

(以下附錄節錄自中華人民共和國廣東省市場監督管理局（知識產權局）的網站，全文可參閱 https://amr.gd.gov.cn/zwgk/zdlyxxgk/jdgl/content/post_4688395.html)

附錄

广东省市场监督管理局
关于塑料一次性餐饮具等 7 类食品相关产品生产领域质量监督抽查实施细则的通告
2025 年第 35 号

依照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第 18 号），现将我局制定的塑料一次性餐饮具、工业和商用电热食品加工设备、工业和商用电动食品加工设备、塑料奶瓶、食品用复合膜袋、密胺塑料餐具、植物纤维餐具生产领域质量监督抽查实施细则予以通告。前期已发布同类食品相关产品的监督抽查实施细则自本通告印发之日起作废。广东省各级市场监督管理部门在开展食品相关产品质量监督抽查工作时可参照执行。

点击下载：附件 1-7.docx

- 1· 广东省塑料一次性餐饮具生产领域质量监督抽查实施细则
- 2· 广东省工业和商用电热食品加工设备生产领域质量监督抽查实施细则
- 3· 广东省工业和商用电动食品加工设备生产领域质量监督抽查实施细则
- 4· 广东省塑料奶瓶生产领域质量监督抽查实施细则
- 5· 广东省食品用复合膜袋生产领域质量监督抽查实施细则
- 6· 广东省密胺塑料餐具生产领域质量监督抽查实施细则
- 7· 广东省植物纤维餐具生产领域质量监督抽查实施细则

广东省市场监督管理局
2025 年 3 月 21 日

附件 1

广东省塑料一次性餐饮具生产领域 质量监督抽查实施细则

(2025年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于3份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于40只/个，其中2份作为检验样品，1份作为备用样品。每份样品质量应不少于100g且与食品接触面的最小表面积应不小于10dm²（若最小销售包装不是40只/个的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于80只/个，备样不少于40只/个，避免损坏原包装）。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2023
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验 ^b	GB 31604.7-2023
6	特定迁移量（以锑计） （限PET材质）	GB 31604.41-2016
7	特定迁移总量（以己内酰胺计） （限PA材质）	GB 31604.19-2016
8	氯乙烯特定迁移量	GB 31604.31-2016

序号	检验项目	检验方法
	(限 PVC、PVDC 材质)	
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌计数	GB 4789.15-2016
12	特定迁移总量 (以对苯二甲酸计) (限 PET、PB(A)T 材质)	GB 31604.21-2016
13	特定迁移总量 (以 1,2-乙二醇计) (限 PET 材质)	GB 31604.44-2016
14	特定迁移总量 (以 1,4-丁二醇计) (限 PB(A)T 材质)	GB 31604.51—2021
15	1,3-丁二烯特定迁移量 (限有丁二烯单体的聚合物)	GB 31604.12-2016
16	邻苯类增塑剂特定迁移量 (限 PVC 材质)	GB 31604.30-2016
17	芳香族伯胺迁移总量 ^c	GB 31604.52-2021
<p>注：a. 不适用于淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。 b. 适用于添加了着色剂的产品。 c. 适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制

品用添加剂使用标准

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示
质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准食品微生物学检验总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 2

广东省工业和商用电热食品加工设备 生产领域质量监督抽查实施细则

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整机：每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

材料样块：抽取金属材料，但带涂（镀）层的金属材料除外。材料样块在直接接触食品的部件上截取，或在与其部件的材质、材料牌号和生产商相同的原材料上截取。每批次产品截取样块 6 组，每组样块应满足表面积 $\geq 50\text{cm}^2$ ，其中 3 组作为检验样品，3 组作为备用样品。

2 检验依据

表 1 工业电热食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
5	铬	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	接地电阻	GB/T 10644—2022
15	绝缘电阻	GB/T 10644—2022
16	冷态电气强度	GB/T 10644—2022
17	安全防护	GB/T 10644—2022
18	限温装置	GB/T 10644—2022
19	稳定性	GB/T 10644—2022
20	工作温度下的泄漏电流	GB/T 10644—2022
21	工作温度下的电气强度	GB/T 10644—2022
22	防触电	GB/T 10644—2022
23	卫生要求	GB/T 10644—2022

表 2 商用电热食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
15	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
16	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
17	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
18	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
19	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
20	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
21	结构	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
22	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
23	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
24	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
25	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
26	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.33—2008 GB 4706.34—2008 GB 4706.35—2008 GB 4706.36—2014 GB 4706.37—2008 GB 4706.39—2008 GB 4706.40—2008 GB 4706.52—2008
注：1.本表的第 18 项不检测 GB 4706.1—2005 第 19.11.4 条试验。 2.本表的第 21 项不检测 GB 4706.1—2005 第 22.46 条试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全第 1 部分：通用要求

