

(以下附錄節錄自中華人民共和國工業和信息化部的網站，全文可參閱  
[http://gzly.miit.gov.cn:8080/opinion/noticedetail.do?method=notice\\_detail\\_show&noticeid=1262](http://gzly.miit.gov.cn:8080/opinion/noticedetail.do?method=notice_detail_show&noticeid=1262))

附錄

### 189 项行业标准报批公示

根据行业标准制修订计划，相关标准化技术组织等单位已完成《软管泵》等 189 项机械、轻工行业标准的制修订工作。在以上标准批准发布之前，为进一步听取社会各界意见，特予以公示，截止日期 2015 年 8 月 21 日。

以上标准报批稿请登录《标准网》(www.bzw.com.cn)“行业标准报批公示”栏目浏览，并反馈意见。

附件：189 项行业标准名称及主要内容

工业和信息化部科技司  
2015 年 7 月 21 日

附件：

### 189 项行业标准名称及主要内容

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		机械行业			
1	JB/T 12753-2015	软管泵	<p>本标准规定了软管泵的型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于输送温度为<math>\leq 80^{\circ}\text{C}</math>、粘度<math>\leq 10\text{Pa}\cdot\text{s}</math>、粒度<math>\leq 3\text{mm}</math>、固体颗粒浓度<math>\leq 75\%</math>的液体介质的泵。</p>	JB/T 6910-1993	
2	JB/T 6910-2015	微量计量泵	<p>本标准规定了微量计量泵的类型与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本标准适用于输送温度为<math>-30^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}</math>、黏度<math>0.3\text{mm}^2/\text{s} \sim 100\text{mm}^2/\text{s}</math>、流量<math>\leq 5000\text{mL/h}</math>，不含固体颗粒的腐蚀与非腐蚀性液体的微量柱塞计量泵、微量隔膜计量泵、微量平流计量泵和微量电磁计量泵。</p>		
3	JB/T 8543-2015	泵产品零件无损检测 泵 受压铸钢件射线检测	<p>本标准规定了泵受压铸钢件的 x、γ射线检测方法和铸钢件的缺陷等级分类。</p> <p>本标准适用于厚度<math>5\text{mm} \sim 300\text{mm}</math> 泵受压铸钢件采用胶片记录被检工件的射线检测；配套的管件和法兰等受压铸钢件的射线检测也可参照本标准执行。</p>	JB/T 8543.1-1997	
4	JB/T 12582-2015	泵产品零件无损检测 渗	<p>本标准规定了对工件表面开口缺陷的渗透检测方法(包括荧</p>	JB/T 8543.2-1997	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		透检测	<p>光法和着色法)和缺陷等级分类。</p> <p>本标准适用于金属材料制成的泵产品零件的表面开口缺陷的检测。</p>		
5	JB/T 12752-2015	多相混输双螺杆泵	<p>本标准规定了多相混输双螺杆泵的技术要求，试验方法，检验规则，标志、包装和贮存，供货范围，保证事项。</p> <p>本标准适用于外置轴承泵的设计、制造、检验和使用。</p>		
6	JB/T 12746-2015	含缺陷高温高压管道和阀门安全评定方法	<p>本标准规定了含缺陷高温高压管道和阀门安全评定方法的技术语、总论、安全评定流程和基本步骤、弹性应力分析、免于蠕变失效分析的判断、参考应力和应力强度因子的计算、持久断裂寿命的计算、蠕变裂纹扩展的计算、细化评估过程、评估结论与报告。</p> <p>本标准适用于高温蠕变范畴下压力管道和阀门中检出的裂纹类平面缺陷的安全评定，确定被评定对象在给定的加载条件和预期的服役寿命期间内裂纹类平面缺陷是否会扩展到不可接受的程度。</p> <p>本标准考虑了脆性断裂、塑性垮塌、持久断裂、蠕变裂纹萌生、蠕变裂纹扩展失效模式，不考虑疲劳及蠕变-疲劳的交互作用。</p> <p>符合平面类缺陷条件的未熔合、未焊透的高温压力管道和阀门的安全评定可参照本标准。</p> <p>本标准不适用于核能装置中承受核辐射的压力管道和阀门的安全评定。</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
7	JB/T 12747-2015	竹代木复合材料电线电缆交货盘	本标准规定了竹代木材料结构交货盘的术语和定义、型号、技术要求、检验方法、检验规则、标志、运输和储存。 本标准适用于竹代木材料电线电缆产品交货用的电缆盘及回收修复后的电缆盘。 本标准不适用于侧板直径超过 2500mm 的交货盘,不适用于绕组线用交货盘。		
8	JB/T 12748-2015	代木复合材料电线电缆交货盘材料材性测试方法	本标准规定了代木材料模压电线电缆交货盘材料的术语和定义、材性测试方法。 本标准适用于代木复合材料产品的材性测试方法。		
9	JB/T 12749-2015	代木复合材料电线电缆交货盘性能评价方法	本标准规定了代木复合材料电线电缆交货盘性能评价分类,一般性评价、性能评价、抽样与合格判断。 本标准适用于代木复合材料产品的性能评价方法。		
10	JB/T 12750-2015	多层板电线电缆交货盘	本标准规定了多层板结构交货盘的术语和定义、型号、技术要求、检验方法、检验规则、标志、运输和储存。 本标准适用于多层板、单板层积材电线电缆产品交货用的电缆盘及回收修复后的电缆盘。 本标准不适用于侧板直径超过 2500mm 的交货盘,不适用于绕组线用交货盘。		
11	JB/T 12751-2015	码垛机通用技术条件	本标准规定了码垛机的术语和定义、型号、型式、设备组成、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			本标准适用于将形状统一的包装件或原件按一定规则堆积在托盘上的机器，不适用于易燃易爆、易腐蚀环境。		
12	JB/T 10232.1-2015	成套螺纹工具 第1部分：型式和尺寸	本部分规定了丝锥、板牙及其他附件组装成套的型式、尺寸、代号和标记等基本要求。 本部分适用于供修配的手用成套螺纹工具。	JB/T 10232.1-2001	
13	JB/T 10232.2-2015	成套螺纹工具 第2部分：技术条件	本部分规定了丝锥、板牙及其他附件组装成套的技术要求、标志和包装等基本要求。 本部分适用于供修配的手用成套螺纹工具。	JB/T 10232.2-2001	
14	JB/T 12754-2015	双头钻	本标准规定了双头钻的型式和尺寸、技术要求、标志和包装的基本要求。 本标准适用于直径2.0mm~6.5mm的双头钻。		
15	JB/T 12755-2015	直槽台阶钻	本标准规定了直槽台阶钻的型式和尺寸、技术要求、标志和包装的基本要求。 本标准适用于电动工具在薄板上加工不同直径孔的直槽台阶钻。		
16	JB/T 12756-2015	整体硬质合金挤压丝锥	本标准规定了整体硬质合金挤压丝锥的型式和基本尺寸、技术要求、标志、包装的基本要求。 本标准适用于在有色金属、低强度黑色金属及其他有良好塑性和韧性的材料上按GB/T 192~193、GB/T 196~197加工公称直径1mm~20mm的普通米制螺纹的挤压丝锥。		
17	JB/T 12757-2015	整体硬质合金切削丝锥	本标准规定了整体硬质合金直槽切削丝锥的型式和基本尺寸		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			<p>寸、技术要求和标志包装的基本要求。</p> <p>本标准适用于在有色金属及铸铁零件上按 GB/T 192 ~ 193、GB/T 196 ~ 197 加工公称直径 1mm ~ 20mm 的普通米制螺纹的切削丝锥。</p>		
18	JB/T 12758-2015	整体硬质合金直槽钻	<p>本标准规定了整体硬质合金直槽钻的型式和尺寸、技术要求、标志和包装等基本要求。</p> <p>本标准适用于直径在 2.5mm ~ 20.0mm 的整体硬质合金直槽钻，根据供需双方协议，其他直槽钻也可参照采用。</p>		
19	JB/T 12759-2015	组合式可转位深孔钻	<p>本标准规定了组合式可转位深孔钻的型式尺寸、技术要求、标志和包装等基本要求。</p> <p>本标准适用于钻孔直径 45 mm ~ 180 mm，中间安装具有定心作用导向钻，带内冷却的组合式可转位深孔钻。</p>		
