成物的橡胶材质。 7.本表的第 42 项不测 GB 4706.1 第 19.11.4 条试验； 8.本表的第 45 项不测 GB 4706.1 第 22.46 条试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.11—2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

GB 4806.11—2023 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

GB 4806.16—2025 食品安全国家标准 食品接触用硅橡胶材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准及第 1 号修改单

GB/T 10644—2022 电热食品烤炉

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全第 1 部分：通用要求

GB 4706.33—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电深油炸锅的特殊要求

GB 4706.34—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求

GB 4706.35—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电煮锅的特殊要求

GB 4706.36—2014 家用和类似用途电器的安全 商用电开水器和液体加热器的特殊要求

GB 4706.37—2008 家用和类似用途电器的安全 商用单双面电热铛的特殊要求

GB 4706.39—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电烤炉和烤面包炉的特殊要求

GB 4706.40—2008 家用和类似用途电器的安全 商用多用途电平锅的特殊要求

GB 4706.52—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB/T 4706.33—2024 家用和类似用途电器的安全 第 33 部分：商用电油炸锅的特殊要求

GB/T 4706.34—2024 家用和类似用途电器的安全 第 34 部分：商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求

GB/T 4706.35—2024 家用和类似用途电器的安全 第 35 部分：商用电煮锅的特殊要求

GB/T 4706.36—2024 家用和类似用途电器的安全 第 36 部分：商用电开水器和液体加热器的特殊要求

GB/T 4706.37—2024 家用和类似用途电器的安全 第 37 部分：商用单双面电热铛的特殊要求

GB/T 4706.39—2024 家用和类似用途电器的安全 第 39 部分：商用电烤炉和烤面包炉的特殊要求

GB/T 4706.40—2024 家用和类似用途电器的安全 第 40 部分：商用多用途电平锅的特殊要求

GB/T 4706.52—2024 家用和类似用途电器的安全 第 52 部分：商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 5

广东省工业和商用电动食品加工设备生产领域
质量监督抽查实施细则
（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整机：每批次产品抽取样品 2 台，其中检验样品 1 台，备用样品 1 台。

材料样块：抽取与食品直接接触的材料，有多种材料时，抽取 2 种与食品接触面积较大的材料。材料样块在整机直接接触食品的部件上截取，或与其部件同材质、同生产商的原材料或外购外协件上截取。每批次产品截取材料样块材质种类及抽样数量见表 1。

表 1 材料样块材质及抽样数量

序号	材料样块材质	抽样数量 （组/每组表面积）	检样数量 （组）	备样数量 （组）
1	金属材质[a]	6 组/25cm^2	3	3
2	塑料材质	30 组/25cm^2	20	10
3	橡胶材质	6 组/150cm^2	4	2
4	硅橡胶材质	9 组/150cm^2	6	3
注：a 涂（镀）层金属材料除外。				

2 检验依据

表 2 工业电动食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	总迁移量	GB 31604.8—2021
15	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
16	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
17	脱色试验	GB 31604.7—2023
18	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
19	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
20	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
21	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
22	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
23	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
24	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
25	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
26	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
27	1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
28	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
29	总迁移量	GB 31604.8—2021
30	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
31	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
32	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
33	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物迁移总量	GB 31604.62—2025
34	总迁移量	GB 31604.8—2021
35	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
36	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
37	挥发性物质	GB 4806.16—2025
38	结构特性	GB 16798—2023

序号	检验项目	检验方法
39	机械安全	GB 16798—2023
40	电气安全	GB 16798—2023
41	可洗净性	GB 16798—2023
42	在线清洗和在线消毒	GB 16798—2023
43	产品接触和非接触表面	GB 16798—2023
44	可拆卸性	GB 16798—2023
45	可检查性	GB 16798—2023
注： 1.本表的第 1-13 项适用于金属材质； 2.本表的第 14-28 项适用于塑料材质； 3.本表的第 29-33 项适用于橡胶材质； 4.本表的第 34-37 项适用于硅橡胶材质； 5.本表的第 32 项仅适用于含有胺类防老剂、次磺酰胺类硫化促进剂、偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺的橡胶材质； 6.本表的第 33 项仅适用于含有硫化促进剂等可能产生 N-亚硝胺和 N-亚硝胺可生成物的橡胶材质。		

