

(以下附錄節錄自中華人民共和國海關總署的網站，全文可參閱
<http://www.customs.gov.cn/publish/portal0/tab49564/info824707.htm>)

附錄

海關總署公告 2016 年第 59 号 (关于公布、废止部分商品归类决定的公告)

为便于进出口货物的收发货人、经营单位及其代理人正确申报进出口货物的商品归类，减少商品归类争议，保障海关商品归类执法的统一，根据《中华人民共和国海关进出口货物商品归类管理规定》(海关总署令第 158 号)有关规定，海关总署决定公布 2016 年商品归类决定(V) (详见附件 1)，同时废止部分已公布的商品归类决定 (详见附件 2)。

上述决定自 2016 年 11 月 1 日起执行。

有关商品归类决定所依据的法律、行政法规以及其他相关规定发生变化的，商品归类决定同时失效。

特此公告。

- 附件：1. 2016 年商品归类决定 (V) .doc
2. 2016 年废止的商品归类决定 (I) .doc

海關總署
2016 年 10 月 20 日

附件 1

2016 年商品归类决定 (V)

序号	归类决定编号	商品税则号列	商品名称	英文名称	其他名称	商品描述	归类决定
1	Z2016-012	4002.9911	聚苯乙烯-乙烯/丁烯-苯乙烯橡胶	SEBS		<p>外观为白色粉末状弹性体，为苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯嵌段共聚物(简称 SEBS)。其成分含量为苯乙烯 30%、乙烯>27%、丁烯 40%、主链未饱和烃<3%。该产品用硫磺硫化能使其不可逆地变为非热塑物质，且能在温度 18℃~29℃之间被拉长到其原长度的 3 倍而不断裂，拉长到原长度的 2 倍时，在 5 分钟内能恢复到不超过原长度的 1.5 倍。其工艺流程如下：</p> <p>一、阴离子聚合反应（英文描述：Anionic Polymerization）。该反应需要在氮气环境下进行，忌水、氧气、二氧化碳，且原料必须纯化到 100%。1、加入溶剂环己烷；2、加入反应触媒；3、加入苯乙烯进行第一段聚合；4、加入丁二烯进行第二段聚合；5、加入苯乙烯进行第三段聚合。总反应时间 2 小时，形成转化率 100%的中间体。经过该反应生成的半成品不具备丁苯橡胶（含热塑性丁苯橡胶 SBS）成品特征，无法直接使用。</p> <p>二、氢化（Hydrogenation）。将聚合完成后的中间体溶液加入氢化触媒混合均匀后，加入氢气，进行反应，并伴随氢气消耗（须不断补入氢气）及温度上升（此类反应会放热，造成反应釜温度上升），可初步确认氢气已与聚合中间体的聚丁二烯嵌段产生化学反应，并形成乙烯丁烯结构。</p> <p>三、利用蒸汽将 SEBS 溶液中的溶剂去除，并经除水及干燥程序后，呈不规则的半成品。</p> <p>四、将半成品磨粉，并将粉末状成品 SEBS 用塑料袋（PE）装袋，标准为 13 公斤/袋。</p> <p>SEBS 具有优异的耐老化性能和高弹性。广泛用于生产高档弹性体，汽车用品、电线电缆、透明软质玩具、医疗器材和软性护套、高级运动鞋底等。</p>	<p>“聚苯乙烯-乙烯/丁烯-苯乙烯橡胶”符合《税则》第四十章章注四（一）的规定，该商品在生产过程中经氢化后主链未饱和烃<3%，其结构与丁苯橡胶的结构明显不同。根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 4002.9911 项下。</p>