20	JB/T 12760-2015	液压夹头刀柄	<p>本标准规定了液压夹头刀柄的型式、尺寸、技术要求、标志和包装的基本要求。</p> <p>本标准适用于夹持柄径公差符合 GB/T 1801 h6 级公差带的刀具的液压夹头刀柄。</p>		
21	JB/T 12761-2015	花键搓齿刀	<p>本标准规定了花键搓齿刀的结构型式和基本尺寸、要求、检验方法、性能试验、标志和包装。</p> <p>本标准适用于加工 GB/T 3478 中规定的模数小于或等于 2mm 的花键的花键搓齿刀。GB/T 3478 中未规定的花键的花键搓齿刀，可参照使用。</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
22	JB/T 12762-2015	自恢复式过欠压保护器	<p>本标准规定了自恢复式过欠压保护器(简称 OUPA)的范围、术语和定义、分类、特性、结构和操作要求及试验。</p> <p>本标准适用于交流额定频率 50Hz, 额定电压不超过 400V(相对中性线电压为 230V), 额定电流不超过 125A 的 OUPA。</p>		
23	JB/T 12763-2015	锂离子电芯卷绕设备	<p>本标准规定了锂离子电芯卷绕设备的术语和定义、规格及基本参数、技术要求、检验与验收、标志、包装、运输、贮存等。</p> <p>本标准适用于方形锂离子电芯卷绕设备和圆柱形锂离子电芯卷绕设备。</p>		
24	JB/T 8086-2015	摩擦焊机	<p>本标准规定了摩擦焊机的术语定义、产品型式和基本参数、技术要求、检验方法、检验规则等。</p> <p>本标准适用于连续驱动式和惯性式摩擦焊机以及振动式摩擦焊机。</p>	JB/T 8086-1999	
25	JB/T 8323-2015	螺柱焊机	<p>本标准规定了螺柱焊机的产品型式和基本参数、技术要求、试验方法和检验规则等。</p> <p>本标准适用于在一般使用条件下的螺柱焊机。</p>	JB/T 8323-1996	
26	JB/T 8930-2015	冲压工艺质量控制规范	<p>本标准规定了对冲压工艺进行全过程质量控制的通用原则和要求。</p> <p>本标准适用于冲压件生产的冲压工艺质量控制。</p>	JB/T 8930-1999	
27	JB/T 9177-2015	钢质模锻件 结构要素	<p>本标准规定了钢质热模锻件收缩截面、多台阶截面、齿状半圆等的凹槽圆角半径、最小壁厚、最小壁厚、筋宽及筋端圆角半径、最小冲孔直径、盲孔、连皮厚度及最小腹板厚度的设计参数、</p>	JB/T 9177-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			<p>模锻件尺寸标注及测量法。</p> <p>本标准适用于模锻锤、热模锻压力机、螺旋压力机及平锻机上生产的钢质热模锻件。</p>		
28	JB/T 12526-2015	工业阀门 柱塞阀	<p>本标准规定了柱塞阀的结构型式、技术要求、材料、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。</p> <p>本标准适用于公称压力 PN10 ~ PN40，公称尺寸 DN15 ~ DN300，工作温度 1°C ~ 300°C，工作介质为蒸汽、气体等非腐蚀性介质的工业用柱塞阀。</p>	JB/T 570-1998	
29	JB/T 570-2015	防爆控制按钮	<p>本标准规定了爆炸性环境用防爆控制按钮的范围、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等内容。</p> <p>本标准适用于防爆控制按钮的设计、制造与检验。</p>		
30	JB/T 8677-2015	防爆断路器	<p>本标准规定了防爆断路器的分类、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等内容。</p> <p>本标准适用于断路器的设计、制造与检验。</p>	JB/T 8677-1997	
31	JB/T 8739-2015	矿用隔爆型高压配电装置	<p>本标准规定了矿用隔爆型高压配电装置的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本标准适用于矿用隔爆型高压配电装置。</p>	JB/T 8739-1998	
32	JB/T 9648-2015	防爆操作柱	<p>本标准规定了防爆操作柱的产品分类与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明、包装、运输及贮存。</p>	JB/T 9648-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
33	JB/T 12574-2015	叉车属具 术语	本标准适用于操作柱的设计、制造和检验。 本标准规定了叉车属具分类的术语和定义。 本标准适用于安装在叉车上的属具。		
34	JB/T 12575-2015	叉车属具 纸卷夹	本标准规定了叉车纸卷夹的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 本标准适用于安装在叉车上的纸卷夹。		
35	JB/T 12528-2015	大型可控气氛高温井式渗碳炉机组	本标准规定了对大型可控气氛高温井式渗碳炉机组的各项要求，包括品种规格、技术性能及订购和供货等。 本标准适用于电加热大型可控气氛高温井式渗碳炉机组的设计、制造、检验和验收。		
36	JB/T 5223-2015	工业过程控制系统用气动长行程执行机构	本标准规定了工业过程控制系统用气动长行程执行机构的产品分类与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存等要求。 本标准适用于由长行程气缸、支架和阀门定位器等组成的气动长行程执行机构。	JB/T 5223-1991	
37	JB/T 6844-2015	金属管浮子流量计	本标准规定了金属管浮子流量计的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装与贮存等要求。 本标准适用于测量封闭管道中液体、气体或蒸汽流量的金属管浮子流量计。	JB/T 6844-1993	
38	JB/T 7385-2015	气体腰轮流量计	本标准规定了气体腰轮流量计（又称气体罗茨流量计）的术语、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及	JB/T 7385-1994	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			<p>贮存要求。</p> <p>本标准适用于测量封闭管道中气体流量的气体腰轮流量计。</p>		
39	JB/T 9242-2015	液体容积式流量计 通用技术条件	<p>本标准规定了液体容积式流量计的术语和定义、正常工作条件、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装与贮存要求。</p> <p>本标准适用于由传感器（或变送器）与显示部分组成，能进行累积流量测量和显示的所有液体容积式流量计（包括腰轮流量计、椭圆齿轮流量计、刮板流量计、旋转活塞流量计、往复式流量计、圆盘流量计、螺杆流量计、双转子流量计等）。</p>	JB/T 9242-1999	
40	JB/T 9248-2015	电磁流量计	<p>本标准规定了电磁流量计的产品结构和分类、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存等要求。</p> <p>本标准适用于测量封闭管道内导电液体流量的电磁流量计。</p> <p>本标准不适用于插入式电磁流量计和用于明渠流量测量的电磁流量计。</p>	JB/T 9248-1999	
41	JB/T 9255-2015	玻璃转子流量计	<p>本标准规定了玻璃转子流量计的术语和定义、原理和结构、型式、基本参数和尺寸、技术要求、试验方法、检验规则以及标志和包装等要求。本标准的附录给出了玻璃转子流量计的标定和标度值计算方法、测量封闭管道中单相、非脉动流动的液体和气体流量时，玻璃转子流量计的选择、安装和使用规则以及示值修正方法。</p> <p>本标准适用于由玻璃或其他透明材料制成的锥管和转子（或浮子）组成的直读指示型转子流量计。</p>	JB/T 9255-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
42	JB/T 9261-2015	电容物位计	<p>本标准规定了电容物位计的术语和定义、型式及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装及贮存等要求。</p> <p>本标准适用于由传感器和电子转换组件组成，通过检测开口容器或压力容器内物料所处的两极间的电容来连续测量液位或料位的电容物位计以及以此原理为基础衍生发展的射频导纳物位计。</p>	JB/T 9261-1999	