表 3　商用电动食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	总迁移量	GB 31604.8—2021
15	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
16	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
17	脱色试验	GB 31604.7—2023
18	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
19	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
20	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
21	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
22	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
23	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
24	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
25	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
26	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
27	1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
28	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025
29	总迁移量	GB 31604.8—2021
30	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
31	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
32	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
33	N—亚硝胺和 N—亚硝胺可生成物迁移总量	GB 31604.62—2025
34	总迁移量	GB 31604.8—2021
35	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
36	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
37	挥发性物质	GB 4806.16—2025
38	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024

序号	检验项目	检验方法
39	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
40	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
41	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
42	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
43	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
44	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
45	结构	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
46	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
47	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
48	外部导线用接线端子 /外部导体用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
49	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024

序号	检验项目	检验方法
		GB/T 4706.38—2024
50	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008 GB/T 4706.1—2024 GB/T 4706.38—2024
注： 1.本表的第 1-13 项适用于金属材质； 2.本表的第 14-28 项适用于塑料材质； 3.本表的第 29-33 项适用于橡胶材质； 4.本表的第 34-37 项适用于硅橡胶材质； 5.本表的第 32 项仅适用于含有胺类防老剂、次磺酰胺类硫化促进剂、偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺的橡胶材质； 6.本表的第 33 项仅适用于含有硫化促进剂等可能产生 N-亚硝胺和 N-亚硝胺可生成物的橡胶材质。 7.本表的第 42 项不测 GB 4706.1 第 19.11.4 条试验； 8.本表的第 45 项不测 GB 4706.1 第 22.46 条试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB/T 4706.1—2024 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.38—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求

GB/T 4706.38—2024 家用和类似用途电器的安全 第 38 部分：商用电动饮食加工机械的特殊要求

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.11—2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

GB 4806.11—2023 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

GB 4806.16—2025 食品安全国家标准 食品接触用硅橡胶材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 16798—2023 食品机械安全要求

GB 44246—2024 家用和类似用途电器、体育用品的电气部分及电玩具 安全技术规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 6

广东省压力锅生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 口，其中 4 口检验样品，1 口备用样品。

2 检验依据

表 1 不锈钢压力锅

序号	检验项目	检验方法
1	合盖安全性	GB 15066—2004
2	工作压力	GB 15066—2004
3	密封性	GB 15066—2004
4	安全压力	GB 15066—2004
5	耐热压	GB 15066—2004
6	开盖安全性	GB 15066—2004
7	防堵安全性	GB 15066—2004
8	耐内压力	GB 15066—2004
9	泄压压力	GB 15066—2004
10	手柄连接牢固性	GB 15066—2004
11	感官要求	GB 4806.9—2023
12	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
13	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
14	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
15	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
16	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
17	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
18	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
19	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
20	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
21	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
22	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
23	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
24	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
25	总迁移量	GB 31604.8—2021
26	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
27	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
28	挥发性物质[a]	GB 4806.16—2025
注： a 仅适用于执行 GB 4806.16—2025 的产品。		

表 2 铝及铝合金压力锅

序号	检验项目	检验方法
1	合盖安全性	GB 13623—2003
2	工作压力	GB 13623—2003
3	密封性	GB 13623—2003
4	安全压力	GB 13623—2003
5	耐热压	GB 13623—2003
6	开盖安全性	GB 13623—2003
7	防堵安全性	GB 13623—2003
8	耐内压力	GB 13623—2003
9	泄压压力	GB 13623—2003
10	破坏压力	GB 13623—2003
11	手柄连接牢固性	GB 13623—2003
12	感官要求	GB 4806.9—2023
13	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
14	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
15	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
16	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
17	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
18	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
19	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
20	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
21	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
22	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
23	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
24	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
25	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
26	总迁移量	GB 31604.8—2021
27	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
28	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
29	挥发性物质[a]	GB 4806.16—2025
注： a 仅适用于执行 GB 4806.16—2025 的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.11—2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

GB 4806.16—2025 食品安全国家标准 食品接触用硅橡胶材料及制品

GB 15066—2004 不锈钢压力锅

GB 13623—2003 铝及铝合金压力锅安全及性能要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项

