

《安排》貨物貿易優惠措施 — 內地 2005 年稅則號列、貨物名稱及原產地標準

《安排》第一階段的產品

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1	21050000	冰淇淋及其他冰制食品不論是否含可可	從奶或代奶用品、甜料、添加劑製造。主要製造工序為混和及冷凍。如冰制食品附有外層，則外層亦須在香港製造。
2	27101991	潤滑油	以化學變化處理工業用油。主要製造工序為石油提煉程式，包括分隔、脫水、蒸餾以及混合其他添加物。
3	28421000	硅酸複鹽及硅酸絡鹽（包括不論是否已有化學定義的硅鋁酸鹽）	稅號改變標準。
4	28433000	金化合物，不論是否已有化學定義	稅號改變標準。
5	30041011	氨基青霉素製劑（混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
6	30041012	羥氨基青霉素製劑（兩種或兩種以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
7	30041013	青霉素 V 製劑（兩種或兩種以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
8	30041019	其他青霉素製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
9	30041090	含有其他青霉素及具有青霉烷酸結構的青霉素衍生物或鏈霉素及其衍生物的藥品（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
10	30049051	中藥酒（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
11	30049052	片仔癯（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
12	30049053	白藥（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
13	30049054	清涼油（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	稅號改變標準。
14	30049059	其他中式成藥（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 （b）煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及／或燥乾及／或過濾，則溶解及／或燥乾及／或過濾亦須在香港進行。
15	30049060	已配劑量含有青蒿素及其衍生物的藥品	從化學成分製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 （b）煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及／或燥乾及／或過濾，則溶解及／或燥乾及／或過濾亦須在香港進行。
16	30049090	其他藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 （b）煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及／或燥乾及／或過濾，則溶解及／或燥乾及／或過濾亦須在香港進行。
17	30067000	專用於人類或作獸藥用的凝膠製品，作為外科手術或體檢時軀體部位的潤滑劑，或者作為軀體和醫療器械之間的偶合劑	從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：（a）按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 （b）煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及／或燥乾及／或過濾，則溶解及／或燥乾及／或過濾亦須在香港進行。
18	30068000	廢藥物	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
19	32041600	活性染料及以其為基本成分的製品（不論是否已有化學定義）	從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混和化學品或其他著色劑。
20	32041700	顏料及以其為基本成分的製品（不論是否已有化學定義）	從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混和化學品或其他著色劑。
21	32064900	其他著色料及其製品；32章注釋三所述的製品，但稅目 32.03、32.04 及 32.05 的貨品除外	從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混和化學品或其他著色劑。
22	32081000	分散或溶于非水介質的聚酯油漆及清漆等	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。
23	32089090	分散或溶于非水介質其他油漆、清漆溶液	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
24	32100000	其他油漆及清漆（包括瓷漆、大漆及水漿塗料）；皮革用水性顏料	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為（a）混合原料；及（b）乳化（如適用）；及（c）合成。
25	32151900	其他印刷油墨（不論是否固體或濃縮），黑色印刷油墨除外	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混和。
26	33029000	其他工業用混合香料及以香料為基本成分的混合物和製品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令制造物料產生化學變化。
27	33030000	香水及花露水	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
28	33041000	唇用化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
29	33042000	眼用化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
30	33043000	指（趾）甲化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
31	33049900	其他美容品或化妝品及護膚品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
32	35069900	其他調製膠、粘合劑	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混和化學物料，產生物理或化學變化。
33	38099100	紡織工業及類似工業用其他稅號未列名整理劑、染料加速著色劑或固色助劑及其他產品和製劑	稅號改變標準。
34	38249040	聚合 MDI	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
35	38249090	其他稅目未列名的化學工業及其相關工業的化學產品及配製品	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
36	38251000	城市垃圾	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
37	38252000	下水道淤泥	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
38	38253000	醫療廢物	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
39	38254100	含鹵化物的廢有機溶劑	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
40	38254900	其他廢有機溶劑	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
41	38255000	廢的金屬酸洗液、液壓油、制動油及防凍液	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
42	38256100	主要含有機成分的化工及相關工業廢物	（1）在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 （2）在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
43	38256900	其他稅目未列名的化工及相關工業廢物	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
44	38259000	其他稅目未列名的化學工業及相關工業的副產品	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
45	39031900	初級形狀的其他聚苯乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混和、熔化或聚變、壓制及制粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為制粒、拉壓及切割。
46	39042200	初級形狀已塑化的聚氯乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混和、熔化或聚變、壓制及制粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為制粒、拉壓及切割。
47	39151000	乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
48	39152000	苯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
49	39153000	氯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
50	39159010	聚對苯二甲酸乙二酯的塑料廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
51	39159090	其他塑料的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
52	39204300	按重量計增塑劑含量不小於 6% 的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓制及切割。
53	39204900	按重量計增塑劑含量小於 6% 的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓制及切割。
54	39209990	其他塑料制的非泡沫塑料板片	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓制及切割。
55	39211210	泡沫聚氯乙烯人造革及合成革	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓制及切割。
56	39231000	塑膠制盒、箱及類似品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓制及切割。
57	39232900	其他塑料制的袋及包	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
58	39239000	供運輸或包裝貨物用其他塑料製品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
59	39269010	塑料制機器及儀器用零件	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
60	39269090	其他塑料製品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
61	41012011	規定重量範圍內的整張生牛皮，經逆鞣處理的	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
62	41012019	規定重量範圍內的整張生牛皮，經逆鞣處理的除外	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
63	41012020	規定重量範圍內的整張生馬皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
64	41041119	其他全粒面未剖層或粒面剖層濕牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
65	41041120	全粒面未剖層或粒面剖層馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
66	41041919	其他濕牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
67	41041920	其他濕馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
68	41044100	全粒面未剖層或粒面剖層乾革(坯革)	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
69	41044990	其他乾革(坯革)	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
70	41071110	已鞣全粒面未剖層整張牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
71	41071120	已鞣全粒面未剖層整張馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
72	41071210	已鞣粒面剖層整張牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
73	41071220	已鞣粒面剖層整張馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
74	41071990	其他已鞣整張牛馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
75	41079990	其他已鞣非整張牛馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣制及燥乾。如燥乾工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
76	48022010	照相原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
77	48022090	光敏、熱敏、電敏紙，紙板的原紙、板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
78	48023000	碳化原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
79	48024000	牆壁紙原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
80	48025400	書寫、印刷等用未塗布薄紙及紙板，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
81	48025500	其他書寫印刷等用未塗中厚紙（板），不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成卷	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
82	48025600	書寫、印刷等用未塗布中厚紙及紙板，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成張，一邊 ≤ 435mm，另一邊 ≤ 297mm	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
83	48025700	其他書寫印刷等用未塗中厚紙（板），不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，其他成張	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
84	48025800	書寫、印刷等用未塗布厚紙及紙板，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
85	48026190	其他書寫、印刷等用未塗布紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%，成卷的其他紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
86	48026200	其他書寫、印刷等用未塗布紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%，成張的，一邊≤435mm、另一邊≤297mm（以未折疊計）	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
87	48026990	其他書寫、印刷等用未塗布紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%，成張的其他紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
88	48051100	半化學的瓦楞紙（瓦楞原紙）	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
89	48051200	草漿瓦楞原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
90	48051900	其他瓦楞原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
91	48052400	薄強韌箱紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
92	48052500	厚強韌箱紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
93	48059110	每平方米重量在 150 克及以下的電解電容器原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
94	48059190	每平方米重量在 150 克及以下的薄紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
95	48059300	其他未經塗布厚紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
96	48101300	塗無機物書寫（印刷）紙（板），不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成卷的	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
97	48101400	塗無機物書寫（印刷）紙（板），不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成張的，一邊≤435mm，另一邊≤297mm（以未折疊計）	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
98	48101900	其他塗無機物書寫（印刷）紙（板），不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成張的	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
99	48102900	其他塗無機物的書寫、印刷紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
100	48103100	塗無機物的薄漂白牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
101	48103200	塗無機物的厚漂白牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
102	48103900	塗無機物的其他牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
103	48109200	其他塗無機物的多層紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
104	48109900	其他塗無機物的紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
105	48111000	焦油紙及紙板、瀝青紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
106	48114100	自粘的膠粘紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
107	48114900	其他膠粘紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
108	48115110	漂白的彩色相紙用雙面塗塑厚紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
109	48115190	漂白的其他塗、浸、蓋厚紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
110	48115910	絕緣紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
111	48115990	用塑料塗布、浸漬的其他紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
112	48116010	用蠟或油等塗布的絕緣紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
113	48116090	用蠟或油等塗布的其他紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
114	48119000	其他經塗布、浸漬、覆蓋的紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
115	48191000	瓦楞紙或紙板製的箱、盒、匣	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。
116	48192000	非瓦楞紙或紙板製可折疊箱、盒、匣	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。
117	48211000	紙或紙板印製的各種標籤	從塑膠或紙製造。主要製造工序為印刷或塗上膠水，及切割。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