43	JB/T 12529-2015	工业钨铼热电偶技术条件	<p>本标准规定了工业钨铼热电偶的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存等要求。</p> <p>本标准适用于温度范围不高于 1500℃、分度表符合 GB/T 29822 的带有保护管、且不可拆卸的工业钨铼热电偶。对于其他型式或温度范围高于 1500℃的工业钨铼热电偶，可参照采用本标准的全部或部分条文。</p>		
44	JB/T 12583-2015	仪器仪表可靠性评估程序	<p>本标准规定了仪器仪表可靠性评估的类型、规定、要求和程序。</p> <p>本标准适用于评估电子类和电子机械类仪器仪表已经达到可靠性、可用性，但不能用于产品的可靠性预计。</p> <p>本标准不适用于下列情况：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) 评估产品准备状态下的可靠性；</li> <li>b) 在产品各个组成部分之间存在的相互影响确定之前；</li> <li>c) 测试数据的试验</li> </ul>	JB/T 50125-1999	
45	JB/T 12584-2015	仪器仪表现场工作可靠	<p>本标准规定了仪器仪表现场工作可靠性、可用性数据收集的</p>	JB/T 50123-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		性、可用性数据收集指南	程序、数据汇总统计表格式及要求、计划维修级别分类及失效记录、分析卡。 本标准适用于仪器仪表表现场工作阶段和产品生产批试阶段可靠性、可用性水平的分析。		
46	JB/T 7437-2015	干式回火防止器	本标准规定了焊接与切割设备用气体干式回火防止器的基本结构、分类和型号、技术要求、安全要求、试验和检验、试验规则、标志、包装和运输及贮存。 本标准适用于氧气、乙炔气、液化石油气、氢气、氨氧混合气及其他可燃气体或助燃气体用的干式回火防止器。	JB/T 7437-1994	EN 730-1: 2003, MOD
47	JB/T 12530.1-2015	塑料焊缝无损检测方法 第1部分：通用要求	本部分规定了塑料焊缝的目视检测、射线检测及超声检测等无损检测方法的通用要求。 本部分适用于由聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚氯乙烯(PVC)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料(ABS)、聚偏氟乙烯(PVDF)与改性聚四氟乙烯(PTFE)等热塑性塑料管材或板材，并采用热风焊、挤出焊、热熔焊和电熔焊工艺的焊接接头的无损检测。		
48	JB/T 12530.2-2015	塑料焊缝无损检测方法 第2部分：目视检测	本部分规定了塑料焊缝目视检测方法的术语和定义、一般要求、检测方法、结果评价及检测报告。 本部分适用于由聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚氯乙烯(PVC)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料(ABS)、聚偏氟乙烯(PVDF)与改性聚四氟乙烯(PTFE)等热塑性塑料管材或板材，并采用热风焊、挤出焊、热熔焊和电熔焊工艺的焊接接头的目视检测。		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
49	JB/T 12530.3-2015	塑料焊缝无损检测方法 第3部分：射线检测	<p>本部分规定了塑料焊缝射线检测方法的术语和定义、一般要求、技术分级、检测准备、透照实施及检测报告。</p> <p>本部分适用于聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚氯乙烯(PVC)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料(ABS)与改性聚四氟乙烯(PTFE)等热塑性塑料管材或板材，并采用热风焊、挤出焊或热熔焊工艺的焊接接头的射线检测。</p>		
50	JB/T 12530.4-2015	塑料焊缝无损检测方法 第4部分：超声检测	<p>本部分规定了塑料焊缝超声检测方法的术语和定义、一般要求、参数设置、检测程序及检测报告。</p> <p>本部分适用于由聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、聚氯乙烯(PVC)、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料(ABS)、聚偏氟乙烯(PVDF)与改性聚四氟乙烯(PTFE)等热塑性塑料管材或板材，并采用热风焊、挤出焊、热熔焊和电熔焊工艺的焊接接头的A型脉冲反射法超声检测。</p>		
51	JB/T 12531-2015	圆管相贯线切割机	<p>本标准规定了圆管相贯线切割机的产品类型、技术要求、安全要求、试验和检验方法、检验和验收规则、标志、包装、质量文件和贮存。</p> <p>本标准适用于利用火焰、等离子弧进行切割的圆管相贯线切割机。</p>		
52	JB/T 12251-2015	钢渣自磨机	<p>本标准规定了钢渣自磨机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签和使用说明书、包装、运输及贮存。</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			本标准适用于钢渣处理行业对磁选后的大块、小块钢渣的渣与钢的分离作业的钢渣自磨机。		
53	JB/T 6353-2015	固结磨具 树脂和橡胶薄片砂轮	本标准规定了树脂和橡胶薄片砂轮的形状及代号、基本尺寸、标记、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输与贮存。 本标准适用于树脂和橡胶结合剂制造的切割、开槽、磨转子槽等用途的薄片砂轮，不适用于纤维增强树脂、纤维增强橡胶结合剂切割砂轮。	JB/T 6353-2006	
54	JB/T 10044-2015	碳化硅特种制品 硅碳管	本标准规定了硅碳管的产品分类及代号、规格尺寸、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。 本标准适用于以碳化硅为原料制造的表面温度不高于1500℃的硅碳管电加热元件。	JB/T 10044-1999	
55	JB/T 10450-2015	固结磨具 检验规则	本标准规定了固结磨具检验用语和定义、检验依据、不合格分类及项目、出厂检验、监督性检验及委托检验。 本标准适用于陶瓷结合剂、树脂结合剂、橡胶结合剂、菱苦土结合剂和塑料结合剂固结磨具。 对于有单列产品标准的固结磨具，其产品标准中对不合格分类和出厂检验另有规定的按其规定进行检验。	JB/T 10450-2004	
56	JB/T 12542-2015	超硬磨料 爆轰法多晶金刚石微粉	本标准规定了爆轰法多晶金刚石微粉的标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 本标准适用于爆轰法合成的多晶金刚石微粉。		
57	JB/T 12543-2015	超硬磨料制品 电镀金刚	本标准规定了超硬磨料制品 电镀金刚石线的术语和定义、		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		石线	尺寸代号与产品标记、产品规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本标准适用于硅材料、蓝宝石、精密陶瓷、玻璃、磁性材料等硬脆材料切割用的电镀金刚石线。		
58	JB/T 12544-2015	超硬磨料制品 金属结合剂 金刚石磨边轮	本标准规定了金属结合剂金刚石磨边轮的形状和尺寸代号、产品分类、产品标记、产品规格、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。 本标准适用于陶瓷、石材磨边用金属结合剂金刚石磨边轮。		
59	JB/T 12545-2015	超硬磨料制品 触摸屏玻璃加工用金刚石磨头	本标准规定了触摸屏玻璃加工用金刚石磨头的基本形状及主要尺寸、技术要求、试验方法、检验规则和标志、运输、贮存。 本标准适用于触摸屏玻璃加工用金刚石磨头。		
60	JB/T 12546-2015	超硬磨料制品 金刚石滚筒	本标准规定了金刚石滚筒的术语和定义、形状及尺寸代号、基本尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于金属结合剂金刚石滚筒，产品主要用于陶瓷、石材及各类建筑材料表面磨削加工。		
61	JB/T 12547-2015	涂附磨具 无纺布抛光轮	本标准规定了无纺布抛光轮的代号与标记、基本尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、运输、贮存和保质期。 本标准适用于用磨料、粘结剂和无纺布制成的抛光轮。		