或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 7

广东省非复合膜袋生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量：

膜类产品：每批次产品抽取 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 2.5m^2，其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品；袋类产品：每批次产品抽取 3 包，其中 2 包作为检验样品，1 包作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
8	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
9	邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)	GB 31604.30—2025
10	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
11	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
12	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT 材质）	GB 31604.21—2025
13	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
14	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
15	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
16	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021
17	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 GB/T 26253—2010
18	热封强度（限袋类产品）	QB/T 2358—1998

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 4456—2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10457—2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 24334—2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 10003—2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 16958—2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030—2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 20218—2021 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜

GB/T 21661—2020 塑料购物袋

GB/T 21661—2025 塑料购物袋

GB/T 24984—2010 日用塑料袋

GB/T 27740—2011 流延聚丙烯（CPP）薄膜

GB/T 38082—2019 生物降解塑料购物袋

BB/T 0002—2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0014—2011 夹链自封袋

BB/T 0030—2019 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039—2013 商品零售包装袋

QB/T 1956—1994 聚丙烯吹塑薄膜

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 8

广东省食品用洗涤剂生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生，样品抽取数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	包装规格＜2kg（L）	不少于 2kg（L）且不少于 3 个独立包装	2	1
2	包装规格≥2kg（L）且＜10kg（L）的独立包装	不少于 3 个独立包装	2	1
3	包装规格≥10kg（L）的大包装	3 个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于 1kg（L）	2	1

2 检验依据

表 2 手洗餐具用洗涤剂

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量	GB/T 13173—2021
9	pH	GB/T 6368—2008

表 3 果蔬清洗剂

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022

序号	检验项目	检验方法
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总有效物含量	GB/T 13173—2021
9	总五氧化二磷含量	GB/T 13173—2021
10	农药去除效果（P 值）	GB/T 24691—2022
11	pH	GB/T 6368—2008

表 4 餐具洗涤盐

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	氯化钠（以 NaCl 计）	QB/T 5778-2024
9	pH	QB/T 5778-2024 GB/T 6368—2008
10	总活性物	GB/T 13173—2021

表 5 饮料用瓶清洗剂

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总活性物含量	GB/T 13173—2021
9	总五氧化二磷含量（以 P_2O_5 计）[a]	GB/T 13173—2021
注：a 仅对标注无磷产品要求。		

表 6 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P_2O_5）含量[a]	GB/T 13173—2021
9	表面活性剂含量[b]	GB/T 13173—2021
10	有效酸的质量分数（以 HNO_3 计）	QB/T 4313—2023
11	腐蚀率	QB/T 4313—2023
注：a 仅对标注无磷产品要求。 b 仅对增效型（B 型）产品要求。		

表 7 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法
8	总五氧化二磷（P_2O_5）含量[a]	GB/T 13173—2021
9	表面活性剂含量[b]	GB/T 13173—2021
10	总碱的质量分数（以 NaOH 计）[c]	QB/T 4314—2023
注：a 仅对标注无磷产品要求。 b 仅对增效型（B 型）产品要求。 c 仅对普通型（A 型）产品要求。		

表 8 机洗餐具用洗涤剂产品及食品工业用（含复合主剂）洗涤剂

序号	检验项目	检验方法
1	总砷（以 As 计）	GB/T 30797—2014
2	重金属（以 Pb 计）	GB/T 30799—2014
3	甲醇	GB/T 30795—2014
4	甲醛	GB/T 30796—2014

序号	检验项目	检验方法
5	1,4-二噁烷	GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法
6	菌落总数	GB 14930.1—2022 GB 4789.2—2022
7	大肠菌群	GB 14930.1—2022 GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 14930.1—2022 食品安全国家标准洗涤剂

GB/T 9985—2022 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 24691—2022 果蔬清洗剂

QB/T 2967—2023 饮料用瓶清洗剂

QB/T 4313—2023 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

QB/T 4314—2023 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

QB/T 5778—2024 餐具洗涤盐

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准食品微生物学检验总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 9

广东省不锈钢餐饮具及工具生产领域
质量监督抽查实施细则
（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销售产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

样品抽取数量见表 1。

表 1　抽样产品名称及抽样数量

序号	产品名称	抽样数量（个）	检样数量（个）	备样数量（个）
1	餐刀、叉、餐勺、筷子	14	8	6
2	杯、盘、盆、碗	7	5	2
3	不锈钢真空杯	6	4	2
4	烧烤签	50	25	25
5	烧烤（网、架）	6	3	3