118	48239090	其他紙及紙製品	(1) 從紙製造。主要製造工序為切割及壓制。如壓制後的製造工序中涉及塑形及／或裝配，則塑形及／或裝配亦須在香港進行；或 (2) 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及切割。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行；或 (3) 從纖維或醋酸鹽，及紙製造。主要製造工序為切割、壓模、包裝及粘合。如壓模後的製造工序中涉及捲繞及／或塑形，則捲繞及／或塑形亦須在香港進行；或 (4) 從紙及／或塑膠片製造。主要製造工序為印刷、切割。如切割後的製造工序中涉及熱封，則熱封亦須在香港進行。
119	49111090	其他商業廣告品及類似印刷品	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割亦須在香港進行。
120	49119900	其他印刷品	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割亦須在香港進行。
121	50072019	其他純桑蠶絲機織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 裝飾進口或本地製造的織物，且符合從價百分比標準；或 (3) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
122	51071000	非供零售用精梳純羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
123	51121900	重量 > 200g/平米精梳全毛布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 染色或印花(用已染色紗線所織的織物除外)；及(c) 繡絨；及(d) 烘乾；及(e) 拉幅；及(f) 刮布或起絨或刷毛；及(g) 蒸煮。
124	52051100	非零售粗梳粗支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
125	52051200	非零售粗梳中支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
126	52052200	非零售精梳中支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
127	52053200	非零售粗梳中支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
128	52054200	非零售精梳中支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
129	52083200	染色的較輕質全棉平紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
130	52083300	染色的輕質全棉三、四線斜紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
131	52083900	染色的輕質其他全棉機織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
132	52084200	色織的較輕質全棉平紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
133	52084900	色織的輕質其他全棉機織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
134	52091200	未漂白重質全棉三、四線斜紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
135	52093100	染色的重質全棉平紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
136	52093200	染色的重質全棉三、四線斜紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
137	52093900	染色的重質其他全棉機織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
138	52094100	色織的重質全棉平紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
139	52094200	色織的重質全棉粗斜紋布 (勞動布)	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
140	52094300	色織的重質全棉三、四線斜紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
141	52103100	與化纖混紡染色的輕質平紋棉布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
142	53091900	其他全亞麻機織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
143	53092900	其他混紡亞麻機織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
144	54011010	非供零售用合成纖維長絲縫紉線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
145	54074200	染色的純尼龍布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
146	54074300	色織的純尼龍布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
147	54075200	染色的純聚酯變形長絲布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
148	54076100	其他純聚酯非變形長絲布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
149	54077200	染色的其他純合成纖維長絲布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
150	54079200	染色的其他混紡合成纖維長絲布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
151	55081000	合成纖維短纖紡製的縫紉線	從香港制紗製造。主要製造工序為 (a) 搓捻及捲繞；或 (b) (i) 染色或絲光處理或漂白及 (ii) 上蠟或上油及 (iii) 捲繞。
152	55093200	非零售純聚丙烯腈短纖多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
153	55121900	其他純聚酯布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
154	55129900	其他純合成纖維布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
155	55132100	與棉混紡染色的輕質聚酯平紋布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
156	55161200	染色的純人造纖維短織布	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
157	58012200	割絨的棉制燈芯絨	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
158	58042100	化纖機制花邊	由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。
159	58062000	含彈性紗線 \geq 5%的狹幅織物	由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。
160	58071000	機織非繡制紡織材料標籤、徽章等	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或 (2) 從布匹、織帶或絲帶製造。主要製造工序為剪裁 (若用布匹製造) 及印色或刺繡。
161	59031020	用聚氯乙烯浸、塗的人造革	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
162	59031090	用聚氯乙烯浸、塗的其他紡織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
163	59032090	用聚氨酯甲酸酯浸、塗的其他紡織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
164	59039090	用其他塑料浸、塗的其他紡織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
165	60019200	化纖制針織或鈎編起絨織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
166	60041010	寬 $>$ 30cm，彈性紗線 \geq 5%棉針織、鈎編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
167	60041030	寬>30cm, 彈性紗線≥5%合成纖維製針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
168	60041040	寬>30cm, 彈性紗線≥5%人造纖維製針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
169	60041090	寬>30cm, 彈性紗線≥5%其他紡織材料針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
170	60049010	寬>30cm 含橡膠線的棉針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
171	60049030	寬>30cm 含橡膠線的合成纖維製針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
172	60049040	寬>30cm 含橡膠線的人造纖維製針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
173	60049090	寬>30cm 含橡膠線的其他紡織材料針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
174	60052100	未漂白或漂白棉製的其他經編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
175	60052200	染色棉製的其他經編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
176	60052300	色織棉製的其他經編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
177	60052400	印花棉製的其他經編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
178	60062100	未漂白或漂白棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
179	60062200	染色棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
180	60062300	色織棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
181	60062400	印花棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
182	60063100	未漂白或漂白合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
183	60063200	染色合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
184	60063300	色織合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
185	60063400	印花合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
186	60064100	未漂白或漂白人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
187	60064200	染色人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
188	60064300	色織人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
189	60064400	印花人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
190	61046200	棉製針織或鉤編女長褲、工裝褲等	<u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 <u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
191	61051000	棉製針織或鉤編男襯衫	<u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 <u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
192	61052000	化纖製針織或鉤編男襯衫	<u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 <u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
193	61059000	其他紡織材料製針織或鉤編男襯衫	<u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在香港進行。 <u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
194	61061000	棉製針織或鉤編女襯衫	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
195	61062000	化纖製針織或鉤編女襯衫	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
196	61069000	其他紡織材料製針織或鉤編女襯衫	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
197	61071100	棉製針織或鉤編男內褲及三角褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
198	61083100	棉製針織或鉤編女睡衣及睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
199	61091000	棉製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
200	61099090	其他紡織材料製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
201	61101100	羊毛製針織或鉤編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
202	61101200	喀什米爾山羊細毛製針織或鈎編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
203	61101910	其他山羊細毛製針織或鈎編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
204	61101920	兔毛製針織或鈎編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
205	61101990	其他毛製針織或鈎編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
206	61102000	棉製針織或鉤編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
207	61103000	化纖製針織或鉤編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
208	61109010	絲及絹絲製針織或鉤編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
209	61109090	其他紡織材料製針織或鉤編套頭衫等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
210	61112000	棉製針織或鉤編嬰兒服裝及配件	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>附件</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為針織；或 (2) 從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將裁片縫製成產品。</p>
211	61179000	其他針織或鉤編衣着零件	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
212	62034210	棉製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
213	62034290	棉製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
214	62043200	棉製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
215	62043300	合纖製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
216	62045200	棉製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
217	62046200	棉製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
218	62046300	合纖製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
219	62052000	棉製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
220	62053000	化纖製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
221	62059090	其他紡織材料製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
222	62063000	棉製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
223	62064000	化纖製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
224	62069000	其他紡織材料製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
225	62082200	化纖製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
226	62179000	非針織非鉤編服裝或衣着零件	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或 (3) 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
227	63025110	棉製刺繡其他餐桌用織物製品	從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
228	63025190	棉製其他餐桌用織物製品	從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
229	64069900	其他材料製鞋靴、護腿等零件	稅號改變標準。
230	70195900	其他玻璃纖維機織物	稅號改變標準。
231	70200011	導電玻璃	(1) 從玻璃片及化學品製造。主要製造工序為蝕刻及磨光；或 (2) 從玻璃、鉛線及化學品製造。主要製造工序為切割玻璃片、裝配及焊接。
232	71023100	未加工或簡單加工非工業用鑽石	(1) 未加工工業用鑽石：在香港開採；或 (2) 簡單加工非工業用鑽石：從未加工及未分類鑽石製造，且符合從價百分比標準。
233	71131110	鑲嵌鑽石的銀首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
234	71131190	其他銀首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
235	71131911	鑲嵌鑽石的黃金製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
236	71131919	其他黃金製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
237	71131991	鑲嵌鑽石的其他貴金屬製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
238	71131999	其他貴金屬製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
239	71132010	鑲嵌鑽石的以賤金屬為底的包貴金屬製首飾	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
240	71132090	其他以賤金屬為底的包貴金屬製首飾	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
241	71141100	銀器及零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
242	71141900	其他貴金屬製金銀器及零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
243	71142000	以賤金屬為底的包貴金屬製金銀器	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
244	71151000	金屬絲布或格柵狀的鉑催化劑	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
245	71159010	工業或實驗室用貴或包貴金屬製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
246	71159090	其他用途的貴或包貴金屬製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
247	71161000	天然或養殖珍珠製品	從珍貴金屬及珍貴或半珍貴玉石製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
248	71162000	寶石或半寶石製品	從珍貴金屬及珍貴或半珍貴玉石製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