62	JB/T 7873-2015	耕耘机械 术语	本标准规定了耕地、整地、松土、压实、中耕除草、培土等田间作业所用的各种耕耘机械的名词、术语和定义。	JB/T 7873-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			标准主要内容 本标准适用于耕地、整地、松土、压实、中耕除草、培土等田间作业的各种耕耘机械。		
63	JB/T 7874-2015	种植机械 术语	本标准规定了播种、栽种和栽植机械有关的名词、术语和定义。 本标准适用于播种、栽种和栽植机械。	JB/T 7874-1999	
64	JB/T 10287-2015	圆盘犁	本标准规定了圆盘犁产品的型号表示方法、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。 本标准适用于与拖拉机配套的圆盘犁，包括驱动式圆盘犁和非驱动式圆盘犁。	JB/T 10287-2001	
65	JB/T 9738-2015	汽车起重机	本标准规定了汽车起重机的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以内燃机为动力的液压力式汽车起重机，其他形式的起重机可参照执行。	JB/T 9738-2000	
66	JB/T 12576-2015	轮胎起重机	本标准规定了轮胎起重机的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以内燃机为动力的液压力式通用轮胎起重机和越野轮胎起重机，其他形式的起重机可参照执行。		
67	JB/T 12577-2015	随车起重机	本标准规定了随车起重机的术语和定义、分类及规格、要求、试验方法、检验规则、产品标识、使用说明书、包装、运输和贮存。 本标准适用于安装在汽车上的随车起重机，其他安装形式的		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
68	JB/T 12548-2015	外抽式真空包装机	<p>起重机能参照执行。</p> <p>本标准规定了外抽式真空包装机的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本标准适用于采用塑料、复合薄膜等作为包装袋，在包装袋开口处插入抽气管，通过一定（某种）控制方式进行抽真空，当抽气时间达到设定值后对包装袋进行热封的真空包装机，广泛应用于食品、电子、医疗、纺织及化工等行业。</p>		
69	JB/T 5488-2015	高频疲劳试验机	<p>本标准规定了高频疲劳试验机的主参数系列、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装运输和贮存等内容。</p> <p>本标准适用于工作频率在（80～300）Hz 范围内、最大静态力为 600kN、最大循环力为±300 kN，在室温和高温试验条件下金属材料及构件试验用的电磁共振式高频疲劳试验机。</p> <p>其他类型的高频疲劳试验机亦可参照使用。</p>	JB/T 5488-1991	
70	JB/T 9374-2015	纯弯曲疲劳试验机 技术条件	<p>本标准规定了纯弯曲疲劳试验机的技术要求、检验方法、检验规则和标志与包装等内容。</p> <p>本标准适用于在室温和高温试验条件下，按 GB/T 4337 方法对金属材料进行旋转弯曲疲劳试验用的纯弯曲疲劳试验机。</p> <p>本标准亦适用于应用在腐蚀介质和环境气氛等特殊条件下的试验机。但对这些特殊条件未予规定。</p>	JB/T 9374-1999	
71	JB/T 9388-2015	界面张力仪 技术条件	<p>本标准规定了界面张力仪的技术要求、检验方法、检验规则、</p>	JB/T 9388-2002	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			标志、包装等内容。 本标准适用于 (0~600) mN/m 的铂丝环法和平板法的机械式张力仪及电子式张力仪。		
72	JB/T 12549-2015	紧固件拉-扭复合试验机	本标准规定了测定螺纹紧固件紧固特性的拉-扭复合试验的技术要求、检验方法、检验规则、标志与包装等内容。 本标准适用于按 GB/T 16823.3 方法对螺纹紧固件进行扭矩-夹紧力试验用的最大拉力 1 000 kN、最大扭矩 10 000 Nm 的紧固件拉-扭复合试验机。		
73	JB/T 2409-2015	螺杆压缩机转子和同步齿轮基本参数及尺寸	本标准规定了螺杆压缩机转子和同步齿轮的基本参数和尺寸。 本标准适用于额定排气压力不高于 5 MPa (PN50), 公称容积流量为 0.1m <sup>3</sup> /min ~ 1500m <sup>3</sup> /min 的转子和同步齿轮。	JB/T 2409-1999	
74	JB/T 2589-2015	容积式压缩机 型号编制方法	本标准规定了容积式压缩机的型号编制方法。 本标准适用于容积式压缩机。	JB/T 2589-1999	
75	JB/T 9103-2015	往复活塞乙炔压缩机	本标准规定了往复活塞乙炔压缩机的型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于额定排气压力 2.5 MPa, 公称容积流量不大于 4.5 m <sup>3</sup> /min 的压缩机。 额定排气压力 2.5 MPa 以下的乙炔压缩机可参照执行。	JB/T 9103.1-1999 JB/T 9103.2-1999	
76	JB/T 9107-2015	往复压缩机 术语	本标准规定了往复压缩机的基本概念、分类、参数和零件等的术语及其定义。	JB/T 9107-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
77	JB/T 12564-2015	螺杆活塞串联压缩机	<p>本标准适用于压缩机的教学、研究、设计、制造和经营领域。</p> <p>本标准规定了螺杆活塞串联压缩机组的术语和定义、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。</p> <p>本标准适用于电动机驱动的固定式和撬装式，压缩介质为空气，冷却方式为水冷，驱动电动机总功率不大于 1000KW、额定排气压力不大于 45 MPa 的串联机组。</p> <p>柴油机驱动的串联机组、拖移式串联机组和车装式串联机组可参照本标准执行。</p>		
78	JB/T 12565-2015	中压单螺杆空气压缩机	<p>本标准规定了中压单螺杆空气压缩机的术语和定义、型号和基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。</p> <p>本标准适用于驱动功率为 15kW ~ 355kW，额定排气压力为 2.0 MPa ~ 4.0MPa 的一般用固定式喷油单螺杆空气压缩机。移动式喷油单螺杆空气压缩机可参考本标准执行。</p>		
79	JB/T 12566-2015	核电厂用隔膜压缩机 技术条件	<p>本标准规定了压水堆核电站用隔膜压缩机的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存。</p> <p>本标准适用于额定排气压力不大于 15MPa、公称容积流量不大于 55Nm<sup>3</sup>/h 隔膜压缩机，超出该范围的隔膜压缩机可参照执行。</p>		
80	JB/T 12550-2015	气动减压阀	<p>本标准规定了气动减压阀的技术要求，试验方法，检验规则及标识、包装、贮存要求。</p> <p>本标准适用于轻合金(铝等)、压铸锌合金、黄铜、钢和塑料</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			等结构材料制造的气动减压阀。其额定输入压力不超过 2.5 MPa 且输出调节压力不超过 1.6 MPa，工作温度范围为 -5℃ ~ 80℃。		
81	JB/T 5548.1-2015	电动激振器 第 1 部分： 型式和基本参数	本部分规定了电动激振器的型式和基本参数。 本部分适用于作为振动机械激励源的电动激振器。	JB/T 5548.1-2006	
82	JB/T 5548.2-2015	电动激振器 第 2 部分： 技术条件	本部分规定了电动激振器的技术要求、试验方法、检验规则，标志、包装及储运要求和保用期。 本部分适用于电动激振器。	JB/T 5548.2-2006	
83	JB/T 7458-2015	双盘搅拌冷却机 技术条件	本标准规定了双盘搅拌冷却机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储运和保用期。 本标准适用于铸造生产用双盘搅拌冷却机。	JB/T 7458-1994	