2 检验依据

表 2　不锈钢餐饮具及工具（餐刀、叉、餐勺、筷子）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9—2023
2	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
3	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
7	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
8	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
9	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
10	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
11	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
12	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
14	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
15	耐腐蚀性	GB/T 15067.2—2016

表 3　不锈钢餐饮具及工具（杯、盘、盆、碗）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9—2023
2	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
3	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
7	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
8	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
9	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
10	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
11	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
12	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
14	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
15	手可接触部位	GB/T 29601—2013 GB/T 29601—2025

表 4　不锈钢餐饮具及工具（不锈钢真空杯）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9—2023
2	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
3	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
7	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
8	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
9	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
10	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
11	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
12	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
14	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
15	耐冲击性	GB/T 29606—2013

序号	检验项目	检验方法
16	容量	GB/T 29606—2013
17	保温效能	GB/T 29606—2013
18	密封性	GB/T 29606—2013

表 5　烧烤签（网、架）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9—2023
2	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
3	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
7	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
8	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
9	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
10	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
11	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
12	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
14	锌	GB 31604.49—2023 第二篇

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB/T 15067.2—2016 不锈钢餐具

GB/T 29601—2013 不锈钢器皿

GB/T 29601—2025 不锈钢器皿

GB/T 29606—2013 不锈钢真空杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以

被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 10

广东省食品接触用纸容器生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品名称		抽样数量（只/支）	检验样品数量（只/支）	备用样品数量（只/支）
1	纸餐具（纸碗、纸桶、纸餐盒、纸餐盘、模塑纸碟等）		75（若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于0.25kg，其中检样、备样按比例2:1抽取。）	50	25
2	纸杯		100（若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于0.25kg，其中检样、备样按比例2:1抽取。）	50	50
3	纸袋		60（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取）	40	20
4	纸罐	纸板类罐	30	25	5
		圆柱形复合罐	90	60	30
5	其他类纸容器		60（若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于0.25kg，其中检样、备样按比例2:1抽取。）	40	20

注：抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。

2 检验依据

表 2 纸餐具

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求[a]	GB 4806.7—2023 GB 4806.8—2022
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量[b]	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量[b]	GB 31604.52—2021

序号	检验项目	检验方法
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	渗漏性能[c] （95℃±5℃水、油）	GB/T 27591—2011
16	耐温性能[d] （耐热油/耐热水）	GB/T 27591—2025
17	抗压强度[e]	GB/T 27591—2011 GB/T 27591—2025
18	漏水性[d]	GB/T 27591—2025
19	整体挺度[d]	GB/T 27591—2025
20	抗弯曲性能[d]	GB/T 27591—2025
21	盒盖对折试验[d]	GB/T 27591—2025
22	耐脂度[d]	GB/T 27591—2025
23	耐温试验[f] （95℃±5℃的油、水，30min）	GB/T 27589—2011
24	渗漏性能[g] （90℃±5℃水、95℃±5℃油）	QB/T 2898—2007
25	耐温性能[h]	GB/T 36787—2018
26	杯身挺度[h]	GB/T 27590—2011
27	抗压性能[h]	GB/T 36787—2018

注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。

b 适用于淋（覆）膜、涂层产品。

c、e 适用于执行标准为 GB/T 27591—2011 的纸碗。

d、e 适用于执行标准为 GB/T 27591—2025 的纸餐具。

f 适用于执行标准为 GB/T 27589-2011 的纸餐盒。

g 适用于执行标准为 QB/T 2898—2007 的餐用纸制品。

h 适用于执行标准为 GB/T 36787—2018 的纸浆模塑餐具。

表 3 纸杯

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求[a]	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量[b]	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量[b]	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
15	感官指标	GB/T 27590—2022
16	渗漏性能	GB/T 27590—2022
17	杯身挺度	GB/T 27590—2022
注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b 适用于淋（覆）膜、涂层纸杯产品。		

表 4 纸袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求[a]	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量[b]	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量[b]	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023

序号	检验项目	检验方法
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b 适用于淋（覆）膜、涂层纸袋产品。		

表 5 纸罐（纸板类罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8—2022
2	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
4	荧光性物质	GB 31604.47—2023
5	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
8	大肠菌群	GB 14934—2016
9	沙门氏菌	GB 14934—2016
10	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016