249	71171100	賤金屬製袖扣、飾扣	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
250	71171900	其他賤金屬製仿首飾	<u>塑膠珠寶</u> 從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配； <u>金屬珠寶</u> 從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。
251	71179000	未列名材料製仿首飾	<u>塑膠珠寶</u> 從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配； <u>金屬珠寶</u> 從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。
252	73181500	其他螺釘及螺栓	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖切、塑形及車床鉋削。如車床鉋削後的製造工序中涉及鑽孔及／或螺紋及／或銑削，則鑽孔及／或螺紋及／或銑削亦須在香港進行。
253	73269010	其他工業用鋼鐵製品	從金屬及部件（例如帶、繩、鏈或鑲板）製造。主要製造工序為切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
254	73269090	其他非工業用鋼鐵製品	從金屬及部件（例如帶、繩、鏈或鑲板）製造。主要製造工序為切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
255	74040000	銅廢碎料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
256	74081900	截面尺寸≤6mm的精煉銅絲	從金屬製造。主要製造工序為熔解及塑形。如塑形後的製造工序中涉及壓制，則壓制亦須在香港進行。
257	74092100	成卷的黃銅板、片、帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割），如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
258	74092900	其他黃銅板、片、帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割）。如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
259	74099000	其他銅合金板、片、帶	稅號改變標準。
260	74101100	無襯背的精煉銅箔	從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。
261	74102100	有襯背的精煉銅箔	從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。
262	76011000	未鍛軋純鋁	從金屬製造。主要製造工序為熔煉、物理或化學分離、混合及鑄造。
263	76020000	鋁廢碎料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
264	76061190	純鋁製矩形的其他板、片及帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割），如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
265	76061240	厚度>0.35mm的鋁合金製矩形鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬物料塑形（包括溶解、拉壓及切割），如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
266	76069100	純鋁製非矩形的板、片及帶	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
267	76069200	鋁合金製非矩形的板、片及帶	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
268	80030000	錫及錫合金條、杆、型材、絲	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
269	83089000	賤金屬製珠子及亮晶片	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。
270	84149090	稅號 84.14 其他所列機器零件	稅號改變標準。
271	84159010	製冷量≤4 千大卡/時等空調的零件	稅號改變標準。
272	84199090	稅號 84.19 的其他機器設備用零件	稅號改變標準。
273	84229090	稅號 84.22 其他未列名機器零件	稅號改變標準。
274	84249090	其他噴霧器具及噴氣機等用的零件	稅號改變標準。
275	84435990	其他印刷機	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
276	84514000	洗滌、漂白或染色機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
277	84518000	稅號 84.51 所列其他未列名的機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配。主要製造工序為金屬製作、裝配及測試。
278	84679110	電動鏈鋸用零件	稅號改變標準。
279	84679910	其他手提式電動工具用零件	稅號改變標準。
280	84798962	自動貼片機	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
281	84804100	金屬、硬質合金用注模或壓模	從金屬塊製造。主要製造工序為用車床鉋削、銑削、鑽孔及打磨。
282	84807900	塑料或橡膠用其他型模	從金屬塊製造。主要製造工序為用車床鉋削、銑削、鑽孔及打磨。
283	84818010	其他閥門	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
284	84821000	滾珠軸承	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
285	85011010	輸出功率≤37.5W 玩具電動機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
286	85011091	機座 20mm≤直徑<39mm 微電機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
287	85011099	其他輸出功率≤37.5W 微電機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
288	85013100	輸出功率≤750 瓦直流電動機、發電機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
289	85030010	玩具用電動機微電機零件	稅號改變標準。
290	85030020	輸出功率>350MVA 交流發電機零件	稅號改變標準。
291	85030030	風力驅動發電機組的零件	稅號改變標準。
292	85030090	其他電動機、發電機（組）零件	稅號改變標準。
293	85043190	額定容量≤1KVA 的其他變壓器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
294	85044091	具有變流功能的半導體模塊	在香港裝配，且符合從價百分比標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
295	85044099	其他未列名靜止式變流器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
296	85049011	額定容量 > 400KVA 液體介質變壓器零件	稅號改變標準。
297	85049019	其他變壓器零件	稅號改變標準。
298	85049020	穩壓電源及不間斷供電電源零件	稅號改變標準。
299	85049090	其他靜止式變流器及電感器零件	稅號改變標準。
300	85051190	其他金屬的永磁體	稅號改變標準。
301	85051900	非金屬永磁體	稅號改變標準。
302	85061010	鹼性鋅錳電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
303	85061090	其他二氧化錳的原電池及原電池組	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
304	85068000	其他原電池及原電池組	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
305	85073000	鎳鎘蓄電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
306	85078010	鎳氫電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
307	85079010	鉛酸蓄電池零件	稅號改變標準。
308	85079090	其他蓄電池零件	稅號改變標準。
309	85099000	家用電動器具的零件	稅號改變標準。
310	85139010	手電筒零件	稅號改變標準。
311	85139090	其他自供能源手提式電燈零件	稅號改變標準。
312	85152110	直縫焊管機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
313	85152190	其他全自動或半自動電阻焊接機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
314	85158000	其他焊接機器及裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
315	85169010	土壤加熱器及加熱電阻器零件	稅號改變標準。
316	85169090	稅號 85.16 所列貨品的其他零件	稅號改變標準。
317	85181000	傳聲器（麥克風）及其座架	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
318	85189000	稅號 85.18 所列貨品的零件	稅號改變標準。
319	85221000	拾音頭	稅號改變標準。
320	85229010	轉盤或唱機用零附件	稅號改變標準。
321	85229021	錄音機走帶機構（機芯）	稅號改變標準。
322	85229022	磁頭	稅號改變標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
323	85229023	磁頭零件	稅號改變標準。
324	85229029	盒式磁帶錄音機或放聲機其他零件	稅號改變標準。
325	85229031	激光視盤機的機芯	稅號改變標準。
326	85229039	其他視頻信號錄放設備的零件附件	稅號改變標準。
327	85229090	稅號 85.19 至 85.21 所列設備其他零件	稅號改變標準。
328	85239000	其他供錄製聲音等信息未錄製媒體	(1) 從磁帶及塑膠粒料製造。主要製造工序為卷繞磁帶、鑄造外殼及裝配；或 (2) 從塑膠片及／或粒料及磁盤製造。主要製造工序為磨光、製造外殼及裝配；或 (3) 從聚碳酸酯及塗層物料製造。主要製造工序為噴注模塑、塗上反射塗層及保護塗層（如為可記錄光碟，則並須進行染色塗層工序）
329	85291010	雷達及無線電導航設備天線及零件	稅號改變標準。
330	85299030	對講機零件	稅號改變標準。
331	85299041	特種用途電視攝像機、靜像視頻攝像機及其他視頻攝錄一體機、數字相機零件	稅號改變標準。
332	85299042	非特種用途的取像模塊	稅號改變標準。
333	85299049	其他電視攝像機、靜像視頻攝像機及其他視頻攝錄一體機、數字相機零件	稅號改變標準。
334	85299060	收音機及其組合機的其他零件	稅號改變標準。
335	85299090	稅號 85.25 至 85.28 所列設備的零件	稅號改變標準。
336	85318010	蜂鳴器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
337	85361000	熔斷器（電壓≤1000V）	從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）及裝配。如切割後的製造工序中涉及塑形及／或模塑，則塑形及／或模塑亦須在香港進行。
338	85364900	電壓>60V 的繼電器	從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）及裝配。如切割後的製造工序中涉及塑形及／或模塑，則塑形及／或模塑亦須在香港進行。
339	85371010	其他數控裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
340	85371090	其他電力控制或分配的裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
341	85372090	其他電力控制或分配裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
342	85389000	稅號 85.35、85.36 或 85.37 裝置的零件	稅號改變標準。
343	85392991	電壓 $\leq 12V$ 未列名的白熾燈泡	(1) 從本地玻璃燈泡製造。主要製造工序為安裝鎢絲、抽出空氣及將燈泡焊接於燈泡座上；或 (2) 從玻璃管製造。主要製造工序為塗層及裝配。
344	85404000	點距 $< 0.4mm$ 彩色數據/圖形顯示管	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
345	85441100	銅製繞組電線	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
346	85444190	耐壓 $\leq 80V$ 有接頭電導體	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
347	85445190	1000V \geq 耐壓 $> 80V$ 有接頭電導體	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
348	85445990	1000V \geq 耐壓 $> 80V$ 無接頭電導體	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
349	90011000	光導纖維束及光纜	稅號改變標準。
350	90012000	偏振材料製的片及板	稅號改變標準。
351	90019000	稅號 90.01 未列名的其他光學元件	從鏡片坯件製造。主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部份。
352	90021990	稅號 90.02 未列名的其他物鏡	稅號改變標準。
353	90069110	特種用途照相機的零附件	稅號改變標準。
354	90069120	一次成像照相機的零附件	稅號改變標準。
355	90069191	照相機自動調焦組件	稅號改變標準。
356	90069192	其他照相機的快門組件	稅號改變標準。
357	90069199	其他照相機的其他零附件	稅號改變標準。
358	90138010	放大鏡	稅號改變標準。
359	90138030	液晶顯示板	從未經加工玻璃或塗層玻璃；以及液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。
360	90138090	其他液晶裝置及光學儀器	從未經加工玻璃或塗層玻璃；以及液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。
361	90139010	激光器、望遠鏡等裝置的零附件	稅號改變標準。
362	90139090	稅號 90.13 所列其他貨品的零附件	稅號改變標準。
363	90318020	座標測量儀	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
364	90318090	未列名測量、檢驗儀器器具及機器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
365	91021100	機械指示式的其他電子手錶	從手錶零件及配件裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準。
366	91021200	光電顯示式的其他電子手錶	從手錶零件及配件裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
367	91031000	以錶芯裝成的電子鐘	(1) 製造表芯及裝配, 且符合從價百分比標準; 或 (2) 製造鐘殼及裝配, 且符合從價百分比標準。
368	91051100	電子鬧鐘	(1) 製造鐘芯及裝配, 且符合從價百分比標準; 或 (2) 製造鐘殼及裝配, 且符合從價百分比標準。
369	91081100	已組裝的機械指示式完整電子錶 芯	表芯裝配、測試及校準, 且符合從價百分比標準。
370	91081200	已組裝的光電顯示式完整電子錶 芯	表芯裝配、測試及校準, 且符合從價百分比標準。
371	91081900	其他已組裝的完整電子錶芯	表芯裝配、測試及校準, 且符合從價百分比標準。
372	91089090	其他已組裝的完整機械錶芯	表芯裝配、測試及校準, 且符合從價百分比標準。
373	91112000	賤金屬製的錶殼	(1) 從粗坯製造。主要製造工序為車床鉋削、鑽孔及裝配; 或 (2) 從金屬片或板製造。主要製造工序為切割、塑形及裝配。
374	91132000	賤金屬製的錶帶及其零件	製造金屬零件(但次要附件, 如彈簧等可屬進口)及裝配。主要製造工序為製造零件及裝配(包括拴珠工序)。
375	91149000	鐘、錶的其他零件	從金屬或從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為切割(包括沖切)。如切割後的製造工序中涉及以車床刨削及/或模塑及/或裝配, 則以車床刨削及/或模塑及/或裝配亦須在香港進行。
376	95039000	其他未列名玩具	(1) 從塑膠粒或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配。如模塑後的製造工序中涉及切割及/或封密特有組合零件, 則切割及/或封密特有組合零件亦須在香港進行; 或 (2) 從紡織布匹製造。主要製造工序為剪裁及裝配。如剪裁後的製造工序中涉及縫製及/或填料及/或植髮, 則切縫製及/或填料及/或植髮亦須在香港進行; 或 (3) 從塑膠片製造。主要製造工序為切割塑料片, 以熱封方法連接塑料片及裝上氣嘴; 或 (4) 從金屬製造。主要製造工序為壓鑄及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切及/或塑造特有組合零件, 則沖切及/或塑造特有組合零件亦須在香港進行; 或 (5) 從原色膠片或紙板或海綿製造。主要製造工序為印刷及切割。如切割後的製造工序中涉及熱封, 則熱封亦須在香港進行。
377	96062200	金屬製鈕扣, 未用紡織材料包裹	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切, 則沖切亦須在香港進行。
378	96071100	裝有賤金屬齒的拉鏈	從金屬或布製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。
379	96071900	其他拉鏈	從金屬或塑膠部件及布匹製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。

《安排》第二階段的產品

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1	03019991	活羅非魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
2	03019992	活鮰	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
3	03019999	其他活魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
4	03023200	鮮、冷黃鰭金槍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
5	03026500	鮮、冷角鯊及其他鯊魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
6	03026600	鮮冷鰻魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
7	03026910	鮮冷帶魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
8	03026920	鮮冷黃魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
9	03026930	鮮冷鯧魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
10	03026950	鮮、冷鮭	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
11	03026990	其他鮮、冷魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
12	03033110	凍格陵蘭庸鯨魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
13	03033190	其他凍庸鱒魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
14	03034400	凍大眼金槍魚，但魚肝及魚卵除外	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
15	03037600	凍鰻魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
16	03037700	凍尖吻鱸魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
17	03037910	凍帶魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
18	03037920	凍黃魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
19	03037930	凍鯧魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
20	03037990	其他未列名凍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
21	03041000	鮮、冷的魚片及其他魚肉	在香港加工下列第（1）至第（4）任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（4）項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月； (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