84	JB/T 8354.4-2015	抛喷丸清理及强化用金属磨料 第 4 部分：低碳铸钢丸	本部分规定了抛喷丸清理及强化用低碳铸钢丸金属磨料的等级规格、抽样、性能要求、试验方法、包装和批号标志。 本部分适用于未经使用过的抛喷丸清理及强化用低碳铸钢丸，不适用于使用过程中或使用后的低碳铸钢丸。		
85	JB/T 8354.5-2015	抛喷丸清理及强化用金属磨料 第 5 部分：不锈钢丸	本部分规定了抛喷丸清理及强化用不锈钢丸金属磨料的等级规格、抽样、性能要求、试验方法、包装和批号标志。 本部分适用于以冷拉不锈钢丝切割加工制成的柱状颗粒或经再钝化制成的球状颗粒的用于抛喷丸清理及强化用不锈钢丸。		
86	JB/T 8800-2015	熔炼用数字式测温仪 技术条件	本标准规定了熔炼用数字式测温仪的术语及定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存等。 本标准适用于使用浸渍式热电偶浸入熔融金属中测量其温	JB/T 8800-1998	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
87	JB/T 9980.1-2015	振实台 第 1 部分：型式与基本参数	度的数字式仪表。 本部分规定了振实台的术语和定义、型式与基本参数。 本部分适用于铸造生产中树脂砂造型与制芯、水玻璃砂造型与制芯，以及消失模和 V 法造型等工艺所用振实台（也称惯性振实台或机械振实台）	JB/T 9980-1999	
88	JB/T 9980.2-2015	振实台 第 2 部分：技术条件	本部分规定了振实台的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和保用期。 本部分适用于铸造生产用振实台。		
89	JB/T 12551-2015	挤压铸造机	本标准规定了挤压铸造机的术语和定义、型式和基本参数、技术要求、检验方法、检验规则和标志标识、包装、贮存及运输。 本标准适用于卧式挤压铸造机和立式挤压铸造机。		
90	JB/T 12552-2015	浇包设计规范	本标准规定了金属液体浇包的设计规范。 本标准适用于的圆台或圆柱形包体金属液体浇包。 本标准不适用于椭圆形包体浇包和球形包体浇包。		
91	JB/T 12553-2015	振动沸腾冷却床	本标准规定了振动沸腾冷却床的型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及运输、保用期。 本标准适用于铸造生产中旧砂冷却用振动沸腾冷却床（或称振动沸腾冷却装置、振动沸腾冷却器、沸腾冷却床）。		
92	JB/T 12555-2015	半固态镁合金注射成型机	本标准规定了半固态镁合金注射成型机的术语和定义、基本参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。 本标准适用于以屑状镁合金为原料进行镁合金制品生产的		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			半固态镁合金注射成型机。		
93	JB/T 12556-2015	钢带抛丸清理机 技术条件	本标准规定了钢带抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输及保用期等。 本标准适用于钢带抛丸清理机。		
94	JB/T 12557-2015	网带抛丸清理机 技术条件	本标准规定了网带抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输及保用期等。 本标准适用于网带抛丸清理机。		
95	JB/T 12558-2015	线材抛丸清理机 技术条件	本标准规定了线材抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输及保用期等。 本标准适用于线材抛丸清理机。		
96	JB/T 12559-2015	钢管内壁抛丸清理机 技术条件	本标准规定了钢管内壁抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输及保用期等。 本标准适用于钢管内壁抛丸清理机。		
97	JB/T 12560-2015	钢管外壁抛丸清理机 技术条件	本标准规定了钢管外壁抛丸清理机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和运输及保用期等。 本标准适用于钢管外壁抛丸清理机。		
98	JB/T 12561-2015	V 法铸造用真空系统 技术条件	本标准规定了 V 法铸造用真空系统的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及运输和保用期。 本标准适用于 V 法铸造用真空系统。		
99	JB/T 12562-2015	低压铸造机 性能检测方法	本标准规定了低压铸造机性能的检测项目、检测条件、检测仪器和检测方法。		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			本标准适用于用低压铸造的方法来生产铝铸件的低压铸造机。		
100	JB/T 12563-2015	垂直分型无箱射压造型机 技术条件	本标准规定了垂直分型无箱射压造型机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储运和保用期。 本标准适用于铸造生产用垂直分型无箱射压造型机。		
101	JB/T 8666-2015	工矿电机车用司机控制器 技术条件	本标准规定了工矿电机车用司机控制器的型式及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存和质量保证。 本标准适用于工矿电机车用司机控制器。	JB/T 8666-1997	
102	JB/T 12527-2015	工矿车辆用电力电子变频器 通用技术条件	本标准规定了工矿车辆用电力电子变频器的术语和定义、使用条件、技术要求、试验方法、标志、包装、运输及质量保证。 本标准适用于为工矿车辆（电动轮式矿用自卸车、工矿电力机车等）牵引设备与辅助设备供电的电力电子变频器。 本标准也适用于工矿车辆用变频器机组及其配置，包括：半导体器件组件；集成冷却系统；中间直流环节的部件，包括与直流环节相连的滤波器；半导体驱动单元（SDU）及相关传感器；保护电路。		
103	JB/T 5792-2015	船用交流起锚机自动系泊绞车控制箱	本标准规定了船用交流起锚机控制箱和自动系泊绞车控制箱的技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输及贮存等内容。 本标准适用于交流 50Hz、380V 或 60Hz、440V 起锚机、起锚绞盘、绞缆绞车、起锚系泊组合机、自动系泊绞车等设备控制箱的设计、制造和检验。	JB/T 5792-2005	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
104	JB/T 6317-2015	船用机电式控制电路电器	<p>本标准规定了船用机电式控制电路电器的种类、正常使用和安装条件、结构和性能要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存要求。</p> <p>本标准适用于船用开关设备和控制设备中作控制、信号、联锁等用途的控制电器。</p> <p>本标准适用于额定电压不超过交流 1 000V(频率不超过 1 000Hz)或直流 600V 的控制电器。</p>	JB/T 6317-2002	
105	JB/T 12532-2015	顶置湿式电除尘器	<p>本标准规定了顶置湿式电除尘器的术语与定义、基本参数及结构组成、型号表示方法、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输与贮存。</p> <p>本标准适用于湿法烟气脱硫系统吸收塔顶部用湿式电除尘器。</p>		
106	JB/T 12533-2015	电袋复合除尘器用高压电源	<p>本标准规定了电袋复合除尘器用高压电源的型号与型谱、设计选型、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存、调试运行维护。</p> <p>本标准适用于电力、建材、冶金、化工、轻工等行业烟尘治理的电袋复合除尘器用高压电源。</p>		
107	JB/T 12534-2015	选择性催化还原法(SCR)烟气脱硝气态氨喷射装置	<p>本标准规定了选择性催化还原法(SCR)烟气脱硝气态氨喷射装置的术语和定义、技术要求、检验验收、标牌、标志、包装、运输等内容。</p> <p>本标准适用于喷氨格栅等选择性催化还原法(SCR)烟气脱硝</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