表 6 纸罐（圆柱形复合罐）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	大肠菌群	GB 14934—2016
7	沙门氏菌	GB 14934—2016
8	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
9	端盖脱离力	GB/T 10440—2008
10	轴向压溃力	GB/T 10440—2008
11	快速泄漏试验	GB/T 10440—2008

表 7 其他类纸容器

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求[a]	GB 4806.8—2022 GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量[b]	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量[b]	GB 31604.52—2021
6	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
7	砷（As）	GB 31604.38—2016 或 GB 31604.49—2023
8	荧光性物质	GB 31604.47—2023
9	甲醛	GB 4806.8—2022 GB 31604.48—2016
10	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
11	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
12	大肠菌群	GB 14934—2016
13	沙门氏菌	GB 14934—2016
14	霉菌	GB 4806.8—2022 GB 4789.15—2016
注：a GB 4806.7—2023 标准适用于淋（覆）膜产品，GB 4806.8—2022 标准适用于非淋（覆）膜产品。 b 适用于淋（覆）膜、涂层纸袋产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB/T 10440—2008 圆柱形复合罐

GB/T 27589—2011 纸餐盒

GB/T 27591—2011 纸碗

GB/T 27591—2025 纸餐具

GB/T 27590—2022 纸杯

GB/T 36787—2018 纸浆模塑餐具

QB/T 2898—2007 餐用纸制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制

性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 11

广东省食品用玻璃制品生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	耐热玻璃器具	10	7	3
2	硼硅酸盐玻璃吹制耐热器具	10	7	3
3	硼硅酸盐玻璃压制耐热器具	10	7	3
4	玻璃杯	10	7	3
5	高脚杯	10	7	3
6	玻璃水壶	8	5	3
7	双层玻璃口杯	10	7	3
8	食品罐头瓶	26	13	13
9	小口调味品瓶	26	13	13
10	牛奶瓶	40	20	20
11	含气饮料瓶	26	13	13
12	其他类食品用玻璃制品	6	4	2

2 检验依据

表 2 耐热玻璃器具、硼硅酸盐玻璃吹制耐热器具、硼硅酸盐玻璃压制耐热器具

序号	检验项目	检验方法
1	内应力（双折射光程差）	GB/T 15726—2021
2	玻璃颗粒在 98℃耐水性	GB/T 6582—2021
3	玻璃颗粒在 121℃耐水性	GB/T 12416.2—1990 GB/T 12416—2025
4	感官要求	GB 4806.5—2016
5	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
6	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016
7	口缘铅（Pb）迁移量*	GB 31604.34—2016
8	口缘镉（Cd）迁移量*	GB 31604.24—2016
9	砷（As）迁移量	GB/T 35595—2025 GB/T 35596—2022 附录 A GB/T 35598—2022 附录 A
10	锑（Sb）迁移量	GB/T 35595—2025 GB/T 35596—2022 附录 A GB/T 35598—2022 附录 A
注：*项目仅检测满足口缘要求的产品。		

表 3 玻璃杯

序号	检验项目	检验方法
1	耐水性	GB/T 6582—2021 GB/T 4548—1995
2	感官要求	GB 4806.5—2016
3	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
4	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016
5	口缘铅（Pb）迁移量*	GB 31604.34—2016
6	口缘镉（Cd）迁移量*	GB 31604.24—2016
注：*项目仅检测满足口缘要求的产品。		

表 4 高脚杯

序号	检验项目	检验方法
1	玻璃颗粒耐水性	GB/T 6582—2021
2	感官要求	GB 4806.5—2016
3	铅迁移量（Pb）	GB 31604.34—2016
4	镉迁移量（Cd）	GB 31604.24—2016
5	口缘铅（Pb）迁移量*	GB 31604.34—2016
6	口缘镉（Cd）迁移量*	GB 31604.24—2016
注：*项目仅检测满足口缘要求的产品。		

表 5 玻璃水壶

序号	检验项目	检验方法
1	98℃玻璃颗粒耐水性	GB/T 6582—2021
2	感官要求	GB 4806.5—2016
3	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
4	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 6 双层玻璃口杯