2	Z2016-013	3824.9099	钙包芯线			<p>由带钢（重量占包芯线的 60%左右）及带钢内部所包覆的钙粉（钙重量占包芯线的 40%左右）组成。其中，钙粉化学成分：Ca 98.5%，Al 0.6%，Mg 0.6%，Fe 0.3%。</p> <p>商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。</p>	<p>该“钙包芯线”由带钢（重量占包芯线的 60%左右）及带钢内部所包覆的钙粉（钙重量占包芯线的 40%左右）组成。其中钙粉的成分含量：Ca:98.5%、Al:0.6%、Mg:0.6%、Fe:0.3%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。</p> <p>该商品为专门配制用于炼钢处理的添加剂、制成特殊形状，根据归类总规则一及六，该“钙包芯线”应归入税则号列 3824.9099 项下。</p>
3	Z2016-014	3824.9099	硫包芯线			<p>由带钢（重量占包芯线 48%左右）及带钢内部包覆的硫磺粉（硫磺粉重量占包芯线 52%左右）组成。硫磺粉的质量标准：硫磺>98%，水<1%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，内包芯粉作用是增加钢水中的硫元素，提高钢的硬度；外层钢带融化于钢水中增加钢水中的硫元素并起降低钢水温度作用，节能降耗，改善环境，达到精确控制钢水硫元素的成分。</p>	<p>该“硫包芯线”是由带钢（重量占包芯线的 48%左右）及带钢内部包覆的硫磺粉（硫磺粉重量占包芯线的 52%左右）组成。其中硫磺粉的质量标准为：硫磺含量大于 98%、水含量小于 1%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，内包芯粉作用是增加钢水中的硫元素，提高钢的硬度；外层钢带融化于钢水中增加钢水中的硫元素并起降低钢水温度作用，节能降耗，改善环境，达到精确控制钢水硫元素的成分。该商品为专门配制用于炼钢处理的添加剂、制成特殊形状，根据归类总规则一及六，该“硫包芯线”应归入税则号列 3824.9099 项下。</p>

4	Z2016-015	3824.9099	硅钙合金包芯线			<p>由带钢（重量占包芯线的 43%左右）及带钢内部所包覆的硅钙合金粉（硅钙合金粉重量占包芯线的 57%左右）组成，内芯具体含量为：Ca 30.85%，Si 60.5%，Al 1.35%，C 0.90%，P 0.05%，S 0.049%，O 2.0%，Ti 0.30%，Mn 0.20%，Fe 3.801%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。</p>	<p>该“硅钙合金包芯线”由带钢（重量占包芯线的 43%左右）及带钢内部所包覆的硅钙合金粉（硅钙合金粉重量占包芯线的 57%左右）组成，内芯硅钙合金粉具体含量为：Ca:30.85%、Si:60.5%、Al:1.35%、C:0.90%、P:0.05%、S:0.049%、O:2.0%、Ti:0.30%、Mn:0.20%、Fe:3.801%。商品用途：作为炼钢精炼处理工艺中所用的一种添加剂，其作用是降低钢水中的杂质元素，脱氧、脱硫，达到精确控制钢水成分，净化钢水的目的。该产品内芯成分中的铁含量小于4%，不符合第七十二章章注一（三）关于“铁合金”的定义。根据归类总规则一及六，该“硅钙合金包芯线”不属于第七十二章的铁合金产品，应归入税则号列 3824.9099 项下。</p>
5	Z2016-016	7326.2090	预应力混凝土用钢棒	Steel Bars for Prestressed Concrete	螺旋预应力钢丝	<p>预应力混凝土用钢棒符合国家标准 GB/T 5223.3-2005。该产品有 $\phi 7.1\text{mm}$、$\phi 9.0\text{mm}$、$\phi 10.7\text{mm}$、$\phi 12.6\text{mm}$ 四个规格，截面为有凹槽的不规则圆形。由于它具有高强度、低松弛性、与混凝土握裹力强，并具有良好的可焊接性、锻造性、节省金属材料（如 $\phi 11\text{mmPC}$ 钢棒可代替 $\phi 20\text{mm}$ 热轧钢筋）等特点，在国内外已被广泛应用于建筑用高强度预应力混凝土离心管桩、电杆、高架桥墩、铁路轨枕等预应力构件中。本产品的生产工艺如下：盘条自然时效处理—盘条上架上料—理线装置—弯曲机械去锈—高精度螺旋变形—动态张力施加—动态加热处理—动态冷处理—剪切分盘—收线打包—检验合格—计量与标识—包装入库待发。</p>	<p>该商品的高精度螺旋变形、动态施加张力、动态加热、动态冷处理等工艺已经超出了《税则》第七十二章所允许的加工程度，且该商品规格符合第七十三章章注二有关“丝”的定义，依其用途，根据归类总规则一及六，该商品应归入税则号列 7326.2090。</p>

附件 2

2016 年废止的商品归类决定 (I)

序号	归类决定编号	商品名称
1	Z2006 - 1259	加氢热塑丁苯橡胶
2	Z2008 - 0026	热塑丁苯橡胶 SEPTON 8004
3	Z2009 - 0045	螺旋肋预应力钢丝