

海关总署公告 2012 年第 60 号

为便于进出口货物的收发货人及其代理人正确确定进出口货物的商品归类，减少商品归类争议，保证海关商品归类的统一，根据《中华人民共和国海关进出口货物商品归类管理规定》（海关总署令第 158 号），海关总署决定公布 2012 年商品归类决定 II（见附件）。

该归类决定自 2013 年 1 月 1 日起执行。

有关商品归类决定所依据的法律、行政法规以及其他相关规定发生变化的，商品归类决定同时失效。

特此公告。

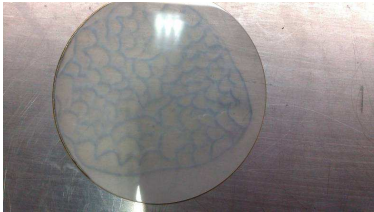
附件：2012 年商品归类决定 II

海关总署
2012 年 12 月 10 日

資料來源：中華人民共和國海關總署網站

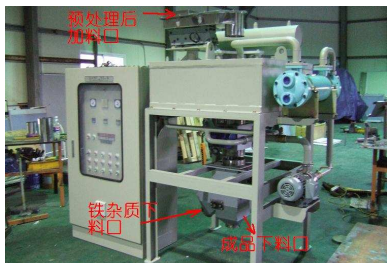
<http://www.customs.gov.cn/publish/portal0/tab3889/module1188/info406138.htm>

序号	归类决定编号	发布日期	商品税则号列	技术委员会题编号	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
1	J2012-0001		9027.8099	15-16-2011	流变仪			该商品的品牌为 GRACE，型号为 M7500，是针对钻井高温高压环境下泥浆的流变性能进行测试的装置。其可以模拟钻井下的高温高压环境，对泥浆的流变性能进行分析，以判断泥浆性能是否满足井下的实际需要。可测量各种流动速度下泥浆黏度和剪切应力的变化数值，从而调整泥浆的流变性能。 该流变仪有触摸式液晶显示屏，可显示温度、压力、剪切应力、剪切速率、转速和黏度数值。其一般可采取以下测量方法： 1.在设定温度下，将流变仪转速固定在某一低转速连续运行，直到泥浆黏度开始剧烈变化或变化率突变为止，通过这种方法可以确定泥浆及其处理剂在该温度下流变性维持稳定的时间。 2.在设定转速下，连续慢速升温，观察泥浆黏度变化情况，直到泥浆黏度开始剧烈变化为止，通过这种方法可以大致确定泥浆的抗温能力。 	根据归类总规则一及六，该商品应作为理化分析仪器归入税则号列 9027.8099。

序号	归类决定编号	发布日期	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
2	J2012-0002		3825.6900	16-02-2012	蓝宝石衬底晶片（镀膜）			该商品为对蓝宝石衬底表面外延氮化镓的生产中的不良品经初步剥离氮化镓膜后的产品。其经过紫外激光剥离法对镀膜晶片（不良品）的氮化镓膜进行初步剥离。由于剥离不彻底需返回蓝宝石晶片厂重新加工。该商品进口后进行以下加工：强酸加热腐蚀残余氮化镓→抛光→清洗→检验→包装，经加工后该商品可再做衬底使用。 	根据归类总规则一及六，该商品作为工业废品归入税则号列3825.6900。

序号	归类决定编号	发布日期	商品税则号列	技术委员会题编号	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
3	J20 12-000 3		82.09	16-03 -2012	硬质合金棒料			商品为棒状材料，主要用于制造硬质合金刀片、刀杆、钻头 etc 工具方面。成分组成为：碳化钨、钴及添加剂，主要成分碳化钨的含量一般在 90% 以上。如某种型号的产品成分含量为：碳化钨 93% 、钴 6% 、添加剂 1%。其生产工艺流程：硬质合金粉（碳化钨、钴、其他添加剂）→成型→烧结→性能检查→无芯磨加工→外观、尺寸检查→包装入库。 	该类商品应属于未装配的工具用金属陶瓷板、杆、刀头及类似品，根据归类总规则一，该商品应归入税目 82.09。

序号	归类决定编号	发布日期	商品税则号列	技术委员会议题编号	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
4	J2012-0004		7419.9991	16-06-2012	易熔塞			该商品为塞状，外部为铜合金，中间有一条锥柱形的可熔合金（锡合金），使用时安装在压缩机组的储液罐上。当储液罐内部的液态制冷剂压力升高，导致内部温度升高达到一定温度时，易熔塞中的可熔合金自然熔化，其内部贯通，将储液罐内部的高压液态制冷剂通过易熔塞进行释放，起到安全保护的作用。 主要成分：铜合金 91%，可熔合金（锡合金） 9%。 制造工艺：原材料检查→黄铜加工→部件清洗→可熔合金充填→清洗助焊剂→端面处理→→气密检查→标识涂装→尺寸、外观检查→出厂检查   图 1：易熔塞外观 图 2：易熔塞剖分图   图 3：易熔塞熔通图 图 4：装配示意	该商品应按照其构成材质归类，根据归类总规则一（第十五类注释七）及六，将该商品按照铜制品归入税则号列 7419.9991。

序号	归类决定编号	发布日期	商品税则号列	技术委员会题编号	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
5	J20 12-000 5		8479.8999	16-07-2012	除铁机			该设备结构：由 2 台喂料装置、1 台除铁装置和 1 台控制柜组成。 工作原理：物料通过带磁力的筛网时，在物料中所含金属异物被吸附在筛网表面，物料纯度提升。 工作流程：预处理设备处理后的原料由加料口倒入，经带磁性的筛网后，成品料经成品下料口出料，部分含铁杂质的废料从另一个下料口出料，通过分离铁杂质，提高成品料纯度。 	该商品通过带磁力的筛网分离铁杂质，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 8479.8999。