序号	检验项目	检验方法
1	内表面耐水性能	GB/T 4548—1995
2	感官要求	GB 4806.5—2016
3	铅（Pb）溶出量	GB 31604.34—2016
4	镉（Cd）溶出量	GB 31604.24—2016
5	口缘铅（Pb）迁移量*	GB 31604.34—2016
6	口缘镉（Cd）迁移量*	GB 31604.24—2016
注：*项目仅检测满足口缘要求的产品。		

表 7 食品罐头瓶、小口调味品瓶、牛奶瓶、含气饮料瓶

序号	检验项目	检验方法
1	内应力	GB/T 4545—2007
2	内表面耐水侵蚀性	GB/T 4548—1995
3	感官要求	GB 4806.5—2016
4	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
5	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 8 其他类食品用玻璃制品

序号	检验项目	检验方法

1	感官要求	GB 4806.5—2016
2	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
3	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016
4	口缘 铅（Pb）迁移量*	GB 31604.34—2016
5	口缘 镉（Cd）迁移量*	GB 31604.24—2016
注：*项目仅检测满足口缘要求的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 判定依据

GB 4806.5—2016 食品安全国家标准玻璃制品

GB 17762—2022 耐热玻璃器具的安全要求

GB/T 35596—2022 硼硅酸盐玻璃吹制耐热器具

GB/T 35598—2022 硼硅酸盐玻璃压制耐热器具

QB/T 2142—2017 玻璃容器 含气饮料瓶

QB/T 4162—2021 玻璃杯

QB/T 4594—2013 玻璃容器 食品罐头瓶

QB/T 4622—2013 玻璃容器 牛奶瓶

QB/T 4946—2023 玻璃器皿 高脚杯

QB/T 5035—2017 双层玻璃口杯

QB/T 5639—2021 玻璃水壶

QB/T 5820—2023 玻璃容器 小口调味品瓶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 12

广东省茶叶包装生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	塑料膜袋	膜类：2 份（每份 2.5m^2×2）	1 份	1 份
		袋类：2 份（每份 100 个）	1 份	1 份
2	纸包装	纸张产品：3 份（每份 50 张（片），袋规格应不小于 15cm×15cm）	2 份	1 份
		纸袋类产品：3 份（每份 50 个）	2 份	1 份
		特殊类：3 份（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于 0.25kg，不多于 3kg，检验、备样按比例：2:1 抽取）	2 份	1 份
3	茶叶金属罐产品（有涂层）	30 个	20 个	10 个
4	茶叶金属罐产品（无涂层）	10 个	6 个	4 个

以上所抽取同类样品保证同一批次，同一规格型号。

2 检验依据

表 2 直接接触茶叶塑料膜、袋

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验	GB 31604.7—2023

表 3　直接接触茶叶纸包装

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8—2022
2	铅（Pb）	GB 31604.34—2016 或 GB 31604.49—2023
3	砷（As）	GB 31604.38—2016 或

序号	检验项目	检验方法
		GB 31604.49—2023
4	甲醛	GB 31604.48—2016 GB 4806.8—2022
5	荧光性物质	GB 31604.47—2023
6	1,3-二氯-2-丙醇	GB 4806.8—2022
7	3-氯-1,2-丙二醇	GB 4806.8—2022
8	大肠菌群	GB 14934 —2016
9	沙门氏菌	GB 14934—2016
10	霉菌	GB 4789.15 —2016 GB 4806.8—2022

表 4 直接接触茶叶金属包装（有涂层）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.10—2016
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016

表 5　直接接触茶叶金属包装（无涂层）

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.9—2023
2	砷	GB 31604.49—2023 第二篇
3	镉	GB 31604.49—2023 第二篇
4	铅	GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
6	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
7	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
8	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
9	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
10	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
11	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
12	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
14	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
a:不适用于镀锡波钢板容器		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.10—2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层

GB 4806.10—2025 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用涂料及涂层

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 13

广东省陶瓷餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 26 个，其中 16 个作为检验样品，10 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.4—2016
2	铅迁移量	GB 31604.34—2016
3	镉迁移量	GB 31604.24—2016
4	抗热震性	GB/T 3298—2022
5	微波炉适应性	GB/T 3532—2009 GB/T 10814—2009 GB/T 27587—2011
6	冰箱到微波炉适应性	GB/T 3532—2009 GB/T 34253—2017 GB/T 10814—2009