108	JB/T 12535-2015	燃煤烟气碳捕集装置调试规范	<p>气态氨喷射装置,其它脱硝喷氨混合系统可参照执行。</p> <p>本标准规定了燃煤烟气化学吸收法二氧化碳碳捕集装置调试规范的技术和定义、总则、启动调试工作、试运和质量验收及评定所遵循的标准和要求。</p> <p>本标准适用于燃煤烟气二氧化碳碳捕集量每年 100 万吨或以下,采用化学吸收法的二氧化碳碳捕集装置的调试。其他碳捕集技术装置的调试可参照执行。</p>		
109	JB/T 12536-2015	燃煤烟气碳捕集装置运行规范	<p>本标准规定了燃煤烟气化学吸收法二氧化碳碳捕集装置运行的技术和定义、总则、二氧化碳碳捕集装置启动、运行调整、装置停运、主要故障处理、安全运行、运行和维护管理等内容。</p> <p>本标准适用于燃煤烟气二氧化碳碳捕集量每年 100 万吨或以下,采用化学吸收法二氧化碳碳捕集装置的运行、维护和安全管理。</p>		
110	JB/T 12537-2015	湿法烟气脱硫装置专用设备吸收塔	<p>本标准规定了石灰石—石膏湿法烟气脱硫工艺中逆流喷淋吸收塔的技术和定义、组成、要求、检验方法、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于石灰石—石膏湿法烟气脱硫装置的逆流喷淋吸收塔。串联吸收塔工艺中的单塔和其它湿法烟气脱硫工艺中的吸收塔可参照执行。</p>		
111	JB/T 12538-2015	水泥厂用电袋复合除尘器	<p>本标准规定了水泥厂用电袋复合除尘器的术语和定义、产品分类、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明、包装、运输和贮存。</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
112	JB/T 12540-2015	湿法烟气脱硫吸收及氧化系统	<p>本标准适用于水泥厂用电袋复合除尘器。</p> <p>本标准规定了湿法烟气脱硫吸收及氧化系统的术语和定义、组成、要求、性能考核及包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于燃煤锅炉采用石灰石/石灰-石膏湿法烟气脱硫的吸收及氧化系统。采用其他湿法脱硫技术的吸收及氧化系统可参照执行。</p>		
113	JB/T 12541-2015	移动板式电除尘器 安装技术条件	<p>本标准规定了移动板式电除尘器术语和定义、安装条件、安装技术要求、安装后检查、试运转、安装工程验收。</p> <p>本标准适用于移动板式电除尘器的安装，检修可参照使用。</p>		
114	JB/T 12578-2015	叠螺式污泥脱水机	<p>本标准规定了污泥脱水用叠螺式脱水机的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于污水处理过程中污泥脱水的叠螺式脱水机械。</p>		
115	JB/T 12579-2015	多功能高效曝气装置	<p>本标准规定了多功能高效曝气装置的术语和定义、命名及规格、技术要求、试验方法和检验规则、产品标识、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于好氧生化污水处理工艺中电机减速机驱动的多功能高效曝气装置。</p>		
116	JB/T 12580-2015	生物除臭滴滤池	<p>本标准规定了生物除臭滴滤池的术语、命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本标准适用于对污水处理厂、污泥处理处置厂、养殖场、食品加工厂等单位所产生的有异味气体进行处理生物除臭滴滤</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
117	JB/T 12581-2015	生物除臭滤池	池。 本标准规定了生物除臭滤池的术语、命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于对污水处理厂、污泥处理处置厂、养殖场、食品加工厂等单位所产生的有异味气体进行处理的生物除臭滤池。		
118	JB/T 9450-2015	电接风向风速计 技术条件	本标准规定了电接风向风速计的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于电接风向风速计。	JB/T 9450-1999	
119	JB/T 9453-2015	气象用双金属温度计 技术条件	本标准规定了气象用双金属温度计的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于气象用双金属温度计。	JB/T 9453-1999	
120	JB/T 9454-2015	毛发湿度计 技术条件	本标准规定了毛发湿度计的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于毛发湿度计	JB/T 9454-1999	
121	JB/T 9455-2015	毛发湿度表 技术条件	本标准规定了毛发湿度表的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于毛发湿度表。	JB/T 9455-1999	
122	JB/T 9456-2015	机械通风干湿表 技术条件	本标准规定了机械通风干湿表的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于机械通风干湿表。	JB/T 9456-1999	
123	JB/T 9457-2015	虹吸式雨量计 技术条件	本标准规定了虹吸式雨量计的术语和定义、技术要求、试验	JB/T 9457-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。工业 本标准适用于虹吸式雨量计。		
124	JB/T 9458-2015	雨量器 技术条件	本标准规定了雨量器的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于雨量器。	JB/T 9458-1999	
125	JB/T 9459-2015	暗筒式日照计 技术条件	本标准规定了暗筒式日照计的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于暗筒式日照计。	JB/T 9459-1999	
126	JB/T 9460-2015	空盒气压计 技术条件	本标准规定了空盒气压计的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于日记型和周记型空盒气压计。	JB/T 9460-1999	
127	JB/T 9461-2015	动槽水银气压表 技术条件	本标准规定了动槽水银气压表的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存内容。 本标准适用于测定大气压力的动槽水银气压表。	JB/T 9461-1999	
128	JB/T 12524-2015	热模锻压力机	本标准规定了热模锻压力机的基本参数、技术要求、精度、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及制造厂保证。 本标准适用于热模锻压力机。		
129	JB/T 3850.1-2015	折边机 第1部分：技术条件	本标准规定了折边机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存等。 本标准适用于一般用途的折边机。	JB/T 3850.1-1999	
130	JB/T 3867.1-2015	棒料剪断机 第1部分：	本部分规定了棒料剪断机的精度。	JB/T 3867.1-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		型式与基本参数	本部分适用于剪切圆形、方形和矩形断面钢材的棒料剪断机。		
131	JB/T 3867.2-2015	棒料剪断机 第2部分：精度	本部分规定了棒料剪断机的精度。 本部分适用于剪切圆形、方形和矩形断面钢材的棒料剪断机。	JB/T 3867.2-1999	
132	JB/T 7177.1-2015	精冲机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了精冲机的型式与基本参数。 本部分适用于公称力为1600~10000kN液压力式精冲机。		
133	JB/T 7177.2-2015	精冲机 第2部分：技术条件	本部分规定了精冲机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输、贮存。 本部分适用于液压力式精冲机。		
134	JB/T 7177.3-2015	精冲机 第3部分：精度	本部分规定了精冲机的检验要求、精度检验。 本部分适用于液压力式精冲机。	JB/T 7177-1993	
135	JB/T 9961-2015	开式多工位压力机 精度	本标准规定了开式多工位压力机的精度检验。 本标准适用于开式多工位压力机。	JB/T 9961-1999	