22	03042010	凍羅非魚片	在香港加工下列第（1）至第（4）任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（4）項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月； (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
23	03042090	其他凍魚片	在香港加工下列第（1）至第（4）任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第（4）項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚（包括龍躉及各種活海斑），魚苗重量須不超過150克，而在香港的飼養期不得少於12個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過50克，而在香港的飼養期不得少於10個月； (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
24	03061311	凍小蝦仁	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
25	03061312	凍北方長額蝦	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
26	03061319	其他凍小蝦	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
27	03061321	凍對蝦仁	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
28	03061329	其他凍對蝦	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
29	03062190	未凍的龍蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
30	03062290	其他未凍的大螯蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
31	03062391	鮮、冷對蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
32	03062399	其他未凍小蝦及對蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
33	03062492	未凍的梭子蟹	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
34	03062499	未凍的其他蟹	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
35	03062990	其他帶殼或去殼的未凍的甲殼動物	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
36	03071090	其他牡蠣（蠔）	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港飼養超過24個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
37	03072190	其他活、鮮、冷扇貝	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
38	03073190	其他活、鮮、冷貽貝	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
39	03074190	其他活、鮮或冷墨魚及魷魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
40	03074900	其他凍、乾、鹽製的墨魚及魷魚	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
41	03075100	活、鮮、冷章魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
42	03075900	其他凍、乾、鹽製的章魚	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
43	03079191	活、鮮、冷鮑魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
44	03079192	沙蠶	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
45	03079199	其他活、鮮、冷軟體動物、水生無脊椎動物	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
46	03079910	凍、乾、鹽醃或鹽漬的鮑魚	下列第(1)至第(3)項的產品；或在香港加工下列第(1)至第(3)任何一項所得的產品；或在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(3)項所得的產品： (1) 在香港出生並飼養； (2) 在香港水域或南海中國管轄水域（北部灣除外）捕撈獲得的魚類和其他海產品； (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
47	04012000	脂肪含量在1-6%未濃縮及未加糖的乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、消毒及冷凍。
48	04021000	脂肪含量≤1.5%固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及消毒。
49	04022100	脂肪量>1.5%未加糖固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及冷凍。
50	04022900	脂肪量>1.5%的加糖固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及消毒。
51	04031000	酸乳	從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。
52	04039000	酪乳及其他發酵或酸化的乳及奶油	從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。
53	04061000	鮮乳酪（未熟化或未固化的）	從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
54	04089900	其他去殼禽蛋	從蛋類製造。主要製造工序為混和及烹煮。
55	05080010	珊瑚及水產品殼、骨的粉末及廢料	完全從香港獲得的珊瑚或貝殼及其類似原料。
56	05080090	珊瑚及介、貝、棘皮動物的殼、骨	完全從香港獲得的珊瑚或貝殼及其類似原料。
57	09012100	未浸除咖啡鹼的已焙炒咖啡	從咖啡豆製造。主要製造工序為烘焙及碾磨。如製造工序中涉及混和，則混和亦須在香港進行。
58	09023010	每件淨重≤3kg的烏龍茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
59	09023020	每件淨重≤3kg的普洱茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
60	09023090	每件淨重≤3kg的其他發酵、半發酵紅茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
61	09024010	每件淨重>3kg的烏龍茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
62	09024020	每件淨重>3kg的普洱茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
63	09024090	每件淨重>3kg的其他紅茶（已發酵）及半發酵茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
64	09109900	其他調味香料	從植物或化學物料製造。主要製造工序為混和、碾磨及燥乾。
65	12112091	其他鮮人參	（1）在香港收獲或採集的人參；或（2）從人參製造。主要製造工序為切割及碾磨。
66	12112099	其他乾人參	（1）在香港收獲或採集的人參；或（2）從人參製造。主要製造工序為切割及碾磨。
67	16023291	雞胸肉	從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
68	16023292	雞腿肉	從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
69	16023299	其他雞肉	從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
70	16024990	製作或保藏的其他豬肉、雜碎及血	從未經加工的豬肉製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
71	16025090	其他製作或保藏的牛肉、雜碎及血	從未經加工的牛肉製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
72	16030000	肉及水產品的精、汁	從肉及水產品製造。主要製造工序為碾磨、烹煮及混和。
73	16041400	製作或保藏的金槍魚、鯉魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
74	16041910	製作或保藏的（河）鰻魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
75	16041920	製作或保藏的羅非魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
76	16041990	製作或保藏的其他魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
77	16042011	魚翅罐頭	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
78	16042019	其他製作或保藏的魚罐頭	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
79	16042091	魚翅	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
80	16042099	其他製作或保藏的魚	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
81	16051000	製作或保藏的蟹	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
82	16052000	製作或保藏的小蝦及對蝦	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
83	16053000	製作或保藏的龍蝦	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
84	16059010	製作或保藏的海蜇	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
85	16059090	其他製作或保藏的軟體動物及其他水生無脊椎動物	從海產類製造。主要製造工序為混和、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
86	17029000	其他固體糖；人造蜜；焦糖	從糖製造。主要工序為混合及烹煮。
87	17049000	其他不含可可的甜食	混合加入香味、煮沸及塑形。
88	18063100	其他夾心塊狀或條狀的含可可食品	從糖製造。主要製造工序為混和、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
89	18063200	其他不夾心塊狀或條狀含可可食品	從糖製造。主要製造工序為混和、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
90	18069000	其他巧克力及含可可的食品	從糖製造。主要製造工序為混和、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
91	19012000	烘焙烘麵包糕點用的調製品及麵團	稅號改變標準。
92	19019000	其他麥精製的其他稅號未列名食品	稅號改變標準。
93	19021900	其他不含蛋未包餡或未製作的生麵食	從穀類、麵粉、澱粉製造。主要製造工序為混和及塑形。如製造工序中涉及烘焙，則烘焙亦須在香港進行。
94	19022000	包餡麵食	從肉類、海產、蔬菜或麵粉製造。主要製造工序為混和、調味、塑形／烹煮。
95	19023030	即食或快熟麵條	從穀類或麵粉製造。主要製造工序為混和、烹煮及塑形。如製造工序中涉及烘焙，則烘焙亦須在香港進行。
96	19053100	甜餅乾	混和、塑形及烘焙。
97	19053200	華夫餅乾及聖餐餅	混和、塑形及烘焙。
98	19059000	其他麵包、糕點、餅乾及其他烘焙糕餅	從麵粉製造。主要製造工序為混和、塑形、烹煮或烘焙。
99	20055110	非用醋製作的脫莢豇豆及菜豆罐頭	從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及／或調味，則烹煮及／或調味亦須在香港進行。
100	20055190	非用醋製作的其他脫莢豇豆及菜豆	從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及／或調味，則烹煮及／或調味亦須在香港進行。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
101	20060010	蜜棗	從鮮果加工。主要加工工序為防腐及調味。
102	20060020	糖漬製橄欖	從植物製造。主要製造工序為防腐及調味。
103	20060090	其他糖漬蔬菜、水果、堅果、果皮	從植物製造。主要製造工序為防腐及調味。
104	20081110	花生米罐頭	從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在香港進行。
105	20081120	烘焙花生	從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在香港進行。
106	20081190	用其他方法製作或保藏的花生	從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味及烹煮。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在香港進行。
107	20081910	核桃仁罐頭	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及／或塗層，則調味及／或塗層亦須在香港進行。
108	20081920	其他果仁罐頭	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及／或塗層，則調味及／或塗層亦須在香港進行。
109	20081991	栗仁	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及／或塗層，則調味及／或塗層亦須在香港進行。
110	20081999	其他堅果及子仁	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及／或塗層，則調味及／或塗層亦須在香港進行。
111	20089910	荔枝罐頭	稅號改變標準。
112	20089920	龍眼罐頭	稅號改變標準。
113	20089990	未列名製作或保藏的水果、堅果	稅號改變標準。
114	20091100	冷凍的橙汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
115	20091200	非冷凍的，白利糖度值不超過20的橙汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
116	20092100	白利糖度值不超過20的柚汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
117	20094100	白利糖度值不超過20的菠蘿汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
118	20096100	白利糖度值不超過20的葡萄汁，包括釀酒葡萄汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
119	20097100	白利糖度值不超過20的蘋果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
120	20099010	混合水果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
121	20099090	混合蔬菜汁、水果與蔬菜的混合汁	從蔬菜或水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
122	21011100	咖啡濃縮精汁	從咖啡豆製造或稅號改變標準。
123	21011200	以咖啡濃縮精汁或咖啡為基本成分的製品	從咖啡豆製造或稅號改變標準。
124	21012000	茶、馬黛茶濃縮精汁及其製品	從茶葉或馬黛茶葉製造或稅號改變標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
125	21031000	醬油	從黃豆或調味料製造。主要製造工序為烹煮及混和。如製造工序中涉及碾磨及／或發酵，則碾磨及／或發酵亦須在香港進行。
126	21032000	番茄沙司及其他番茄調味汁	從番茄或調味料製造。主要製造工序為烹煮及混和。如製造工序中涉及碾磨，則碾磨亦須在香港進行。
127	21039010	味精	從穀物製造。主要製造工序為發酵、中和和結晶。
128	21039020	別特酒（Aromatic bitters）	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混和。如製造工序中涉及碾磨及／或發酵，則碾磨及／或發酵亦須在香港進行。
129	21039090	其他調味品	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混和。如製造工序中涉及碾磨及／或發酵，則碾磨及／或發酵亦須在香港進行。
130	21041000	湯料及其製品	從食物材料製造。主要製造工序為烹煮及混和。
131	21069010	製造碳酸飲料的濃縮物	稅號改變標準。
132	21069020	製造飲料用的復合酒精製品	稅號改變標準。
133	21069030	蜂王漿製劑	稅號改變標準。
134	21069091	調味紫菜	稅號改變標準。
135	21069099	其他編號未列名的食品	稅號改變標準。
136	22011010	未加糖及未加味的礦泉水	（a）從天然形態的水製造。主要製造工序為淨化、消毒及加入礦物質；及（b）從價百分比標準。
137	22021000	加味、加糖或其他甜物質的水	（a）從濃縮香料或相類物料製造。主要製造工序為混和、溶解及碳化；及（b）從價百分比標準。
138	22029000	其他無酒精飲料	（a）從濃縮香料或相類物料製造。主要製造工序為混和、溶解。如製造過程中涉及碳化，則碳化亦須在香港進行；及（b）從價百分比標準。
139	22060000	其他發酵飲料	發酵及釀製。
140	22090000	醋及醋酸製得的醋代用品	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混和。如製造工序中涉及發酵，則發酵亦須在香港進行。
141	23012010	飼料用魚粉	從魚或甲殼動物、軟體動物或其他水生無脊椎動物製造。主要製造工序為碾磨、混合、烹煮及烘乾。
142	23012090	其他水產品渣粉及團粒	從魚或甲殼動物、軟體動物或其他水生無脊椎動物製造。主要製造工序為碾磨、混合、烹煮及烘乾。
143	23025000	豆類植物糠、麩及其他殘渣	從豆製造。主要製造工序為烹煮，發酵及燥乾。
144	25210000	石灰石助熔劑；通常用於製造石灰或水泥的石灰石及其他鈣質石	稅號改變標準。
145	25232900	其他硅酸鹽水泥，不論是否着色	從水泥熟料製造。主要製造工序為熟料均化、配料、研磨、選粉。
146	26219000	其他礦渣及礦灰	在香港開採或提取的礦產品。
147	28041000	氫	從水製造。主要製造工序為電解及壓縮。
148	28042100	氫	從空氣製造。主要製造工序為分餾、壓縮及液化。
149	28042900	其他稀有氣體	從空氣製造。主要製造工序為抽真空、分餾和壓縮。
150	28043000	氮	從空氣製造。主要製造工序為分餾、壓縮及液化。
151	28044000	氧	從空氣製造。主要製造工序為分餾、壓縮及液化。
152	28112100	二氧化碳	從二氧化碳製造。主要製造工序為淨化及液化。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
153	28112900	其他非金屬無機氧化物	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
154	28432100	硝酸銀	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
155	28432900	其他銀化合物，不論是否已有化學定義	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
156	28439000	其他貴金屬化合物，不論是否已有化學定義；貴金屬汞齊	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
157	28500000	氫化物、氮化物、疊氮化物、硅化物及硼化物，不論是否已有化學定義	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
158	28510010	飲用蒸餾水	從天然水製造。主要製造工序為過濾、蒸餾及消毒。
159	28510090	其他無機化合物、液態空氣、壓縮空氣，汞齊，但貴金屬汞齊除外	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
160	29041000	僅含磺基的衍生物及其鹽和乙酯	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
161	29224220	谷氨酸鈉	從有機化合物或化合物製造。主要製造工序為中和及結晶。
162	30029090	人血；治病、防病或診斷用動物血製品；其他毒素、培養微生物（不包括酵母）及類似產品	從未配方的三種球蛋白製造。主要製造工序為配方、淨化及消毒。
163	30042011	頭孢噻肟製劑（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
164	30042012	頭孢他啶製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
165	30042013	頭孢西丁製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
166	30042014	頭孢替啶製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
167	30042015	頭孢克羅製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
168	30042016	頭孢呋辛製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
169	30042017	頭孢三嗪（頭孢曲松）製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