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3532—2022 日用瓷器

GB/T 10811—2022 釉下/中彩日用瓷器

GB/T 10812—2021 玲珑日用瓷器

GB/T 10813.1—2015 青瓷器 第 1 部分：日用青瓷器

GB/T 10814—2009 建白日用细瓷器

GB/T 10815—2023 日用精陶器

GB/T 10816—2024 紫砂陶器

GB/T 13522—2024 骨质瓷器

GB/T 28114—2011 镁质强化瓷器

GB/T 28115—2011 高石英瓷器

GB/T 29491—2013 日用白云陶器

GB 4806.4—2016 食品安全国家标准 陶瓷制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 14

广东省不粘锅生产领域质量监督抽查实施细则
（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

产品抽取样品 9 个，其中 7 个作为检验样品，2 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.10—2016 GB 4806.10—2025
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
注： 本表的第 5 项适用于执行标准为 GB 4806.10—2025 的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.10—2016 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层

GB 4806.10—2025 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用涂料及涂层

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 15

广东省塑料餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品类型		抽样数量（只/个）	检验样品数量（只/个）	备用样品数量（只/个）
1	刀、叉、勺、吸管、筷子等		42	30	12
2	盒、碗、杯	容量≥400mL	10	8	2
		200mL≤容量＜400mL	14	10	4
		容量＜200mL	24	16	8
3	盘、碟等产品	接触食品面面积≥240cm^2	10	8	2
		120cm^2≤接触食品面面积＜240cm^2	14	10	4
		60cm^2≤接触食品面面积＜120cm^2	24	16	8
		接触食品面面积＜60cm^2	74	50	24

2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
8	氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
9	1,1-二氯乙烷特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.31—2025
10	1,1-二氯乙烯特定迁移量（限 PVDC 材质）	GB 31604.31—2025
11	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PBT、PCT 材质）	GB 31604.21—2025
12	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）	GB 31604.21—2025

序号	检验项目	检验方法
	（限 PET 材质）	
13	特定迁移总量（以偏苯三甲酸计）（限 PCT 材质）	GB 31604.21—2025
14	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
15	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）（限 PBT 材质）	GB 31604.51—2021
16	双酚 S 特定迁移量（限 PESU 材质）	GB 31604.54—2023
17	4,4'-联苯二酚特定迁移量（限 PPSU 材质）	GB 31604.63—2025
18	1,1'-磺酰基二（4-氯苯）特定迁移量（限 PESU、PPSU 材质）	GB 31604.63—2025
19	2,2,4,4-四甲基-1,3-环丁二醇特定迁移量（限 PCT 材质）	GB 31604.61—2025
20	双酚 A 特定迁移量（限 PC 材质）	GB 31604.10—2016
21	苯酚特定迁移量（限 PC 材质）	GB 31604.46—2023
22	1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物）	GB 31604.12—2016
23	邻苯类增塑剂特定迁移量（限 PVC 材质）	GB 31604.30—2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 16

广东省婴幼儿用塑料奶瓶生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品容量	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
容积＜100mL	17	11	6
100ml≤容积＜200ml	12	8	4
容积≥200ml	8	6	2

2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
8	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET、PCT 材质）	GB 31604.21—2025
9	特定迁移总量（以间苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21—2025
10	特定迁移总量（以偏苯三甲酸计）（限 PCT 材质）	GB 31604.21—2025
11	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
12	双酚 S 迁移量（限 PESU 材质）	GB 31604.54—2023
13	4,4'-联苯二酚迁移量（限 PPSU 材质）	GB 31604.63—2025
14	1,1'-磺酰基二（4-氯苯）迁移量（限 PESU、PPSU 材质）	GB 31604.63—2025
15	2,2,4,4-四甲基-1,3-环丁二醇迁移量（限 PCT 材质）	GB 31604.61—2025

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 17

广东省密胺塑料餐具生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
筷子，支		48	36	12
勺子，个		46	35	11
容器类（杯、碗等），个	容积＜100ml	54	41	13
	100ml≤容积＜200ml	36	27	9
	容积≥200ml	28	21	7
盘、碟类，个	直径≤7cm	54	41	13
	7cm＜直径≤14cm	36	27	9
	直径＞14cm	28	21	7