136	JB/T 9963.1-2015	楔形模横轧机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了楔形模横轧机的型式和基本参数。 本部分适用于热态棒料轧制锻件和锻坯的楔形模横轧机。	JB/T 9963-1999	
137	JB/T 12764-2015	手动折边机	本标准规定了手动折边机的技术要求、试验方法及检验规则等。 本标准适用于一般用途的手动折边机。		
138	JB/T 12765-2015	卧式剪板机	本标准规定了卧式剪板机的术语和定义、基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			本标准适用于卧式剪板机。		
139	JB/T 12766.1-2015	电池锌筒挤压机 第1部分：技术条件	本部分适用于卧式和立式的电池锌筒挤压机。 本部分规定了电池锌筒挤压机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮存和运输。		
140	JB/T 12766.2-2015	电池锌筒挤压机 第2部分：精度	本部分规定了电池锌筒挤压机精度及其检验方法。		
141	JB/T 12767.1-2015	锻压机械 光电保护装置 第1部分：型式与基本参数	本部分适用于生产电池锌筒的电池锌筒挤压机。 本部分规定了锻压机械用光电保护装置型式与基本参数。 本部分适用于锻压机械用光电保护装置。		
142	JB/T 12768-2015	挂车用卷板机	本标准规定了挂车用卷板机的术语、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于三辊型式的挂车用卷板机。		
143	JB/T 12769-2015	快速数控薄板冲压压机	本标准规定了快速数控薄板冲压压机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于快速数控薄板冲压压机。		
144	JB/T 12770-2015	冷挤压压力机用反挤压模 技术条件	本标准规定了反挤压模的技术要求、检验方法和检验规则。		
145	JB/T 12771.1-2015	气动压力机 第1部分：型式与基本参数	本标准适用于冷挤压压力机用反挤压模 本部分规定了气动压力机的型式与基本参数。 本部分适用于气动压力机。		
146	JB/T 12772.1-2015	数控高速精密粉末冶金成形压力机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了数控高速精密粉末冶金成形压力机的型式、基本参数。		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
147	JB/T 12772.2-2015	式与基本参数 数控高速精密粉末冶金成形压力机 第2部分：技术要求	本部分适合于数控高速精密粉末冶金成形压力机。 本部分规定了数控高速精密粉末冶金成形压力机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本部分适合于数控高速精密粉末冶金成形压力机。		
148	JB/T 12773-2015	数控管端成型机	本标准规定了数控管端成型机的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输和储存等。 本标准适用于金属管材在冷态条件下无切削加工的数控管端成型机。		
149	JB/T 12774-2015	数控液压机 通用技术条件	本标准规定了数控液压机的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志与运输等。 本标准适用于数控液压机。		
150	JB/T 12775.1-2015	数控折边机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了数控折边机的型式、基本参数。 本部分适用于一般用途的数控折边机。		
151	JB/T 12775.2-2015	数控折边机 第2部分：技术条件	本部分规定了数控折边机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输与储存。 本部分适用于一般用途的数控折边机。		
152	JB/T 12776-2015	液压剪角机	本标准规定了液压剪角机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输和储存。 本标准使用于液压剪角机。		
153	JB/T 12517.1-2015	等温锻造液压机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了 3150kN ~ 100000kN 等温锻造液压机的型式与基本参数。		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
154	JB/T 12517.2-2015	等温锻造液压机 第2部分：精度	本部分适用于等温锻造液压机。 本部分规定了等温锻造液压机的精度检验。 本部分适用于等温锻造液压机。		
155	JB/T 12518.1-2015	废边缠绕机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了废边缠绕机的型式、基本参数。 本部分适用于废边缠绕机		
156	JB/T 12518.2-2015	废边缠绕机 第2部分：技术条件	本部分规定了废边缠绕机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 本部分适用于废边缠绕机。		
157	JB/T 12518.3-2015	废边缠绕机 第3部分：精度	本部分规定了废边缠绕机的精度检验。 本部分适用于废边缠绕机。		
158	JB/T 12519.1-2015	粉末冶金液压机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了1000kN~25000kN粉末冶金液压机的型式与基本参数。 本标准适用于一般通用的粉末冶金液压机。		
159	JB/T 12520.1-2015	开卷机 第1部分：型式与基本参数	本部分规定了开卷机的型式与基本参数。 本部分适用于悬臂式和双头式开卷机。		
160	JB/T 12520.2-2015	开卷机 第2部分：技术条件	本部分规定了开卷机的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志与运输。 本部分适用于开卷机。		
161	JB/T 12520.3-2015	开卷机 第3部分：精度	本部分规定了开卷机的精度检验。 本部分适用于开卷机。		
162	JB/T 12521-2015	板料折弯机用挠度补偿加	本标准规定了板料折弯机用挠度补偿加工作台的术语和		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		凸工作台	定义、结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于板料折弯机用挠度补偿加凸工作台。		
163	JB/T 12522-2015	锻压机械铸钢件 技术条件	本标准规定了锻压机械铸钢件的分类及牌号、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于砂型或导热性与砂型相当的铸型中铸造的各种碳钢和低合金钢锻压机械用铸钢件。		
164	JB/T 12523-2015	轴承模压淬火机床	本标准规定了轴承模压淬火机床的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于直径小于 2500mm 的高碳铬轴承钢和渗碳轴承钢材料的系列滚动轴承内外圈模压淬火机床。		
165	JB/T 12525-2015	数控多边坡口成型机	本标准规定了数控多边坡口成型机的术语和定义、型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。 本标准适用于在冷态条件下加工坡口的数控多边坡口成型机。		
166	JB/T 4172-2015	木工直刃刨刀轴	本标准规定了木工直刃刨刀轴的基本结构、主要尺寸、标记、一般技术要求、表面粗糙度及精度。 本标准适用于木工平刨床，木工压刨床及类似结构的木工刨床上的直刃刨刀轴。	JB/T 4172-1999	
167	JB/T 4173-2015	木工圆锯机 锯轴部件端	本标准规定了安装单锯片，手动进料，锯片外径为 315mm ~	JB/T 4173-1999	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
		部尺寸	500mm 的台式、摇臂式万能木工圆锯机以及锯片外径为315mm~1000mm 的纵剖、横截木工圆锯机锯轴部件端部尺寸和技术要求。 本标准适用于木工圆锯机。		