170	30042018	頭孢哌酮製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
171	30042019	含有其他頭孢菌素製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
172	30042090	含有其他抗菌素的藥品（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
173	30043200	含腎上腺皮質激素但不含抗菌素的藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
174	30043900	含有稅目29.37其他產品但不含抗菌素的藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
175	30044010	含有奎寧或其鹽，但不含抗菌素及稅目29.37的產品的藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
176	30044090	含有其他生物鹼及其衍生物，但不含抗菌素及稅目29.37的產品的藥品（混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝）	從化學成份製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酞劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
177	30059010	藥棉、紗布、繃帶（經藥物浸塗或製成零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用）	稅號改變標準。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
178	30059090	其他醫用軟填料及類似物品（經藥物浸塗或製成零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用）	稅號改變標準。
179	32021000	有機合成鞣料	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
180	32029000	無機鞣料；鞣料製劑等，不論是否含有天然鞣料；預鞣用酶製劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
181	32041200	酸性染料（不論是否預金屬絡合）及其為基本成分的製品（不論是否已有化學定義）；媒染染料及其為基本成分的製品（不論是否已有化學定義）	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
182	32042000	用作螢光增白劑的有機合成產品（不論是否已有化學定義）	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
183	32061900	二氧化鈦為基料的顏料及製品，重量計二氧化鈦<80%	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
184	33074100	沉香及其他通過燃燒散發香氣製品	從香粉製造。主要製造工序為溶化及模塑。
185	34012000	其他形狀的肥皂	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
186	34021100	陰離子型有機表面活性劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
187	34021200	陽離子型有機表面活性劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
188	34021300	非離子型有機表面活性劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
189	34022090	零售包裝表面活性劑製品（合成洗滌粉除外）	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
190	34029000	非零售包裝表面活性劑製品、洗滌劑及清潔劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
191	34031100	用於紡織材料、皮革、毛皮或其他材料油脂處理的製劑（含有石油或從瀝青礦物提取的油類且按重量計<70%）	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
192	34039100	用於紡織、皮革、毛皮或其他材料油脂處理的製劑（不含有石油或從瀝青礦物提取的油類）	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
193	34052000	保養木製品的上光劑及類似製品	由天然物質或化學原料經化學反應製得。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
194	34059000	玻璃或金屬用的光潔劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
195	35029000	其他白蛋白及白蛋白鹽及其衍生物	從未配方的三種球蛋白製造。主要製造工序為配方、淨化及消毒。
196	35051000	糊精及其他改性澱粉	從澱粉製造。主要製造工序為混和、冷卻及／或燥乾。
197	35061000	適於作膠或黏合劑的產品，零售包裝每件淨重≤1kg	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
198	35069110	以聚酰胺為基本成份的黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為藉攪拌／混和化學物料，產生物理／化學變化。
199	35069120	以環氧樹脂為基本成分的黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為藉攪拌／混和化學物料，產生物理／化學變化。
200	35069190	以其他橡膠或塑料為基本成分的黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為藉攪拌／混和化學物料，產生物理／化學變化。
201	36061000	灌注打火機等用的液體或液化氣體燃料，其包裝容器的容積≤300cm ³	從化學成份或氣體製造。主要製造工序為藉混和化學物料而產生化學變化。
202	37061090	已曝光已沖洗的電影膠片，寬度≥35mm，不論是否配有聲道或僅有聲道，教學專用除外	從膠卷製造。主要製造工序為顯影及沖印，並需經內地主管部門批准進口。
203	37069090	已曝光已沖洗的電影膠片，寬度<35mm，不論是否配有聲道或僅有聲道，教學專用除外	從膠卷製造。主要製造工序為顯影及沖印，並需經內地主管部門批准進口。
204	37079010	沖洗膠卷及相片用化學製劑或攝影用未混合物品（定量包裝或零售包裝可立即使用的）	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生化學變化。
205	37079020	複印機用化學製劑或攝影用未混合物品（定量包裝或零售包裝可立即使用的）	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生化學變化。
206	37079090	其他攝影用化學製劑或攝影用未混合物品（定量包裝或零售包裝可立即使用的）	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混合化學物料，產生化學變化。
207	38011000	人造石墨	從化學物料製造。主要工序為借混合化學物料而產生化學變化。
208	38081019	其他零售包裝殺蟲劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
209	38081090	非零售包裝殺蟲劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
210	38084000	消毒劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
211	38099200	造紙工業用其他稅號未列名整理劑、染料加速着色劑或固色助劑及其他產品和製劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
212	38099300	製革工業用其他稅號未列名整理劑、染料加速着色劑或固色助劑及其他產品和製劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
213	38101000	金屬表面酸洗劑；金屬及其他材料製成的焊粉或焊膏	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
214	38119000	抗氧劑、防膠劑、黏度改良劑、防腐劑配製添加劑，用於礦物油或與礦物油同樣用途的其他液體	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
215	38123010	橡膠的防老劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
216	38123090	其他橡膠、塑料用抗氧劑及其他穩定劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
217	38231900	其他工業用單羧脂肪酸；精煉所得的酸性油	從未提煉的油製造。主要製造工序為提煉。
218	38244000	水泥、灰泥及混凝土用添加劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
219	39021000	初級形狀的聚丙烯	稅號改變標準。
220	39033000	初級形狀的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物	稅號改變標準。
221	39039000	初級形狀的其他苯乙烯聚合物	稅號改變標準。
222	39042100	初級形狀未塑化的聚氯乙烯	稅號改變標準。
223	39069000	其他初級形狀的丙烯酸聚合物	稅號改變標準。
224	39073000	初級形狀的環氧樹脂	稅號改變標準。
225	39074000	初級形狀的聚碳酸酯	稅號改變標準。
226	39081011	聚酰胺-6，6切片	稅號改變標準。
227	39081019	聚酰胺-6、-11、-12、-6，9、-6，10或-6，12切片	稅號改變標準。
228	39081090	其他初級形狀的聚酰胺	稅號改變標準。
229	39095000	初級形狀的聚氨基甲酸酯	稅號改變標準。
230	39100000	初級形狀的聚硅氧烷	稅號改變標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
231	39172300	氯乙烯聚合物製的硬管	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
232	39173100	塑料製的軟管	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
233	39189010	其他塑料製的糊牆品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
234	39189090	其他塑料製的鋪地製品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
235	39201010	乙烯聚合物製電池隔膜	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
236	39201090	其他非泡沫聚乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
237	39202010	丙烯聚合物製電池隔膜	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
238	39202090	其他非泡沫聚丙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
239	39203000	非泡沫聚苯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
240	39206200	聚對苯二甲酸乙二酯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
241	39207300	乙酸纖維素製板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
242	39211310	泡沫聚氨酯製人造革及合成革	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
243	39211390	泡沫聚氨酯板、片、帶、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
244	39219020	嵌有玻璃纖維的聚乙烯板、片	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
245	39219030	聚異丁烯為基本成分的附有人造毛氈的板、片、卷材	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
246	39219090	未列名塑料板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
247	39232100	乙烯聚合物製袋及包	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑膠/粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
248	39233000	塑料製壘、瓶及類似品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑膠/粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
249	39235000	塑料製塞子、蓋子及類似品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
250	39259000	其他未列名的建築用塑料製品	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
251	39262000	塑料製衣服及衣着附件	從塑料粒料或塑料片製造。主要製造工序為模塑及切割。如製造工序中涉及車縫及/或上扣，則車縫及/或上扣亦須在香港進行。
252	40021110	羧基丁苯橡膠膠乳	稅號改變標準。
253	40021190	丁苯橡膠膠乳	稅號改變標準。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
254	40021911	初級形狀未經任何加工的丁苯橡膠	稅號改變標準。
255	40021912	初級形狀的充油丁苯橡膠	稅號改變標準。
256	40021913	初級形狀的熱塑丁苯橡膠	稅號改變標準。
257	40021914	初級形狀的充油熱塑丁苯橡膠	稅號改變標準。
258	40021919	初級形狀的其他丁苯橡膠及羧基丁苯橡膠	稅號改變標準。
259	40021990	丁苯橡膠及羧基丁苯橡膠板、片、帶	稅號改變標準。
260	40030000	初級形狀或板、片、帶狀再生橡膠	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，經低溫冷凍粉碎或超細粉碎成的膠粉或經造粒而成再生膠粒及製品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料，經低溫冷凍粉碎或超細粉碎成的膠粉或經造粒而成再生膠粒及製品。
261	40040000	橡膠（硬質橡膠除外）廢碎料及下腳料及其粉、粒	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，經低溫冷凍粉碎或超細粉碎成的膠粉或經造粒而成再生膠粒及製品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料，經低溫冷凍粉碎或超細粉碎成的膠粉或經造粒而成再生膠粒及製品。
262	40121200	機動大客車或貨運機動車用翻新輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，經磨削、修理、貼胎面膠、硫化等工序製得。
263	40121300	航空器用翻新輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，經磨削、修理、貼胎面膠、硫化等工序製得。
264	40122010	汽車用舊的充氣橡膠輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品。
265	40122090	其他用途舊的充氣橡膠輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品。
266	40169100	硫化橡膠製鋪地製品及門墊	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
267	40169310	硫化橡膠製機器、儀器用墊片、墊圈及其他密封墊	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
268	40169390	硫化橡膠製其他用墊片、墊圈、及其他密封墊	(1) 從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
269	41120000	已鞣進一步加工的不帶毛綿羊或羔羊皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾。如燥乾工序后涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
270	41131000	已鞣進一步加工的不帶毛山羊或小山羊皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾。如燥乾工序后涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
271	41132000	已鞣進一步加工的不帶毛豬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾。如燥乾工序后涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
272	42022100	以皮革、再生皮革、漆皮作面的手提包	從皮革、再生皮革或漆皮製造。主要製造工序為切割及車縫。
273	42031000	皮革或再生皮革製的衣服	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
274	42032100	皮革或再生皮革製專供運動用手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
275	42032910	皮革或再生皮革製的勞保手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
276	42032990	皮革或再生皮革製的其他手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
277	42033010	皮革或再生皮革製腰帶	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
278	42033020	皮革或再生皮革製子彈帶	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
279	42034000	皮革或再生皮革製的其他衣着附件	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
280	42050010	皮革或再生皮革製座具套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
281	42050090	其他皮革或再生皮革製品	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
282	43011000	整張生水貂皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
283	43013000	阿斯特拉罕等羔羊的整張生毛皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
284	43016000	整張生狐皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
285	43017000	整張生海豹皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
286	43018010	整張生兔皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
287	43018090	整張的其他生毛皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
288	43019010	黃鼠狼尾	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
289	43019090	適合加工皮貨用的其他未鞣頭、尾、爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
290	43021100	已鞣未縫製的整張水貂皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
291	43021300	已鞣未縫製阿斯特拉罕等羔羊皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
292	43021910	已鞣未縫製的貴重毛皮（貂皮、狐皮、水獺及旱獺等）	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
293	43021920	已鞣未縫製的整張兔皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
294	43021990	已鞣未縫製的其他整張毛皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
295	43022000	已鞣未縫製的頭、尾、爪及其他塊、片	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
296	43023010	已鞣已縫製的貴重毛皮及其塊、片	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
297	43023090	已鞣已縫製的其他整張毛皮及塊、片	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及燥乾／刮毛。
298	43031010	毛皮衣服	從皮草成衣部件或毛皮片製造。主要製造工序為將皮草成衣部件修剪成形及車縫及縫上襯裏。
299	43031020	毛皮衣着附件	從皮草成衣部件或毛皮片製造。主要製造工序為將皮草成衣部件修剪成形及車縫及縫上襯裏。
300	43039000	毛皮製其他物品	從經精製的動物毛皮製造。主要製造工序為裁剪及車縫。
301	43040010	人造毛皮	從經精製的動物毛皮製造。主要製造工序為裁剪及車縫。
302	43040020	人造毛皮製品	從經精製的動物毛皮製造。主要製造工序為裁剪及車縫。
303	51061000	非供零售用粗梳純羊毛紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