GB 4706.33—2008 家用和类似用途电器的安全商用电深油炸锅的特殊要求

GB 4706.34—2008 家用和类似用途电器的安全商用电

强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求

GB 4706.35—2008 家用和类似用途电器的安全商用电煮锅的特殊要求

GB 4706.36—2014 家用和类似用途电器的安全商用电开水器和液体加热器的特殊要求

GB 4706.37—2008 家用和类似用途电器的安全商用单双面电热铛的特殊要求

GB 4706.39—2008 家用和类似用途电器的安全商用电烤炉和烤面包炉的特殊要求

GB 4706.40—2008 家用和类似用途电器的安全商用多用途电平锅的特殊要求

GB 4706.52—2008 家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求

GB/T 10644—2022 电热食品烤炉

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

广东省工业和商用电动食品加工设备 生产领域质量监督抽查实施细则

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

整机：每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

材料样块：抽取金属材料，但带涂（镀）层的金属材料除外。材料样块在直接接触食品的部件上或在与其部件材料牌号、材质、生产商相同的原材料上截取。每批次产品截取样块 6 组，每组样块应满足表面积 $\geq 50\text{cm}^2$ ，其中 3 组作为检验样品，3 组作为备用样品。

2 检验依据

表 1 工业电动食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
4	镍	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	结构特性	GB 16798—2023
15	机械安全	GB 16798—2023
16	电气安全	GB 16798—2023
17	可洗净性	GB 16798—2023
18	在线清洗和在线消毒	GB 16798—2023
19	产品接触和非接触表面	GB 16798—2023
20	可拆卸性	GB 16798—2023
21	可检查性	GB 16798—2023

表 2 商用电动食品加工设备

序号	检验项目	检验方法
1	砷	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
2	镉	GB 31604.24—2016 或

序号	检验项目	检验方法
		GB 31604.49—2023 第二篇
3	铅	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2023 第二篇
4	镍	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
5	铬	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2023 第二篇
6	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
7	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
8	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
9	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
10	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
11	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
12	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
13	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
14	对触及带电部件的防护	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
15	输入功率和电流	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
16	工作温度下的泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
17	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
18	非正常工作	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
19	稳定性和机械危险	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
20	机械强度	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
21	结构	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
22	内部布线	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
23	电源连接和外部软线	GB 4706.1—2005

序号	检验项目	检验方法
		GB 4706.38—2008
24	外部导线用接线端子	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
25	接地措施	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
26	螺钉和连接	GB 4706.1—2005 GB 4706.38—2008
注：1.本表的第 18 项不测 GB 4706.1—2005 第 19.11.4 条试验； 2.本表的第 21 项不测 GB 4706.1—2005 第 22.46 条试验。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 16798—2023 食品机械安全要求

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全第 1 部分：通用要求

GB 4706.38—2008 家用和类似用途电器的安全 商用电动饮食加工机械的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

广东省塑料奶瓶生产领域质量监督 抽查实施细则

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 16 个，其中 12 个作为检验样品，
4 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量 ^a	GB 31604.52—2021
6	脱色试验 ^b	GB 31604.7—2023
7	特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）	GB 31604.41—2016
8	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质）	GB 31604.19—2016
9	特定迁移总量（以对苯二甲酸计） （限 PET 材质）	GB 31604.21—2016
10	特定迁移总量（以 1,2-乙二醇计） （限 PET 材质）	GB 31604.44—2016
11	容量偏差	GB 38995—2020
12	抗压变形性能	GB 38995—2020
13	耐沸水性能	GB 38995—2020

序号	检验项目	检验方法
14	耐热冲击性能	GB 38995—2020
<p>注：a.仅适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。</p> <p>b.仅适用于添加了着色剂的产品。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 依据规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 38995—2020 婴幼儿用奶瓶和奶嘴

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

广东省食品用复合膜袋生产领域 质量监督抽查实施细则

(2025年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

膜类产品：每批次产品抽取样品 3 卷，将每卷膜外层除去 2m，每卷膜各抽取 $2.5\text{m}^2 \times 2$ ，平均分为 2 份，其中 1 份作为检验样品，1 份作为备用样品；对于执行标准为 GB/T 18706—2008 的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品，GB/T 19741—2005 的液体食品包装用塑料复合膜类产品，GB 4806.13—2023 中的预期与食品直接接触、且不经消毒或清洗直接使用的复合膜类产品应从每卷膜各抽取 $2.5\text{m}^2 \times 3$ ，平均分为 3 份，其中 1 份作为其他检验用样品，1 份作为微生物检验用样品，1 份作为备用样品。