168	JB/T 6193.2-2015	木工直线封边机 第2部分：精度	本标准规定了木工直线封边机的几何精度和工作精度。 本标准适用于一般用途的木工直线封边机。	JB/T 6194-1992	
169	JB/T 6360-2015	木工机用直刃刨刀耐用度试验	本标准规定了木工机用直刃刨刀耐用度的试验方法和指标。 本标准适用于各木工机用直刃刨刀。	JB/T 6360-1992	
170	JB/T 6546.1-2015	木工多用机床 第1部分：参数	本部分规定了木工多用机床的参数。 本部分适用于木工平刨、压刨、锯三用或平刨、压刨、锯、钻四用木工机床等木工多用机床。 本部分不适用于台式木工多用机床。	JB/T 6546.1-1999	
171	JB/T 6546.2-2015	木工多用机床 第2部分：精度	本部分规定了刨床最大刨削宽度小于或等于400mm 的木工多用机床精度及检验方法。 本部分适用于木工平刨、压刨、锯三用或平刨、压刨、锯、钻四用木工机床等木工多用机床。 本部分不适用于台式木工多用机床。	JB/T 6546.2-1999	
172	JB/T 6546.3-2015	木工多用机床 第3部分：技术条件	本部分规定了木工多用机床的设计、制造和验收的基本要求。 本部分适用于木工平刨、压刨、锯三用或平刨、压刨、锯、钻四用木工机床等木工多用机床。	JB/T 6546-1993	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
173	JB/T 7432.1-2015	多排多轴木工钻床 第1部分：参数	本部分不适用于台式木工多用机床。 本标准规定了多排多轴木工钻床的参数。 本标准适用于普通多排多轴木工钻床和采用多个上下垂直钻排结构的多排多轴木工钻床。	JB/T 7432.1-1994	
174	JB/T 7432.2-2015	多排多轴木工钻床 第2部分：精度	本部分规定了多排多轴木工钻床的精度。 本部分适用于普通多排多轴木工钻床和采用多个上下垂直钻排结构的多排多轴木工钻床。	JB/T 7432.2-1994	
175	JB/T 9951-2015	木工硬质合金圆锯片耐用度试验	本标准规定了木工硬质合金圆锯片耐用度的试验方法和指标。	JB/T 9951-1999	
176	JB/T 12567-2015	横向优选截锯机	本标准适用于各种木工硬质合金圆锯片 本标准规定了横向优选截锯机的术语和定义、分类和命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于横向优选截锯机。		
177	JB/T 12568-2015	纵向优选多锯片圆锯机	本标准规定了纵向优选多锯片圆锯机的术语和定义、分类和命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于纵向优选多锯片圆锯机。		
178	JB/T 12569.1-2015	原木双侧多锯片木工圆锯机 第1部分：术语和精度	本部分规定了原木双侧多锯片木工圆锯机各部分的术语和几何精度检验。 本部分适用于原木双侧多锯片木工圆锯机。		
179	JB/T 12569.2-2015	原木双侧多锯片木工圆锯机 第2部分：技术条件	本部分规定了原木双侧多锯片木工圆锯机的主要参数、性能、技术要求、制造质量、外观质量、安全要求、试验方法、检		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			<p>验规则、包装、标志、运输和储存。            本部分适用于原木双侧多锯片木工圆锯机。</p>		
180	JB/T 12570.1-2015	双立轴多锯片木工圆锯机 第1部分：术语和精度	<p>本部分规定了双立轴多锯片圆锯机各部分的术语和几何精度检验。            本部分适用于双立轴多锯片圆锯机。</p>		
181	JB/T 12570.2-2015	双立轴多锯片木工圆锯机 第2部分：技术条件	<p>本部分规定了双立轴多锯片木工圆锯机的主要参数、性能、技术要求、制造质量、外观质量、安全要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和储存。            本部分适用于双立轴多锯片圆锯机。</p>		
		轻工行业			
182	QB/T 1588.2-2015	轻工机械 切削加工件通用技术条件	<p>本标准规定了轻工机械产品在设计制造过程中的基本要求、加工精度要求、加工要素要求、典型零件的加工和检验方法。            本标准适用于轻工机械产品切削加工件的设计与制造。</p>	QB/T 1588.2-1992	
183	QB/T 1588.3-2015	轻工机械 装配通用技术条件	<p>本标准规定了轻工机械产品装配的基本要求、紧固件的装配、传动部件的装配、其他部件的装配、整机的装配、试验方法和检验规则。            本标准适用于轻工机械产品(简称“产品”)的部件装配及整机总装配的质量要求。各种类型的产品应在本标准的基础上,根据其特点在各自的产品标准中做出具体的规定。</p>	QB/T 1588.3-1992	
184	QB/T 2370-2015	易拉罐灌装生产线	<p>本标准确立了易拉罐灌装生产线的术语和定义、生产线的组成和单机公称生产能力匹配、要求、试验方法、检验规则和标志、</p>	QB/T 2370-1998	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采标情况
			<p>包装、运输、贮存。</p> <p>本标准适用于啤酒和含有或不含二氧化碳气饮料的易拉罐灌装生产线。</p>		
185	QB/T 4847-2015	LED平板灯具	<p>本标准规定了LED平板灯具的术语和定义、分类、一般要求、一般试验要求、电性能、光输出、LED灯具寿命，色坐标、相关色温和显色性，空间色品不一致性、距高比、亮度限制、亮度均匀度、结构要求、标记、验证。</p> <p>本标准适用于电源电压不超过250V的LED平板灯具。</p> <p>注：在市场上，LED平板灯有时也称LED面板灯。</p>		
186	QB/T 4848-2015	食品工业用不锈钢管道安装及验收规范	<p>本标准规定了食品工业用不锈钢管道安装所用管道元件及其材料检验，以及管道加工、焊接、安装、检查和试验、清洗与吹扫、工程交接验收的基本规范。</p> <p>本标准适用于食品工业输送液体介质、最高工作温度低于液体介质标准沸点的不锈钢管道，制药、日用化工等行业也可参考使用。</p>		
187	QB/T 4851-2015	葡萄酒中无机元素的测定方法 电感耦合等离子体质谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法	<p>本标准规定了葡萄酒中无机元素的测定方法。</p> <p>本标准适用于葡萄酒中锂(Li)、钒(V)、钴(Co)、镍(Ni)、镓(Ga)、铯(Sr)、钼(Mo)、钡(Ba)元素的电感耦合等离子体质谱测定方法(ICP-MS)；葡萄酒中钠(Na)、镁(Mg)、硅(Si)、磷(P)、钾(K)、钙(Ca)、锰(Mn)、铁(Fe)、硼(B)元素的电感耦合等离子体原子发射光谱测定方法(ICP-AES)。</p>		

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准	采样情况
			<p>在取样量 2.50 mL, 定容体积 25 mL 时, 本标准方法的检出限 (µg/L) 分别为: Li, 0.04; V, 0.01; Co, 0.04; Ni, 0.08; Ga, 0.08; Sr, 0.04; Mo, 0.01; Ba, 0.10; Na, 20; Mg, 20; Si, 60; P, 20; K, 20; Ca, 7; Mn, 2; Fe, 20; B, 20。</p> <p>本标准规定了起泡葡萄酒中二氧化碳的稳定碳同位素比值 (<math>^{13}\text{C}/^{12}\text{C}</math>) 的测定方法。</p> <p>本标准适用于测定起泡葡萄酒、葡萄酒和香槟中二氧化碳的稳定碳同位素比值 (<math>^{13}\text{C}/^{12}\text{C}</math>)。</p> <p>本标准规定了葡萄酒中水的稳定氧同位素比值 (<math>^{18}\text{O}/^{16}\text{O}</math>) 的测定方法。</p> <p>本标准适用于葡萄酒中水的稳定氧同位素比值 (<math>^{18}\text{O}/^{16}\text{O}</math>) 的测定。</p>		
188	QB/T 4852-2015	起泡葡萄酒中二氧化碳的稳定碳同位素比值 ( $^{13}\text{C}/^{12}\text{C}$ ) 测定方法 稳定同位素比值质谱法			
189	QB/T 4853-2015	葡萄酒中水的稳定氧同位素比值 ( $^{18}\text{O}/^{16}\text{O}$ ) 测定方法 同位素平衡交换法			