304	51062000	非供零售用粗梳混紡羊毛紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
305	51121100	重量≤200g/平米精梳全毛布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；和(b) 漂白或絲光處理；和(c) 印花或染色（包括光白漂染）；和(d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
306	52051300	非零售粗梳細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
307	52051400	非零售粗梳較細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
308	52052100	非零售精梳粗支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
309	52052300	非零售精梳細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
310	52052400	非零售精梳較細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
311	52052600	非零售精梳較特細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
312	52052700	非零售精梳特細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
313	52052800	非零售精梳超細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
314	52053100	非零售粗梳粗支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
315	52053300	非零售粗梳細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
316	52053400	非零售粗梳較細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
317	52054100	非零售精梳粗支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
318	52054300	非零售精梳細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
319	52054400	非零售精梳較細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
320	52054600	非零售精梳較特細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
321	52054700	非零售精梳特細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
322	52054800	非零售精梳超細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
323	52061100	非零售粗梳粗支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
324	52061200	非零售粗梳中支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
325	52061300	非零售粗梳細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
326	52061400	非零售粗梳較細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
327	52061500	非零售粗梳特細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
328	52062100	非零售精梳粗支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
329	52062200	非零售精梳中支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
330	52062300	非零售精梳細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
331	52062400	非零售精梳較細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
332	52062500	非零售精梳特細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
333	52063100	非零售粗梳粗支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
334	52063200	非零售粗梳中支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
335	52063300	非零售粗梳細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
336	52063400	非零售粗梳較細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
337	52063500	非零售粗梳特細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
338	52064100	非零售精梳粗支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
339	52064200	非零售精梳中支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
340	52064300	非零售精梳細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
341	52064400	非零售精梳較細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
342	52064500	非零售精梳特細混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
343	52081100	未漂白輕質全棉平紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
344	52081200	未漂白較輕質全棉平紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
345	52081300	未漂白輕質全棉三、四綫斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
346	52091100	未漂白重質全棉平紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
347	52091900	未漂白重質其他全棉機織物	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
348	52101100	與化纖混紡未漂白輕質平紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
349	52101200	與化纖混紡未漂白輕質三綫或四綫斜紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
350	52103200	與化纖混紡染色的輕質三綫或四綫斜紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
351	52104200	與化纖混紡色織的輕質三綫或四綫斜紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
352	52111100	與化纖混紡未漂白重質平紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
353	52111200	與化纖混紡未漂白重質三綫或四綫斜紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
354	52111900	與化纖混紡未漂白重質其他棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
355	52113100	與化纖混紡染色的重質平紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
356	52113200	與化纖混紡染色的重質三綫或四綫斜紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
357	52113900	與化纖混紡染色的重質其他棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
358	52114200	與化纖混紡色織的重質粗斜紋棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
359	52121100	未漂白的其他混紡輕質棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
360	52121200	漂白的其他混紡輕質棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
361	52121300	染色的其他混紡輕質棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
362	52122100	未漂白的其他混紡重質棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
363	52122200	漂白的其他混紡重質棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
364	52122300	染色的其他混紡重質棉布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
365	53061000	亞麻單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
366	53062000	亞麻多股紗綫或纜綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
367	54023111	非零售用聚酰胺-6紡製的細彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
368	54023112	非零售用聚酰胺-66紡製的細彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
369	54023113	非零售用芳香族聚酰胺紡製的細彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
370	54023119	非零售其他細尼龍彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
371	54023190	非零售其他細尼龍變形紗綫	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
372	54023211	非零售用聚酰胺-6紡製的粗彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
373	54023212	非零售用聚酰胺-66紡製的粗彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
374	54023213	非零售用芳香族聚酰胺紡製的粗彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
375	54023219	非零售其他粗尼龍彈力絲	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
376	54023290	非零售其他粗尼龍變形紗綫	卷曲進口或本地製造的聚酰胺長紗為紗綫。主要製造工序為纖維卷曲工序。
377	54024920	非零售用氨綸未捻單紗	從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓捻、切割、氣淬溶渣、上油及卷繞。
378	54041000	細度 ≥ 67 分特、截面尺寸 $\leq 1\text{mm}$ 的合成纖維單絲	從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓捻、切割、氣淬溶渣、上油及卷繞。
379	55019000	其他合成纖維長絲絲束	從橡膠、塑料或其他纖維物料製造。主要製造工序為模塑；或從塑料/粒料、塑料片或其他纖維物料製造。主要製造工序為壓製及切割。
380	55052000	人造纖維廢料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
381	55091100	非零售純尼龍短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
382	55091200	非零售純尼龍短纖多股紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
383	55092100	非零售純聚酯短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
384	55092200	非零售純聚酯短纖多股紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
385	55093100	非零售純聚丙烯短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
386	55094100	非零售純其他合成纖維短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
387	55094200	非零售純其他合成纖維短纖多股紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
388	55095100	非零售與人造纖維短纖混紡聚酯短纖紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
389	55095200	非零售與毛混紡聚酯短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
390	55095300	非零售與棉混紡聚酯短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
391	55095900	非零售其他混紡聚酯短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
392	55096100	非零售與毛混紡腈短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
393	55096200	非零售與棉混紡腈短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
394	55096900	非零售與其他混紡腈短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
395	55099100	非零售與毛混紡其他合成纖維短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
396	55099200	非零售與棉混紡其他合成纖維短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
397	55099900	非零售與其他混紡合成纖維短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
398	55101100	非零售純人造纖維短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
399	55101200	非零售純人造纖維短纖多股紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
400	55102000	非零售與毛混紡人造纖維短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
401	55103000	非零售與棉混紡人造纖維短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
402	55109000	非零售與其他混紡人造纖維短纖紗綫	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
403	55131110	與棉混紡未漂白的輕質聚酯平紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；和 (b) 漂白或絲光處理；和 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；和 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
404	55131120	與棉混紡漂白的輕質聚酯平紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
405	55131210	與棉混紡未漂白的輕質聚酯斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
406	55131220	與棉混紡漂白的輕質聚酯斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
407	55132200	與棉混紡染色的輕質聚酯斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
408	55133300	與棉混紡色織的其他輕質聚酯布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
409	55141210	與棉混紡未漂白的重質聚酯斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
410	55141220	與棉混紡漂白的重質聚酯斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
411	55142200	與棉混紡染色的重質聚酯斜紋布	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織；或整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a)煮煉；和(b)漂白或絲光處理；和(c)印花或染色(包括光白漂染)；和(d)以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
412	56039210	25g < 每平米 ≤ 70g 浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
413	56039290	25g < 每平米 ≤ 70g 其他無紡織物	稅號改變標準。
414	56039310	70g < 每平米 ≤ 150g 浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
415	56039390	70g < 每平米 ≤ 150g 的其他無紡織物	稅號改變標準。
416	56039410	每平米 > 150g 經浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
417	56039490	每平方米 > 150g 的其他無紡織物	稅號改變標準。
418	56089000	其他纖維製成的漁網及其他網	由紗綫製造。主要製造工序為紡織或針織。
419	61011000	毛製針織或鉤編男式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
420	61012000	棉製針織或鉤編男式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
421	61013000	化纖製針織或鉤編男式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
422	61019000	其他紡織材料製針織或鉤編男式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
423	61021000	毛製針織或鉤編女式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
424	61022000	棉製針織或鉤編女式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
425	61023000	化纖製針織或鉤編女式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
426	61029000	其他紡織材料製針織或鉤編女式大衣、防風衣等	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
427	61033100	毛製針織或鉤編男式上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
428	61033200	棉製針織或鉤編男式上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
429	61033300	合纖製針織或鉤編男式上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
430	61033900	其他紡織材料製針織或鉤編男式 上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
431	61043100	毛製針織或鉤編女式上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
432	61043200	棉製針織或鉤編女式上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
433	61043300	合纖製針織或鉤編女上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
434	61043900	其他紡織材料製針織或鉤編女上衣	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
435	61044100	毛製針織或鉤編連衣裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
436	61044200	棉製針織或鉤編連衣裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
437	61044300	合成纖維製針織或鉤編連衣裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
438	61044900	其他紡織材料製針織或鉤編連衣裙	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