袋类产品：每批次产品抽取 3 箱，每箱中各抽取 30 个 $\times 2$ （袋规格应不小于 $15\text{cm} \times 15\text{cm}$ ），平均分为 2 份，其中 30 个 $\times 3$ 作为检验样品，30 个 $\times 3$ 作为备用样品；对于执行标准为 GB/T 18706—2008 的液体食品保鲜包装用纸基复合材料产品，GB/T 18454—2019 的液体食品无菌包装用复合袋类产品，GB/T 19741—2005 的液体食品包装用塑料复合袋类产品，

GB 4806.13—2023 中的预期与食品直接接触、且不经消毒或清洗直接使用的复合袋类产品应分别从 3 箱中各抽取 30 个×3（袋规格应不小于 15cm×15cm），平均分为 3 份，其中 30 个×3 作为其他检验用样品，30 个×3 作为微生物检验用样品，30 个×3 作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52—2021
6	溶剂残留量总量	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
7	苯类溶剂残留量	GB/T 10004—2008 GB 31604.60—2024
8	邻苯类增塑剂特定迁移量 （限 PVC 材质）	GB 31604.30—2016
9	微生物总数/菌落总数	GB 4789.2—2022 GB/T 18706—2008
10	致病菌	GB 4789.4—2024 GB 4789.5—2012 GB 4789.10—2016 GB 4789.11—2014 GB 14934—2016 GB/T 18706—2008
11	大肠菌群	GB 4789.3—2016 GB 14934—2016 GB/T 18706—2008
12	霉菌	GB 4789.15—2016 GB/T 18706—2008

序号	检验项目	检验方法
13	酵母菌	GB 4789.15—2016 GB/T 18706—2008
14	阻隔性能（氧气）	GB/T 1038—2000 GB/T 1038.1—2022 GB/T 19789—2005 GB/T 19789—2021
15	阻隔性能（水蒸气）	GB/T 1037—1988 GB/T 1037—2021 GB/T 21529—2008 GB/T 26253—2010
16	热封强度（仅对袋类产品）	QB/T 2358—1998 GB/T 19741—2005
<p>注：1.产品执行标准为 GB/T 19741—2005，微生物检验项目选择本表的第 9、10 项；产品执行标准为 GB/T 18706—2008，微生物检验项目选择本表的第 9、10、11、12 项；产品执行标准为 GB/T 18454—2019，微生物检验项目选择本表的 9、10、11、12、13 项。</p> <p>2.产品预期与食品直接接触，且不经消毒或清洗直接使用的复合材料及制品，微生物检验项目选择本表第 10、11 项，其中第 10 项检测沙门氏菌。</p> <p>3.芳香族伯胺迁移总量适用于含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。</p>		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定原则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 18192—2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454—2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706—2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 19741—2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则

GB/T 26690—2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691—2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

GB/T 28117—2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 28118—2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 30768—2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB/T 40266—2021 食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋质量通则

GB/T 41168—2021 食品包装用塑料与铝箔蒸煮复合膜、袋

GB/T 41169—2021 食品包装用纸铝塑复合膜、袋

GB/T 41220—2021 食品包装用复合塑料盖膜

BB/T 0012—2014 聚偏二氯乙烯（PVDC）涂布薄膜

BB/T 0041—2021 包装用多层共挤阻隔膜

BB/T 0052—2017 液态奶共挤包装膜、袋

BB/T 0084—2021 蒸煮食品常温储存包装用纸基 复合材料

QB/T 1871—1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

QB/T 2197—1996 榨菜包装用复合膜、袋

食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定（苯类溶剂残留量除外）。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

因溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）易挥发、不稳定等特点，长期存放影响其残留本体含量，故溶剂残留量（溶剂残留量总量和苯类溶剂残留量）项目不合格不进行复检。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准食品微生物学检验总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

附件 6

广东省密胺塑料餐具生产领域 质量监督抽查实施细则

(2025 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。随机数一般可使用随机数表等方法产生。

筷子：每批次产品抽取样品 80 支，其中 60 支作为检验样品，20 支作为备用样品。

其它产品：每批次产品抽取样品 60 个，其中 40 个作为检验样品，20 个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2—2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验 ^a	GB 31604.7—2023
6	三聚氰胺特定迁移量	GB 31604.15—2016
7	特定迁移总量（以甲醛计）	GB 31604.48—2016

注： a.仅适用于添加了着色剂的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

广东省植物纤维餐具生产领域 质量监督抽查实施细则

(2025年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

勺子、味碟：每批次产品抽取样品50个，其中40个作为检验样品，10个作为备用样品；

其它产品：每批次产品抽取样品40个，其中30个作为检验样品，10个作为备用样品。

2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7—2023
2	总迁移量	GB 31604.8—2021
3	高锰酸钾消耗量 ^a	GB 31604.2—2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9—2016
5	脱色试验 ^b	GB 31604.7—2023

注：a.不适用淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。
b.仅适用于添加了着色剂的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，

其最新版本适用于本细则。

3 判定原则

3.1 依据标准

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。