2 检验依据

表 2 检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	三聚氰胺特定迁移量	GB 31604.15—2016
8	特定迁移总量（以甲醛计）	GB 31604.48—2016
9	耐干热性	GB/T 41001—2021
10	耐低温性	GB/T 41001—2021
11	耐湿热性	GB/T 41001—2021
12	耐污染性	GB/T 41001—2021
13	翘曲（底部）	GB/T 41001—2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB/T 41001—2021 密胺塑料餐饮具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件 18

广东省复合膜袋生产领域质量监督抽查实施细则（2026 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 2.5m^2×2，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品；对于执行标准为 GB/T 18706—2008 的液体食品保鲜包装用纸基复合膜类产品、GB/T 19741—2005 的液体食品包装用塑料复合膜类产品，GB 4806.13—2023 中的预期与食品直接接触、且不经消毒或清洗直接使用的复合膜类产品应从每卷膜各抽取 2.5m^2×3，平均分为 3 份，其中 1 份作为其他检验用样品，1 份作为微生物检验用样品，1 份作为备用样品。

袋类产品：每批次产品抽取 3 箱，每箱中各抽取 30 个×2（袋规格应不小于 15cm×15cm），平均分为 2 份，其中 30 个×3 作为检验样品，30 个×3 作为备用样品；对于执行标准为 GB/T 18706—2008 的液体食品保鲜包装用纸基复合袋类产品，GB/T 18454—2019 的液体食品无菌包装用复合袋类产品，GB/T 19741—2005 的液体食品包装用塑料复合袋类产品，GB 4806.13—2023 中的预期与食品直接接触、且不经消毒或清洗直接使用的复合袋类产品应分别从 3 箱中各抽取 30 个×3（袋规格应不小于 15cm×15cm），平均分为 3 份，其中 30 个×3 作为其他检验用样品，30 个×3 作为微生物检验用样品，30 个×3 作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	脱色试验	GB 31604.7—2023
7	溶剂残留量总量	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
8	苯类溶剂残留量	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
9	特定迁移总量（以己内酰胺计） （限含 PA 材质的产品）	GB 31604.19—2016
10	氯乙烯特定迁移量 （限含 PVC、PVDC 材质的产品）	GB 31604.31—2025
11	邻苯类增塑剂特定迁移量 （限含 PVC 材质的产品）	GB 31604.30—2025
12	特定迁移总量（以对苯二甲酸计） （限含 PET、PBT 材质的产品）	GB 31604.21—2025
13	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计） （限含 PET 材质的产品）	GB 31604.44—2016
14	特定迁移总量（以 1,4-丁二醇计）	GB 31604.51—2021

序号	检验项目	检验方法
	（限含 PBT 材质的产品）	
15	微生物总数/菌落总数	GB/T 18706—2008 GB 4789.2—2022
16	致病菌	GB 4789.4—2024 GB 4789.5—2012 GB 4789.10—2016 GB 4789.11—2014 GB 14934—2016 GB/T 18706—2008
17	大肠菌群	GB/T 18706—2008 GB 4789.3—2016 GB 14934—2016
18	霉菌	GB/T 18706—2008 GB 4789.15—2016
19	酵母菌	GB/T 18706—2008 GB 4789.15—2016
20	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021
21	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 GB/T 21529—2008 GB/T 26253—2010
22	热封强度（仅对袋类产品）	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
注：1.预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的复合材料及制品，微生物检验项目选择本表第 16、17 项，其中第 16 项检测沙门氏菌。 2.产品执行标准为 GB/T 19741—2005，微生物检验项目还应选择本表的第 15、16 项；产品执行标准为 GB/T 18706—2008，微生物检验项目还应选择本表的第 15、16、17、18 项；产品执行标准为 GB/T 18454—2019，微生物检验项目还应选择本表的 15、16、17、18、19 项。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 18706—2025 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋
GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则
GB/T 26690—2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜
GB/T 26690—2025 丙烯酸涂布薄膜
GB/T 26691—2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜
GB/T 26691—2025 聚乙烯醇涂布薄膜
GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋
GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋
GB/T 40266—2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则
GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋
GB/T 41169—2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋
GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜
BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯（PVDC）涂布薄膜
BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜
BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋
BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料
QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋
QB/T 2197—1996 榨菜包装用复合膜、袋
QB/T 2197—2024 酱腌菜包装用复合膜、袋
食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分
现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。