439	61045100	毛製針織或鉤編裙子及裙褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
440	61045200	棉製針織或鉤編裙子及裙褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
441	61045300	合成纖維製針織或鉤編裙子及裙褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
442	61045900	其他紡織材料製針織或鉤編裙子及裙褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
443	61082100	棉製針織或鈎編女三角褲及短襯褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
444	61082200	化纖製針織或鈎編女三角褲及短襯褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
445	61083200	化纖製針織或鈎編女睡衣及睡衣褲	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
446	61123100	合纖製針織或鈎編男式游泳服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
447	61124100	合成纖維製針織或鉤編女式游泳服	<p><u>裁剪及車縫類</u> 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及／或挑撞工序，則連接及／或挑撞工序亦須在香港進行。</p> <p><u>成形織片類</u> (1) 從紗製造。主要製造工序為將紗綫編織為成形針織衫片；或 (2) 從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。</p>
448	62011100	毛製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
449	62011210	棉製男式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
450	62011290	棉製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
451	62011310	化纖製男式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
452	62011390	化纖製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
453	62011900	其他紡織材料製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
454	62019100	毛製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
455	62019210	棉製男式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
456	62019290	棉製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
457	62019310	化纖製男式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
458	62019390	化纖製其他男式防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
459	62019900	其他紡織材料製男式防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
460	62021100	毛製女式大衣、斗篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
461	62021310	化纖製女式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
462	62021390	化纖製女式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
463	62029100	毛製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
464	62029210	棉製女式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
465	62029290	棉製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
466	62029310	化纖製女式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
467	62029390	化纖製女式防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
468	62029900	其他紡織材料製女式防風衣、防風短上衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
469	62031100	毛製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
470	62031200	合成纖維製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
471	62031910	絲及絹絲製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
472	62031990	其他紡織材料製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
473	62033100	毛製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
474	62033200	棉製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
475	62033300	合纖製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
476	62033910	絲及絹絲製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
477	62033990	其他紡織材料製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
478	62034100	毛製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
479	62034310	合成纖維製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
480	62034390	合纖製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
481	62034910	其他紡織材料製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
482	62034990	其他紡織材料製男式褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
483	62043100	毛製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
484	62043910	絲及絹絲製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
485	62043990	其他紡織材料製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
486	62044300	合纖製女式連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
487	62044990	其他紡織材料製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
488	62045100	毛製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
489	62045300	合纖製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
490	62045990	其他紡織材料製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
491	62046100	毛製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
492	62046900	其他紡織材料製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
493	62079100	棉製男式浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
494	62079910	絲及絹絲製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
495	62079990	其他紡織材料製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
496	62113210	棉製男式阿拉伯袍	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
497	62113290	棉製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
498	62113310	化纖製男式阿拉伯袍	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
499	62113390	化纖製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
500	62121010	化纖製胸罩	車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
501	62121090	其他紡織材料製胸罩	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為胸罩部件。主要製造工序為將裁片縫製成胸罩部件；或 (3) 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
502	62122010	化纖製束腰帶及腹帶	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
503	62122090	其他紡織材料製束腰帶及腹帶	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
504	62123010	化纖製緊身胸衣	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
505	62123090	其他紡織材料製緊身胸衣	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
506	62129010	化纖製吊褲帶、吊襪帶等	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為吊褲帶、吊襪帶部件。主要製造工序為將裁片縫製成吊褲帶、吊襪帶部件；或 (3) 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
507	62129090	其他紡織材料製吊褲帶、吊襪帶等	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為吊褲帶、吊襪帶部件。主要製造工序為將裁片縫製成吊褲帶、吊襪帶部件；或 (3) 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
508	63029300	化纖製其他盥洗及廚房織物製品	從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品；或從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
509	63039200	合成纖維製非針織非鉤編窗簾等	從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。
510	65069200	毛皮製帽類	從毛皮製造。主要製造工序為裁剪布匹或毛皮，並將裁片縫製成帽子或便帽。
511	68101100	水泥製建築用磚及石砌塊	從沙及水泥製造。主要製造工序為混合、模塑、硬化及燥乾。
512	68109110	鋼筋混凝土和預應力混凝土管、桿、板、樁等	從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。
513	68109190	其他水泥製建築或土木工程用預製構件	從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。
514	70071110	航空航天器及船舶用鋼化安全玻璃	從玻璃片及製框架物料製造。主要製造工序為鋼化處理，切割及將配件裝配成產品。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
515	70071190	車輛用鋼化安全玻璃	從玻璃片及製框架物料製造。主要製造工序為鋼化處理，切割及將配件裝配成產品。
516	70120000	保溫瓶或其他保溫器用玻璃胆	從石英及硼砂製造。主要製造工序為吹拉、密封及塗層。
517	71101990	其他半製成鉑	從金屬製造。主要製造工序為藉混和化學物料而產生化學變化。
518	71102990	其他半製成鈀	從金屬製造。主要製造工序為藉混和化學物料而產生化學變化。
519	72107000	塗漆或塗塑的鐵或非合金鋼寬板 材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、塗漆或塗塑。如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
520	72124000	塗漆或塗塑的鐵或非合金鋼窄板 材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、塗漆或塗塑。如製造工序中涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
521	72142000	熱加工帶有軋製花紋的條、桿	從金屬製造。主要製造工序為高溫處理、塑形及切割。
522	72179000	其他鐵絲或非合金鋼絲	從銅或鐵製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
523	72193300	1mm < 厚度 < 3mm 冷軋不銹鋼板 材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
524	72193400	0.5mm ≤ 厚度 ≤ 1mm 冷軋不銹鋼 板材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
525	72193500	厚度 < 0.5mm 冷軋不銹鋼板 材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
526	72230000	不銹鋼絲	從金屬製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
527	73043910	非冷軋的鐵製（或非合金鋼）無縫 鍋爐管	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
528	73043920	非冷軋的鐵製無縫地質鑽管套 管	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
529	73043990	非冷軋的鐵製其他無縫管	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
530	73083000	鋼鐵製門窗及其框架、門檻	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
531	73089000	其他鋼鐵結構體及部件	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及／或沖切，則打孔及／或沖切亦須在香港進行。
532	73102100	容積 < 50L 焊邊或卷邊接合鋼鐵 罐	從金屬製造。主要製造工序為塑形、燒焊及切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
533	73142000	交點焊接的粗鋼鐵絲網、籬及格 柵	從金屬製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
534	73143100	交點焊接的鍍或塗鋅細鋼鐵絲 網	從金屬製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
535	73143900	交點焊接的其他細鋼鐵絲網、 籬	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
536	73145000	網眼鋼鐵板	從金屬製造。主要製造工序為塑形。
537	73151110	自行車滾子鏈	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
538	73151120	摩托車滾子鏈	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
539	73151190	其他滾子鏈	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
540	73182100	彈簧墊圈及其他防鬆墊圈	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
541	73182300	鉚釘	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
542	73239300	餐桌、廚房等家用不銹鋼器具	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄／沖切、塑形及裝配
543	73241000	不銹鋼製洗滌槽及臉盆	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。
544	74050000	銅母合金	從金屬製造。主要製造工序為藉混和化學物料而產生化學變化。
545	74112100	銅鋅合金（黃銅）管	從金屬製造。主要製造工序為塑形、鑽孔及切割。
546	74152100	銅墊圈（包括彈簧墊圈）	從金屬製造。即主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
547	74152900	銅製其他無螺紋製品	從金屬製造。即主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
548	74153310	銅製木螺釘	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、鑽孔及螺紋。
549	74153390	銅製其他螺釘螺栓螺母	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、鑽孔及螺紋。
550	74153900	其他銅製螺紋製品	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、鑽孔及螺紋。
551	74191000	銅鏈條及其零件	從金屬製造。即主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
552	76051900	其他純鋁製的細絲	從金屬製造。主要製造工序為製造鋁絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
553	76061220	厚度<0.28mm的鋁合金製矩形鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為軋製（壓延）、塑形。
554	76061230	0.28mm≤厚度≤0.35mm的鋁合金製矩形鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為軋製（壓延）、塑形。
555	76072000	有襯背鋁箔	從金屬製造。主要製造工序為軋製（壓延）、塗層、覆合。
556	76161000	鋁釘、螺釘、螺母、墊圈等緊固件	從金屬製造。即主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
557	82073000	鍛壓或沖壓工具	從金屬製作。主要製造工序為切割、按壓及測試。
558	82159900	其他非成套的廚房或餐桌用具	從金屬製造。主要製造工序為沖切、塑形及裝配。如製造工序中涉及壓鑄，則壓鑄亦須在香港進行。
559	83015000	帶鎖的扣環及扣環框架	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、螺紋及裝配。
560	83021000	鉸鏈（折葉）	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、螺紋及裝配。
561	83040000	賤金屬檔案櫃、文件箱等辦公用具	從金屬製造。主要製造工序為表面處理、切割、裝配及電鍍／噴塗／塗層。
562	83059000	賤金屬信夾、信角、文件夾等辦公用品	從金屬製造。主要製造工序為表面處理、切割、裝配及電鍍／噴塗／塗層。
563	83081000	賤金屬製鉤、環及眼	從金屬製造。即主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
564	83082000	賤金屬製管形鉚釘及開口鉚釘	從金屬製造。即主要製造工序為切割、沖壓及電鍍加工。
565	83091000	賤金屬製冠形瓶塞	從金屬製造。主要製造工序為塑形及沖切。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
566	83099000	賤金屬蓋子瓶帽螺口塞封志等包裝用配件	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造工序中涉及打孔及/或沖切，則打孔及/或沖切亦須在香港進行。
567	84134000	混凝土泵	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
568	84139100	液體泵用零件	稅號改變標準。
569	84143011	功率≤0.4kw的冷藏、冷凍箱用壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
570	84143012	0.4 kw < 功率≤5kw的冷藏、冷凍箱用壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
571	84143013	0.4 kw < 功率≤5kw的空氣調節器用壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
572	84143014	功率>5kw的空氣調節器用壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
573	84143015	冷凍或冷藏設備用，電動機額定功率超過5千瓦的電動機驅動壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
574	84143019	其他電動機驅動的製冷設備用壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
575	84143090	非電機驅動的製冷設備用壓縮機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
576	84152000	機動車輛上供人使用的空氣調節器	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
577	84159090	製冷量>4千大卡/時等空調的零件	稅號改變標準。
578	84185000	其他冷藏或冷凍櫃、箱、展示台等	稅號改變標準。
579	84195000	熱交換裝置	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
580	84196011	製氧量≥15000立方米/小時製氧機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為沖切、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
581	84196019	製氧量<15000立方米/小時製氧機	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為沖切、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
582	84196090	其他液化空氣或其他氣體的機器	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為沖切、切割、焊接、裝配及測試；及(b) 從價百分比標準。
583	84212300	內燃發動機的燃油過濾器	(a) 在香港製作及裝配。主要製造工序為過濾元件的成形、沖壓、焊接、塑形及裝配；及(b) 從價百分比標準。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
584	84212910	其他壓濾機	稅號改變標準。
585	84212990	其他液體的過濾、淨化機器及裝置	稅號改變標準。
586	84213100	內燃發動機的進氣過濾器	(a) 在香港製作及裝配。主要製造工序為過濾元件的成形、沖壓、焊接、塑形及裝配；及 (b) 從價百分比標準。
587	84213910	家用型氣體過濾、淨化機器及裝置	稅號改變標準。
588	84213921	工業用靜電除塵器	稅號改變標準。
589	84213922	工業用袋式除塵器	稅號改變標準。
590	84213923	工業用旋風式除塵器	稅號改變標準。
591	84213929	工業用其他除塵器	稅號改變標準。
592	84213990	其他氣體的過濾、淨化機器及裝置	稅號改變標準。
593	84219910	家用型過濾、淨化裝置用零件	稅號改變標準。
594	84219990	其他過濾、淨化裝置用零件	稅號改變標準。
595	84223011	電動手提式飲料及液體食品灌裝設備	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
596	84223019	其他飲料及液體食品灌裝設備	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
597	84223021	水泥全自動灌包機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
598	84223029	其他水泥包裝機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
599	84223030	其他包裝機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
600	84223090	其他裝填密封等包封機器	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
601	84224000	其他包裝或打包機器	稅號改變標準。
602	84248100	農業或園藝用噴射、噴霧機械器具	(a) 在香港製造噴霧器器具或容器。主要製造工序為沖切、塑形及裝配；及 (b) 從價百分比標準。若產品需要汽油機，則汽油機需要在香港製造。
603	84253900	其他非電動卷揚機及絞盤	稅號改變標準。
604	84281010	載客電梯	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
605	84281090	其他升降機及倒卸式起重機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬切割、沖壓、燒焊、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
606	84304111	鑽探深度≥6000米的自推進石油及天然氣鑽探機	稅號改變標準。
607	84304119	其他自推進石油及天然氣鑽探機	稅號改變標準。
608	84304121	鑽探深度≥6000米的其他鑽探機	稅號改變標準。
609	84304122	鑽探深度<6000米履帶式自推進鑽機	稅號改變標準。
610	84304129	鑽探深度<6000米的其他自推進鑽機	稅號改變標準。
611	84304190	其他自推進的鑿井機械	稅號改變標準。
612	84314310	石油或天然氣鑽探機用零件	稅號改變標準。
613	84314320	其他鑽探機用零件	稅號改變標準。
614	84314390	其他鑿井機用零件	稅號改變標準。
615	84425000	活字、印刷用版、片及其他部件	(a) 從金屬製造。主要製造工序為塑形如壓紋、通電及塗層。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行；及 (b) 從價百分比標準。
616	84522900	其他非自動縫紉機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為金屬製作、裝配及測試；(b) 及從價百分比標準。
617	84659100	加工木材等材料的鋸床	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
618	84672910	電動砂磨工具	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
619	84672920	電刨	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
620	84672990	其他本身裝有電動動力裝置的手提式工具	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
621	84772010	塑料造粒機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試；及 (b) 從價百分比標準。
622	84772090	其他加工橡膠或塑料的擠出機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試；及 (b) 從價百分比標準。
623	84778000	其他橡膠或塑料加工機器	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試；及 (b) 從價百分比標準。
624	84798110	繞綫機	(a) 在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配。主要製造工序為車床刨削、銑削、燒焊、研磨、裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
625	84798190	其他處理金屬的機械	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為車床刨削、銑削、燒焊、研磨、裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
626	84818090	未列名龍頭、旋塞及類似裝置	(a) 從金屬製造。主要製造工序為塑形,燒焊及切割;及(b)從價百分比標準。
627	84831010	船舶用傳動軸	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
628	84831090	其他傳動軸及曲柄	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
629	84834010	滾子螺桿傳動裝置	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
630	84834020	行星齒輪減速器	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
631	84834090	其他齒輪及齒輪傳動裝置	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
632	84839000	單獨報驗的帶齒的輪及其他傳動元件;零件	稅號改變標準。
633	84859000	84章其他稅號未列名機器零件	稅號改變標準。
634	85044020	不間斷供電電源(UPS)	(a) 在香港裝配。主要製造工序為塑形,裝配及測試;及(b)從價百分比標準。
635	85078020	鋰離子電池	裝配電池。主要製造工序為組裝電池、密封及測試。
636	85078090	其他蓄電池	裝配電池。主要製造工序為組裝電池、密封及測試。
637	85102000	電動毛發推剪	從金屬製造。主要製造工序為切割及塑形。
638	85159000	電氣等焊接機器及裝置零件	從金屬製造。主要製造工序為切割及塑形。
639	85162910	電氣土壤加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。
640	85162990	電氣空間加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車刨及銑削、裝配及測試。
641	85233000	未錄製的磁條卡	從塑料製造。主要製造工序為製板、製造插卡及裝配。
642	85243290	其他重放聲音的光盤	從未錄製激光唱片或激光閱讀系統用的圓盤製造。主要製造工序為加載並整理聲音數據。
643	85246000	已錄製的磁條卡	從塑料製造。主要製造工序為製板、製造插卡及裝配。
644	85311090	其他防盜或防火報警器及類似裝置	從電子組件製造。主要製造工序為焊接、校準及測試。
645	85318090	其他電氣音響或視覺信號裝置	從電子組件製造。主要製造工序為焊接、校準及測試。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
646	85354000	避雷器、電壓限幅器及電涌抑制器	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試;及(b) 從價百分比標準。
647	85359000	其他電壓 > 1000V 電路開關等電氣裝置	(a) 在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試;及(b) 從價百分比標準。
648	85362000	電壓 ≤ 1000V 自動斷路器	關鍵零部件動靜觸頭、拉桿、滅弧室及操作機構等在香港本地製造並進行產品組裝和調試。
649	85445910	1000V ≥ 耐壓 > 80V 無接頭電纜	從金屬綫製造。主要製造工序為包覆。
650	85446011	耐壓 > 35KV 的電纜	從金屬綫製造。主要製造工序為包覆。
651	85446019	耐壓在 1-35KV 之間的電纜	從金屬綫製造。主要製造工序為包覆。
652	85446090	耐壓 > 1KV 的其他電導體	從金屬綫製造。主要製造工序為包覆。
653	90013000	隱形眼鏡片	從聚合物製造。主要製造工序為車床切割及打磨。
654	90015010	非玻璃材料製變色鏡片	從眼鏡坯件製造, 主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
655	90015091	非玻璃材料製太陽鏡片	從眼鏡坯件製造, 主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
656	90015099	非玻璃材料製其他眼鏡片	從眼鏡坯件製造, 主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
657	90029010	照相機用未列名光學元件	從空白光掩膜版、光罩製造。主要製造工序為蝕刻、沖晒、檢查及清理。如加工工序中涉及鍍膜工序, 則鍍膜工序亦須在香港進行。
658	90029090	其他光學儀器用未列名光學元件	從空白光掩膜版、光罩製造。主要製造工序為蝕刻、沖晒、檢查及清理。如加工工序中涉及鍍膜工序, 則鍍膜工序亦須在香港進行。
659	90101010	電影用膠卷的自動顯影裝置及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
660	90101020	特種照相膠卷自動顯影裝置及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
661	90101091	彩色膠卷用自動顯影及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
662	90101099	其他膠卷的自動顯影裝置及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
663	90189010	聽診器	稅號改變標準。
664	90189020	血壓測量儀器及器具	稅號改變標準。
665	90189030	內窺鏡	稅號改變標準。
666	90189040	腎臟透析設備(人工腎)	稅號改變標準。
667	90189050	透熱療法設備	稅號改變標準。
668	90189060	輸血設備	稅號改變標準。
669	90189070	麻醉設備	稅號改變標準。
670	90189080	宮內節育器	稅號改變標準。

序號	內地2005年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
671	90189090	稅號90.18中未列名的醫療儀器及裝置	稅號改變標準。
672	90191010	按摩器具	(a) 從金屬片／塑料粒／電器或電子部件製造。主要製造工序為裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
673	90191090	機械療法器具、心理功能測驗裝置	(a) 從金屬片／塑料粒／電器或電子部件製造。主要製造工序為裝配及測試；及 (b) 從價百分比標準。
674	90271000	氣體或煙霧分析儀	從金屬片／塑料粒／電器或電子部件製造。主要製造工序為主板的焊接、裝配、整機全性能測試、調校及試驗。
675	90283010	電度表	(a) 製造電力表。主要製造工序為塑形、校準及裝配；及 (b) 從價百分比標準。
676	90283090	其他電量計	(a) 製造電力表。主要製造工序為塑形、校準及裝配；及 (b) 從價百分比標準。
677	90303910	量程≤五位半的數字電流、電壓表	稅號改變標準。
678	90303920	電阻測試儀	稅號改變標準。
679	90303990	檢測電壓、電流及功率的其他儀器	稅號改變標準。
680	90309000	稅號90.30所屬貨品的零件及附件	稅號改變標準。
681	90318010	光纖通信及光纖性能測試儀	外殼加工及裝配。主要製造工序為主板的焊接及測試、加工外殼（如鑽孔、銑削及焊接）、校準及裝配。
682	90321000	恆溫器	從塑料粒料或製造內胆物料製造。主要製造工序為製造外殼或製造內胆、主板的焊接及測試。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
683	94013000	可調高度的轉動坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
684	94014010	皮革或再生皮革面的能作床用的兩用椅	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
685	94014090	非皮革或再生皮革面的能作床用的兩用椅	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
686	94016110	皮革或再生皮革面的裝軟墊的木框架其他坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
687	94016190	非皮革或再生皮革面的裝軟墊的木框架其他坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
688	94016900	其他木框架的坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
689	94017110	皮革或再生皮革面的裝軟墊的金屬框架其他坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
690	94017190	非皮革或再生皮革面的裝軟墊的金屬框架其他坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
691	94017900	其他金屬框架的坐具	從木、金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
692	94018010	石製坐具	從塑料、木或金屬等物料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
693	94018090	其他坐具	從塑料、木或金屬等物料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
694	94019011	機動車輛的座椅調角器	從木、金屬、塑料製造。主要製造工序為切割及打磨。
695	94019019	機動車輛用坐具的其他零件	從木、金屬、塑料製造。主要製造工序為切割及打磨。
696	94019090	其他用途坐具的零件	從木、金屬、塑料製造。主要製造工序為切割及打磨。
697	94031000	辦公室用金屬家具	從金屬製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
698	94032000	其他金屬家具	從金屬製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
699	94033000	辦公室用木家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
700	94034000	廚房用木家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
701	94035010	臥室用紅木製家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
702	94035091	臥室用漆木家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
703	94035099	臥室用其他木家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
704	94036010	其他紅木製家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
705	94036091	其他漆木家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
706	94036099	其他木家具	從木製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
707	94037000	塑料家具	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
708	94039000	稅號94.03所列物品的零件	從木、金屬、塑膠製造。主要製造工序為切割及打磨。
709	94042100	海綿橡膠或泡沫塑料製褥墊，不論是否包面	從布匹及／或其他褥墊物料製造。主要製造工序為塑形。如製造工序中涉及車縫、紵縫及填塞物料，則車縫、紵縫及填塞物料亦須在香港進行。
710	94042900	其他材料製褥墊	從布匹及／或其他褥墊物料製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
711	94049010	羽絨或羽毛填充的寢具及類似品	從羽毛／絨毛及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
712	94049020	獸毛填充的寢具及類似品	從獸毛及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
713	94049030	絲棉填充的寢具及類似品	從絲棉及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
714	94049040	化纖棉填充的寢具及類似品	從化纖棉及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
715	94049090	其他材料製的寢具及類似品	從其他紡織材料及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
716	95049021	保齡球自動分瓶機	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
717	95049022	保齡球	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
718	95049023	保齡球瓶	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
719	95049029	其他保齡球自動球道設備及器具	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
720	95049030	中國象棋、國際象棋、跳棋等棋類用品	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
721	95049090	其他遊藝場、桌上或室內遊戲用品	從塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。

序號	內地2005年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
722	95069110	健身及康復器械	從金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
723	95069120	滑板	從金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
724	95069190	其他一般的體育活動、體操或競技用品	從金屬或塑料製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
725	95069900	其他未列名的95章用品及設備	稅號改變標準。
726	96062900	其他鈕扣	從貝殼或其他製造鈕扣原料製造。主要製造工序為塑形及打磨。
727	96063000	鈕扣芯及鈕扣的其他零件；鈕扣坯	從製造鈕扣零件物料製造。主要製造工序為切割。
728	96170010	保溫瓶及零件	從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或製造內胆。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
729	96170090	其他真空容器及零件	從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或製造內胆。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。